

PRÉFECTURE DES LANDES

DIRECTION DE L'ADMINISTRATION GÉNÉRALE  
ET DE L'ADMINISTRATION  
2<sup>ème</sup> Bureau

☎ 05-58-06-58-96  
PR/DAGR/2005/n°32 du 21.01.05

**TARTAS – Société CHIMIREC DARGELOS**



**ARRÊTÉ D'AUTORISATION**

**Le Préfet des Landes  
Chevalier de la légion d'honneur**

- VU le titre 1<sup>er</sup> du livre V du Code de l'environnement relatif aux installations classées pour la protection de l'environnement, notamment ses articles L.512-1 et L.512-2 ;
- VU le décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977 modifié aux installations classées pour la protection de l'environnement, notamment ses articles 10, 11 et 17 ;
- VU le décret n° 53-578 du 20 mai 1953 modifié relatif à la nomenclature des installations classées ;
- VU le décret n° 79-981 du 21 novembre 1979 portant réglementation de la récupération des huiles usagées ;
- VU le décret n° 93-1410 du 29 décembre 1993 fixant les modalités d'exercice du droit à l'information en matière de déchets prévues à l'article 3-1 de la loi du 15 juillet 1975 ;
- VU l'arrêté ministériel du 22 juin 1998 relatif aux réservoirs enterrés de liquides inflammables et de leurs équipements annexes ;
- VU l'arrêté ministériel du 28 janvier 1999 relatif aux conditions de ramassage des huiles usagées et sa circulaire DPPR n° 389 du 29 mars 1999 (contrôle d'admission des huiles usagées chez les éliminateurs) ;
- VU la circulaire DPP/SEI n° 4311 du 30 août 1985 relative aux installations classées pour la protection de l'environnement. Installations de transit, regroupement et pré-traitement de déchets industriels ;
- VU le dossier de demande l'autorisation d'exploiter un centre de transit, regroupement et pré-traitement de déchets à Tartas, déposé par la Société DARGELOS en juin 2003, dossier révisé en novembre 2003 (lettre datée du 28 octobre 2003), avec compléments du 21 janvier 2004, mémoire en réponse du 22 mars 2004, note explicative du 3 mai 2004 et lettres DARGELOS des 12 juillet 2004, 17 août 2004, 10 septembre 2004, 10, 14 et 26 novembre 2004 ;
- VU les avis exprimés au cours de l'instruction réglementaire ;
- VU les observations formulées au cours de l'enquête publique prescrite par arrêté préfectoral du 16 janvier 2004 et les conclusions motivées du commissaire enquêteur ;

VU la lettre du 17 août 2004 par laquelle la société DARGELOS répond aux questions soulevées au cours de l'enquête publique et administrative et à l'analyse faite du dossier par l'inspection des installations classées ;

VU le rapport de l'inspection des installations classées du 22 novembre 2004 ;

VU l'avis émis par le Conseil Départemental d'Hygiène dans sa réunion du 7 décembre 2004 ;

VU le courrier de la Société CHIMIREC DARGELOS du 14 janvier 2005 informant du changement de dénomination sociale de la société, accompagné du procès verbal de délibération de l'assemblée générale extraordinaire de la société DARGELOS du 22 novembre 2004 et d'un extrait du registre du commerce et des sociétés du 13 janvier 2005 ;

**CONSIDERANT** que les dangers et inconvénients présentés par le fonctionnement de l'installation vis à vis des intérêts visés à l'article L.511-1 du Code de l'environnement peuvent être prévenus par des prescriptions techniques adéquates ;

**CONSIDERANT** que mesures spécifiées par le présent arrêté préfectoral et ses annexes constituent les prescriptions techniques susvisées ;

**CONSIDERANT** que la société CHIMIREC DARGELOS peut donc être autorisée à exploiter ses installations de Tartas sous réserve du respect de celles-ci ;

**SUR** proposition de Monsieur le Secrétaire Général de la Préfecture des Landes ;

## ARRÊTE

### ARTICLE 1 : OBJET DE L'AUTORISATION

#### 1.1 - Autorisation

La Société CHIMIREC DARGELOS, dont le siège social est situé 60 rue Albret à Ygos-Saint-Saturnin (40110), est autorisée à exploiter à TARTAS, zone industrielle du Mounéou, un centre de transit, regroupement et pré-traitement de déchets dangereux (déchets industriels spéciaux) comprenant les installations classées suivantes, sous réserve de respecter les prescriptions du présent arrêté :

Désignation et grandeur caractéristique	Rubrique ICPE	Régime
Centre de regroupement, de transit et de pré-traitement de déchets industriels et de déchets ménagers dangereux provenant de déchetteries : <ul style="list-style-type: none"><li>- un dépôt vrac aérien d'huiles "noires" usagées : <math>8 \times 65 \text{ m}^3 = 520 \text{ m}^3</math>,</li><li>- 4 cuves aériennes de <math>65 \text{ m}^3</math> (respectivement : liquides de refroidissement, mélanges eau/hydrocarbures, huiles solubles industrielles, eaux souillées) : <math>260 \text{ m}^3</math>,</li><li>- un dépôt vrac aérien de solvants et liquides inflammables : <math>3 \times 30 \text{ m}^3 = 90 \text{ m}^3</math>,</li><li>- un dépôt de déchets dangereux conditionnés (fûts, bidons, etc) : <math>199 \text{ m}^3</math>,</li><li>- mélange à froid de déchets liquides,</li><li>- trois postes de dépotage de déchets liquides (avec pompage),</li><li>- un dépôt de déchets non dangereux (ferrailles) : <math>30 \text{ m}^3</math></li></ul>	167 - A	Autorisation
avec pré-traitement de certains déchets industriels : <ul style="list-style-type: none"><li>- un poste de déconditionnement avec séparation de phases (phase liquide solvantée, phase boueuse, emballage vidé mais souillé),</li><li>- un poste de broyage de déchets solides ou pâteux : 50 kW,</li><li>- une presse à fûts : 7,5 kW,</li><li>- un poste de lavage extérieur de véhicules : 25 lavages par semaine,</li><li>- un poste de lavage des fûts.</li></ul>		

Distribution de liquides inflammables, d'un débit de 2 m <sup>3</sup> équivalents/h : - 2 pompes de 5 m <sup>3</sup> /h pour le carburant (gazole et fioul domestique, liquides inflammables de catégorie C).	1434. 1-b)	Déclaration
Dépôt de liquides inflammables d'une capacité de 2 m <sup>3</sup> équivalents : - deux cuves enterrées de carburant (gazole et fioul domestique) : 40 + 10 m <sup>3</sup> .	1432 - 2	Non Classée

Pour mémoire, on note, ci-dessous, les équipements inclus dans l'installation visée par la rubrique 167-A (en application de la règle interdisant le double classement, ces rubriques ne figurent pas dans le tableau des ICPE officiel, ci-dessus) :

Désignations et Grandeurs caractéristiques des installations	Rubriques ICPE	Régime
Dépôt de liquides inflammables d'une capacité totale de 135 m <sup>3</sup> équivalents : - déchets liquides inflammables de catégorie B en fûts : 32 m <sup>3</sup> , - déchets liquides inflammables de cat. B en vrac (cuves aériennes) : 90 m <sup>3</sup> , - une cuve aérienne pour mélange eau / hydrocarbures (catégorie C) : 65 m <sup>3</sup> .	1432 - 2-a)	Autorisation
Mélange à froid de liquides inflammables, mettant en jeu une capacité totale de 107 m <sup>3</sup> équivalents : - 3 cuves aériennes de 30 m <sup>3</sup> (catégorie B), - 20 fûts de 0,2 m <sup>3</sup> unitaire (catégorie B), - 1 cuve aérienne de mélange eau / hydrocarbures de 65 m <sup>3</sup> (catégorie C).	1433 - A-a)	
Distribution de liquides inflammables (LI), d'un débit de 72 m <sup>3</sup> équivalents/h : - 1 pompe de 60 m <sup>3</sup> /h associée aux cuves aériennes de LI de catégorie B - 1 pompe de 60 m <sup>3</sup> /h associée à la cuve Eau / Hydrocarbures (cat. C)	1434 - 1-a)	
Dépôt de déchets métalliques, la surface utilisée étant supérieure à 50 m <sup>2</sup> : - fûts usagés : 14 m <sup>2</sup> - batteries d'accumulateurs électriques : environ 40 m <sup>2</sup> (24 m <sup>3</sup> ) - filtres à huile : 106,25 m <sup>2</sup>	286	
Broyage de produits minéraux (déchets) : - 1 broyeur de 50 kW - 1 presse de 7,5 kW	2515-2	Déclaration

Les déchets réceptionnés sont des huiles usagées, d'autres déchets de la branche professionnelle automobile (filtres à huile, liquides de refroidissement, batteries électriques) et des déchets d'autres types d'industries (huiles industrielles, hydrocarbures, acides, bases, solvants, pots de peintures usagés, piles, néons, aérosols, filtres souillés).

L'admission des déchets suivants est proscrite : déchets radioactifs, déchets hospitaliers, déchets gazeux, ordures ménagères, explosifs, produits pulvérulents, liquides extrêmement inflammables (c'est à dire de catégorie A, au sens de la nomenclature des ICPE).

L'activité de reconditionnement concerne les solvants, les huiles, les liquides de refroidissement. Elle inclut la séparation de phases « boues » et « liquides ». L'activité de pré-traitement concerne le broyage de déchets solides et pâteux (filtres de cabines de peinture, chiffons et autres absorbants imprégnés), le lavage d'emballages souillés et la séparation de boues de peinture..

Les flux maximaux sont (désignés ici par référence aux déchets entrants) :

- huiles usagées :	8.000 t/an,
- liquides de refroidissement :	800 t/an,
- solvants :	2.400 t/an,
dont solvants chlorés :	500 t/an,
- hydrocarbures :	1.000 t/an,
- mélanges eau/hydrocarbures, eaux souillées, huiles solubles industrielles :	2.000 t/an,
- batteries électriques :	2.500 t/an,
- filtres à huile :	1.500 t/an,

- liquides acides, basiques ou neutres : 1.000 t/an,
- piles, tubes néon, aérosols : 100 t/an,
- déchets solides ou pâteux souillés : 3.000 t/an.

### **1.2 - Installations connexes non visées à la nomenclature ou soumises à déclaration**

Les prescriptions du présent arrêté s'appliquent également aux autres installations ou équipements exploités dans l'établissement, qui mentionnés ou non à la nomenclature sont de nature, par leur proximité ou leur connexité avec l'installation soumise à autorisation, à modifier les dangers ou inconvénients de cette installation.

Le présent arrêté vaut récépissé de déclaration pour les installations classées soumises à déclaration figurant dans le tableau visé à l'article 1.1 .

### **1.3 - Notion d'établissement**

L'établissement est constitué par l'ensemble des installations classées relevant d'un même exploitant situées sur un même site, au sens de l'article 12 du décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977 modifié, y compris leurs équipements et activités connexes.

## **ARTICLE 2 : CONDITIONS GENERALES DE L'AUTORISATION**

### **2.1 - Conformité au dossier**

Les installations objet du présent arrêté sont conçues, disposées, aménagées et exploitées conformément aux plans et données techniques contenus dans le dossier déposé par l'exploitant, lequel est composé des pièces suivantes : dossier initial de juin 2003, dossier révisé de novembre 2003, compléments du 21 janvier 2004, mémoire en réponse du 22 mars 2004, note explicative du 3 mai 2004, positionnement des 12 juillet, 17 août, 10 septembre, 10 et 14 novembre 2004.

Néanmoins, les indications du dossier doivent être adaptées de telle façon qu'il soit satisfait aux prescriptions du présent arrêté.

### **2.2 - Intégration dans le paysage**

L'exploitant prend les dispositions appropriées qui permettent d'intégrer l'installation dans le paysage. L'ensemble des installations est maintenu propre et entretenu en permanence. Les abords de l'installation, placés sous le contrôle de l'exploitant sont aménagés et maintenus en bon état de propreté (peinture,...). Les émissaires de rejet et leur périphérie font l'objet d'un soin particulier (plantations, engazonnement,...).

### **2.3 - Hygiène et sécurité**

Le présent arrêté ne dispense pas l'exploitant du respect des dispositions d'hygiène et sécurité pour les personnels travaillant dans l'établissement, fixées notamment par le Code du Travail.

### **2.4 - Consignes**

Les consignes d'exploitation de l'ensemble des installations comportent explicitement les contrôles à effectuer, en marche normale et à la suite d'un arrêt pour travaux de modification ou d'entretien de façon à permettre en toutes circonstances le respect des dispositions du présent arrêté.

### **2.5 - Réserves de produits ou matières consommables**

L'établissement dispose de réserves suffisantes de produits ou matières consommables utilisés de manière courante ou occasionnelle pour assurer la protection de l'environnement tels que produits de neutralisation, produits absorbants, liquides inhibiteurs...

### **2.6 - Technologies propres**

Les installations doivent être conçues de manière à limiter les émissions de polluants dans l'environnement, notamment par la mise en œuvre de technologies propres, le développement de techniques de valorisation, la collecte sélective et le traitement des effluents et déchets en fonction de leurs caractéristiques.

## **2.7 - Traitement des effluents**

Les installations de traitement sont conçues et exploitées de manière à réduire à leur minimum les durées d'indisponibilité pendant lesquelles elles ne peuvent assurer pleinement leur fonction. Si une indisponibilité est susceptible de conduire à un dépassement des valeurs limites imposées, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour réduire la pollution émise en réduisant ou arrêtant si besoin les fabrications concernées.

Elles doivent également être conçues de manière à faire face aux variations de débit, de température ou de composition des effluents à traiter en particulier à l'occasion du démarrage ou de l'arrêt des installations.

Ces installations de traitement doivent être correctement entretenues. Les principaux paramètres permettant de s'assurer de leur bonne marche doivent être mesurés périodiquement et si besoin en continu avec asservissement à une alarme. Les résultats de ces mesures doivent être portés sur un registre.

## **2.8 - Contrôles**

A tout moment, sur la base de motivations précises, l'inspection des installations classées peut, de manière inopinée ou non, réaliser ou demander la réalisation par un organisme tiers choisi par elle de prélèvements et analyses d'effluents liquides ou gazeux, de déchets ou de sols, l'exécution de mesures de niveaux sonores et vibrations, le contrôle de l'impact de l'activité de l'établissement sur le milieu récepteur. Les frais de prélèvement et d'analyse sont à la charge de l'exploitant.

Sauf accord de l'inspection des installations classées, les méthodes utilisées pour satisfaire au programme de surveillance des effluents sont les méthodes normalisées de référence lorsqu'elles existent.

## **ARTICLE 3 : RÉCOLEMENT AUX PRESCRIPTIONS**

L'exploitant met en place une organisation appropriée permettant de s'assurer en permanence du respect des dispositions du présent arrêté.

Tous les 5 ans, l'exploitant procède à un récolement de ses installations par rapport à l'arrêté préfectoral réglementant ses installations. Il doit ainsi vérifier la conformité de la situation (conception, construction, mode d'exploitation) avec chacune des prescriptions. Cet examen donne lieu à une traçabilité. Son bilan, accompagné le cas échéant d'un échéancier de résorption des écarts, est tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Les documents répertoriés dans le présent arrêté, qui permettent de justifier de son respect, sont conservés sur le site, durant une période qui n'est pas inférieure à 3 années, à la disposition de l'inspection des installations classées (sauf réglementation particulière contraire).

## **ARTICLE 4 : DECLARATION ANNUELLE DES EMISSIONS POLLUANTES**

L'exploitant transmet annuellement à l'inspection des installations classées le bilan de ses rejets.

## **ARTICLE 5 : BILAN DECENNAL DE FONCTIONNEMENT**

Conformément à l'arrêté ministériel du 29 juin 2004, l'exploitant établit tous les dix ans, à compter de la date de la présente autorisation, un bilan du fonctionnement de ses installations. Il comporte :

- a) Une analyse du fonctionnement de l'installation au cours de la période décennale passée, sur la base des données disponibles, notamment celles recueillies en application des prescriptions de l'arrêté d'autorisation et de la réglementation en vigueur. Cette analyse comprend en particulier :
- la conformité de l'installation vis-à-vis des prescriptions de l'arrêté d'autorisation ou de la réglementation en vigueur, et notamment des valeurs limites d'émission ;
  - une synthèse de la surveillance des émissions, du fonctionnement de l'installation et de ses effets sur l'environnement, en précisant notamment la qualité de l'air, des eaux superficielles et souterraines et l'état des sols ;
  - l'évolution des flux des principaux polluants et l'évolution de la gestion des déchets ;

- un résumé des accidents et incidents qui ont pu porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement ;
  - les investissements en matière de surveillance, de prévention et de réduction des pollutions ;
- b) Les éléments venant compléter et modifier l'analyse des effets de l'installation sur l'environnement et la santé telle que prévu au b de l'article 3 du décret du 21 septembre 1977 susvisé ;
- c) Une analyse des performances des moyens de prévention et de réduction des pollutions par rapport à l'efficacité des techniques disponibles mentionnées au deuxième alinéa de l'article 17 du décret du 21 septembre 1977 susvisé, c'est-à-dire aux performances des meilleures techniques disponibles ;
- d) Les mesures envisagées par l'exploitant sur la base des meilleures techniques disponibles pour supprimer, limiter et compenser les inconvénients de l'installation ainsi que l'estimation des dépenses correspondantes, tel que prévu au d) de l'article 3 du décret du 21 septembre 1977 susvisé. Ces mesures concernent notamment la réduction des émissions et les conditions d'utilisation rationnelle de l'énergie ;
- e) Les mesures envisagées pour placer le site dans un état tel qu'il ne puisse porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement en cas de cessation définitive de toutes les activités.

**ARTICLE 6 : RÉCAPITULATIF DES DOCUMENTS À TRANSMETTRE PERIODIQUEMENT À L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSEES**

références	OBJET	fréquence
article 12 de l'annexe 1	Synthèse des réceptions, pré-traitement, expéditions	trimestrielle
article 8.3 de l'annexe 1	Analyses d'eaux superficielles	envoi trimestriel *
article 8.4 de l'annexe 1	Analyses d'eaux souterraines	annuelle
article 4	Déclaration des émissions	annuelle
prescription 15.2	Comptabilité des solvants	annuelle
prescription 16.1	COV rejetés	triennale
article 9 de l'annexe 1	COV dans l'air ambiant	triennale
article 5	Bilan de fonctionnement	décennale

\* analyses à réaliser selon plusieurs fréquences, selon l'étendue du contrôle (voir annexe 1), et à chaque vidange du bassin de confinement.

**ARTICLE 7 : MODIFICATIONS**

Tout projet de modification des installations, de leur mode d'utilisation ou de leur voisinage (création par exemple d'une nouvelle activité classée, modification du volume ou du type d'activité exercé jusqu'à présent, du mode de gestion des effluents, des conditions d'épandage) de nature à entraîner un changement notable de la situation existante, vis à vis notamment de l'environnement ou du niveau de sécurité des installations, doit être porté, avant sa réalisation, à la connaissance du préfet avec tous les éléments d'appréciation.

**ARTICLE 8 : TRANSFERT DES INSTALLATIONS – CHANGEMENT D'EXPLOITANT [CN5]**

Tout transfert sur un autre emplacement des installations visées au tableau précédent nécessite une nouvelle demande d'autorisation ou une nouvelle déclaration.

Dans le cas où l'établissement changerait d'exploitant, le nouvel exploitant ou son représentant, doit en faire la déclaration au préfet dans le mois qui suit la prise en charge de l'exploitation. Cette déclaration doit mentionner, s'il s'agit d'une personne physique, les noms, prénoms et domicile du nouvel exploitant et, s'il

s'agit d'une personne morale, sa dénomination ou sa raison sociale, sa forme juridique, l'adresse de son siège social ainsi que la qualité du signataire de la déclaration.

#### **ARTICLE 9 : DÉLAIS DE PRESCRIPTIONS[CN6]**

La présente autorisation, qui ne vaut pas permis de construire, cesse de produire effet si l'installation n'a pas été mise en service dans un délai de trois ans ou n'a pas été exploitée durant deux années consécutives, sauf cas de force majeure.

#### **ARTICLE 10 : INCIDENTS / ACCIDENTS**

L'exploitant est tenu à déclarer dans les meilleurs délais à l'inspection des installations classées les accidents ou incidents survenus du fait du fonctionnement de son installation qui sont de nature à porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L.511-1 du Code de l'environnement.

L'exploitant détermine ensuite les mesures envisagées pour éviter son renouvellement compte tenu de l'analyse des causes et des circonstances de l'accident, et les confirme dans un document transmis sous 15 jours à l'inspection des installations classées, sauf décision contraire de celle-ci.

#### **ARTICLE 11 : CESSATION D'ACTIVITÉS[CN7]**

En cas d'arrêt définitif d'une installation classée, l'exploitant doit remettre son site dans un état tel qu'il ne s'y manifeste aucun des dangers ou inconvénients mentionnés à l'article L 511-1 du Code de l'Environnement

Au moins un mois avant la mise à l'arrêt définitif, l'exploitant notifie au Préfet la date de cet arrêt. La notification doit être accompagnée d'un dossier comprenant le plan à jour des terrains d'emprise de l'installation, ainsi qu'un mémoire sur les mesures prises ou prévues pour la remise en état du site et comportant notamment :

- 1°) l'évacuation ou l'élimination des produits dangereux, des matières polluantes susceptibles d'être véhiculées par l'eau ainsi que des déchets présents sur le site,
- 2°) la dépollution des sols et des eaux souterraines éventuellement polluées,
- 3°) l'insertion du site de l'installation dans son environnement,
- 4°) en cas de besoin, la surveillance à exercer de l'impact de l'installation sur son environnement,
- 5°) Le démantèlement des installations.

#### **ARTICLE 12 : TAXE GÉNÉRALE SUR LES ACTIVITÉS POLLUANTES**

Conformément au Code des Douanes, les installations visées ci-dessus sont soumises à la Taxe Générale sur les Activités Polluantes (TGAP).

Cette taxe est due pour la délivrance du présent arrêté et exigible à la signature de celui-ci. En complément de celle-ci, elle est également due sous la forme d'une Taxe annuelle établie sur la base de la situation administrative de l'établissement en activité au 1<sup>er</sup> janvier ou ultérieurement à la date de mise en fonctionnement de l'établissement ou éventuellement de l'exercice d'une nouvelle activité. La taxe est due, dans tous les cas, pour l'année entière.

#### **ARTICLE 13 : DÉLAI ET VOIE DE RECOURS**

La présente décision ne peut être déférée qu'à un Tribunal Administratif de Pau. Le délai de recours est de :

- deux mois pour l'exploitant, à courir du jour où la présente autorisation a été notifiée,
- quatre ans pour les tiers, à compter de la publication ou de l'affichage de la présente autorisation.

Les droits des tiers sont expressément réservés.

## ARTICLE 14 : PUBLICATION [CN8]

Conformément aux dispositions réglementaires en vigueur, un extrait du présent arrêté, énumérant les conditions auxquelles l'autorisation est accordée, sera affiché à la mairie pendant une durée minimum d'un mois avec mention de la possibilité pour les tiers de consulter sur place ou à la Préfecture des Landes le texte des prescriptions. Procès-verbal de l'accomplissement de cette formalité sera dressé par les soins du maire.

Le même extrait sera affiché en permanence, de façon visible, dans l'installation par les soins de bénéficiaire de l'autorisation.

Un avis sera inséré, par les soins du Préfet, et aux frais de l'exploitant, dans deux journaux locaux ou régionaux, diffusés dans tout le département.

## ARTICLE 15 : EXÉCUTION ET DIFFUSION

M. le Secrétaire Général de la Préfecture des Landes,  
M. le Directeur Régional de l'Industrie, de la Recherche et de l'Environnement,  
Les inspecteurs des installations classées placés sous son autorité,  
M. le Maire de la commune de TARTAS,

sont chargés, chacun en ce qui le concerne, de l'application du présent arrêté dont copie leur sera adressée ainsi qu'à la société CHIMIREC DARGELOS et aux communes de BEGAAR, CARCEN-PONSON et CARCARÈS-SAINTE-CROIX.

Mont-de-Marsan, le 21 JAN. 2005

Le Préfet,

Pour le Préfet :  
Le Secrétaire Général

Jean Jacques BOYER

## TITRE I : PRÉVENTION DE LA POLLUTION DE L'EAU

### ARTICLE 1 : PLAN DES RÉSEAUX

Un schéma de tous les réseaux et un plan des égouts sont établis par l'exploitant, régulièrement mis à jour, notamment après chaque modification notable, et datés. Ils sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées ainsi que des services d'incendie et de secours.

Le plan des réseaux d'alimentation et de collecte doit faire apparaître les secteurs collectés, les points de branchement, regards, avaloirs, postes de relevage, postes de mesure, vannes manuelles et automatiques...

### ARTICLE 2 : PRÉLÈVEMENTS D'EAU

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation des installations pour limiter la consommation d'eau.

Les sources d'approvisionnement en eau de l'établissement sont la nappe phréatique, pour le lavage extérieur des véhicules, et le réseau municipal d'alimentation en eau, pour les autres usages. Les consommations annuelles respectives sont inférieures à 400 et 400 m<sup>3</sup>. En plus des dispositions fixées par l'article 36 et l'annexe 3, les installations de prélèvement d'eau sont munies d'un dispositif de mesure totalisateur. Ce dispositif est relevé mensuellement. Ces résultats sont portés sur un registre.

Un ou plusieurs réservoirs de coupure (ou bac de disconnexion ou tout autre équipement présentant des garanties équivalentes) sont installés afin d'isoler les réseaux d'eaux industrielles et pour éviter des retours de produits dans le réseau d'eau public ou dans la nappe souterraine. Le circuit des eaux prélevées dans la nappe doit être distinct du réseau alimenté par l'eau municipale.

### ARTICLE 3 : PRÉVENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES

#### 3.1 - Dispositions générales

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, la construction et l'exploitation des installations pour limiter les risques de pollution accidentelle des eaux ou des sols.

#### 3.2 - Canalisations de transport de fluides

Les canalisations de transport de fluides dangereux ou insalubres et de collecte d'effluents pollués ou susceptibles de l'être sont étanches et résistent à l'action physique et chimique des produits qu'elles sont susceptibles de contenir. Elles doivent être convenablement entretenues et faire l'objet d'examen périodiques appropriés permettant de s'assurer de leur bon état. Sauf exception motivée par des raisons de sécurité ou d'hygiène, les canalisations de transport de fluides dangereux à l'intérieur de l'établissement sont aériennes.

Les différentes canalisations sont repérées conformément aux règles en vigueur.

A l'exception des cas accidentels où la sécurité des personnes ou des installations serait compromise, il est interdit d'établir des liaisons directes entre les réseaux de collecte des effluents devant subir un traitement ou être détruits et le milieu récepteur.

#### 3.3 - Réservoirs

*Nota : Les dispositions du présent article ne s'appliquent pas aux réservoirs visés par les annexes 1 et 2.*

Les réservoirs fixes de produits polluants ou dangereux non soumis à la réglementation des appareils à pression de vapeur ou de gaz, ni à celles relatives au stockage des liquides inflammables satisfont aux dispositions suivantes :

- si leur pression de service est inférieure à 0,3 bars, ils doivent subir un essai d'étanchéité à l'eau par création d'une surpression égale à 5 cm d'eau avant leur mise en service,

- si leur pression de service est supérieure à 0,3 bars, les réservoirs doivent :
  - . porter l'indication de la pression maximale autorisée en service,
  - . être munis d'un manomètre et d'une soupape ou organe de décharge.

L'étanchéité des réservoirs contenant des produits polluants ou dangereux est contrôlée périodiquement.

Ces réservoirs sont équipés de manière à pouvoir vérifier leur niveau de remplissage à tout moment et empêcher ainsi les débordements en cours de remplissage.

### **3.4 - Capacité de rétention**

**3.4.1** - Tout stockage d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols est associé à une capacité de rétention dont le volume est au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand réservoir,
- 50 % de la capacité globale des réservoirs associés.

Cette disposition n'est pas applicable aux bassins de traitement des eaux résiduaires.

Pour les stockages de récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, la capacité de rétention est au moins égale à :

- dans le cas de liquides inflammables, à l'exception des lubrifiants, 50 % de la capacité totale des fûts,
- dans les autres cas, 20 % de la capacité totale des fûts,
- dans tous les cas 800 litres minimum ou égale à la capacité totale lorsque celle-là est inférieure à 800 litres.

**3.4.2** - La capacité de rétention est étanche aux produits qu'elle pourrait contenir et résiste à l'action physique et chimique des fluides. Il en est de même pour son dispositif d'obturation qui est maintenu fermé.

L'étanchéité du (ou des) réservoir associé(s) à une capacité de rétention doit pouvoir être contrôlée à tout moment.

Les réservoirs ou récipients contenant des produits incompatibles ne sont pas associés à une même rétention.

Le stockage des liquides inflammables, ainsi que des autres produits, toxiques, corrosifs ou dangereux pour l'environnement, n'est autorisé sous le niveau du sol que dans des réservoirs en fosse maçonnée, ou assimilés, et pour les liquides inflammables, dans les conditions énoncées ci-dessus.

**3.4.3** - Les aires de chargement et de déchargement de véhicules citernes sont étanches et disposées en pente suffisante pour drainer les fuites éventuelles vers une (des) rétention(s) dimensionnée(s) selon les mêmes règles.

Le transport des produits à l'intérieur de l'établissement est effectué avec les précautions nécessaires pour éviter le renversement accidentel des emballages (arrimage des fûts...)

Le stockage et la manipulation de produits dangereux ou polluants, solides ou liquides (ou liquéfiés) sont effectués sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des fuites éventuelles.

Les stockages des déchets susceptibles de contenir des produits polluants sont réalisés sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des eaux de ruissellement.

## **ARTICLE 4 : COLLECTE DES EFFLUENTS**

### **4.1 - Réseaux de collecte**

Tous les effluents aqueux sont canalisés. Les réseaux de collecte des effluents séparent les eaux pluviales non polluées (et les eaux non polluées s'il y en a) et les diverses catégories d'eaux polluées.

En complément des dispositions prévues à l'article 3.2 - du présent arrêté, les réseaux d'égouts sont conçus et aménagés pour permettre leur curage. Un système de déconnexion doit permettre leur isolement par rapport à l'extérieur. Les effluents aqueux rejetés par les installations ne sont pas susceptibles de dégrader les réseaux d'égouts ou de dégager des produits toxiques ou inflammables dans ces égouts, éventuellement par mélange avec d'autres effluents. Ces effluents ne contiennent pas de substances de nature à gêner le bon fonctionnement des ouvrages de traitement.

Les collecteurs véhiculant des eaux polluées par des liquides inflammables ou susceptibles de l'être, sont équipés d'une protection efficace contre le danger de propagation de flammes.

#### **4.2 - Eaux pluviales souillées**

L'exploitant met en place un bassin de confinement d'une capacité de 65 m<sup>3</sup> (surface des voiries : 6352 m<sup>2</sup> x 10 mm) destiné à recevoir le premier flot des eaux pluviales. Ce bassin peut également servir pour le confinement des eaux accidentellement polluées évoqué ci-dessous, sous réserve que sa capacité ne soit pas inférieure à 305 m<sup>3</sup>.

#### **4.3 - Eaux polluées accidentellement**

L'ensemble des eaux polluées lors d'un accident ou d'un incendie, y compris celles utilisées pour l'extinction, doit être recueilli dans un volume formant rétention de 320 m<sup>3</sup>. Ce volume est maintenu vide en permanence. Les organes de commande nécessaires à l'obturation du rejet au milieu naturel doivent pouvoir être actionnés en toute circonstance, localement et à partir d'un poste de commande.

En outre, pour stopper un éventuel déversement accidentel à l'amont, l'établissement possède une fosse de 5 m<sup>3</sup> et un bassin tampon de 30 m<sup>3</sup>.

### **ARTICLE 5 : TRAITEMENT DES EFFLUENTS**

Les installations de traitement sont conçues de manière à faire face aux variations de débit, de température ou de composition des effluents à traiter. Les procédés de traitement non susceptibles de conduire à un transfert de pollution sont privilégiés pour l'épuration des effluents.

Les installations de traitement sont correctement entretenues. Les principaux paramètres permettant de s'assurer de leur bonne marche sont mesurés périodiquement. Les résultats de ces mesures sont portés sur un registre.

L'établissement dispose de 3 déboueurs-déshuileurs, disposés comme indiqué dans l'étude d'impact. Chacun est conçu pour traiter un débit de 10 l/s, avec une teneur en hydrocarbures en sortie limitée à 5 mg/l.

### **ARTICLE 6 : DÉFINITION DES REJETS**

#### **6.1 - Identification des effluents**

*[voir article 8 de l'annexe 1]*

#### **6.2 - Dilution des effluents**

Il est interdit d'abaisser les concentrations en substances polluantes des rejets par simples dilutions autres que celles résultant du rassemblement des effluents normaux de l'établissement ou celles nécessaires à la bonne marche des installations de traitement.

#### **6.3 - Rejet en nappe**

Le rejet direct ou indirect d'effluents même traités, autres que ceux dont l'épandage est réglementairement autorisé, dans la (les) nappe(s) d'eaux souterraines est interdit.

#### **6.4 - Caractéristiques générales des rejets**

Les effluents rejetés doivent être exempts :

- de matières flottantes,
- de produits susceptibles de dégager en égout ou dans le milieu naturel directement ou indirectement des gaz ou vapeurs toxiques, inflammables ou odorantes,
- de tous produits susceptibles de nuire à la conservation des ouvrages, ainsi que des matières déposables ou précipitables qui, directement ou indirectement, seraient susceptibles d'entraver le bon fonctionnement des ouvrages.

De plus :

- ils ne doivent pas comporter des substances toxiques, nocives ou néfastes dans des proportions capables d'entraîner la destruction du poisson, de nuire à sa nutrition ou à sa reproduction ou à sa valeur alimentaire,

- ils ne doivent pas provoquer une coloration notable du milieu récepteur, ni être de nature à favoriser la manifestation d'odeurs ou de saveurs.

### **6.5 - Localisation des points de rejet**

*[voir article 8 de l'annexe 1]*

### **ARTICLE 7 : VALEURS LIMITEES DE REJETS**

*[voir article 8 de l'annexe 1]*

Le raccordement des eaux usées doit être autorisé par la collectivité à laquelle appartient le réseau public, en application de l'article L.35-8 du code de la santé publique. Une convention fixant les conditions administratives, techniques et financières de raccordement doit formaliser cette autorisation. Elle précise également les conditions de surveillance du fonctionnement de la station d'épuration collective et le rendement de l'épuration entre l'entrée et la sortie de la station.

### **ARTICLE 8 : CONDITIONS DE REJET**

Les points de rejets doivent permettre une bonne diffusion des effluents dans le milieu récepteur.

Sur chaque ouvrage de rejet d'effluents liquides sont prévus un point de prélèvement d'échantillons et des points de mesure (débit, température, concentration en polluant, ...). Ces points sont implantés dans une section dont les caractéristiques (rectitude de la conduite à l'amont, qualité des parois, régime d'écoulement) permettent de réaliser des mesures représentatives de manière à ce que la vitesse n'y soit pas sensiblement ralentie par des seuils ou obstacles situés à l'aval et que l'effluent soit suffisamment homogène.

Ces points sont aménagés de manière à être aisément accessibles et permettre des interventions en toute sécurité. Toutes dispositions doivent également être prises pour faciliter les interventions d'organismes extérieurs à la demande de l'inspection des installations classées.

### **ARTICLE 9 : SURVEILLANCE DES REJETS**

*[voir article 8.3 de l'annexe 1]*

Les résultats de la surveillance doivent être présentés selon le tableau modèle qui suit.

### **ARTICLE 10 : SURVEILLANCE DES EAUX SOUTERRAINES**

*[voir art. 8.4 de l'annexe 1]*

### **ARTICLE 11 : CONSÉQUENCES DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES**

En cas de pollution accidentelle provoquée par l'établissement, l'exploitant devra être en mesure de fournir dans les délais les plus brefs, tous les renseignements dont il dispose permettant de déterminer les mesures de sauvegarde à prendre pour ce qui concerne les personnes, la faune, la flore, les ouvrages exposés à cette pollution, en particulier :

- 1°) la toxicité et les effets des produits rejetés,
- 2°) leur évolution et leurs conditions de dispersion dans le milieu naturel,
- 3°) la définition des zones risquant d'être atteintes par des concentrations en polluants susceptibles d'entraîner des conséquences sur le milieu naturel ou les diverses utilisations des eaux,
- 4°) les méthodes de destruction des polluants à mettre en œuvre,
- 5°) les moyens curatifs pouvant être utilisés pour traiter les personnes, la faune ou la flore exposées à cette pollution,
- 6°) les méthodes d'analyses ou d'identification et organismes compétents pour réaliser ces analyses.

Pour cela, l'exploitant constitue un dossier comportant l'ensemble des dispositions prises et des éléments bibliographiques rassemblés pour satisfaire aux 6 points ci-dessus. Ce dossier de lutte contre la pollution des eaux est tenu à la disposition de l'inspection des installations classées et des services chargés de la police des eaux, et régulièrement mis à jour pour tenir compte de l'évolution des connaissances et des techniques.

Les produits récupérés en cas d'accident, les lixiviats et les eaux de ruissellement visées au présent article ne peuvent être rejetés que dans des conditions conformes au présent arrêté, comme déchets ou comme effluent conforme aux valeurs limites de rejet avant toute dilution.

## **TITRE II : PRÉVENTION DE LA POLLUTION ATMOSPHÉRIQUE**

### **ARTICLE 12 : DISPOSITIONS GÉNÉRALES**

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation des installations pour réduire la pollution de l'air à la source, notamment en optimisant l'efficacité énergétique.

Les poussières, gaz polluants ou odeurs sont, dans la mesure du possible, captés à la source, canalisés et traités. Sans préjudice des règles relatives à l'hygiène et à la sécurité des travailleurs, les rejets doivent être conformes aux dispositions du présent arrêté.

L'ensemble des installations est nettoyé régulièrement et tenu dans un bon état de propreté.

#### **12.1 - Odeurs**

Toutes dispositions sont prises pour que l'établissement ne soit pas à l'origine de gaz odorants, susceptibles d'incommoder le voisinage, de nuire à la santé ou à la sécurité publique. Les dispositions nécessaires sont prises pour limiter les odeurs provenant du traitement des effluents.

Les sources potentielles d'odeurs de grande surface (bassins) difficiles à confiner, doivent être implantées de manière à limiter la gêne pour le voisinage (éloignement). Les dispositions nécessaires sont prises pour éviter en toute circonstance, l'apparition de conditions anaérobies dans les bassins de stockage ou de traitement, ou dans les canaux à ciel ouvert. Les bassins, canaux, stockage et traitement des boues susceptibles d'émettre des odeurs sont couverts autant que possible et si besoin ventilés.

#### **12.2 - Voies de circulation**

Sans préjudice des règles d'urbanisme, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour prévenir les envols de poussières et matières diverses :

- les voies de circulation et aires de stationnement des véhicules sont aménagées (formes de pente, revêtement, etc) et convenablement nettoyées,
- les véhicules sortant de l'installation n'entraînent pas de dépôt de poussière ou de boue sur les voies de circulation. Pour cela, des dispositions telles que le lavage des roues de véhicules doivent être prévues en cas de besoin,
- les surfaces où cela est possible sont engazonnées,
- des écrans de végétation sont mis en place le cas échéant.

#### **12.3 - Stockages**

Il n'y a pas d'activité de stockage ni de manipulation de produits pulvérulents.

Le stockage des autres produits en vrac est réalisé dans la mesure du possible dans des espaces fermés. A défaut, des dispositions particulières tant au niveau de la conception et de la construction (implantation en fonction du vent,...) que de l'exploitation sont mises en œuvre.

### **ARTICLE 13 : CONDITIONS DE REJET**

Les points de rejet dans le milieu naturel sont en nombre aussi réduit que possible. Les ouvrages de rejet devront permettre une bonne diffusion des effluents dans l'atmosphère.

Notamment, les rejets à l'atmosphère sont dans toute la mesure du possible collectés et évacués après traitement éventuel, par l'intermédiaire de cheminées pour permettre une bonne diffusion des rejets. La forme des conduits, notamment dans leur partie la plus proche du débouché à l'atmosphère, est conçue de façon à favoriser au maximum l'ascension des gaz dans l'atmosphère. Le débouché des cheminées ne comporte pas d'obstacles à la bonne diffusion des gaz (conduits coudés, chapeaux chinois,...). La partie terminale de la cheminée peut comporter un convergent réalisé suivant les règles de l'art lorsque la vitesse d'éjection est plus élevée que la vitesse choisie pour les gaz dans la cheminée. L'emplacement de ces conduits est tel qu'il ne puisse à aucun moment y avoir siphonnage des effluents rejetés dans les conduits ou prises d'air avoisinants.

Les contours des conduits ne présentent pas de point anguleux et la variation de la section des conduits au voisinage du débouché est continue et lente.

Sur chaque canalisation de rejet d'effluent sont prévus des points de prélèvement d'échantillons et des points de mesure (débit, température, concentration en polluant, ...) conformes à la norme NF X 44052. Ces points sont implantés dans une section dont les caractéristiques (rectitude de la conduite à l'amont, qualité des parois, régime d'écoulement, etc.) permettent de réaliser des mesures représentatives de manière que la vitesse n'y soit pas sensiblement ralentie par des seuils ou obstacles situés à l'aval et que l'effluent soit suffisamment homogène.

Ces points sont aménagés de manière à être aisément accessibles et permettre des interventions en toute sécurité. Toutes dispositions doivent également être prises pour faciliter l'intervention d'organismes extérieurs à la demande de l'inspection des installations classées.

#### **ARTICLE 14 : TRAITEMENT DES REJETS ATMOSPHERIQUES**

Les effluents font l'objet, en tant que de besoin, d'un traitement permettant de respecter les valeurs limites fixées par le présent arrêté. La dilution des rejets atmosphériques est interdite.

Les installations de traitement sont conçues de manière à faire face aux variations de débit, de température ou de composition des effluents à traiter, en particulier à l'occasion du démarrage ou de l'arrêt des installations. Les procédés de traitement non susceptibles de conduire à un transfert de pollution sont privilégiés pour l'épuration des effluents.

Les installations de traitement sont correctement entretenues. Les principaux paramètres permettant de s'assurer de leur bonne marche sont mesurés périodiquement. Les résultats de ces mesures sont portés sur un registre. Les incidents ayant entraîné le fonctionnement d'une alarme et/ou l'arrêt des installations ainsi que les causes de ces incidents et les remèdes apportés sont également consignés dans ce registre.

#### **ARTICLE 15 : SUIVI ET RÉDUCTION DES ÉMISSIONS DE COMPOSÉS ORGANIQUES VOLATILS (COV)**

##### **15.1 - Collecte**

Les COV émis par l'atelier de broyage, l'aire de déconditionnement des solvants et les évents des trois cuves de liquides inflammables de 30 m<sup>3</sup> sont collectés par aspiration.

L'effluent ainsi canalisé est rejeté dans les conditions présentées par les compléments au dossier des 10 et 14 novembre 2004 (notamment : rejet via une cheminée, à une hauteur qui n'est pas inférieure à 7 m, avec une vitesse d'éjection de 10 m/s). La cheminée doit être conçue pour permettre les prélèvements, contrôles à l'émission et analyses dans les conditions normalisées.

##### **15.2 - Solvants**

L'exploitant met en place une comptabilité des déchets de solvants, mentionnant notamment les entrées et les sorties. Le bilan annuel doit être joint à la déclaration annuelle prévue à l'article 6 de l'arrêté d'autorisation, avec la mention des actions prises en vue de réduire les émissions de COV dans l'air.

##### **15.3 - Bilan d'émissions de référence**

Dans un délai de 12 mois après la mise en service de ses installations, l'exploitant doit actualiser le bilan des émissions de C.O.V. figurant dans l'étude d'impact, avec les renseignements suivants, obtenus notamment par mesures réalisées par un laboratoire agréé :

- recensement des points et zones de rejet, avec quantification des flux canalisés et des flux diffus ;
- quantification des émissions de COV (concentrations et flux horaire) :
  - COV totaux,
  - hydrocarbures aromatiques,
  - hydrocarbures aromatiques polycycliques,
  - hydrocarbures halogénés.

**15.4 - Valeurs limites d'émission**      *[voir article 9 de l'annexe 1]*

## **ARTICLE 16 : CONTRÔLES ET SURVEILLANCE**

### **16.1 - Auto-surveillance**

La quantification et la caractérisation des émissions de COV demandées par la prescription 15.3, ci-dessus, doit être renouvelé tous les 3 ans.

**16.2 - Contrôle de l'impact des rejets sur l'environnement**      *[voir article 9 de l'annexe 1]*

## TITRE III : PRÉVENTION DU BRUIT ET DES VIBRATIONS

### ARTICLE 17 : CONCEPTION DES INSTALLATIONS

L'installation doit être construite, équipée et exploitée de façon que son fonctionnement ne puisse être à l'origine de bruits aériens ou de vibrations mécaniques susceptibles de compromettre la santé ou la sécurité du voisinage ou de constituer une gêne pour sa tranquillité.

Les prescriptions de :

- l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997 relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement,
- la circulaire n° 23 du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées pour la protection de l'environnement, ainsi que les règles techniques qui y sont annexées,

sont applicables à l'installation dans son ensemble.

Les dispositions du présent titre sont applicables au bruit global émis par l'ensemble des activités exercées à l'intérieur de l'établissement, y compris le bruit émis par les véhicules de transport, matériels de manutention et les engins de chantier.

La définition des termes « émergence » et « zones à émergence réglementée » (ZER), ainsi que la méthode de mesure à utiliser pour l'application des dispositions du présent arrêté, sont indiquées aux articles 2 et 5 de l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997 précité. L'émergence résulte de la comparaison du niveau de bruit ambiant (établissement en fonctionnement) et du bruit résiduel (absence du bruit généré par l'établissement).

La date à prendre en considération, pour la détermination des zones à émergence réglementée, est celle du présent arrêté.

### ARTICLE 18 : CONFORMITÉ DES MATÉRIELS

Tous les matériels et objets fixes ou mobiles, susceptibles de provoquer des nuisances sonores, ainsi que les dispositifs sonores de protection des biens et des personnes utilisés à l'intérieur de l'établissement doivent être conformes au décret n° 95-79 du 23 janvier 1995 et des arrêtés ministériels pris pour son application.

### ARTICLE 19 : APPAREILS DE COMMUNICATION

L'usage de tous appareils de communication par voie acoustique (sirènes, haut-parleurs, avertisseurs ...) gênants pour le voisinage, est interdit, sauf si leur emploi est exceptionnel et réservé à la prévention ou au signalement d'incidents graves ou d'accidents.

### ARTICLE 20 : MESURE DES NIVEAUX SONORES

Le contrôle des niveaux acoustiques dans l'environnement doit se faire en se référant au tableau suivant, qui fixe les valeurs correspondantes des niveaux limites admissibles, en limite d'établissement :

Emplacement des points : en limite de propriété et	Niveau limite de bruit admissible	
	Période diurne (7 h → 22 h), sauf dimanche et jours fériés	Période nocturne (22 h → 7 h), ainsi que dimanche et jours fériés
au Sud, en direction de la ZER n° 1 *	42 dB <sub>A</sub>	<i>pas d'activité</i>
au Nord-Est, en direction de la ZER n° 3 *	49 dB <sub>A</sub>	

\* : les positions des zones à émergence réglementées n° 1 et n° 3 sont présentées par la carte de la page 147 bis de l'étude d'impact.

Les points de contrôle choisis doivent rester libres d'accès en tout moment et en tout temps.

## **ARTICLE 21 : VALEURS LIMITES D'ÉMISSIONS SONORES**

En plus des niveaux limites indiqués ci-dessus, les émissions sonores de l'installation ne doivent pas engendrer, dans les zones à émergence réglementée, une valeur supérieure à celles fixées ci-après.

Niveau de bruit ambiant existant dans les zones à émergence réglementée (incluant le bruit de l'établissement)	Émergence admissible	
	de 7 h à 22 h, sauf les dimanches et jours fériés	de 22 h à 7 h, ainsi que les dimanches et jours fériés
Supérieur à 35 dB(A) et inférieur ou égal à 45 dB(A)	6 dB(A)	<i>pas d'activité</i>
Supérieur à 45 dB(A)	5 dB(A)	

Le bruit de l'établissement ne doit pas être à tonalité marquée, au sens du point 1.9 de l'annexe de l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997.

## **ARTICLE 22 : CONTRÔLES**

L'inspecteur des installations classées peut demander que des contrôles de la situation acoustique soient effectués par un organisme ou une personne qualifiée dont le choix est soumis à son approbation. Une surveillance périodique des émissions sonores en limite de propriété de l'installation classée peut également être demandée par l'inspecteur des installations classées.

## **ARTICLE 23 : VIBRATIONS**

Pour l'application des dispositions de la circulaire n° 23 du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées, toute intervention nécessitant la mise en œuvre de la méthode d'analyse fine de la réponse vibratoire, telle que définie dans ladite circulaire, ne peut être effectuée que par un organisme agréé.

## **ARTICLE 24 : FRAIS OCCASIONNÉS POUR L'APPLICATION DU PRÉSENT TITRE**

Les frais occasionnés par les mesures prévues au présent titre du présent arrêté sont supportés par l'exploitant. Les résultats de ces mesures doivent être tenus à la disposition de l'inspecteur des installations classées pendant une période minimale de cinq ans.

## TITRE IV : GESTION DES DECHETS

### ARTICLE 25 : GESTION DES DÉCHETS GÉNÉRALITÉS

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation de ses installations pour assurer une bonne gestion des déchets de son entreprise. A cette fin, il doit, conformément à la partie "déchets" de l'étude d'impact du dossier de demande d'autorisation d'exploiter, successivement :

- limiter à la source la quantité et la toxicité de ses déchets en adoptant des technologies propres;
- trier, recycler, valoriser ses sous-produits de fabrication;
- s'assurer du traitement ou du pré-traitement de ses déchets, notamment par voie physico-chimique, biologique ou thermique;
- s'assurer, pour les déchets ultimes dont le volume doit être strictement limité, d'un stockage dans les meilleures conditions possibles.

Les déchets et résidus produits sont stockés, avant leur revalorisation ou leur élimination, dans des conditions ne présentant pas de risques de pollution (prévention d'un lessivage par les eaux météoriques, d'une pollution des eaux superficielles et souterraines, des envols et des odeurs) pour les populations avoisinantes et l'environnement. Les stockages temporaires, avant recyclage ou élimination des déchets spéciaux, sont réalisés sur des cuvettes de rétention étanches et, si possible, protégés des eaux météoriques.

Une procédure interne à l'établissement organise la collecte, le tri, le stockage temporaire, le conditionnement, le transport, et le mode d'élimination des déchets.

### ARTICLE 26 : NATURE DES DÉCHETS PRODUITS

En marge des déchets en transit, regroupés ou pré-traités, l'établissement génère les déchets suivants :

Code <sup>1</sup>	Nature du déchet	Quantité maximale produite (t/an)	Filières de traitement
13 05 02 *	boues provenant des débourbeurs-déshuileurs	5	Valorisation énergétique en cimenterie
19 10 03 * à 19 10 06	résidus de broyage	5	Valorisation énergétique en cimenterie
20 01 38 20 01 01 20 01 39	bois (palettes) et autres DIB	5	valorisation matière
07 01 03 * 07 01 04 *	sous-produits du laboratoire	0,1	Incinération spéciale
13 02 00	déchets produits par la maintenance des véhicules de collecte	1	mêmes filières que les déchets collectés par DARGELOS auprès de la branche Automobile
15 01 02 15 01 04 15 01 11 *	fûts	60	recyclage (dans le groupe CHIMIREC) ou valorisation matière (ferrailleur)
20 01 08	ordures ménagères produites par le personnel	-	collecte municipale

<sup>1</sup> selon la nomenclature des déchets définie par le décret n° 2002-540 du 18 avril 2002.

### ARTICLE 27 : CARACTÉRISATION DES DÉCHETS

Pour les déchets de type banal non souillés par des substances toxiques ou polluantes (verre, métaux, matières plastiques, minéraux inertes, terres, stériles, caoutchouc, textile, papiers et cartons, bois notamment), une évaluation des tonnages produits est réalisée.

Les autres déchets, c'est à dire les déchets spéciaux, sont caractérisés par une analyse chimique de la composition globale. Feront notamment l'objet d'une caractérisation les déchets suivants : les boues

provenant des débourbeurs-déshuileurs et les sous-produits du laboratoire.

## **ARTICLE 28 : ELIMINATION / VALORISATION**

Toute incinération à l'air libre ou dans un incinérateur non autorisé au titre de la législation relative aux installations classées, de quelque nature qu'elle soit, est interdite.

### **28.1 - Déchets spéciaux**

Les déchets qui ne peuvent pas être valorisés sont éliminés dans des installations réglementées à cet effet au titre du Code de l'environnement, dans des conditions permettant d'assurer la protection de l'environnement ; l'exploitant est en mesure d'en justifier l'élimination sur demande de l'inspection des installations classées.

Il tiendra à la disposition de l'inspection des installations classées une caractérisation et une quantification de tous les déchets spéciaux générés par ses activités. Dans ce cadre, il justifie le caractère ultime, au sens du Code de l'environnement, des déchets mis en décharge.

### **28.2 - Déchets d'emballage**

Les seuls modes d'élimination autorisés pour les déchets d'emballage sont la valorisation par réemploi, recyclage ou toute autre action visant à obtenir des matériaux réutilisables ou de l'énergie. A cette fin, les détenteurs de déchets d'emballage mentionnés à l'article 1<sup>er</sup> du décret du 13 juillet 1994 doivent :

- a) Soit procéder eux-mêmes à leur valorisation dans des installations agréées selon les modalités décrites aux articles 6 et 7 du présent décret ;
- b) Soit les céder par contrat à l'exploitant d'une installation agréée dans les mêmes conditions ;
- c) Soit les céder par contrat à un intermédiaire assurant une activité de transport par route, de négoce ou de courtage de déchets, régie par le décret n° 98-679 du 30 juillet 1998 relatif au transport par route, au négoce et au courtage de déchets.

L'exploitant organise le tri et la collecte de ces déchets à l'intérieur de l'installation de manière à en favoriser la valorisation.

## **ARTICLE 29 : COMPTABILITÉ - AUTOSURVEILLANCE**

*Nota : les dispositions générales suivantes sont complétées par celles fixées à l'article 19 de l'annexe n°1.*

### **29.1 - Déchets spéciaux**

Un registre est tenu sur lequel seront reportées les informations suivantes :

- codification selon la nomenclature officielle annexée au décret n° 2002-540 du 18 avril 2002
- type et quantité de déchets produits
- opération ayant généré chaque déchet
- nom des entreprises et des transporteurs assurant les enlèvements de déchets
- date des différents enlèvements pour chaque type de déchets
- nom et adresse des centres d'élimination ou de valorisation
- nature du traitement effectué sur le déchet dans le centre d'élimination ou de valorisation

L'exploitant transmet à l'inspection des installations classées, dans le mois suivant chaque trimestre, un bilan trimestriel récapitulatif des informations indiquées ci-dessus, dans les formes du tableau qui suit.

### **29.2 - Déchets d'emballage**

L'exploitant tient une comptabilité précise des déchets d'emballage produits et de leur élimination. Ces informations précisent notamment la nature et les quantités des déchets d'emballage éliminés, les modalités de cette élimination et, pour les déchets qui ont été remis à des tiers, les dates correspondantes, l'identité et la référence de l'agrément de ces derniers ainsi que les termes du contrat passé conformément à l'article 28.2 - du présent arrêté.

# MODELE DE DECLARATION TRIMESTRIELLE DE PRODUCTION DE DECHETS

<p style="text-align: center;"><u>Entreprise productrice</u></p> <p>Dénomination : _____          Adresse de l'établissement producteur : _____          Commune : _____          Code Postal : _____          Téléphone : _____          Fax : _____</p>	<p style="text-align: center;"><u>Période</u></p> <p>Trimestre : _____          Année : _____</p>
<p>N° SIRET : _____          Code APE : _____          Nom du Responsable : _____          Signature : _____</p>	

Désignation du déchet	(1) Code à 6 chiffres	Quantités (tonnes)	(2) Origine du déchet (atelier, fabrication)	(3) Transporteur Nom et SIRET	Eliminateur	
					Dénomination	Mode de traitement (5) (6)

- (1) Selon la codification annexée au décret 2002-540 du 18 Avril 2002
- (2) Si le déchet déclaré résulte d'une opération de regroupement ou pré-traitement, indiquer dans cette colonne les identités des producteurs initiaux (Indiquer leur numéro de SIRET)
- (3) Indiquer les transporteurs successifs (si nécessaire), le n° de récépissé de déclaration de transport en Préfecture et la date du récépissé
- (4) L'éliminateur peut être :
- l'entreprise elle-même (traitement interne)
  - une entreprise de traitement
  - une entreprise de valorisation
  - une entreprise de pré-traitement ou de regroupement.
- (5) On utilisera le code suivant :
- Incinération sans récupération d'énergie ..... IS
  - Incinération avec récupération d'énergie ..... IE
  - Mise en décharge de classe 1 ..... DC1
  - Traitement physico-chimique pour destruction ..... PC
  - Traitement physico-chimique pour récupération ..... PCV
  - Valorisation ..... VAL
  - Regroupement ..... REG
  - Pré-traitement ..... PRE
  - Epandage ..... EPA
  - Station d'épuration ..... STA
  - Rejet en milieu naturel ..... NAT
  - Mise en décharge de classe 2 ..... DC2
- (6) Destination:
- élimination interne : I
  - élimination externe : E
  - exportation : X

## **TITRE V : PRÉVENTION DES RISQUES ET SÉCURITÉ**

### **ARTICLE 30 : GENERALITES**

L'établissement est clôturé sur toute sa périphérie. La clôture, d'une hauteur minimale de 2 mètres, est suffisamment résistante pour s'opposer efficacement à l'intrusion d'éléments indésirables.

Les accès à l'établissement sont constamment fermés ou surveillés (gardiennage, télésurveillance...) et seules les personnes autorisées par l'exploitant, et selon une procédure qu'il a définie, sont admises dans l'enceinte de l'établissement.

### **ARTICLE 31 : SECURITÉ**

#### **31.1 - Localisation des zones à risques**

L'exploitant recense, sous sa responsabilité, les parties de l'installation qui, en raison des caractéristiques qualitatives et quantitatives des matières mises en œuvre, stockées, utilisées ou produites, sont susceptibles d'être à l'origine d'un sinistre pouvant avoir des conséquences directes ou indirectes sur l'environnement, la sécurité publique ou le maintien en sécurité de l'installation. Ces zones doivent se trouver à l'intérieur de la clôture de l'établissement. Il tient à jour un plan de ces zones qui doivent être matérialisées dans l'établissement par des moyens appropriés.

La nature exacte du risque (atmosphère potentiellement explosible, etc.) et les consignes à observer sont indiquées à l'entrée de ces zones et en tant que de besoin rappelées à l'intérieur de celles-ci. Ces consignes doivent être incluses dans le plan de secours s'il existe. L'exploitant peut interdire, si nécessaire l'accès à ces zones.

En plus des dispositions du présent article, les dispositions de l'article 31.4.2 - sont applicables à la localisation des zones d'atmosphère explosive.

#### **31.2 - Produits dangereux**

L'exploitant dispose des documents lui permettant de connaître la nature et les risques des produits dangereux présents dans l'installation ; les fiches de données de sécurité prévues dans le code du travail permettent de satisfaire à cette obligation.

A l'intérieur de l'installation classée autorisée, les fûts, réservoirs et autres emballages portent en caractères très lisibles le nom des produits et les symboles de danger conformément, s'il y a lieu, à la réglementation relative à l'étiquetage des substances et préparations chimiques dangereuses.

Les réservoirs contenant des produits incompatibles susceptibles de provoquer des réactions violentes ou de donner naissance à des produits toxiques lorsqu'ils sont mis en contact, doivent être implantés, identifiés et exploités de manière telle qu'il ne soit aucunement possible de mélanger ces produits.

#### **31.3 - Alimentation électrique de l'établissement**

Les équipements de sécurité doivent se mettre automatiquement en position de sûreté si les circonstances le nécessitent (exemples : en cas de défaut de l'énergie d'alimentation, en cas de perte des utilités).

Toutes dispositions techniques adéquates doivent être prises par l'exploitant afin que :

- les automates et les circuits de protection soient affranchis des micro-coupures électriques, à défaut leur mise en sécurité est positive ;
- le déclenchement partiel ou général de l'alimentation électrique ne puisse pas mettre en défaut ou supprimer totalement ou partiellement la mémorisation de données essentielles pour la sécurité des installations.

Afin de vérifier les dispositifs essentiels de protection, des tests sont effectués. Ces interventions volontaires font l'objet d'une consigne particulière reprenant le type et la fréquence des manipulations.

### 31.4 - Sûreté du matériel électrique

31.4.1 - Les installations électriques sont conformes à la réglementation et aux normes en vigueur. Un contrôle de la conformité et du bon fonctionnement des installations électriques est réalisé annuellement par un organisme indépendant. Les rapports de contrôle sont tenus à la disposition de l'Inspection des Installations Classées. Ils mentionnent très explicitement les défauts relevés. Il devra être remédié à toute défektivité relevée dans les plus brefs délais selon un planning défini par l'exploitant et tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

D'une façon générale les équipements métalliques fixes (cuves, réservoirs, canalisations, ...) doivent être mis à la terre conformément aux règlements et normes applicables.

31.4.2 - L'exploitant d'un établissement définit sous sa responsabilité les zones dangereuses en fonction de la fréquence et de la durée d'une atmosphère explosive :

- Zone où une atmosphère explosive est présente en permanence, pendant de longues périodes ou fréquemment,
- Zone où une atmosphère explosive est susceptible de se présenter occasionnellement en fonctionnement normal,
- Zone où une atmosphère explosive n'est pas susceptible de se présenter en fonctionnement normal ou, si elle se présente néanmoins, elle n'est que de courte durée.

Ces zones figurent sur un plan tenu à disposition de l'inspection des installations classées. Dans les zones ainsi définies, les installations électriques doivent être réduites à ce qui est strictement nécessaire aux besoins de l'exploitation (tout autre appareil, machine ou matériel étant placé en dehors d'elles) et les installations électriques doivent être entièrement constituées de matériels utilisables dans les atmosphères explosives et répondre aux dispositions des textes portant règlement de leur construction

Les canalisations situées dans ces zones ne devront pas être une cause possible d'inflammation des atmosphères explosives éventuelles ; elles seront convenablement protégées contre les chocs, contre la propagation des flammes et contre l'action des produits qui sont utilisés ou fabriqués dans les zones en cause. En outre, les canalisations dont la détérioration peut avoir des conséquences sur la sécurité générale de l'établissement feront l'objet d'une protection particulière, définie par l'exploitant, contre les risques provenant de ces zones.

31.4.3 - L'exploitant est en mesure de justifier le type de matériel électrique utilisé dans chacune des zones définies sous sa responsabilité, conformément aux textes portant règlement de la construction du matériel électrique utilisable en atmosphère explosive.

A cet égard, l'exploitant dispose d'un recensement de toutes les installations électriques situées dans les zones où des atmosphères explosives sont susceptibles d'apparaître et il vérifie la conformité des installations avec les dispositions réglementaires en vigueur applicables à la zone. Cette vérification est renouvelée tous les 3 ans.

Dans tous les cas les matériels et les canalisations électriques doivent être maintenus en bon état et doivent être contrôlés, après leur installation ou leur modification par une personne compétente.

31.4.4 - Afin d'assurer la prévention des explosions et la protection contre celles-ci, l'exploitant prend les mesures techniques et organisationnelles appropriées au type d'exploitation sur la base des principes de prévention suivants et dans l'ordre de priorité suivant :

- empêcher la formation d'atmosphères explosives,
- si la nature de l'activité ne permet pas d'empêcher la formation d'atmosphères explosives, éviter l'inflammation d'atmosphères explosives,
- atténuer les effets d'une explosion.
- L'exploitant appliquera ces principes en procédant à l'évaluation des risques spécifiques créés ou susceptibles d'être créés par des atmosphères explosives, qui tient compte au moins : de la probabilité que des atmosphères explosives puissent se présenter et persister,
- de la probabilité que des sources d'inflammation, y compris des décharges électrostatiques, puissent se présenter et devenir actives et effectives,
- des installations, des substances utilisées, des procédés et de leurs interactions éventuelles,

- de l'étendue des conséquences prévisibles d'une explosion.

### **31.5 - Interdiction des feux**

Dans les parties de l'installation, visées au point 31.1 - , présentant des risques d'incendie ou d'explosion, il est interdit d'apporter du feu sous une forme quelconque, sauf pour la réalisation de travaux ayant fait l'objet d'un "permis de feu". Cette interdiction est affichée en caractères apparents.

### **31.6 - "Permis de travail" et/ou "permis de feu"**

Dans les parties de l'installation visées au point 31.1 - , tous les travaux de réparation ou d'aménagement conduisant à une augmentation des risques (emploi d'une flamme ou d'une source chaude, purge des circuits...) ne peuvent être effectués qu'après délivrance d'un "permis de travail" et éventuellement d'un "permis de feu" et en respectant les règles d'une consigne particulière.

Le "permis de travail" et éventuellement le "permis de feu" et la consigne particulière doivent être établis et visés par l'exploitant ou par la personne qu'il aura nommément désignée. Lorsque les travaux sont effectués par une entreprise extérieure, le "permis de travail" et éventuellement le "permis de feu" et la consigne particulière relative à la sécurité de l'installation, doivent être cosignés par l'exploitant et l'entreprise extérieure ou les personnes qu'ils auront nommément désignées.

Après la fin des travaux et avant la reprise de l'activité, une vérification des installations est effectuée par l'exploitant ou son représentant.

### **31.7 - Formation**

Outre les formations relatives à la prévention des accident majeurs gérées dans le cadre du système de gestion de la sécurité, l'ensemble du personnel est instruit des risques liés aux produits stockés ou mis en œuvre dans les installations et de la conduite à tenir en cas d'accident. Une information dans le même sens est fournie au personnel des entreprises extérieures intervenant sur le site.

L'exploitant tient à la disposition de l'inspection des installations classées les justificatifs des formations délivrées.

### **31.8 - Protections individuelles**

Sans préjudice des dispositions du code du travail, des matériels de protection individuelle, adaptés aux risques présentés par l'installation et permettant l'intervention en cas de sinistre, doivent être conservés à proximité de l'installation. Ces matériels doivent être entretenus et en bon état. Le personnel est formé à l'emploi de ces matériels.

### **31.9 - Equipements abandonnés**

Les équipements abandonnés ne sont pas maintenus dans les unités. Toutefois, lorsque leur enlèvement est incompatible avec les conditions immédiates d'exploitation, des dispositions matérielles interdisent leur réutilisation.

## **ARTICLE 32 : PROTECTION CONTRE LES AGRESSIONS EXTERNES NATURELLES**

### **32.1 - Protection contre la foudre**

Les installations sur lesquelles une agression par la foudre peuvent être à l'origine d'événements susceptibles de porter gravement atteinte, directement ou indirectement, à la sûreté des installations, à la sécurité des personnes ou à la qualité de l'environnement, doivent être protégées contre la foudre conformément à l'arrêté ministériel du 28 janvier 1993.

Un dispositif de comptage approprié des coups de foudre est installé sur les installations. En cas d'impossibilité d'installer un tel comptage, celle-ci est démontrée.

Les dispositifs de protection contre la foudre doivent être conformes à la norme française C 17-100 ou à toute norme en vigueur dans un Etat membre de la Communauté européenne et présentant des garanties de sécurité équivalentes. La norme est appliquée en prenant en compte la disposition suivante : pour tout équipement, construction, ensemble d'équipements et constructions ne présentant pas une configuration et

des contours hors tout géométriquement simples, les possibilités d'agression et la zone de protection doivent être étudiées par la méthode complète de la sphère fictive. Il en est également ainsi pour les réservoirs, tours, cheminées et, plus généralement, pour toutes structures en élévation dont la dimension verticale est supérieure à la somme des deux autres. Cependant, pour les systèmes de protection à cage maillée, la mise en place de pointes captatrices n'est pas obligatoire.

L'état des dispositifs de protection contre la foudre fait l'objet, tous les cinq ans, d'une vérification suivant l'article 5.1. de la norme française C 17-100 adapté, le cas échéant, au type de système de protection mis en place. Dans ce cas la procédure est décrite dans un document tenu à la disposition de l'inspection des installations classées. Cette vérification est également effectuée après l'exécution de travaux sur les bâtiments et structures protégés ou avoisinants susceptibles d'avoir porté atteinte au système de protection contre la foudre mis en place et après tout impact par la foudre constaté sur ces bâtiments ou structures.

## **ARTICLE 33 : MESURES DE PROTECTION CONTRE L'INCENDIE**

### **33.1 - Moyens de secours**

L'établissement est pourvu en moyens de lutte contre l'incendie adaptés aux risques encourus, en nombre suffisant et correctement répartis sur la superficie à protéger. Ils comportent notamment les moyens mentionnés à l'article 11 de l'annexe 1. Des essais de réception devront être réalisés et consignés sous forme de procès-verbal.

### **33.2 - Entraînement**

Le personnel appelé à intervenir en cas d'accident est entraîné, au cours d'exercices organisés à la cadence d'une fois par an au minimum, à la mise en œuvre de matériels d'incendie et de secours. Le chef d'établissement propose aux Services Départementaux d'Incendie et de Secours leur participation à un exercice commun annuel. Au moins une fois par an, le personnel d'intervention participe à un exercice ou à une intervention au feu réel.

### **33.3 - Consignes incendie**

Des consignes spéciales précisent :

- L'organisation de l'établissement en cas de sinistre ;
- La composition des équipes d'intervention ;
- La fréquence des exercices ;
- Les dispositions générales concernant l'entretien des moyens d'incendie et de secours ;
- Les modes de transmission et d'alerte ;
- Les moyens d'appel des secours extérieurs et les personnes autorisées à lancer des appels ;
- Les personnes à prévenir en cas de sinistre ;
- L'organisation du contrôle des entrées et du fonctionnement interne en cas de sinistre.

### **33.4 - Registre incendie**

La date des exercices et essais périodiques des matériels d'incendie, ainsi que les observations sont consignées dans un registre d'incendie.

### **33.5 - Entretien des moyens d'intervention**

Les moyens d'intervention et de secours doivent être maintenus en bon état de service et être vérifiés périodiquement. La date et le contenu de ces vérifications sont consigné par écrits et tenus à la disposition de l'inspection des installations classées.

### **33.6 - Repérage des matériels et des installations**

La norme NF X 08 003 relative à l'emploi des couleurs et des signaux de sécurité est appliquée conformément à l'arrêté du 4 août 1982 afin de signaler les emplacements des moyens de secours, des stockages présentant des risques, des locaux à risques, des boutons d'arrêt d'urgence, ainsi que les diverses interdictions.

## **TITRE VI : PRESCRIPTIONS RELATIVES A CERTAINES ACTIVITÉS**

Les dispositions du présent titre s'appliquent sous réserve qu'elles ne dérogent pas à celles des titres I à V.

### **ARTICLE 34 : TRANSIT, REGROUPEMENT ET PRÉ-TRAITEMENT DE DÉCHETS INDUSTRIELS**

Les catégories de déchets susceptibles d'être admis dans l'établissement et celles des déchets interdits sont mentionnées à l'article 1.1 du présent arrêté, de même que les quantités maximales stockées et la nature des opérations de pré-traitement réalisées.

Les installations de transit, regroupement et pré-traitement de déchets doivent être conçues, construites et exploitées conformément aux dispositions de l'**annexe 1**.

### **ARTICLE 35 : DÉPÔT DE CARBURANTS (GAZOLE ET FIOUL DOMESTIQUE)**

Le dépôt est constitué de deux cuves enterrées, affectées à l'entreposage de gazole (40 m<sup>3</sup>) et fioul domestique (10 m<sup>3</sup>).

Ce dépôt et ses équipements annexes doivent être conçus, construits et exploités conformément aux dispositions de l'arrêté ministériel du 22 juin 1998, dont une copie figure en **annexe 2**. Pour l'application de ses dispositions, on rappelle que les réservoirs et équipements annexes sont nouveaux, au sens de l'arrêté de 1998 précité, et que l'ancienne rubrique n° 253 de la nomenclature ICPE citée a été remplacée par la rubrique n° 1432.

L'installation de distribution d'hydrocarbures doit, de plus, être conçue, construite et exploitée conformément aux dispositions de l'annexe I de l'arrêté ministériel du 7 janvier 2003, dont une copie figure en **annexe 3**, hormis ses chapitres 1, 5 (excepté les paragraphes 5.3 et 5.10, qui sont rendus applicables), 7 et 8.

### **ARTICLE 36 : PRÉLÈVEMENT D'EAU DANS LA NAPPE PHRÉATIQUE**

Le prélèvement d'eau est effectué à une profondeur de 8 m, dans la nappe phréatique. La capacité de pompage ne dépasse pas 7,5 m<sup>3</sup>/h.

Le forage et le prélèvement d'eau sont conçus, construits et exploités conformément aux dispositions de l'**annexe 4**.

Vu pour être annexé à mon arrêté  
en date de ce jour

Mont-de-Marsan, le 21 JAN, 2003

Le Préfet,

Pour le Préfet :  
Le Secrétaire Général

Jean Jacques BOYER



## ANNEXE 1 :

### Dispositions relatives au transit et au pré-traitement de déchets industriels

(inspirées de l'instruction technique jointe à la circulaire DPP/SEI n° 4311 du 30 août 1985 relative installations de transit, regroupement et pré-traitement de déchets industriels)

#### Préambule : définitions et principes

##### a) Définitions

Le regroupement consiste dans l'immobilisation provisoire avec mélange de déchets de provenance différentes mais de nature comparable ou compatible. Le circuit de traitement du mélange reste le même que celui de chacun des déchets pris isolément avant mélange. Le but du regroupement est de faciliter la gestion des transports de déchets ; il n'est pas de jouer sur les mélanges de déchets pour permettre une nouvelle destination. Néanmoins, le regroupement peut conduire à des décantations ou à des flottations dans les cuves de stockage, chacune des phases pouvant être éliminée selon un circuit différent. Ces séparations de phases sont des effets secondaires du mélange et non leur raison première : il faut encore parler de regroupement.

Le pré-traitement conduit à la modification de la composition chimique ou des caractéristiques physiques du déchet. Il nécessite ensuite un traitement complémentaire ou une mise en décharge contrôlée. Il aboutit à diriger une fraction de déchets vers un circuit de traitement différent de celui qu'aurait suivi chaque déchet initial. Le but principal du pré-traitement est de diriger, par le jeu de mélanges et de séparations de phases, chaque fraction du déchet vers sa destination économique optimale (exemple : mélange de liquides incinérables non chlorés de PCI variables). Les opérations effectuées sur des fûts de déchets doivent être soumises aux prescriptions relatives aux activités de pré-traitement dès qu'elles nécessitent l'ouverture du couvercle, le dépotage ou le vidage partiel des fûts.

##### b) Principes

Le producteur doit pouvoir connaître la ou les destinations finales de ses déchets et être à même de juger du service qu'il demande.

L'éliminateur doit pouvoir anticiper sur les dangers et inconvénients représentés par un résidu ce qui implique qu'il ait accès aux caractéristiques, à l'origine et aux modes de production de celui-ci. En cas d'accident, une enquête doit pouvoir permettre de remonter à l'origine exacte du déchet en cause ou de l'opération concernée. Le pré-traitement s'intègre dans une chaîne d'élimination et il doit permettre aux autres partenaires d'exercer correctement leur rôle.

Article 1<sup>er</sup> [sans objet]

#### Article 2

L'implantation de l'installation doit être conçue de manière à minimiser son impact, à s'intégrer au site, et à contribuer à prévenir les pollutions et nuisances. Un rideau d'arbres est planté en périphérie du site, afin de constituer un écran visuel efficace.

Article 3 [sans objet]

### Titre I : prescriptions communes

#### Article 4

L'installation doit être clôturée et gardée (gardien, chien ou alarme automatique).

Tous les stockages, y compris ceux en fûts, de déchets liquides ou pâteux doivent être pourvus de dispositifs étanches de rétention des écoulements, dont la capacité sera supérieure ou égale à la plus grande des 2 valeurs suivantes : 100 % de la capacité du plus gros contenant, 50 % du volume total stocké.

Les cuvettes de rétention doivent être correctement entretenues et débarrassées, en tant que de besoin, des écoulements et eaux pluviales, de façon à ce que le volume disponible à tout moment respecte les principes rappelés ci-dessus.

Une séparation physique entre les cuvettes de rétention des cuves contenant des déchets ne pouvant être mélangés doit être établie.

#### 4.1. Stockages en réservoirs

4.1.1. Les cuves sont aménagées et positionnées de façon à assurer un transvasement correct et un vidage complet des véhicules.

#### **4.1.2. Emission de vapeurs et d'odeurs** *(ces dispositions complètent celles de l'article 9 ci-dessous)*

L'exploitant met en oeuvre les moyens nécessaires à la prévention des émissions de vapeurs et d'odeurs. Notamment, les réservoirs de stockage des déchets

- présentant une gêne olfactive
- ou dont la tension de vapeur est supérieure à 10.000 Pa à 25°C (ou à la température de stockage, si elle est supérieure)
- ou émettant des vapeurs d'une certaine toxicité

doivent être fermés ou mis en dépression et les gaz collectés puis traités. Le stockage sous lame d'eau, dans la mesure où les polluants sont peu solubles et non miscibles, ou l'inertage sont également acceptables. Tout autre procédé évitant la dispersion des vapeurs peut être retenu s'il présente une efficacité équivalente.

4.1.3. Des dispositifs de mesure de niveau équipent les cuves de déchets liquides. Le contrôle visuel peut être admis pour certains déchets.

Les prescriptions 4.1.1, 4.1.2 et 4.1.3 ci dessus s'appliquent également aux citernes mobiles séjournant sur le site.

4.1.4. Toutes les aires de dépotage doivent être en rétention, correctement entretenues et nettoyées.

#### **4.1.5. Cuves**

Les matériaux constitutifs des cuves sont compatibles avec la nature des déchets qui y seront stockés, et leur forme permet un nettoyage facile.

#### **4.1.6. Fosses**

Les fosses destinées aux déchets sont maçonnées, étanchéifiées et doivent être visitables.

#### **4.2. Fûts**

Les prescriptions applicables sont celles définies aux titres II et III de la présente annexe 1.

Les activités relatives au dépotage des fûts sont soumises aux prescriptions du titre III relatif au pré-traitement.

#### **4.3. Produits en vrac**

Les stocks de produits solides en vrac, susceptibles de se solubiliser à l'eau sont abrités de la pluie et protégés contre les envols de matière fine ou pulvérulente.

#### **Article 5**

Les aires de circulation doivent être étanches et nettoyées chaque fois qu'elles seront souillées.

L'exploitant prend toutes dispositions pour que le centre soit propre et pour que les roues et bas de caisse des camions entrant ou quittant le centre soient propres.

L'exploitant doit s'assurer que les véhicules arrivant à son installation sont conçus pour vider entièrement leur contenu, et vérifier que le déchargement du véhicule est effectué complètement.

Les roues, cuves et bennes des véhicules font l'objet d'un nettoyage extérieur périodique. Lorsque cette opération est menée dans l'établissement, les effluents de lavage sont intégralement collectés et prétraités avant rejet dans le réseau collectif des eaux usées, dans le cadre d'une convention d'assainissement.

L'exploitant vérifie tous les véhicules transitant dans l'installation, même s'il n'en est pas propriétaire ou gestionnaire.

L'exploitant s'assure que les transporteurs collecteurs dont il emploie les services respectent les règles de l'art en matière de transport et que les véhicules sont notamment conformes aux prescriptions du règlement sur le transport des matières dangereuses (par exemple, en demandant de se faire présenter la carte jaune du véhicule) et à toute réglementation spécifique en la matière. Il doit refuser tout véhicule ne présentant pas les garanties suffisantes pour la protection de l'environnement et ceux ne se soumettant pas aux obligations de lavage.

Pour les déchets ordinaires (tels que les huiles solubles ou usagées), les contrôles ou lavages peuvent être espacés,

mais une période doit être fixée par l'exploitant. Pour les déchets composés principalement des produits toxiques (tels que solvants chlorés ou hydrocarbures), les contrôles et lavages sont effectués systématiquement sur chaque véhicule transporteur.

L'exploitant s'assure que chaque véhicule est bien affecté en permanence au transport du même déchet. Pour ces véhicules, les lavages intérieurs peuvent ne pas être systématiques.

## Article 6

1°) Avant de charger ou de faire procéder au chargement de tout véhicule, l'exploitant s'assure que :

- le matériau constitutif de la cuve ou benne est compatible avec le déchet devant y être transporté ;
- le véhicule est apte au transport du déchet à charger et notamment que son circuit électrique est prévu à cet effet ;
- le véhicule est propre et que les traces du précédent chargement ont été nettoyées ou qu'elles ne présentent pas d'incompatibilité ;
- le chargement est mécaniquement compatible avec les résidus.

2°) Moyens de transvasement

L'exploitant s'assure préalablement de la compatibilité des moyens de transvasement, chargement, déchargement (pompe, flexible, chariot élévateur pont roulant...) avec les déchets. Il s'assure que la contamination des précédentes opérations ne crée pas d'incompatibilité. Il s'assure que les opérations de déchargement, chargement, transvasement, ne donnent pas lieu à des écoulements et émissions de déchets et ne sont pas à l'origine de pollution atmosphérique.

3°) Les cuves

Elles ont une affectation précise et sont clairement identifiées. L'exploitant tient une chronique la plus précise possible des déchets qui ont été entreposés dans chaque cuve.

Si possible, des moyens physiques préviennent les erreurs de manipulations. Les points de déchargement de produits incompatibles sont séparés.

Les cuves et canalisations sont protégées contre les agressions mécaniques (notamment du fait des véhicules).  
Inspection des cuves.

L'exploitant procède ou fait procéder à 2 à 4 inspections visuelles par an des cuves et à une épreuve hydraulique périodique avec une surpression de 50 % ou d'au moins 0,3 bars. Les documents attestant de la réalisation de ces contrôles (et, si elles sont nécessaires, des réparations) sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées. Les fréquences sont à moduler en fonction de la nature des produits : au plus, 1 an pour les produits acides et, au plus, 10 ans pour les huiles solubles.

Les cuves sont régulièrement débarrassées des dépôts ou tartres.

**Article 7** *(ces dispositions complètent celles de l'article 11, ci-dessous)*

Les matériels d'incendie, de traitement d'épanchement et de fuites (pompes, produits d'absorption, neutralisant) et les masques, pelles, seaux, réserves de matériaux (sable) sont disponibles sur le site à tout moment.

Un plan d'intervention des moyens extérieur et intérieur est réalisé et des contacts réguliers avec ces moyens extérieurs ainsi que des liaisons rapides avec des moyens de secours sont établis et entretenus.

## Article 8 : Effluents liquides

### 8.1. Principe

Les prescriptions applicables eaux vannes domestiques sont applicables aux eaux vannes générées par le personnel de l'établissement.

Les eaux de constitution des déchets ne sont pas rejetées mais traitées comme déchets.

Une couverture est mise en place afin d'éviter que les eaux de ruissellement soient souillées, au niveau des secteurs suivants : dépôt vrac des liquides inflammables, dépôt des liquides inflammables conditionnés, aires de déconditionnement et de tri des DIS conditionnés, dépôt en cellules des déchets basiques, neutres, acides et des filtres à huile, cellules de broyage, aires de stockage, de lavage et de pressage des fûts, aire d'accueil des bennes à ferrailles ou déchets souillés.

### 8.2. Normes de rejet

Les points de rejets sont :

- point A :** raccordement au **réseau collectif des eaux usées**, au Nord-Ouest de l'établissement (route de la Gare), après un pré-traitement dans un déboureur-déshuileur et sous réserve de l'accord du gestionnaire du réseau, pour les eaux vannes, les eaux de rinçage du laboratoire et les eaux issues du lavage extérieur des véhicules ;
- point B :** tranchée drainante puis **fossé public**, au Nord-Ouest de l'établissement, pour les eaux pluviales du bâtiment administratif et les eaux pluviales de la voirie Nord ;
- point C :** **fossé public Ouest**, pour :
- les eaux pluviales collectées au niveau de la toiture du bâtiment d'exploitation ;
  - après pré-traitement dans un déboureur-déshuileur, les eaux pluviales et égouttures de l'aire d'approvisionnement en carburants, les eaux pluviales de la voirie (en dehors de la voirie Nord) et les eaux de nettoyage ;
  - après pré-traitement dans deux déboueurs-déshuileurs situés en série, les eaux pluviales et égouttures des aires de dépotage extérieures.

Ces voies de rejets ne concernent pas les éventuels effluents pollués par un déversement ou une fuite accidentelle, qui doivent être orientés vers une filière d'élimination en tant que déchet (lorsque les circonstances appellent l'utilisation de cette dernière filière, l'exploitant en rend compte à l'inspection des installations classées).

Les valeurs limites de rejet suivantes doivent être respectées :

	point A	point B	point C	
1	débit (m <sup>3</sup> /j)	10	15	200
2	température (°C)	30		
3	pH	entre 5,5 et 8,5		
4	MES (mg/l)	600	100 (et flux limité à 3 kg/j)	
5	DCO (mgO <sub>2</sub> /l)	800	300 (et flux limité à 20 kg/j)	
6	hydrocarbures (mg/l)	5		
7	indice phénols (mg/l)	0,3		
8	AOX (mg/l)	1		
9	azote total (mg/l)	150	15	
10	phosphore total (mg/l)	50	2	
11	cyanures (mg/l)	0,1		
12	métaux (dont Cr+Pb+Cu+Ni+Cd) (mg/l)	1		

Critères de respect des valeurs limites :

- dans le cas de prélèvements instantanés, aucune valeur ne doit dépasser le double de la valeur limite prescrite,
- dans le cas de mesures sur un prélèvement de 24 heures, aucune valeur ne doit dépasser la valeur limite prescrite.

### 8.3. Contrôle

Les émissaires de rejet permettent des mesures de débit et des prélèvements. L'exploitant réalise une autosurveillance périodique des rejets liquides :

- au point A : 1 fois par an, sur les paramètres repérés 1 à 12 (prélèvement sur 24 heures) ;
- au point C :
  - . chaque trimestre, sur les paramètres 1 à 6 (sur prélèvement représentatif) ;
  - . chaque année, par un laboratoire extérieur agréé, sur les paramètres 1 à 12 (sur prélèvement représentatif).

Sauf rejet incidentel ou accidentel (lequel nécessite une information immédiate), l'exploitant adresse chaque trimestre les résultats correspondants à l'inspection des installations classées, en comparant les mesures aux valeurs limites et en rendant compte des éventuelles anomalies survenues.

Par ailleurs, chaque vidange du bassin de confinement (si elle est possible selon le contrôle préalable, par exemple à la suite d'une averse importante) donne lieu à l'analyse des paramètres pH, MES, DCO et hydrocarbures. L'enregistrement des résultats, mentionnant le volume rejeté, est tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

#### 8.4. Eaux souterraines

L'exploitant réalise une surveillance des eaux souterraines, à partir de 2 puits témoins situés à l'aval hydraulique des installations. Elle porte notamment sur les paramètres :

- chaque année : cotes piézométriques, pH, DCO, hydrocarbures totaux, Indice phénols, AOX et métaux.

L'exploitant adresse chaque semestre les résultats correspondants à l'inspection des installations classées, en comparant les mesures aux valeurs de constats d'impact définies par le Ministère chargé de l'environnement et en commentant les éventuelles pollutions constatées (origine, mesures correctrices prises ou envisagées).

#### Article 9 *(ces dispositions complètent celles de l'article 4.1.2, ci-dessus)*

Comme dans l'annexe III de l'arrêté ministériel du 2 février 1998 relatif aux prélèvements et à la consommation d'eau ainsi qu'aux émissions de toute nature des ICPE soumises à autorisation, on entend ici par "composé organique volatil" tout composé organique, à l'exclusion du méthane, ayant une pression de vapeur de 10 Pa ou plus à une température de 293,15 Kelvin (ou ayant une volatilité correspondante, dans des conditions d'utilisation particulières).

Les émissions totales de l'établissement (diffuses et canalisées) de COV doivent être inférieures à :

- |   |                          |
|---|--------------------------|
| - COV cas général :   | 5.000 g/h et 20.000 g/j, |
| - COV visés par l'annexe III précitée :                           | 100 g/h et 200 g/j,      |
| - substances à phrases de risque R 45, R 46, R 49, R 60 ou R 61 : | 10 g/h et 20 g/j,        |
| - substances halogénées étiquetées R 40 :                         | 100 g/h et 200 g/j.      |

L'exploitant fait réaliser par un laboratoire agréé, tous les 3 ans, une mesure des COV présents dans l'air ambiant, dans le proche environnement de l'établissement (environ 50 à 100 mètres) et sous le vent de l'établissement, pendant une durée qui n'est pas inférieure à ½ heure. Au moment du prélèvement, les conditions d'exploitation et météorologiques doivent être représentatives d'un rejet de COV maximal et de conditions de dispersion défavorables. Avec les résultats d'analyse, le rapport doit préciser ce contexte et doit comparer la mesure aux valeurs de référence sanitaires pour l'exposition du public. L'exploitant adresse ce rapport à l'inspection des installations classées, dans les 2 mois qui suivent le prélèvement.

#### Article 10 *[sans objet]*

#### Article 11 *(ces dispositions complètent celles de l'article 7, ci-dessus)*

Les produits incompatibles (exemples acides/bases, inflammables/comburants) sont entreposés séparément.

L'exploitant définit et balise les zones explosibles. A l'intérieur, il veille à limiter les matériels électriques (et tout matériel source d'ignition) au strict minimum. Les matériels placés dans les zones doivent être conçus, installés et entretenus pour ne pas apporter de point d'ignition.

Les installations électriques sont contrôlées annuellement. Des mesures destinées au bon écoulement des charges électriques sont prévues. Pour éviter une inflammation ou, d'une manière générale, pour éviter une dégradation des moyens de sécurité, les installations sont protégées contre la foudre et la protection est périodiquement contrôlée, conformément aux dispositions de l'arrêté ministériel du 28 janvier 1993.

Les dépôts sont munis de capacité de rétention de secours. Le réseau de collecte des eaux pluviales est doté d'un bassin de confinement de 250 m<sup>3</sup> utilisable en dérivation du déboureur-déshuileur, en cas de déversement accidentel ou d'eaux d'extinction d'un incendie. Les aires de dépotage des huiles, fûts et liquides inflammables sont placées sur rétention, avec possibilité de vidange des eaux pluviales (en position fermée lors des dépotages, chargements ou déchargements).

La circulation des véhicules du personnel et des visiteurs est interdite dans la zone d'exploitation. Elle s'opère dans un sens unique.

Des exercices Incendie sont effectués chaque semestre ; ils donnent lieu à la rédaction d'un compte rendu. L'ensemble des locaux de l'établissement comportant des matières combustibles doit bénéficier d'une détection automatique de l'incendie avec alarme (en dehors des heures ouvrables, l'alarme doit être reportée vers un opérateur disponible pour la traiter).

Les cuvettes de rétention du parc d'entreposage des liquides inflammables, du parc d'entreposage des huiles usagées et autres liquides non inflammables de catégorie B sont stables au feu de degré 4 heures. Le bâtiment d'exploitation est conçu avec une sectorisation Incendie par murs coupe-feu de degré 2 heures, au niveau du broyeur, au niveau du dépôt de DIS inflammables conditionnés, au niveau de l'aire de déconditionnement de certains DIS (tels que pots de peinture non vides). Dans le local d'entreposage des DIS inflammables conditionnés et dans l'aire de

déconditionnement des fûts voisine, les portes sont coupe-feu de degré 1 heure, avec fermeture asservie à la détection automatique de l'incendie. Le dépôt de liquides inflammables en vrac n'a pas d'installation en vis-à-vis.

Le local de broyage, le local de déconditionnement et le dépôt vrac de liquides inflammables sont largement ventilés, sur au moins 1 face.

L'établissement est doté de nombreux extincteurs. Trois bornes incendie normalisées (diamètre 100 mm et débit supérieur à 60 m<sup>3</sup>/h) sont présentes, à moins de 200 m du site ; chaque secteur de l'établissement comportant des matières combustibles doit avoir l'un de ces hydrants à moins de 100 m. Le local recevant les produits inflammables conditionnés doit disposer d'une installation fixe d'extinction à la mousse. Il en est de même du dépôt vrac des liquides inflammables (3 cuves de 30 m<sup>3</sup>). L'établissement doit disposer de 500 l d'émulseur et des matériels nécessaires pour sa mise en œuvre (projection de solution moussante), notamment des mélangeurs eau + émulseur.

Dans le dépôt vrac des liquides inflammables, un dispositif de détection et d'alarme incendie (par détecteur de fumées et détecteur de flamme) est présent ; en dehors des heures de fonctionnement, cette alarme est reportée vers une société de surveillance. Dans le local de broyage, sont présents deux extincteurs à poudre à déclenchement automatique (lorsque la température dépasse 70 °C) et un dispositif d'extinction automatique de type Sprinkler à mousse (commandé sur détection de flammes), ainsi qu'une alarme incendie.

#### Article 12

L'exploitant doit transmettre à l'inspecteur des installations classées une synthèse au moins trimestrielle de tous les déchets reçus ou enlevés, ainsi qu'un rapport sur tous les incidents de fonctionnement.

Dans ces synthèses (ainsi que dans les autres documents prévus aux titres II, III et IV) les déchets et résidus seront identifiés au minimum par la dénomination détaillée adoptée par le producteur (par exemple, résidus lourds de la colonne n° 2), par leurs positions (origine, catégorie) dans la nomenclature et par la référence des analyses.

Article 13 [sans objet]

### Titre II : Transit (stockage et regroupement)

Par stockage, on entend ici le stockage en fûts sans transvasement ni reconditionnement, mais aussi le transvasement en cuve d'un même déchet d'un même producteur, sans mélange.

Article 14 *Les catégories de déchets autorisées et interdits sont listées à l'article 1.1 de l'arrêté préfectoral d'autorisation et, sous forme de code-déchets, dans l'annexe 5 du présent arrêté préfectoral.*

#### Article 15 : Cuves et réservoirs

Hormis dans le cas des huiles usagées, des simples émulsions eau-hydrocarbures et des liquides de refroidissement, afin de permettre l'identification des déchets, le volume unitaire des réservoirs est limité à 30 m<sup>3</sup> ou à la capacité des véhicules d'enlèvement. L'exploitant doit vider les cuves à chaque enlèvement.

#### Article 16 : Fûts

La durée de stockage des fûts ne doit pas dépasser 90 jours.

Le stockage en fûts est limité aux seuls hall et alvéoles couverts prévus à cet effet dans la demande d'autorisation, dans le respect des quantités maximales fixées par l'article 1.1 des Dispositions Générales et des quantités annoncées par le dossier (notamment, page 26).

A tout moment, le stockage des fûts est réalisé dans des alvéoles spécifiques à chaque catégorie de déchets dangereux, séparées entre elles par des murets empêchant la propagation d'un éventuel incendie, dépassant d'au moins 0,5 m la hauteur du stockage, formant des rétentions distinctes et aveugles de capacité suffisante.

L'empilement des fûts est limité à 2 hauteurs. Les autres contenants mobiles ne sont pas empilés avec les fûts. La stabilité mécanique des stockages doit être assurée. Les dépôts sont conçus pour permettre l'accès facile aux divers récipients et la libre circulation entre les piles de fûts (à ce titre, des groupes de quatre palettes de fûts ou des rangées d'une largeur de deux palettes paraissent acceptables).

L'industriel débarrasse l'aire de stockage de tout contenant percé au fuyard dès sa détection. Les fûts vides sont évacués au fur et à mesure et restent au maximum 1 mois sur le centre ; leur destination est spécifiée et enregistrée.

Les chargements et déchargements se font sur aire étanche et en rétention.

#### Article 17 : Connaissance et analyses

L'exploitant doit obtenir du producteur tous les renseignements qui lui sont nécessaires pour avoir une bonne

connaissance du déchet, en vue de réaliser une prévention efficace des pollutions et risques dans son installation. Il doit être informé des problèmes que peuvent créer les mélanges, et en cas d'erreur, des dangers et surcoûts qu'ils peuvent occasionner pour les centres d'élimination.

Il dispose des moyens d'analyses et d'investigation qui lui sont nécessaires tant pour respecter les prescriptions qui lui ont imposées que les règles de l'art.

Pour une collecte sans aucun mélange, l'exploitant est dispensé de disposer de moyens propres d'identification ; dans ce cas, il fait appel en tant que de besoin à des moyens extérieurs : producteurs, destinataire final ou laboratoire spécialisé. En revanche, pour le regroupement, il doit disposer systématiquement d'analyses complètes d'identification des déchets, qui peuvent être faites à l'extérieur, mais il doit être équipé pour réaliser lui-même l'ensemble des tests rapides d'identification, selon la liste minimale annexée.

Afin de permettre de procéder aux enquêtes, vérifications et contrôles qui peuvent être demandés notamment par l'inspection des installations classées, l'exploitant doit archiver des échantillons :

- Stockage : l'exploitant prélève un échantillon de tout déchet (sauf ceux en fûts fermés qui doivent être étiquetés) les archives et les conserves 1 mois après leur départ.
- Regroupement : l'exploitant prélève un échantillon de :
  - tout arrivage et les archive 1 mois,
  - tout enlèvement et les archive 1 mois après le départ,
  - tout regroupement et les archive 2 mois après le mélange.

Ces dispositions sont renforcées par les éventuelles dispositions plus sophistiquées annoncées dans le dossier de demande d'autorisation.

#### **Article 18 : Réception et Expéditions** *(dispositions complétées par celles de l'article 27, ci-dessous)*

Avant d'accepter un déchet, l'exploitant dispose d'un dossier d'identification comportant tous les renseignements analytiques ainsi que ceux relatifs au producteur.

A la réception des déchets, l'exploitant :

- vise le document accompagnant le chargement prenant ainsi connaissance notamment de la destination finale prévue par le producteur pour le déchet,
- procède à des tests d'identification,
- prélève un échantillon représentatif.

Lors du départ du déchet vers l'unité d'élimination, l'exploitant :

- avant expédition des huiles usagées, le lot à expédier fait l'objet de contrôles portant notamment sur les paramètres suivants : PCB, chlore, eau, point d'éclair,
- confirme au producteur la destination donnée au déchet,
- transmet à l'éliminateur les documents mentionnant l'origine du déchet (liste des producteurs correspondants) et tous les renseignements fournis par le producteur.

L'exploitant informe producteur et éliminateur de tout incident ou anomalie survenu sur un déchet en cours d'exploitation.

#### **Article 19 : Registres** *(dispositions complétées par celles de l'article 29, ci-dessous)*

Registre des entrées : chaque entrée fait l'objet d'un enregistrement précisant la date, le nom du producteur, la nature et la quantité de déchet, les modalités de transport, l'identité du transporteur et les résultats des tests ou analyses de réceptions (ou la référence de la fiche d'analyses). Il mentionne également le lieu de stockage et la destination finale du déchet.

Registre des sorties : chaque sortie fait l'objet d'un enregistrement précisant la date, le nom de l'éliminateur destinataire, les modalités de transport, l'identité du transporteur, la nature et la quantité du chargement, l'origine de chaque déchet composant le chargement (liste de producteurs) et les éventuels incidents.

Registre d'opération (ou journal) : pour tout regroupement de déchet, l'exploitant note : la date, la nature, la quantité et l'origine des déchets mélangés. Il tient une comptabilité précise de la gestion des cuves.

### Titre III : Pré-traitement

#### **Article 20**

Le pré-traitement ne doit pas consister en une dilution et ne doit pas être pratiqué sur les déchets présentant une quelconque difficulté de traitement. L'exploitant ne doit pré-traiter que des déchets dont il s'est assuré qu'ils possèdent une filière d'élimination, à l'issue du pré-traitement. Le pré-traitement effectué dans l'établissement concerne les activités de :

- lavage de fûts (interne et externe) : 60 t/an,
- pressage de fûts : 60 t/an,
- déconditionnement du contenu de fûts avec séparation de phase : 1.000 t/an,
- broyage de déchets solides et pâteux : 2.000 t/an.

Les modes d'élimination auxquels sont destinés les résidus prétraités sont respectivement

- métal (fûts vides) : valorisation matière,
- phase pâteuse : valorisation énergétique en cimenterie
- phase liquide : valorisation énergétique en cimenterie

L'exploitant doit donner accès à l'éliminateur aux données techniques (origines, natures,...) nécessaires.

#### **Article 21**      *[sans objet]*

#### **Article 22**

Le broyeur et ses équipements annexes sont implantés de manière à limiter les nuisances qu'ils peuvent engendrés. En particulier, la machinerie relative à cette installation sera située dans un local clos limitant son impact sonore.

#### **Article 23**      *[sans objet]*

#### **Article 24**

Les minima en terme de moyens d'analyse et de compétence des opérateurs sont fixés par l'annexe jointe.

#### **Article 25**      *[sans objet]*

#### **Article 26**

En plus des prescriptions communes (article 6) l'exploitant n'ajoute un déchet lors d'une opération de pré-traitement qu'après s'être assuré de sa compatibilité avec les autres déchets.

Une personne compétente (voir annexe), ayant des connaissances en chimie, est présente et assure aussi bien la surveillance de l'installation que l'interprétation des analyses d'identification et des tests.

#### **Article 27**

En complément des dispositions de l'article 18, ci-dessus, l'exploitant :

- avant acceptation, vérifie la compatibilité du déchet avec le procédé de pré-traitement prévu,
- au cours du pré-traitement, effectue des analyses et surveille étroitement le procédé,
- informe le producteur, au moment de l'acceptation des déchets, des procédés de pré-traitement dont il dispose et des destinations finales qu'il donne à ses déchets et, ensuite, de toute anomalie survenue sur les déchets dans le pré-traitement ou dans le traitement ultérieur (exemples : déchet non conforme, substitution d'une filière de pré-traitement à une autre, substitution d'un éliminateur final à un autre),
- informe l'éliminateur des caractéristiques des produits en fonction des pré-traitements effectués, de toute anomalie survenue sur les déchets dans le pré-traitement;
- procède, sur simple demande de l'éliminateur, à l'analyse des échantillons archivés.

#### **Article 28**      *[sans objet]*

#### **Article 29**

Pour les déchets qui font l'objet d'un pré-traitement, les registres prévus à l'article 19 doivent également contenir les indications suivantes :

- registre des entrées : le mode de pré-traitement,
- registre des sorties : le mode de pré-traitement,
- registre d'opération : chaque opération effectuée sur les déchets, ainsi que les opérations sur les cuves, sont notées.

Par ailleurs, l'exploitant vérifie à date fixe la cohérence en terme de bilan matière des déchets, entrés et sortis.

**Titre IV : Réceptions de déchets en petites quantités,**  
**(conditionnés dans des emballages de capacité inférieure à 30 litres)**

En complément des dispositions précédentes, l'établissement doit respecter les dispositions suivantes.

La Société DARGELOS doit disposer d'accords avec les exploitants de centres d'élimination. Elle doit transmettre au producteur l'indication du procédé d'élimination retenu et à l'éliminateur la liste des producteurs correspondant à chaque chargement.

Elle doit tenir un registre détaillé des opérations effectuées et des mouvements de déchets.

Un produit ne doit pas être entreposé plus de 90 jours sur le site.

***Annexe : Procédure d'acceptation - Moyens analytiques de contrôles et procédures***

***Ces dispositions sont des minima que l'exploitant doit renforcer si nécessaire.***

**A. Procédure d'acceptation**

*Préalablement à tout envoi de déchets industriels dans les centres de traitement, ceux-ci doivent être soumis à une procédure d'acceptation.*

*La société DARGELOS n'est habilitée à effectuer ou faire effectuer les analyses et délivrer des certificats d'acceptation que pour les déchets qu'elle est en mesure de recevoir dans des conditions conformes au présent arrêté et à la réglementation générale relative à la gestion des déchets.*

***A.1. Echantillonnage***

*Les échantillons sont pris soit par l'industriel producteur, soit par un technicien du centre DARGELOS. Des échantillons devront être aussi représentatifs que possible du déchet.*

***A.2. Renseignements à fournir***

*Dans le cadre de cette procédure, le producteur doit fournir à DARGELOS :*

- le type d'activité du producteur et de l'atelier dont est issu le déchet,
- le processus d'obtention du déchet,
- une fiche signalétique de sécurité (si elle existe) du produit ou des produits constituant le déchet,
- le conditionnement au niveau de l'industriel,
- les quantités prévisionnelles annuelles et les fréquences d'enlèvement.

***A.3. Analyses***

*Les analyses doivent tenir compte de l'origine du déchet, des renseignements fournis par l'industriel (nature physique et chimique), du type d'élimination (incinération....) ou de pré-traitement prévu, des contraintes à la manipulation et à la destruction.*

*Parmi les analyses d'identification listées ci-après, certaines sont impératives et marquées de \* . Les autres sont à effectuer en tant que de besoin.*

- |                 |                         |  |
|-----------------|-------------------------|--|
| <i>Liquides</i> | <i>- Incinération :</i> | <ul style="list-style-type: none"> <li>- pH *</li> <li>- PCI *</li> <li>- teneur en chlore *</li> <li>- pourcentage sédiments</li> </ul> |
|-----------------|-------------------------|--|

- teneur en cendre
- pourcentage d'eau
- point d'éclair \*
- présence ou non d'alcalins
- viscosité
- produit réchauffable ou non
- teneur en métaux
- imbrûlés à 900°C
- sous produits toxiques éventuellement engendrés

- Physico-chimie :
  - Acides et bases :
    - pH \*
    - Cr<sup>VI</sup> \*
    - CN-
    - organique ou non
    - métaux lourds
  - Huiles :
    - teneur en eau
    - DCO après cassage
    - phénols
    - sédiments

- Boueux et pâteux - Incinération :
  - voir analyses Incinération de liquides, ci-dessus
- Mise en décharge :
  - aspect physique (pelletable ou non)
  - métaux lourds
  - phénols
  - hydrocarbures
  - solvants
  - pesticides
  - DCO

Le certificat d'acceptation et ses références sont rappelés à chaque livraison du déchet au centre de traitement, que celle-ci se fasse en direct ou par l'intermédiaire du centre de transit, avec ou sans regroupement.

Ces listes de paramètres à contrôler ne sont pas limitatives. Il convient de vérifier les prescriptions imposées au producteur et à l'éliminateur, à l'amont et à l'aval du regroupement et du transit.

## **B. Moyens analytiques de contrôles et procédures**

### **B.1. Transit sans regroupement**

Tout déchet arrivant et sortant de l'installation doit faire l'objet d'une procédure d'échantillonnage.

### **B.2. Transit avec regroupement**

#### **B.2.1. Moyens en personnel**

La réception et le contrôle des déchets doivent être effectués par une personne formée et compétente ayant des connaissances en chimie (Bac F6, par exemple) et une très bonne expérience en matière de déchets.

#### **B.2.2. Prise d'échantillon avant dépotage**

Cette prise d'échantillon a pour but de vérifier la conformité de la livraison avec le certificat d'acceptation délivré par le centre.

- Camion pompeur : la prise d'échantillon est effectuée à la vanne de fond après mélange du produit.
- Camion citerne : la prise d'échantillon est effectuée par le trou d'homme, par un échantillonneur, à différents niveaux de la citerne.
- Fûts : la prise d'échantillon est effectuée par carottage sur toute la hauteur du fût et sur quelques fûts afin de vérifier l'uniformité du chargement. En tant qu'installation comportant une ou des activités de pré-traitement, le centre est autorisé à transférer des fûts.

- Solide : la prise d'échantillon doit être effectuée à plusieurs endroits de chargement du camion.

### **B.2.3. Tests de conformité**

La conformité de la livraison est vérifiée par des tests simples et rapides (moins du quart d'heure). Ils reprennent une sur deux caractéristiques essentielles du déchet.

Incinérables : Aspect physique : liquide pâteux, boueux, teneur en sédiments, viscosité.

Test de brûlage en coupelle ou au fil :

- a) gamme de PCI
- b) présence de chlore
- c) estimation du pourcentage d'eau au crépitement
- d) couleur et aspect de la flamme (présence d'alcool - alcalin)
- e) gamme de point éclair (< 21°C ou > 55°C)

Traitement physico-chimique : pH, aspect physique, couleur, teneur en sédiments

### **B.2.4. Matériels nécessaires**

L'installation doit disposer d'un local où seront rassemblés les échantillons et effectués les tests à l'entrée et à la sortie du centre. Ce local doit disposer au minimum du matériel suivant pour effectuer les tests.

- Tests de brûlage : coupelle inox - bec Bunsen - papier pH - fil de cuivre
- Physico-chimie : pH mètre ou papier pH
- Spectrophotomètre (type HACH) pour détermination Cr<sup>VI</sup>, CN-, phénols

### **B.2.5. Livraison des déchets aux centres de traitement**

A la livraison des déchets (sortie du centre), l'exploitant procédera à un échantillonnage et une vérification identique à ceux réalisés lors de l'entrée, avant l'opération de regroupement.

## **B.3. Pré-traitement**

### **B.3.1. Moyens en personnel**

Le chef de centre doit posséder les connaissances et compétences en chimie du déchet nécessaires pour assurer une gestion efficace du centre (DUT Chimie ou équivalent).

### **B.3.2. Prise d'échantillon avant dépotage et temps d'identification**

Les procédures sont identiques à celles prescrites pour le transit avec regroupement.

### **B.3.3. Opérations de mélange, séparation de phase, préparation de charges**

Les opérations de mélange et de pré-traitement sont de la compétence et de la responsabilité du centre.

Toutes les opérations de mélange, séparation de phase, préparations de charge doivent être suivies d'une manière analytique afin d'ajuster les critères d'acceptabilité dans les centres de traitement.

### **B.3.4. Dépotage de fûts**

Chaque fût doit être répertorié par carottage sur toute la hauteur du fût et identification de la ou des différentes phases trouvées avant dépotage. Cette opération doit permettre de donner la bonne destination à chaque phase du fût.

### **B.3.5. Matériels nécessaires et analyses**

L'installation doit disposer d'un laboratoire où seront rassemblés l'ensemble des matériels d'analyses.

- Matériel de test : Le matériel de test est identique à celui imposé pour le transit avec regroupement.
- Matériel d'analyse (à demeure) :
  - pH mètre
  - métaux, phénols, cyanure : spectrophotomètre (type HACH)
  - PCS : calorimètre balistique ou adiabatique, bombe
  - point éclair : appareil type SETA FLASH

- teneur en cendre
- teneur en chlore
- DCO mètre
- teneur en sédiments
- produits non miscibles : centrifugeuse
- viscosité - viscosimètre ENGLER
- teneur en eau : méthode Dean STARDK ou potentiométrie
- appareil de lixiviation.

*Des analyses plus spécifiques (exemples : hydrocarbures totaux, solvants, pesticides) nécessitant des matériels plus sophistiqués tels que chromatographe phase gazeuse ou spectrographe de masse, pourront être sous-traitées à des laboratoires extérieurs.*

Vu pour être annexé à mon arrêté

en date de ce jour

Mont-de-Marsan, le 21 JAN. 2005

Le Préfet,

Pour le Préfet :  
Le Secrétaire Général.

Jean Jacques BOYER

## ANNEXE 2 :

### Arrêté ministériel du 22 juin 1998 relatif aux réservoirs enterrés de liquides inflammables et de leurs équipements annexes

#### Titre I : Généralités

##### Article 1<sup>er</sup>

Les présentes règles s'appliquent aux installations classées pour la protection de l'environnement qui possèdent des réservoirs enterrés de liquides inflammables relevant des catégories B, C et D de la rubrique n° 1430 de la nomenclature des installations classées et à leurs équipements annexes.

Les dispositions des titres III et IV ne s'appliquent qu'aux installations classées pour la protection de l'environnement relevant des rubriques n° 253 ou 1434 de la nomenclature des installations classées.

Sur justifications apportées par l'exploitant, l'arrêté d'autorisation ainsi que les prescriptions à satisfaire lors de la cessation d'activité concernant des réservoirs enterrés de liquides inflammables de capacité unitaire supérieure à 150 m<sup>3</sup> dans une installation soumise à autorisation peuvent fixer des mesures alternatives aux dispositions des articles 6, 7, 8, 12, 13, 14, 16, et 18 du présent arrêté.

##### Article 2

Un réservoir est dit enterré lorsqu'il se trouve entièrement ou partiellement en dessous du sol environnant qu'il soit en contact avec le sol ou placé dans une fosse. Les réservoirs installés dans des locaux situés en dessous du sol environnant sont considérés comme des réservoirs aériens.

##### Article 3

Les équipements annexes d'un réservoir enterré sont les canalisations associés, le limiteur de remplissage, le dispositif de jaugeage et l'évent.

##### Article 4

Un plan d'implantation et mis à jour est présent dans l'installation afin de situer tous les réservoirs enterrés et leurs équipements annexes.

#### Titre II : Dispositions applicables aux réservoirs enterrés nouveaux et aux équipements annexes nouveaux

##### Article 5

Les réservoirs enterrés installés après la date de publication du présent arrêté doivent être :

- soit à double paroi en acier, conformes à la norme NFM 88513 ou à tout autre norme d'un Etat membre de l'Espace économique européen reconnue équivalente, munis d'un système de détection de fuite entre les deux protections qui déclenchera automatiquement une alarme optique et acoustique ;
- soit placés dans une fosse constituant une enceinte fermée et étanche, réalisée de manière à permettre la détection d'une éventuelle présence de liquide en point bas de la fosse ;
- soit conçus de façon à présenter des garanties équivalant aux dispositions précédentes en terme de double protection et de détection de fuite.

##### Article 6

Les canalisations enterrées nouvelles constituées d'une simple enveloppe en acier sont interdites. Les canalisations de remplissage, de soutirage ou de liaison entre les réservoirs installés après la date de publication du présent arrêté doivent :

- soit être munis d'une deuxième enveloppe externe étanche en matière plastique, séparée par un espace annulaire de l'enveloppe interne, dont les caractéristiques répondent aux références normatives en vigueur;

- soit être conçues de façon à présenter des garanties équivalentes aux dispositions précédentes en terme de double protection.

Toutefois, lorsque les produits circulent par aspiration ou gravité, sont acceptées les canalisations enterrées à simple enveloppe :

- soit composites constituées de matières plastiques;
- soit métalliques spécifiquement protégées contre la corrosion (gaine extérieure en plastique, protection cathodique ou une autre technique présentant des garanties équivalentes).

De plus, lorsque les produits circulent par aspiration, le clapet anti-retour sera placé au plus près de la pompe.

#### **Article 7**

Les canalisations enterrées doivent être à pente descendante vers les réservoirs.

Dans le cas des canalisations à double enveloppe, un point bas (boîtier de dérivation, réceptacle au niveau du trou d'homme de réservoir) permettra de recueillir tout écoulement de produit en cas de fuite de la canalisation. Ces points bas sont pourvus d'un regard permettant de vérifier l'absence de liquide ou de vapeurs.

#### **Article 8**

Tout opération de remplissage doit être contrôlée par un dispositif de sécurité qui interrompt automatiquement le remplissage du réservoir lorsque le niveau maximal d'utilisation est atteint.

Ce dispositif doit être conforme à la norme NFM 88-502 ou à tout autre norme d'un Etat membre de l'Espace économique européen reconnue équivalente, limiteur de remplissage pour réservoir enterré de stockage de liquides inflammables. Il doit être autonome et fonctionner lorsque le ravitaillement du réservoir s'effectue par gravité ou avec une pompe.

Sur chaque canalisation de remplissage et à proximité de l'orifice doit être mentionnée, de façon apparente, la pression maximale de service du limiteur de remplissage.

Il est interdit de faire subir au limiteur de remplissage, en exploitation, des pressions supérieures à la pression maximale de service

#### **Article 9**

Tout réservoir doit être équipé d'un ou plusieurs tubes d'évent fixes, d'une section totale au moins égale au quart de la somme des sections des canalisations de remplissage.

Lorsque l'installation n'est pas visée par les dispositions relatives à la récupération des vapeurs, les événements ne comportent ni robinet ni obturateur.

Les événements ont une direction ascendante et leurs orifices débouchent à l'air libre en un endroit visible depuis le point de livraison à au moins 4 mètres au-dessus du niveau de l'aire de stationnement du véhicule livreur et à une distance horizontale minimale de 3 mètres de toute cheminée, feu nu, porte ou fenêtre de locaux habités ou occupés. Cette distance est d'au moins de 10 mètres vis-à-vis des issues des établissements des catégories 1, 2, 3 ou 4 recevant du public, d'une part, et des parois des réservoirs aériens et enterrés de gaz inflammables liquéfiés, d'autre part.

Les gaz et les vapeurs évacués par les événements ne doivent pas gêner les tiers par les odeurs.

#### **Article 10**

Chaque réservoir doit être équipé d'un dispositif permettant de connaître à tout moment le volume du liquide contenu.

Ce dispositif est indépendant du limiteur de remplissage mentionné dans l'article 8.

#### **Article 11**

Les parois des réservoirs doivent être situées à une distance horizontale minimale de 2 mètres des limites de propriété ainsi que des fondations de tout local présent dans l'installation.

Cette distance doit être au moins de 6 mètres vis-à-vis des issues de tout établissement des catégories 1, 2, 3 ou 4 recevant du public, d'une part, et des parois des réservoirs aériens et enterrés de gaz inflammables liquéfiés, d'autre part.

Le stockage de liquides inflammables de catégorie B est interdit dans tout réservoir enterré installé sous immeuble habité ou occupé, à l'exception des stockages associés à l'activité de distribution de liquides inflammables qui font l'objet de prescriptions particulières.

### **Titre III : Dispositions applicables aux réservoirs enterrés existants et aux équipements annexes existants [sans objet]**

### **Titre IV : Dispositions applicables à tous les réservoirs enterrés et équipements annexes**

#### **Article 15**

Les réservoirs enterrés et équipements annexes doivent conçus et exploités conformément aux dispositions techniques de l'annexe I.

#### **Article 16**

Les réservoirs à simple paroi situés dans une fosse doivent subir un contrôle d'étanchéité tous les cinq ans par un organisme agréé suivant la procédure décrite à l'annexe II.

Un dégazage et un nettoyage du réservoir sont effectués avant ce contrôle d'étanchéité suivant la procédure décrite à l'annexe II.

Le premier contrôle d'étanchéité est effectué au plus tard vingt cinq ans après la date de première mise en service du réservoir.

#### **Article 17**

Si une fuite est détectée sur un réservoir ou sur une canalisation, l'exploitation de la partie défectueuse de l'installation ne peut reprendre que lorsque celle-ci satisfera aux objectifs des articles 5, 6 et 7.

#### **Article 18**

Lors d'une cessation d'activité de l'exploitation, les réservoirs doivent être dégazés et nettoyés avant d'être retirés ou à défaut neutralisés par un solide physique inerte.

Le produit utilisé pour la neutralisation doit recouvrir toute la surface de la paroi interne du réservoir et posséder à terme une résistance suffisante pour empêcher l'affaissement du sol en surface.

Une neutralisation à l'eau peut être tolérée lors d'une cessation d'activité temporaire. Une réépreuve est effectuée avant la remise en service de l'exploitation. Une neutralisation à l'eau ne peut excéder vingt-quatre mois.

### **Annexe I**

#### **1. Réservoirs en fosse**

##### **a) Construction de la fosse :**

*La fosse et la dalle éventuelle qui la couvre doivent être étanches et construites en matériaux pouvant résister aux charges et poussées qu'elles sont appelées à supporter.*

*Si la fosse est enterrée, elle doit être recouverte par une dalle incombustible. Les ouvertures éventuelles de la dalle doivent être fermées par des tampons étanches.*

*Si la fosse est semi-enterrée, les murs apparents de la fosse doivent dépasser de 0,20 mètre la partie la plus haute du corps du réservoir et avoir une résistance " coupe-feu " de degré quatre heures ou être flanqués d'une couche de terre d'une épaisseur minimale de 1 mètre.*

##### **b) Installation :**

*Un intervalle minimal de 0,20 mètre doit exister entre les murs de la fosse et les parois des réservoirs ainsi qu'entre le point le plus haut du corps des réservoirs et le niveau inférieur de la dalle.*

Pour les liquides inflammables de catégorie B, l'espace libre entre le ou les réservoirs et les parois ou la partie supérieure de la fosse doit être entièrement rempli d'un produit meuble, stable, inerte et incombustible (le sable de mer par exemple est à exclure).

## **2. Installation des réservoirs enterrés non situés en fosse**

Les réservoirs doivent être maintenus solidement de façon qu'ils ne puissent remonter sous l'effet de la poussée des eaux ou sous celles des matériaux de remblayage par suite de trépidations. En aucun cas une cavité quelconque (cave, sous-sol, excavation) ne doit se trouver au-dessous d'un réservoir enterré.

Les parois des réservoirs, protégées d'une couche de sable, doivent être flanquées d'une couche de terre bien pilonnée d'une épaisseur minimale de 0,50 mètre à la partie supérieure du corps du réservoir et de 1 mètre au niveau du plan diamétral horizontal.

Si l'installation contient plusieurs réservoirs, leurs parois doivent être distantes d'au moins 0,20 mètre.

Aucun stockage de matières combustibles ne doit se trouver au-dessus d'un réservoir enterré.

Tout passage de véhicules et tout stockage de matériaux divers au-dessus d'un réservoir sont interdits à moins qu'il soit protégé par un plancher ou un aménagement pouvant résister aux charges éventuelles.

## **3. Epreuves initiales et vérification de l'étanchéité**

Les réservoirs construits selon les normes NFM 88512 et NFM 88513 ou selon toute autre norme d'un Etat-membre de l'Espace économique européen, reconnue équivalente, doivent subir, avant leur mise en service, sous la responsabilité du constructeur, une épreuve hydraulique à une pression conformément à leurs normes.

En outre, l'étanchéité des raccords, joints tampons et canalisations doit être vérifiée, sous la responsabilité de l'installateur, avant la mise en service de toute l'installation et avant le remblayage éventuel, sous une pression hydraulique de 1 bar.

Pour les canalisations dans lesquelles les produits circulent par refoulement, cette pression doit être de 3 bars.

## **4. Dégagement des réservoirs**

Il est interdit de procéder au déblayage d'une fosse ou d'une excavation et ensuite de descente dans cette fosse ou cette excavation sans en renouveler complètement l'atmosphère par une ventilation énergique et sans avoir contrôlé cette atmosphère à l'explosimètre.

La ventilation doit être maintenue pendant toute la durée du séjour.

## **5. Jaugeage**

Le jaugeage par " pige " ne doit pas, par sa construction et son utilisation, produire une déformation de la paroi du réservoir. Le tube de ce jaugeage doit être normalement fermé à sa partie supérieure par un tampon hermétique qui ne sera ouvert que pour le jaugeage ; cette opération devra être interdite pendant l'approvisionnement du réservoir. Pour les liquides inflammables de catégorie B, l'orifice du jaugeage par " pige " ne doit pas déboucher dans les locaux habités ou occupés.

## **6. Canalisations**

### **a) Canalisations de remplissage, de soutirage ou de liaison entre les réservoirs :**

Les canalisations traversant des caves ou des sous-sols d'immeubles doivent être placées dans des gaines construites en matériaux étanches de classe MO (incombustible) et coupe-feu de degré au moins égal à deux heures. Si une canalisation traverse un mur d'immeuble, le passage doit être jointoyé de façon étanche mais permettant la libre dilatation des tuyauteries.

### **b) Canalisations de remplissage :**

L'orifice de chacune des canalisations de remplissage doit être fermé, en dehors des opérations d'approvisionnement, par un obturateur étanche.

Dans le cas des réservoirs de liquides inflammables de catégorie B, la canalisation de remplissage ne peut desservir qu'un seul réservoir et doit plonger jusqu'à proximité du fond de celui-ci.

Plusieurs réservoirs destinés au stockage des liquides inflammables de catégorie C ou D ne peuvent avoir une seule canalisation de remplissage que s'ils sont destinés à contenir la même qualité de produits pétroliers, et si l'altitude du niveau supérieur de chacun d'eux est la même. Dans ce cas, chaque réservoir doit pouvoir être isolé par un robinet et être pourvu d'un limiteur de remplissage.

Cependant, un seul limiteur peut suffire si les réservoirs sont reliés entre eux au-dessous du niveau maximal de liquide par des canalisations d'un diamètre supérieur à celui de la canalisation de remplissage et si l'altitude du niveau supérieur de chacun d'eux est la même.

Dans tous les cas, sur chaque canalisation de remplissage et à proximité de l'orifice doivent être mentionnées, de façon apparente, des indications permettant d'identifier le produit contenu dans le réservoir d'où est issue cette canalisation.

La canalisation de remplissage doit être à pente descendante vers le réservoir sans aucun point bas. Si les conditions d'installation du réservoir font que cette prescription ne peut être observée, toutes dispositions matérielles doivent être prises pour éviter l'écoulement du produit par la bouche de remplissage.

L'emploi d'oxygène ou d'air comprimé pour assurer par contact direct la circulation des liquides inflammables est interdit.

#### **c) Canalisation de liaison entre les réservoirs :**

Si plusieurs réservoirs installés dans une même fosse et destinés au stockage d'une même qualité de produits inflammables de catégorie C ou d'une même qualité de fuel lourd sont reliés à leur catégorie C ou d'une même qualité de fuel lourd sont reliés à leur partie inférieure, la canalisation de liaison doit avoir une section au moins égale à la somme de celles des canalisations de remplissage.

Une telle liaison est interdite dans le cas des liquides inflammables de catégorie B et pour toutes les catégories de liquides inflammables lorsqu'ils sont contenus dans des réservoirs enterrés non situés en fosse.

#### **d) Autres canalisations :**

Aucune canalisation, notamment d'alimentation en eaux et d'évacuation d'eaux usées, de gaz ou d'électricité ne doit passer :

- à l'intérieur de la fosse ou sous la fosse, si le réservoir est en fosse ;
- à une distance du ou des réservoirs inférieure à 0,50 mètre comptée en projection sur le plan horizontal.

Seuls sont autorisés, y compris à l'intérieur des réservoirs, les matériels électriques de sûreté.

#### **7. Accessoires**

Les départs des canalisations, les tampons de visite et la robinetterie doivent être métalliques et conçus pour résister aux chocs et au gel.

Ces accessoires doivent se trouver à la partie supérieure des réservoirs ; toutefois, ils peuvent être placés à la partie inférieure sur les réservoirs en fosse contenant des liquides inflammables de catégorie C ou D.

Dans le cas d'installations d'utilisation, un dispositif d'arrêt d'écoulement du produit vers les capacités intermédiaires éventuelles (nourrices) ou vers les appareils d'utilisation (brûleurs ou moteurs) doit être installé. La commande de ce dispositif, manuelle, doit être placée en dehors de la chaufferie ou de la salle des moteurs. Une pancarte, bien visible, doit indiquer ses conditions d'utilisation en cas d'incident dans la chaufferie.

#### **8. Mise à la terre des équipements**

Les équipements métalliques doivent être mis à la terre conformément aux règlements et aux normes applicables, compte tenu notamment de la nature explosive ou inflammable des produits.

### **Annexe II : Nettoyage et contrôle d'étanchéité des réservoirs**

1. Le nettoyage et le contrôle d'étanchéité des réservoirs enterrés doivent être effectués par un ou plusieurs organismes agréés par le ministère chargé des Installations classées pour la protection de l'environnement.

2. Le contrôle d'étanchéité est réalisé soit par une réépreuve hydraulique soit par une autre technique examinée et validée par le ministère chargé des Installations classées pour la protection de l'environnement.

3. Sans préjudice des dispositions du code du travail, les organismes chargés de réaliser le nettoyage et la réépreuve hydraulique des réservoirs enterrés doivent respecter les dispositions ci-après :

#### **1. Le personnel de l'équipe d'intervention**

- désignation d'un responsable de l'équipe ;
- certificat de formation ADR (1 par équipe) ;
- formation du personnel aux travaux en atmosphère explosible et à la procédure d'intervention avec les consignes de sécurité (attestation de stage) ;
- document attestant l'aptitude médicale ;
- tenue d'un registre des bilans de réépreuve.

#### **2. Equipement du personnel intervenant dans le réservoir**

- combinaison de travail antistatique et imperméable aux produits volatils ;
- casque, gants, bottes ou chaussures de sécurité (antistatique) ;
- masque respiratoire par apport extérieur d'air pulsé ;
- protection oculaire ;
- harnais adapté raccordé en permanence au treuil de relevage ou autre système présentant des garanties équivalentes ;
- éclairage ADF ;

- outillage antidéflagrant et antiétincelant ;
- moyen d'accès dans le réservoir (échelle anti-étincelante).

### 3. Matériel

- véhicule ADR pour le transport de déchets de liquides inflammables ;
- matériel ADF de pompage du produit ;
- explosimètre dont l'étalonnage et le contrôle sont réalisés régulièrement ;
- matériel ADF d'extraction d'air et de ventilation forcée ;
- éclairage ADF ;
- outillage antidéflagrant et antiétincelant ;
- extincteurs ;
- panneaux de sécurité " Attention atmosphère explosible " " Ne pas fumer ", banderoles et cônes ou barrières de sécurité.

### 4. Procédure

#### 4.1. Opérations préliminaires

- détermination avec l'exploitant du réservoir à éprouver et de son niveau de produit ;
- mise en place avec l'exploitant du périmètre de sécurité (3 mètres minimum au-delà de la zone dangereuse) et établissement d'un plan de prévention ;
- condamnation de la bouche de remplissage concernée et mise en arrêt de la distribution associée au réservoir (coupure des alimentations électriques) ;
- signalisation et consignation de ces condamnations ;
- désignation d'un membre de l'équipe pour assurer la surveillance en permanence de l'intervenant dans le réservoir.

#### 4.2. Mode opératoire préparatoire aux travaux de nettoyage et de réépreuve

- ouverture du tampon de cheminée ;
  - établissement de la liaison équipotentielle sur le cadre métallique du regard ;
  - contrôle à l'explosimètre de la teneur en gaz à l'intérieur de la cheminée ;
  - extraction de l'air. Aucune intervention ne sera effectuée tant que la teneur en gaz ne sera pas inférieure à 20 % de la LIE (limite inférieure d'explosivité) ;
  - désensablage de la cheminée ;
  - désaccouplement et obturation des canalisations (s'assurer de leur purge) ;
  - rétablissement de la liaison équipotentielle sur le réservoir ;
  - ouverture du plateau de trou d'homme ;
  - pompage du produit restant dans le réservoir et stockage dans le véhicule ADR ;
  - pompage des boues éventuelles de fond de réservoir.
- Nota. - La ventilation et le contrôle à l'explosimètre doivent être réalisés en permanence.

#### 4.3. Mode opératoire du nettoyage

- dégazage complet du réservoir ;
  - contrôle à l'explosimètre de la teneur en gaz dans le réservoir ;
  - descente dans le réservoir avec tout le matériel de sécurité cité au 2 et raccordé au treuil par son harnais. La personne intervenante devra être en contact permanent avec un équipier resté à l'extérieur ;
  - évacuation des boues restantes ;
  - décapage des parois et nettoyage complet (par exemple par une pompe haute-pression ou par des produits absorbants) ;
  - pompage des résidus restants ;
  - examen visuel de l'état interne du réservoir.
- Nota. - La ventilation et le contrôle à l'explosimètre doivent être réalisés en permanence. Le tuyau d'aspiration doit être posé en fond de cuve.

#### 4.4. Réépreuve hydraulique

- décision en accord avec l'exploitant de la réépreuve du réservoir en tenant compte de sa vétusté ou des fuites éventuelles décelées ;
- remplissage du réservoir en eau ;
- purge des poches d'air ;
- installation du plateau d'épreuve (joint, serre-joint, manomètre enregistreur sur imprimante) ;
- le manomètre doit être étalonné à 1 bar et avoir une précision minimale de 0,01 bar ;
- pour les réservoirs multicompartiments, un plateau d'épreuve sera installé par compartiment, les plateaux seront interconnectés par une tuyauterie reliée à la pompe d'épreuve ;

- mise en pression du réservoir à 0,5 bar et contrôle de son maintien pendant 30 minutes ;
- attestation de l'étanchéité ou non du réservoir et information de l'exploitant du bilan de la réépreuve. Le réservoir sera déclaré étanche si la chute de pression constatée pendant l'épreuve est inférieure à 0,02 bar ;
- décompression du réservoir ;
- retrait du plateau d'épreuve ;
- pompage de l'eau du réservoir ;
- évacuation de l'eau sous la responsabilité de l'équipe intervenante.

#### **4.5. Remise en service du réservoir déclaré étanche**

- séchage des parois du réservoir ;
- repose du plateau de trou d'homme avec un joint neuf et vérification du bon état du limiteur de remplissage ;
- reconnection des canalisations ;
- réensablage ;
- remise du produit dans le réservoir ;
- remise en service de l'installation en s'assurant de son bon fonctionnement ;
- transmission à l'exploitant du certificat d'étanchéité ainsi que de l'enregistrement.

#### **4.6. Mise hors service du réservoir déclaré non étanche**

- repose du plateau de trou-d'homme ;
- condamnation des canalisations ;
- démontage et obturation de l'orifice de la bouche de remplissage ;
- fixation avec l'exploitant de la plaque " Défense de déposer " sur la bouche de remplissage ;
- transmission à l'exploitant du certificat de non-étanchéité et de l'enregistrement de la réépreuve ;
- remise en service de l'installation dans sa configuration nouvelle en s'assurant de son bon fonctionnement.

#### **5. Evacuation des boues et résidus d'hydrocarbures**

- les boues et résidus de liquides inflammables doivent être transférés vers un centre autorisé de traitement ou d'élimination, de prétraitement ou de transit de déchets ;
- l'équipe d'intervention doit posséder la copie de l'arrêté d'autorisation du centre de traitement, d'élimination, de prétraitement ou de transit des déchets ;
- remise à l'exploitant du bordereau de suivi des déchets industriels.

### **Annexe III : Contrôle d'étanchéité des canalisations**

1. Le contrôle d'étanchéité des canalisations enterrées doit être effectué par un organisme agréé par le ministère chargé des Installations classées pour la protection de l'environnement.
2. Le contrôle d'étanchéité des canalisations enterrées est réalisé soit par une réépreuve hydraulique soit par une autre technique examinée et validée par le ministère chargé des Installations classées pour la protection de l'environnement.
3. Sans préjudice des dispositions du code du travail, les organismes chargés de réaliser la réépreuve hydraulique des canalisations enterrées doivent respecter les dispositions suivantes :

#### **1. Le personnel de l'équipe d'intervention**

- désignation d'un responsable de l'équipe ;
- formation du personnel aux travaux en atmosphère explosible et à la procédure d'intervention avec les consignes de sécurité (attestation de stage) ;
- tenue d'un registre des bilans de réépreuve.

#### **2. Matériel**

- extincteurs ;
- outillage antidéflagrant et antiétincelant ;
- éclairage ADF ;
- panneaux de sécurité " Attention atmosphère explosible " " Ne pas fumer ", banderoles et cônes ou barrières de sécurité.

#### **3. Procédure**

##### **3.1. Opérations préliminaires**

- détermination avec l'exploitant des canalisations à éprouver (suivant la configuration de l'installation, une canalisation peut être éprouvée par tronçons) ;
- mise en place avec l'exploitant du périmètre de sécurité (3 mètres minimum au-delà de la zone dangereuse) et



établissement d'un plan de prévention ;

- condamnation de la bouche de remplissage concernée et mise en arrêt de la distribution associée à la canalisation à éprouver (coupure de l'alimentation électrique) ;
- signalisation et consignation de ces condamnations.

### **3.2. Mode opératoire des travaux avant la réépreuve des canalisations**

- ouverture du tampon de cheminée concernée et des regards concernés ;
- établissement de la liaison équipotentielle sur le cadre métallique du regard ;
- contrôle de l'explosivité de l'atmosphère de la cheminée et des regards concernés ;
- extraction et ventilation de l'air de la cheminée et des regards concernés pendant toutes les opérations de désaccouplement ;
- purge des canalisations concernées ;
- désaccouplement et obturation des canalisations concernées.

### **3.3. Mode opératoire de réépreuve des canalisations**

- isolation de chaque canalisation à éprouver et raccordement à la pompe d'épreuve ;
- remplissage à l'eau de la canalisation éprouvée ;
- fermeture de la vanne d'obturation et installation du manomètre (étalonnage à 5 bars et précision minimale de 0,05 bar) et de l'enregistreur ;
- mise en pression de la canalisation pendant 15 minutes selon sa fonction ;
- canalisation de produits circulant par refoulement : 3 bars ;
- canalisation de produits circulant par aspiration : 1 bar ;
- canalisation de produits circulant par aspiration : 1 bar. La canalisation sera déclarée étanche s'il n'y a pas de chute de pression constatée pendant l'épreuve ;
- information de l'exploitant du bilan de la réépreuve ;
- décompression de la canalisation ;
- vidange de l'eau ;
- évacuation de l'eau sous la responsabilité de l'équipe intervenante.

### **3.4. Remise en service de la canalisation déclarée étanche**

- reconnection de la canalisation ;
- arrêt de l'extraction d'air par la cheminée du trou-d'homme et des regards concernés et éventuellement réensablage ;
- remise en service de l'installation en s'assurant de son bon fonctionnement ;
- transmission à l'exploitant du certificat d'étanchéité et de l'enregistrement de la réépreuve.

### **3.5. Mise hors service de la canalisation déclarée non-étanche**

- condamnation et obturation de la canalisation ;
- démontage et obturation de l'orifice de la bouche de remplissage si elle ne peut plus être utilisée ;
- remise en service de l'installation dans une nouvelle configuration en s'assurant de son bon fonctionnement ;
- transmission à l'exploitant du certificat de non-étanchéité et de l'enregistrement de la réépreuve.

### **4. Evacuation le cas échéant des boues et résidus d'hydrocarbures**

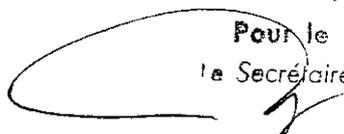
- les boues et résidus de liquides inflammables doivent être transférés vers un centre autorisé de traitement, d'élimination, de prétraitement ou de transit de déchets ;
- l'équipe d'intervention doit posséder la copie de l'arrêté d'autorisation du centre de traitement, d'élimination, de prétraitement ou de transit des déchets ;
- remise à l'exploitant du bordereau de suivi des déchets industriels.

Vu pour être annexé à mon arrêté  
en date de ce jour

Mont-de-Marsan, le 21 JAN. 2005

Le Préfet,

Pour le Préfet :  
Le Secrétaire Général,



8/8

Jean Jacques BOYER



## ANNEXE 3 :

### Annexe I de l'arrêté ministériel du 7 janvier 2003 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations classées soumises à déclaration sous la rubrique n° 1434 : liquides inflammables (installation de remplissage ou de distribution)

#### Définitions

**Aire de dépotage :**

Surface d'arrêt des véhicules-citerne dédiée aux opérations d'approvisionnement des réservoirs fixes de stockage. Cette surface englobe les zones situées entre les bouches de réception en produit des réservoirs fixes et les vannes des réservoirs mobiles ainsi que le cheminement des flexibles. Cette surface est au minimum un rectangle de 3 mètres de large et de 4 mètres de longueur.

**Aire de distribution :**

Surface accessible à la circulation des véhicules englobant les zones situées à moins de 3 mètres de la paroi des appareils de distribution.

**Aire de remplissage :**

Surface d'arrêt dédiée aux opérations d'approvisionnement des réservoirs mobiles dont la longueur ne peut être inférieure à la longueur des dits réservoirs et englobant au minimum un rectangle de 3 mètres de large et de 4 mètres de longueur.

**Débit maximum :**

Somme des débits maximaux des pompes présentes dans une installation de remplissage et/ou de distribution.

**Décanteur-séparateur d'hydrocarbures :**

Dispositif vers lequel les effluents susceptibles de contenir des hydrocarbures sont orientés avant rejet. Ce dispositif permet de séparer les matières en suspension et les hydrocarbures des eaux collectées. Le décanteur-séparateur d'hydrocarbures est muni d'un dispositif d'obturation automatique, en sortie de séparateur, en cas d'afflux d'hydrocarbures empêchant tout déversement d'hydrocarbures dans le réseau. Il est couplé de façon optionnelle à une cuve de rétention.

**Ilot :**

Ouvrage permettant l'implantation des appareils de distribution par rapport au niveau de l'aire de roulage des véhicules et d'aéronefs, ou de la voie navigable.

**Installation de remplissage :**

Équipement d'un terminal permettant de charger des véhicules-citerne, wagons-citerne ou bateaux-citerne. Cet équipement comprend les pompes et tuyauteries de remplissage.

**Libre-service surveillé :**

Une installation peut être considérée comme étant en libre-service surveillé lorsque le transfert du produit est effectué sous la surveillance d'un personnel d'exploitation de permanence connaissant le fonctionnement des installations et capable de mettre en oeuvre les moyens de première intervention en matière d'incendie et de protection de l'environnement. La surveillance (directe ou indirecte) est assurée par un personnel d'exploitation présent sur le site. La personne effectuant le transfert de produit est distincte de la personne assurant la surveillance. Ne sont pas considérées comme étant en libre-service les installations de remplissage et d'avitaillement dont l'accès et l'usage des installations sont strictement réservés à un personnel spécialement formé à cet effet et aux risques des produits manipulés.

**Libre-service sans surveillance :**

Installations en libre-service autres que celles considérées comme surveillées.

**Liquides inflammables :**

On entend par liquides inflammables tous liquides dont les caractéristiques répondent aux définitions de la rubrique 1430 de la nomenclature des installations classées pour la protection de l'environnement.

Station-service :

Toute installation où les carburants sont transférés de réservoirs de stockage fixes dans les réservoirs à carburant de véhicules à moteur, de bateaux ou d'aéronefs. Les stations-service peuvent être ouvertes au public ou non ouvertes au public.

Terminal :

Un terminal est une installation de remplissage qui possède des équipements de stockage de liquides inflammables, de chargement et de déchargement de réservoirs utilisés pour le transport de liquides inflammables.

## 1. Dispositions générales [sans objet]

## 2. Implantation – Aménagement

### 2.1. Règles d'implantation

L'implantation des installations visées par le présent arrêté est interdite en sous-sol, c'est-à-dire en dessous du niveau dit de référence, sauf arrêté particulier pris en vertu de l'article 30 du décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977.

Le niveau de référence est celui de la voirie publique située à l'air libre et desservant la construction utilisable par les engins des services publics et de secours et de lutte contre l'incendie. S'il y a deux accès par des voies situées à des niveaux différents, le niveau de référence sera déterminé par la voie la plus basse.

Les distances d'éloignement suivantes, mesurées horizontalement à partir des parois de l'appareil de distribution (ou de remplissage) le plus proche des établissements visés ci-dessous, doivent être observées :

- 17 mètres des issues d'un établissement recevant du public de 1<sup>re</sup>, 2<sup>e</sup>, 3<sup>e</sup> ou 4<sup>e</sup> catégorie ;
- 5 mètres de l'issue principale d'un établissement recevant du public de la 5<sup>e</sup> catégorie (magasin de vente dépendant de l'installation) avec l'obligation d'une issue de secours arrière ou latérale permettant l'évacuation du public, sans exposition à moins de 17 mètres des appareils de distribution ;
- 17 mètres des issues d'un immeuble habité ou occupé par des tiers, extérieur à l'établissement ou d'une installation extérieure à l'établissement présentant des risques d'incendie ou d'explosion ou des issues d'un immeuble habité ou occupé par des tiers sous lequel est implantée l'installation ;
- 5 mètres des issues ou des ouvertures des locaux administratifs ou techniques de l'installation ; cette distance peut, dans le cas des appareils de distribution de carburant « 2 temps », être ramenée à 2 mètres ; avec l'obligation d'une issue de secours arrière (façade du bâtiment opposée aux appareils de distribution ou de remplissage) ou latérale permettant l'évacuation du public, sans exposition à un flux thermique éventuel en cas d'incendie ;
- 5 mètres des limites de la voie publique et des limites de l'établissement, cette distance pouvant être ramenée à 1,5 mètre sur un seul côté, lorsque la limite est constituée par un mur coupe-feu de degré 2 heures de 2,5 mètres de haut ou lorsque les liquides inflammables distribués appartiennent à la deuxième catégorie ;

Dans le cas de l'existence ou de la mise en place d'un mur coupe-feu de degré 2 heures d'une hauteur de 2,50 mètres et situé à 5 mètres au moins de l'appareil de distribution ou de remplissage le plus proche de l'établissement concerné, les distances minimales d'éloignement suivantes, mesurées horizontalement à partir des parois de l'appareil de distribution (ou de remplissage) le plus proche des établissements visés ci-dessous doivent être observées :

- 12 mètres des issues d'un établissement recevant du public de 1<sup>re</sup>, 2<sup>e</sup>, 3<sup>e</sup> ou 4<sup>e</sup> catégorie ;
- 12 mètres des issues d'un immeuble habité ou occupé par des tiers, extérieur à l'établissement ou d'une installation extérieure à l'établissement présentant des risques d'incendie ou d'explosion ou des issues d'un immeuble habité ou occupé par des tiers sous lequel est implantée l'installation.

Le principe des distances d'éloignement ci-dessus s'applique également aux distances mesurées à partir de la limite de l'aire de dépotage la plus proche de l'établissement concerné.

Les stockages de bouteilles de gaz combustibles liquéfiées respectent les conditions minimales d'éloignement suivantes des parois des appareils de distribution ou de remplissage de liquides inflammables :

- 6 mètres, si la capacité du dépôt de bouteilles est au plus de 15 000 kilogrammes ;
- 7,5 mètres pour une capacité de dépôt supérieure à 15 000 kilogrammes.

Les réservoirs enterrés, les bouches de dépotage et les événements seront conformes à l'arrêté du 22 juin 1998 ou aux textes qui pourraient s'y substituer.

D'une façon générale, pour les équipements concernés, les distances d'éloignement doivent être conformes aux dispositions de l'arrêté du 22 juin 1998 relatif aux réservoirs enterrés de liquides inflammables et de leurs équipements annexes, à celles de l'arrêté du 24 août 1998 relatif aux installations de remplissage ou de distribution de gaz inflammables liquéfiés et à l'arrêté-type n° 211 relatif aux dépôts de gaz combustibles liquéfiés ou à tout textes qui pourraient s'y substituer.

### 2.2. Intégration dans le paysage

L'exploitant prend les dispositions nécessaires pour satisfaire à l'esthétique du site. L'ensemble du site doit être maintenu en bon état de propreté (peinture, plantations, engazonnement).

### 2.3. [\*]

#### 2.4. *Comportement au feu des bâtiments*

##### 2.4.1. Cas des installations sous immeuble habité ou occupé par des tiers

Les installations implantées sous immeuble habité ou occupé par des tiers seront équipées d'un détecteur automatique d'incendie avec asservissement de la commande d'arrêt de distribution, du déclenchement des alarmes ainsi que du déclenchement du dispositif d'extinction automatique éventuel.

Ces installations ne commanderont pas l'issue ou le dégagement de locaux occupés ou habités par des tiers et comporteront au moins une issue directe sur l'extérieur.

Les installations implantées sous un immeuble habité ou occupé par des tiers, les parois, les planchers hauts présenteront des caractéristiques suivantes :

- murs et planchers hauts coupe-feu de degré 2 heures,
- couverture incombustible ;
- portes intérieures coupe-feu de degré 1/2 heure et munies d'un ferme-porte ou d'un dispositif assurant leur fermeture automatique ;
- porte donnant vers l'extérieur pare-flamme de degré 1/2 heure ;
- matériaux de classe MO (incombustibles).

Les locaux doivent être équipés en partie haute de dispositifs permettant l'évacuation des fumées et gaz de combustion dégagés en cas d'incendie (lanterneaux en toiture, ouvrants en façade ou tout autre dispositif équivalent). Les commandes d'ouverture manuelle sont placées à proximité des accès. Le système de désenfumage doit être adapté aux risques particuliers de l'installation.

##### 2.4.2. Cas des installations situées

dans un local totalement ou partiellement clos

Les installations situées dans un local partiellement ou totalement clos présenteront des murs et planchers hauts coupe-feu de degré 2 heures et seront équipées au moins de deux portes coupe-feu de degré 2 heures à fermeture permanente ou comprenant un dispositif ferme-porte automatique ; ces portes seront munies d'un système d'ouverture anti-panique visant, d'une part, à éviter la propagation des effets du sinistre éventuel et, d'autre part, à assurer l'évacuation rapide des personnes.

Ces portes d'une largeur minimale de 0,80 mètre seront situées en des endroits tels que leur efficacité et leur accessibilité soient maximales au regard des risques potentiels ; leur accès sera maintenu dégagé sur une largeur minimale de 5 mètres de part et d'autre de l'axe médian des portes.

##### 2.5. *Accessibilité*

L'installation doit être accessible pour permettre l'intervention des services d'incendie et de secours. Elle est desservie, sur au moins une face, par une voie-engin, ou par une voie échelle si le plancher bas de cette installation est à une hauteur supérieure à 8 mètres par rapport à cette voie.

Pour les installations situées dans un local partiellement ou totalement clos, une des façades est équipée d'ouvrant permettant le passage de sauveteurs équipés.

##### 2.6. *Ventilation*

Les installations qui ne sont pas situées en plein air doivent être ventilées de manière efficace.

Pour les installations situées dans un local partiellement ou totalement clos, et sans préjudice des dispositions du code du travail, les locaux doivent être convenablement ventilés pour éviter tout risque d'atmosphère explosive ou toxique. Le débouché à l'atmosphère de la ventilation doit être placé aussi loin que possible des habitations voisines et des bouches d'aspiration d'air extérieur, et à une hauteur suffisante compte tenu de la hauteur des bâtiments environnants afin de favoriser la dispersion des gaz rejetés.

##### 2.7. *Installations électriques*

Les installations électriques doivent être réalisées conformément au décret n° 88-1056 du 14 novembre 1988 pris pour l'exécution des dispositions du livre II du code du travail (titre III : hygiène, sécurité et conditions de travail) en ce qui concerne la protection des travailleurs dans les établissements qui mettent en oeuvre des courants électriques. L'installation électrique comportera un dispositif de coupure générale permettant d'interrompre, en cas de fausse manoeuvre, d'incident ou d'inobservation des consignes de sécurité, l'ensemble du circuit électrique à l'exception des systèmes d'éclairage de secours non susceptibles de provoquer une explosion, et permettant d'obtenir l'arrêt total de la distribution de carburant. Un essai du bon fonctionnement du dispositif de coupure générale sera réalisé au moins une fois par an.

La commande de ce dispositif est placée en un endroit facilement accessible à tout moment au préposé responsable de l'exploitation de l'installation.

Lorsque l'installation est exploitée en libre-service sans surveillance, le dispositif de coupure générale ci-dessus prescrit est manoeuvrable à proximité de la commande manuelle doublant le dispositif de déclenchement automatique de lutte fixe contre l'incendie.

Dans le cas d'une installation en libre-service sans surveillance, le déclenchement des alarmes et systèmes de détection précités, la mise en service du dispositif automatique d'extinction ainsi que la manoeuvre du dispositif de coupure générale sont retransmis afin d'aviser un responsable nommé désigné.

Les dispositions relatives à la vérification périodique des installations électriques sont présentées au 3.6.

Dans les parties de l'installation visées se trouvant en « atmosphères explosives », les installations électriques doivent être conformes aux dispositions du décret n° 96-1010 du 19 novembre 1996 relatif aux appareils et aux systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosible. Elles doivent être réduites à ce qui est strictement nécessaire aux besoins de l'exploitation et être entièrement constituées de matériels utilisables dans les atmosphères explosives.

Les canalisations électriques ne doivent pas être une cause possible d'inflammation et doivent être convenablement protégées contre les chocs, contre la propagation des flammes et contre l'action des produits présents dans la partie de l'installation en cause.

#### *2.8. Mise à la terre des équipements*

Les équipements métalliques (réservoirs, cuves, canalisations) doivent être mis à la terre conformément aux règlements et aux normes applicables, compte tenu notamment de la nature explosive ou inflammable des produits. Sous réserve des impératifs techniques qui peuvent résulter de la mise en place de dispositifs de protection cathodique, les installations fixes de transfert de liquides inflammables, ainsi que les charpentes et enveloppes métalliques seront reliées électriquement entre elles ainsi qu'à une prise de terre unique. La continuité des liaisons devra présenter une résistance inférieure à 1 ohm et la résistance de la prise de terre sera inférieure à 10 ohms.

#### *2.9. Rétention des aires et locaux de travail*

Sauf pour la boutique et le local de réserve annexe, le sol des aires et des locaux de stockage ou de manipulation des matières dangereuses pour l'homme ou susceptibles de créer une pollution de l'eau ou du sol doit être étanche, incombustible et équipé de façon à pouvoir recueillir les eaux de lavage et les matières répandues accidentellement ; un dispositif, empêchant la diffusion des matières répandues à l'extérieur ou dans d'autres aires ou locaux, sera prévu. Les matières recueillies sont de préférence récupérées et recyclées, ou en cas d'impossibilité, traitées conformément au point 5.5 et au titre 7.

2.10. [\*]

2.11. [\*]

#### *2.12. Implantation des appareils de distribution et de remplissage*

Les pistes, lorsqu'elles existent, et les aires de stationnement des véhicules en attente de distribution sont disposées de telle façon que les véhicules puissent évoluer en marche avant.

Les pistes, lorsqu'elles existent, et les aires de stationnement des réservoirs mobiles en attente de remplissage doivent permettre une évacuation en marche avant des dits réservoirs.

Les pistes et les voies d'accès ne doivent pas être en impasse.

Les appareils de distribution et de remplissage devront être ancrés et protégés contre les heurts de véhicules, par exemple au moyen d'îlots de 0,15 mètre de hauteur, de bornes ou de butoirs de roues.

### **3. Exploitation – Entretien**

#### *3.1. Surveillance de l'exploitation*

L'exploitation doit se faire sous la surveillance, directe ou indirecte, d'une personne nommément désignée par l'exploitant et ayant une connaissance de la conduite de l'installation et des dangers et inconvénients des produits utilisés ou stockés dans l'installation.

#### *3.2. Contrôle de l'utilisation des appareils de distribution et de remplissage*

Sauf dans le cas d'une exploitation en libre-service, l'utilisation des appareils de distribution et de remplissage en liquides inflammables doit être assurée par un agent d'exploitation, nommément désigné par l'exploitant et ayant une connaissance de la conduite de l'installation et des dangers et inconvénients des produits utilisés ou stockés dans l'installation.

Dans le cas d'une exploitation en libre-service, un agent d'exploitation (ou une société spécialisée) doit pouvoir intervenir rapidement en cas d'alarme.

#### *3.3. Connaissance des produits - Etiquetage*

L'exploitant doit avoir à sa disposition des documents lui permettant de connaître la nature et les risques des produits dangereux présents dans l'installation, en particulier les fiches de données de sécurité prévues par l'article R. 231-53 du code du travail.

Les fûts, réservoirs et autres emballages doivent porter en caractères très lisibles le nom des produits et, s'il y a lieu, les symboles de danger conformément à la réglementation relative à l'étiquetage des substances et préparations chimiques dangereuses.

#### *3.4. Propreté*

L'ensemble du site doit être maintenu en bon état de propreté. Les locaux doivent être maintenus propres et régulièrement nettoyés notamment de manière à éviter les amas de matières dangereuses ou polluantes et de poussières. Le matériel de nettoyage doit être adapté aux risques présentés par les produits et poussières.

#### *3.5. Etat des stocks de liquides inflammables*

L'exploitant doit être en mesure de fournir une estimation des stocks ainsi qu'un bilan « quantités réceptionnées - Quantités délivrées » pour chaque catégorie de liquides inflammables détenus, auxquels est annexé un plan général

des stockages. Cette information est tenue à la disposition des services d'incendie et de secours et de l'inspection des installations classées.

### 3.6. *Vérification périodique des installations électriques*

Toutes les installations électriques doivent être entretenues en bon état et doivent être contrôlées, après leur installation ou leur modification par une personne compétente. La périodicité, l'objet et l'étendue des vérifications des installations électriques ainsi que le contenu des rapports relatifs aux dites vérifications sont fixés par l'arrêté du 10 octobre 2000 fixant la périodicité, l'objet et l'étendue des vérifications des installations électriques au titre de la protection des travailleurs ainsi que le contenu des rapports relatifs aux dites vérifications.

### 3.7. [\*]

## 4. Risques

### 4.1. *Protection individuelle*

Sans préjudice des dispositions du code du travail, et si nécessaire dans le cadre de l'exploitation, des matériels de protection individuelle, adaptés aux risques présentés par l'installation et permettant l'intervention en cas de sinistre, doivent être conservés à proximité du dépôt et du lieu d'utilisation. Ces matériels doivent être entretenus en bon état et vérifiés périodiquement. Le personnel doit être formé à l'emploi de ces matériels.

### 4.2. *Moyens de secours contre l'incendie*

D'une façon générale, l'installation doit être dotée de moyens de secours contre l'incendie appropriés aux risques et au moins protégée comme suit :

- d'un système d'alarme incendie (ou tout moyen permettant d'alerter les services d'incendie et de secours dans le cas des installations sous surveillance) ;
- pour chaque îlot de distribution : un système manuel commandant en cas d'incident une alarme optique ou sonore ;
- d'un dispositif permettant de rappeler à tout instant aux tiers les consignes de sécurité et les conduites à tenir en cas de danger ou d'incident, au besoin par l'intermédiaire d'un ou de plusieurs haut-parleurs ;
- pour chaque îlot de distribution : un extincteur homologué 233 B ; pour l'aviation l'extincteur doit être conforme aux dispositions de l'arrêté du 23 janvier 1980 relatif aux précautions à prendre pour l'avitaillement des aéronefs en carburant sur les aérodromes ;
- pour l'aire de distribution des stations-service et à proximité des bouches d'emplissage de réservoirs : d'une réserve de produit absorbant incombustible en quantité adaptée au risque, sans être inférieure à 100 litres, des moyens nécessaires à sa mise en oeuvre ; la réserve de produit absorbant est protégée par couvercle ou par tout dispositif permettant d'abriter le produit absorbant des intempéries ;
- pour chaque local technique : un extincteur homologué 233 B ;
- pour le stockage des marchandises et le sous-sol : un extincteur homologué 21 A-144 B 1 ou un extincteur homologué 21 A-233 B et C ;
- pour le tableau électrique : un extincteur à gaz carbonique (2 kilogrammes) ou un extincteur à poudre ABC ;
- présence sur l'installation d'au moins une couverture spéciale anti-feu.

Sauf dans le cas des stations-service en plein air, l'installation doit être dotée de moyens de secours contre l'incendie appropriés aux risques notamment :

- d'extincteurs répartis à l'intérieur des locaux, sur les aires extérieures et les lieux présentant des risques spécifiques, à proximité des dégagements, bien visibles et facilement accessibles. Les agents d'extinction doivent être appropriés aux risques à combattre et compatibles avec les produits stockés ;
- de plans des locaux facilitant l'intervention des services d'incendie et de secours avec une description des dangers pour chaque local.

Les dispositifs cités ci-dessus seront adaptés au risque à couvrir, en nombre suffisant et correctement répartis.

Pour les installations de distribution, les moyens de lutte contre l'incendie prescrits dans les paragraphes précédents pourront être remplacés par des dispositifs automatiques d'extinction présentant une efficacité au moins équivalente. Ce type de dispositifs est obligatoire pour les installations fonctionnant en libre-service sans surveillance et pour les installations de remplissage de la première catégorie.

Une commande de mise en oeuvre manuelle doublera le dispositif de déclenchement automatique de défense fixe contre l'incendie.

Cette commande sera installée en dehors de l'aire de distribution en un endroit accessible au préposé éventuel à l'exploitation, ainsi qu'à tout autre personne.

Régulièrement et au moins une fois par an, tous les dispositifs seront entretenus par un technicien compétent et leur bon fonctionnement vérifié. Les rapports d'entretien et de vérification seront tenus à la disposition de l'inspection des installations classées.

L'installation doit permettre l'évacuation rapide des véhicules en cas d'incendie.

### 4.3. *Localisation des risques*

L'exploitant recense et signale par un panneau conventionnel, sous sa responsabilité, les parties de l'installation qui, en raison des caractéristiques qualitatives et quantitatives des matières mises en oeuvre, stockées, utilisées ou produites, sont susceptibles d'être à l'origine d'un sinistre pouvant avoir des conséquences directes ou indirectes sur l'environnement, la sécurité publique ou le maintien en sécurité de l'installation.

#### 4.4. [\*]

#### 4.5. Interdiction des feux

Dans les parties de l'installation présentant des risques d'incendie ou d'explosion, il est interdit d'apporter du feu sous une forme quelconque, sauf pour la réalisation de travaux ayant fait l'objet d'un « permis de feu ». Cette interdiction doit être affichée en caractères apparents.

Les prescriptions que doit observer l'usager seront affichées soit en caractères lisibles soit au moyen de pictogrammes et ce au niveau de chaque appareil de distribution. Elles concerneront notamment l'interdiction de fumer, d'utiliser un téléphone portable (le téléphone doit être éteint), d'approcher un appareil pouvant provoquer un feu nu, ainsi que l'obligation d'arrêt du moteur. Pour l'aviation, l'obligation d'arrêt du moteur ne s'applique pas lorsqu'il s'agit d'assurer l'avitaillement de services d'urgence.

#### 4.6. « Plan de prévention » - « Permis de feu »

Tous les travaux de réparation ou d'aménagement effectués par une entreprise extérieure présentant des risques spécifiques (emploi d'une flamme ou d'une source chaude, purge des circuits) ne peuvent être effectués qu'après établissement d'un « plan de prévention » et éventuellement la délivrance d'un « permis de feu » et en respectant prescriptions du code du travail et en particulier du décret 92-158 du 20 février 1992 et de l'arrêté 94.1159 du 26 décembre 1994.

#### 4.7. Consignes de sécurité

Sans préjudice des dispositions du code du travail, des consignes précisant les modalités d'application des dispositions du présent arrêté doivent être établies, tenues à jour et portées à la connaissance du personnel dans les lieux fréquentés par le personnel. Ces consignes doivent notamment indiquer :

- l'interdiction d'apporter du feu sous une forme quelconque, dans les parties de l'installation visées au point 4.3 « incendie » et « atmosphères explosives » ;
- l'obligation du « plan de prévention » pour les parties de l'installation visées au point 4.3 ;
- les procédures d'arrêt d'urgence et de mise en sécurité de l'installation (électricité, réseaux de fluides) ;
- les mesures à prendre en cas de fuite sur un récipient ou une canalisation contenant des substances dangereuses, notamment les conditions de rejet prévues au point 5.7. ;
- les précautions à prendre avec l'emploi et le stockage de produits incompatibles ;
- les moyens d'extinction à utiliser en cas d'incendie ;
- la procédure d'alerte avec les numéros de téléphone du responsable d'intervention de l'établissement, des services d'incendie et de secours, etc.

Une formation des personnels doit lui permettre :

- d'être sensibilisé aux risques inhérents à ce type d'installation ;
- de vérifier régulièrement le bon fonctionnement des divers équipements pour la prévention des risques ;
- de prendre les dispositions nécessaires sur le plan préventif et à mettre en oeuvre, en cas de besoin, les actions les plus appropriées.

Le préposé à l'exploitation doit être en mesure de rappeler à tout moment aux usagers les consignes de sécurité.

Pour les stations-service, les numéros d'appel d'urgence doivent être à la disposition du préposé à l'exploitation et des personnels.

Pour les autres types d'installation, à l'intérieur des bâtiments et sur chaque îlot de distribution et de remplissage, des consignes d'urgence destinées au personnel et aux usagers doivent être affichées soit en caractères lisibles soit au moyen de pictogrammes.

#### 4.8. Consignes d'exploitation

Les opérations comportant des manipulations dangereuses et la conduite des installations (démarrage et arrêt, fonctionnement normal, entretien) doivent faire l'objet de consignes d'exploitation écrites. Ces consignes prévoient notamment :

- les modes opératoires, ceux-ci devant être présents à chaque poste de chargement et distribution ;
- la fréquence de vérification des dispositifs de sécurité et de traitement des pollutions et nuisances générées ;
- les instructions de maintenance et de nettoyage ;
- les conditions de conservation et de stockage des produits.

#### 4.9. Aménagement et construction des appareils de distribution et de remplissage

##### 4.9.1. Accès

Dans tous les cas, un accès aisé pour les véhicules d'intervention doit être prévu.

Sauf dans le cas d'une installation de remplissage dotée de dispositifs rendant impossible l'utilisation des appareils de remplissage à des personnes non-autorisées, l'accès à l'installation de remplissage est fermé par une clôture d'une hauteur minimale de 2 mètres.

##### 4.9.2. Appareils de distribution

L'habillage des parties de l'appareil de distribution où interviennent les liquides inflammables (unités de filtration, de pompage, de dégazage, etc.) doit être en matériaux de catégorie M 0 ou M I au sens de l'arrêté du 4 juin 1973 modifié portant classification des matériaux et éléments de construction par catégorie selon leur comportement au feu.

Les parties intérieures de la carrosserie de l'appareil de distribution doivent être ventilées de manière à ne permettre aucune accumulation des vapeurs des liquides distribués.

La partie de l'appareil de distribution où peuvent être implantés des matériels électriques ou électroniques non de sûreté doit constituer un compartiment distinct de la partie où interviennent les liquides inflammables. Ce compartiment doit être séparé de la partie où les liquides inflammables sont présents par une cloison étanche aux vapeurs d'hydrocarbures, ou par un espace ventilé assurant une dilution continue, de manière à le rendre inaccessible aux vapeurs d'hydrocarbure.

Les appareils de distribution sont installés et équipés de dispositifs adaptés de telle sorte que tout risque de siphonnage soit écarté.

Toutes dispositions sont prises pour que les égouttures sous les appareils de distribution n'entraînent pas de pollution du sol ou de l'eau.

Lorsque l'appareil est alimenté par une canalisation fonctionnant en refoulement, l'installation est équipée d'un dispositif de sécurité arrêtant automatiquement l'arrivée de produit en cas d'incendie ou de renversement accidentel du distributeur.

Pour les installations en libre-service sans surveillance, le volume en liquide inflammable délivré par opération par les appareils de distribution en libre-service sans surveillance sera limité à 120 litres de liquides inflammables de la catégorie de référence (coefficient 1) et à l'équivalent pour les autres catégories, exception faite toutefois des installations dont l'accès est réservé aux personnes formées à cet effet.

Dans le cas de paiement par billets, toutes dispositions sont prises pour que les actes de malveillance éventuels n'aient pas de conséquences sur les appareils de distribution.

#### 4.9.3. Les flexibles

Les flexibles de distribution ou de remplissage doivent être conformes à la norme en vigueur (pour l'aviation, les flexibles seront conformes aux dispositions prévues dans la norme spécifique en vigueur). Les flexibles sont entretenus en bon état de fonctionnement et remplacés au plus tard six ans après leur date de fabrication. Dans le cas des installations exploitées en libre-service, les flexibles autres que ceux présentant une grande longueur et destinés au transvasement de gazole et de carburants aviation seront équipés de dispositifs de manière à ce qu'ils ne traînent pas sur l'aire de distribution.

Les rapports d'entretien et de vérification seront tenus à la disposition de l'inspection des installations classées. Un dispositif approprié doit empêcher que celui-ci ne subisse une usure due à un contact répété avec le sol. Le flexible doit être changé après toute dégradation.

Dans l'attente d'avancées techniques, seuls les appareils de distribution neufs et d'un débit inférieur à 4,8 m<sup>3</sup>/h sont équipés d'un dispositif anti-arrachement du flexible de type raccord-cassant.

#### 4.9.4. Dispositifs de sécurité

Dans le cas des installations en libre-service et des installations de remplissage, l'ouverture du clapet du robinet et son maintien en position ouverte ne doivent pas pouvoir s'effectuer sans intervention manuelle.

Toute opération de distribution ou de remplissage doit être contrôlée par un dispositif de sécurité qui interrompt automatiquement le remplissage du réservoir quand le niveau maximal d'utilisation est atteint. Dans l'attente d'avancées techniques, ces dispositions ne s'appliquent pas au chargement par dôme des réservoirs mobiles ni aux opérations d'avitaillement des aéronefs dès lors qu'elles ne permettent pas le remplissage des réservoirs au niveau maximal d'utilisation.

Les opérations de dépotage de liquides inflammables ne peuvent être effectuées qu'après mise à la terre des camions citerne et connection des systèmes de récupération de vapeurs entre le véhicule et les bouches de dépotage (pour les installations visées par la réglementation sur la récupération de vapeurs).

Les opérations de remplissage ne peuvent être effectuées qu'après mis à la terre des réservoirs mobiles.

Pour les cas d'une exploitation en libre service sans surveillance, l'installation de distribution ou de remplissage doit être équipée :

- d'un dispositif d'arrêt d'urgence situé à proximité de l'appareil et permettant d'alerter instantanément l'agent d'exploitation et de provoquer la coupure de l'ensemble des installations destinées à la distribution de liquides inflammables assurant ainsi leur mise en sécurité ;
- d'un système permettant de transmettre les informations sur la phase de fonctionnement en cours de l'appareil de distribution au(x) point(s) de contrôle de la station.

Dans les installations exploitées en libre-service surveillé, l'agent d'exploitation doit pouvoir commander à tout moment, depuis un point de contrôle de la station, le fonctionnement de l'appareil de distribution ou de remplissage.

#### 4.10. Réservoirs et canalisations

Les réservoirs de liquides inflammables associés aux appareils de distribution, qu'ils soient classés ou non, seront installés et exploités conformément aux règles applicables aux dépôts classés.

##### 4.10.1. Cas des stockages aériens

L'utilisation, à titre permanent, de réservoirs mobiles à des fins de stockage fixe est interdite.

Tout stockage aérien de liquides inflammables susceptible de créer une pollution de l'eau ou du sol doit être associé à une capacité de rétention dont le volume doit être au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand réservoir ;
- 50 % de la capacité globale des réservoirs associés.

Lorsque le stockage est constitué exclusivement de récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, admis au transport, le volume minimal de la rétention est au moins égal à :

- 50 % de la capacité totale des récipients dans le cas de liquides inflammables, à l'exception des lubrifiants ;
  - à 20 % de la capacité totale des récipients dans les autres cas ;
  - dans tous les cas égale au minimum à 800 l, ou égale à la capacité totale lorsque celle-ci est inférieure à 800 l.
- La capacité de rétention doit être étanche aux produits qu'elle pourrait contenir et résister à l'action physique et chimique des fluides. Il en est de même pour le dispositif d'obturation qui doit être maintenu fermé en conditions normales. La capacité de rétention et le dispositif d'obturation doivent être vérifiés périodiquement.
- Des réservoirs ou récipients contenant des produits susceptibles de réagir dangereusement ensemble ne doivent pas être associés à la même cuvette de rétention.

Cette disposition ne s'applique pas aux bassins de traitement des eaux résiduaires.

Les réservoirs fixes sont munis de jauges de niveau.

Les rapports de contrôles d'étanchéité des réservoirs seront tenus à la disposition de l'inspection des installations classées.

Sauf dans le cas des installations d'avitaillement des aéronefs, les canalisations de liaison entre l'appareil de distribution et le réservoir à partir duquel il est alimenté sont enterrées de façon à les protéger des chocs.

Les liaisons des canalisations avec l'appareil de distribution s'effectue sous l'appareil. D'autre part, elles doivent comporter un point faible (fragment cassant) destiné à se rompre en cas d'arrachement accidentel de l'appareil. Des dispositifs automatiques, placés de part et d'autre de ce point faible, doivent interrompre tout débit liquide ou gazeux en cas de rupture. En amont ces dispositifs sont doublés par des vannes, placées sous le niveau du sol, qui peuvent être confondues avec les dispositifs d'arrêt d'urgence prévues à l'article 4.9. Elles peuvent également être commandées manuellement.

Ces canalisations sont implantées dans des tranchées dont le fond constitue un support suffisant.

Le fond de ces tranchées et les remblais sont constitués d'une terre saine ou d'un sol granuleux (sable, gravillon, pierres ou agrégats n'excédant pas 25 millimètres de diamètre).

#### 4.10.2. Cas des stockages enterrés

Les réservoirs enterrés et les canalisations enterrées associées seront soumis aux dispositions de l'arrêté du 22 juin 1998 relatif aux réservoirs enterrés de liquides inflammables et de leurs équipements annexes.

## 5. Eau

### 5.1. Prélèvements

### 5.2. Consommation

### 5.3. Réseau de collecte

Les liquides susceptibles d'être pollués sont collectés et traités au moyen d'un décanteur-séparateur d'hydrocarbures muni d'un dispositif d'obturation automatique (cf. paragraphe 5.10.).

Un dispositif de collecte indépendant est prévu en vue de recevoir les autres effluents liquides tels que les eaux pluviales non susceptibles d'être polluées, les eaux de ruissellement provenant de l'extérieur de l'emprise au sol de l'aire de remplissage ou de distribution.

Afin de prévenir les risques de pollution accidentelle les bouches d'égout ainsi que les caniveaux non reliés au séparateur seront situés à une distance minimale de 5 mètres de la paroi des appareils de distribution ou de façon à ce qu'un écoulement accidentel d'hydrocarbures ne puisse pas entraîner le produit dans ceux-ci.

Les points de rejet des eaux résiduaires doivent être en nombre aussi réduit que possible.

Ils doivent être aménagés pour permettre un prélèvement aisé d'échantillons et l'installation d'un dispositif de mesure du débit.

### 5.4.

### 5.5. Valeurs limites de rejet

### 5.6. Interdiction des rejets en nappe

### 5.7. Prévention des pollutions accidentelles

### 5.8.

### 5.9. Surveillance par l'exploitant de la pollution rejetée

### 5.10. Aires de dépotage, de remplissage ou de distribution

Dans le cas où les aires définies en préambule de l'annexe I sont confondues, la surface de la plus grande aire doit être retenue.

Les aires de dépotage, de remplissage et de distribution de liquides inflammables doivent être étanches aux produits susceptibles d'y être répandus et conçue de manière à permettre le drainage de ceux-ci. Dans le cas du ravitaillement bateau et du remplissage de bateau-citerne, l'étanchéité de l'aire de distribution ou de remplissage se limite à la zone terrestre.

Toute installation de distribution ou de remplissage de liquides inflammables doit être pourvue en produits fixants ou en produits absorbants appropriés permettant de retenir ou neutraliser les liquides accidentellement répandus. Ces produits seront stockés en des endroits visibles, facilement accessibles et proches des postes de distribution avec les moyens nécessaires à leur mise en oeuvre (pelle, ...).

Les liquides ainsi collectés sont traités au moyen d'un décanteur-séparateur d'hydrocarbures muni d'un dispositif d'obturation automatique. Ce décanteur-séparateur est conçu et dimensionné de façon à évacuer un débit minimal de

45 litres par heure, par mètre carré de l'aire considérée, sans entraînement de liquides inflammables. Les séparateurs-décanteurs devront être conformes à la norme NF XP 16-440 ou à la norme NF XP 16-441 ou à tout autre code de bonne pratique équivalent. Le décanteur-séparateur doit être nettoyé par une société habilitée aussi souvent que cela est nécessaire, et dans tous les cas au moins une fois par an. Ce nettoyage consiste en la vidange des hydrocarbures et des boues ainsi qu'en la vérification du bon fonctionnement de l'obturateur. La société habilitée doit fournir la preuve de la destruction ou du retraitement des déchets rejetés. Les fiches de suivi de nettoyage du séparateur-décanteur d'hydrocarbures ainsi que l'attestation de conformité à la norme en vigueur sont tenues à disposition de l'inspecteur des installations classées.

Dans le cas du ravitaillement bateau, certains cas spécifiques peuvent ne pas permettre la mise en place d'un décanteur-séparateur d'hydrocarbures. Cette impossibilité doit être démontrée par une étude technico-économique mise, sur demande, à la disposition de l'inspecteur des installations classées. Cette étude doit préciser les mesures compensatoires mises en place.

La partie de l'aire de distribution ou de remplissage qui est protégée des intempéries par un auvent pourra être affectée du coefficient 0.5 pour déterminer la surface réelle à protéger prise en compte dans le calcul du dispositif décanteur-séparateur.

## 6. Air – Odeurs

### 6.1. Récupération des vapeurs

Toutes dispositions sont prises pour que les percements effectués, par exemple pour le passage de gaines électriques, ne permettent pas la transmission de vapeurs depuis les canalisations ou réservoirs jusqu'aux locaux de l'installation.

Si la circulation d'engins ou de véhicules dans l'enceinte de l'installation entraîne de fortes émissions de poussières, l'exploitant prendra les dispositions utiles pour limiter la formation de poussières.

Les installations, autres que les installations de chargement et déchargement en l'essence, susceptibles de dégager des vapeurs doivent être munies de dispositifs permettant de collecter et canaliser autant que possible les émissions. Ces dispositifs sont munis d'orifices obturables et accessibles (conformes aux dispositions de la norme NF X44-052) aux fins de prélèvements en vue d'analyse ou de mesure.

Pour les installations de chargement et déchargement en l'essence, on distingue :

a) Cas des installations de chargement et déchargement des réservoirs soumises à l'arrêté du 8 décembre 1995 relatif à la lutte contre les émissions de composés organiques volatils résultant du stockage de l'essence et de sa distribution des terminaux aux stations-service.

La récupération des vapeurs doit se faire selon les dispositions prévues dans l'arrêté du 8 décembre 1995 relatif à la lutte contre les émissions de composés organiques volatils résultant du stockage de l'essence et de sa distribution des terminaux aux stations-service.

b) Cas du ravitaillement des véhicules à moteur soumis au décret n° 2001-349 du 18 avril 2001 et dans les deux arrêtés modifiés du 17 mai 2001 relatifs à la réduction des émissions de composés organiques volatils liées au ravitaillement en essence des véhicules à moteur dans les stations-service.

La récupération des vapeurs doit se faire selon les dispositions prévues dans le décret n° 2001-349 du 18 avril 2001 et dans les deux arrêtés du 17 mai 2001 relatifs à la réduction des émissions de composés organiques volatils liées au ravitaillement en essence des véhicules à moteur dans les stations-service.

### 6.2. Odeurs

Sans préjudice des dispositions du code du travail, les installations et les entrepôts pouvant dégager des émissions d'odeurs sont aménagés autant que possible dans des locaux confinés et, si besoin, ventilés. Les effluents gazeux diffus ou canalisés dégageant des émissions d'odeurs sont récupérés et acheminés vers une installation d'épuration des gaz. Toutes les dispositions nécessaires sont prises pour limiter les odeurs provenant du traitement des fumées. Lorsqu'il y a des sources potentielles d'odeurs de grande surface (bassin de stockage, bassin de traitement) difficiles à confiner, celles-ci sont implantées de manière à limiter la gêne pour le voisinage. Les produits bruts ou intermédiaires susceptibles d'être à l'origine d'émissions d'odeurs sont entreposés autant que possible dans des conteneurs fermés.

Le débit d'odeur des gaz émis à l'atmosphère par l'ensemble des sources odorantes canalisées, canalisables et diffuses ne doit pas dépasser les valeurs suivantes :

HAUTEUR D'ÉMISSION (en m)	DÉBIT D'ODEUR (en m <sup>3</sup> /h)
0	1 000 × 10 <sup>3</sup>
5	3 600 × 10 <sup>3</sup>
10	21 000 × 10 <sup>3</sup>
20	180 000 × 10 <sup>3</sup>
30	720 000 × 10 <sup>3</sup>
50	3 600 × 10 <sup>6</sup>
80	18 000 × 10 <sup>6</sup>
100	36 000 × 10 <sup>6</sup>

Le niveau d'une odeur ou concentration d'un mélange odorant est défini conventionnellement comme étant le facteur de dilution qu'il faut appliquer à un effluent pour qu'il ne soit plus ressenti comme odorant par 50 % des personnes constituant un échantillon de population. Le débit d'odeur est défini conventionnellement comme étant le produit du débit d'air rejeté, exprimé en m<sup>3</sup>/h, par le facteur de dilution au seuil de perception. La mesure du débit d'odeur peut être effectuée, notamment à la demande du préfet ou de l'inspection des installations classées, selon les méthodes normalisées en vigueur si l'installation fait l'objet de plaintes relatives aux nuisances olfactives. Ces mesures sont réalisées au frais de l'exploitant.

**7. Déchets** [sans objet]

**8. Bruit et vibrations** [sans objet]

**9. Remise en état en fin d'exploitation**

Outre les dispositions prévues au point 1.7., et sans préjudice des dispositions prévues à l'article 34.1 du décret n° 77-1133 du 21 septembre 1977 modifié lorsqu'une installation classée est mise à l'arrêt définitif, son exploitant place son site dans un état tel qu'il ne puisse porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement. En particulier :

- tous les produits dangereux ainsi que tous les déchets doivent être valorisés ou évacués vers des installations dûment autorisées ;
- les réservoirs et les canalisations de liquides inflammables ou de tous autres produits susceptibles de polluer les eaux ont été vidés, nettoyés, dégazés et le cas échéant décontaminés, puis neutralisés par un solide physique inerte, sauf si ils ont été retirés, découpés et ferrillés vers des installations dûment autorisées au titre de la législation des installations classées ; pour les réservoirs et les canalisations enterrés, les dispositions de l'arrêté ministériel du 22 juin 1998 relatif aux réservoirs enterrés de liquides inflammables et de leurs équipements annexes s'appliquent.

Vu pour être annexé à mon arrêté  
en date de ce jour

Mont-de-Marsan, le 21 JAN. 2006

Le Préfet,

Pour le Préfet :  
Le Secrétaire Général

Jean Jacques BOYER

## ANNEXE 4 :

### prescriptions applicables au prélèvement d'eau dans la nappe (\*)

#### Chapitre I : Dispositions générales

**Article 1<sup>er</sup>** [sans objet]

#### Article 2

L'exploitant est tenu de respecter les engagements et valeurs annoncés dans le dossier de déclaration, notamment en ce qui concerne le ou les lieux de prélèvements, débits instantanés maximum et volumes annuels maximum prélevés.

Toute modification notable apportée par l'exploitant aux ouvrages ou installations de prélèvement, à leur localisation, leur mode d'exploitation, aux caractéristiques principales du prélèvement lui-même (débit, volume, période), tout changement de type de moyen de mesure ou de mode d'évaluation de celui-ci, ainsi que tout autre changement notable des éléments du dossier de déclaration initiale doit être porté, avant sa réalisation, à la connaissance du préfet. Celui-ci peut si nécessaire exiger le dépôt d'une nouvelle déclaration ou d'un dossier d'autorisation en cas de dépassement du seuil de débit fixé par la rubrique correspondante.

#### Chapitre II : Dispositions techniques spécifiques

##### Section 1 : Conditions d'implantation des ouvrages et installations de prélèvement

#### Article 3

Le site d'implantation des ouvrages et installations de prélèvement est choisi en vue de prévenir toute surexploitation ou dégradation significative de la ressource en eau, superficielle ou souterraine, déjà affectée à la production d'eau destinée à la consommation humaine ou à d'autres usages dans le cadre d'activités régulièrement exploitées.

Lorsque le prélèvement est effectué dans les eaux superficielles, le déclarant s'assure de la compatibilité du site et des conditions d'implantation des ouvrages et installations de prélèvement avec les orientations, les restrictions ou interdictions applicables à la zone concernée, notamment dans les zones d'expansion des crues et celles couvertes par :

- un schéma d'aménagement et de gestion des eaux ;
- un plan de prévention des risques naturels ;
- un périmètre de protection d'un point de prélèvement d'eau destinée à la consommation humaine ou de source d'eau minérale naturelle.

L'exploitant porte une attention particulière sur le choix précis du site d'implantation des ouvrages et installations de prélèvement dans les eaux de surface, notamment dans les cas suivants :

- à proximité des rejets des installations d'assainissement collectif et autres rejets polluants ;
- à proximité des zones humides ;
- à proximité des digues et barrages.

##### Section 2 : Conditions d'exploitation des ouvrages et installations de prélèvement

#### Article 4

Le déclarant prend toutes les dispositions nécessaires, notamment par l'installation de bacs de rétention ou d'abris étanches, en vue de prévenir tout risque de pollution des eaux par les carburants et autres produits susceptibles d'altérer la qualité des eaux, en particulier des fluides de fonctionnement du moteur thermique fournissant l'énergie nécessaire au pompage, s'il y a lieu.

Les opérations de prélèvements par pompage ou dérivation, drainage ou tout autre procédé sont régulièrement surveillées et les forages, ouvrages souterrains et ouvrages et installations de surface utilisés pour les prélèvements sont régulièrement entretenus de manière à garantir la protection de la ressource en eau superficielle et souterraine. Chaque installation de prélèvement doit permettre le prélèvement d'échantillons d'eau brute.

(\*) La trame de cette annexe est calquée sur celle de l'arrêté ministériel du 11 septembre 2003 portant application du décret n° 96-102 du 2 février 1996 et fixant les prescriptions générales applicables aux prélèvements soumis à déclaration en application des articles L. 214-1 à L. 214-6 du code de l'environnement.

Chaque installation de prélèvement doit permettre le prélèvement d'échantillons d'eau brute.  
Tout incident ou accident ayant porté ou susceptible de porter atteinte à la qualité des eaux ou à leur gestion quantitative et les premières mesures prises pour y remédier sont portés à la connaissance du préfet par le déclarant dans les meilleurs délais.

Sans préjudice des mesures que peut prescrire le préfet, le déclarant doit prendre ou faire prendre toutes mesures utiles pour mettre fin à la cause de l'incident ou l'accident portant atteinte au milieu aquatique, pour évaluer les conséquences et y remédier.

## Article 5

Le débit instantané du prélèvement et le volume annuel prélevé ne doivent en aucun cas être supérieurs respectivement au débit et volume annuel maximum mentionnés dans la déclaration.

Par ailleurs, le débit instantané est, si nécessaire, ajusté de manière à :

- permettre le maintien en permanence de la vie, la circulation, la reproduction des espèces piscicoles qui peuplent le cours d'eau où s'effectue le prélèvement ;
- respecter les orientations, restrictions ou interdictions applicables dans les zones d'expansion des crues et les zones concernées par un schéma d'aménagement et de gestion des eaux, un plan de prévention des risques naturels, un périmètre de protection d'un point de prélèvement d'eau destinée à la consommation humaine, un périmètre de protection des sources d'eau minérale naturelle ou un périmètre de protection des stockages souterrains.

## Article 6 [sans objet]

## Article 7

Les ouvrages et installations de prélèvement d'eau doivent être conçus de façon à éviter le gaspillage d'eau. A ce titre, le bénéficiaire prend des dispositions pour limiter les pertes des ouvrages de dérivation, des réseaux et installations alimentés par le prélèvement dont il a la charge.

### Section 3 : Conditions de suivi et surveillance des prélèvements

## Article 8

### 1. Dispositions générales :

Chaque ouvrage et installation de prélèvement est équipé de moyens de mesure ou d'évaluation appropriés du volume prélevé et d'un système permettant d'afficher en permanence les références du récépissé de déclaration. Lorsque la déclaration prévoit plusieurs points de prélèvement dans une même ressource au profit d'un même bénéficiaire et si ces prélèvements sont effectués au moyen d'une seule pompe ou convergent vers un réseau unique, il peut être installé un seul dispositif de mesure après la pompe ou à l'entrée du réseau afin de mesurer le volume total prélevé.

Les moyens de mesure ou d'évaluation installés doivent être conformes à ceux mentionnés dans la déclaration. Toute modification ou changement de type de moyen de mesure ou du mode d'évaluation par un autre doit être porté à la connaissance du préfet. Celui-ci peut, après avis du conseil départemental d'hygiène, par arrêté motivé, demander la mise en place de moyens ou prescriptions complémentaires.

### 2. Prélèvement par pompage :

Lorsque le prélèvement d'eau est effectué par pompage dans les eaux souterraines ou dans un cours d'eau, sa nappe d'accompagnement, un canal ou un plan d'eau alimenté par ce cours d'eau ou cette nappe, l'installation de pompage doit être équipée d'un compteur volumétrique. Ce compteur volumétrique est choisi en tenant compte de la qualité de l'eau prélevée et des conditions d'exploitation de l'installation ou de l'ouvrage, notamment le débit moyen et maximum de prélèvement et la pression du réseau à l'aval de l'installation de pompage. Le choix et les conditions de montage du compteur doivent permettre de garantir la précision des volumes mesurés. Les compteurs volumétriques équipés d'un système de remise à zéro sont interdits.

Un dispositif de mesure en continu des volumes autre que le compteur volumétrique peut être accepté, dès lors que le pétitionnaire démontre que ce dispositif apporte les mêmes garanties qu'un compteur volumétrique en termes de représentativité, stabilité et précision de la mesure. Ce dispositif doit être infalsifiable et doit également permettre de connaître le volume cumulé du prélèvement.

### 3. Autres types de prélèvements : [sans objet]

#### 4. Cas des prélèvements liés à l'utilisation des retenues collinaires : *[sans objet]*

##### **Article 9**

Les moyens de mesure et d'évaluation du volume prélevé doivent être régulièrement entretenus, contrôlés et, si nécessaire, remplacés, de façon à fournir en permanence une information fiable.

##### **Article 10**

Le déclarant consigne sur un registre ou cahier les éléments du suivi de l'exploitation de l'ouvrage ou de l'installation de prélèvement ci-après :

- pour les prélèvements par pompage visés à l'article 8-2 de l'arrêté, les volumes prélevés mensuellement et annuellement et le relevé de l'index du compteur volumétrique à la fin de chaque année civile ou de chaque campagne de prélèvement dans le cas de prélèvements saisonniers ;
- pour les autres types de prélèvements visés à l'article 8-3, *[sans objet]*
- les incidents survenus dans l'exploitation et, selon le cas, dans la mesure des volumes prélevés ou le suivi des grandeurs caractéristiques ;
- les entretiens, contrôles et remplacements des moyens de mesure et d'évaluation.

Le préfet peut, par arrêté, fixer des dates d'enregistrement particulières ou une augmentation de la fréquence d'enregistrement pendant les périodes sensibles pour l'état des ressources en eau et des milieux aquatiques.

Ce cahier est tenu à la disposition des agents du contrôle ; les données qu'il contient doivent être conservées 3 ans par le déclarant.

##### **Article 11**

Pour les prélèvements situés en zone de répartition des eaux, le déclarant, le cas échéant par l'intermédiaire de son mandataire, communique au préfet, dans les deux mois suivant la fin de chaque année civile ou la campagne de prélèvement pour les prélèvements saisonniers, un extrait ou une synthèse du registre ou cahier visé à l'article 10, indiquant :

- les valeurs ou les estimations des volumes prélevés mensuellement et sur l'année civile ou sur la campagne ;
- pour les prélèvements par pompage, le relevé de l'index du compteur volumétrique, en fin d'année civile ou de campagne lorsqu'il s'agit de prélèvements saisonniers ;
- les incidents d'exploitation rencontrés ayant pu porter atteinte à la ressource en eau et les mesures mises en œuvre pour y remédier.

Le préfet peut, par arrêté, prévoir la communication d'éléments complémentaires et fixer la ou les dates auxquelles tout ou partie des informations précitées lui seront transmises, dans le cas de prélèvements saisonniers. Il désigne le ou les organismes destinataires de tout ou partie de ces informations.

#### **Section 4 : Conditions d'arrêt d'exploitation des ouvrages et installations de prélèvement**

##### **Article 12**

En dehors des périodes d'exploitation et en cas de délaissement provisoire, les installations et ouvrages de prélèvement sont soigneusement fermés ou mis hors service afin d'éviter tout mélange ou pollution des eaux par mise en communication de ressources en eau différentes, souterraines et superficielles, y compris de ruissellement. Les carburants nécessaires au pompage et autres produits susceptibles d'altérer la qualité des eaux sont évacués du site ou stockés dans un local étanche.

##### **Article 13**

En cas de cessation définitive des prélèvements, le déclarant en informe le préfet au plus tard dans le mois suivant la décision de cessation définitive des prélèvements.

Dans ce cas, tous les carburants et autres produits susceptibles d'altérer la qualité des eaux, les pompes et leurs accessoires sont définitivement évacués du site de prélèvement.

Les travaux prévus pour la remise en état des lieux sont portés à la connaissance du préfet un mois avant leur démarrage.

### Chapitre III : Dispositions diverses

#### Article 14

Le déclarant est tenu de laisser accès aux agents chargés du contrôle dans les conditions prévues à l'article L. 216-4 du code de l'environnement.

#### Article 15 [sans objet]

#### Article 16

Les dispositions du présent arrêté ne sont applicables qu'aux ouvrages et installations de prélèvement et prélèvements soumis à déclaration dont le dépôt du dossier de déclaration correspondant interviendra plus de six mois après la publication du présent arrêté.

Vu pour être annexé à mon arrêté  
en date de ce jour

Mont-de-Marsan, le 21 JAN. 2005

Le Préfet,

Pour le Préfet :  
Le Secrétaire Général

Jean Jacques BOYER

## ANNEXE 5

**Liste de déchets admissibles**, sous réserve du respect des interdictions définies par le présent arrêté (déchets radioactifs, explosifs, déchets de soins, ...) et par la réglementation générale.

<b>02</b>	<b>Déchets provenant de l'agriculture, de l'horticulture, de l'aquaculture, de la sylviculture, de la chasse et de la pêche ainsi que de la préparation et de la transformation des aliments</b>
<b>02 01</b>	<i>Déchets provenant de l'agriculture, de l'horticulture, de l'aquaculture, de la sylviculture, de la chasse et de la pêche :</i>
02 01 08*	déchets agrochimiques contenant des substances dangereuses ;
<b>03</b>	<b>Déchets provenant de la transformation du bois et de la production de panneaux et de meubles, de pâte à papier, de papier et de carton :</b>
<b>03 01</b>	<i>Déchets provenant de la transformation du bois et de la fabrication de panneaux et de meubles :</i>
03 01 04*	sciure de bois, copeaux, chutes, bois, panneaux de particules et placages contenant des substances dangereuses ;
<b>03 02</b>	<i>Déchets des produits de protection du bois :</i>
03 02 01*	composés organiques non halogénés de protection du bois ;
03 02 04*	composés inorganiques de protection du bois ;
<b>04</b>	<b>Déchets provenant des industries du cuir, de la fourrure et du textile :</b>
<b>04 01</b>	<i>Déchets provenant de l'industrie du cuir et de la fourrure :</i>
04 01 03*	déchets de dégraissage contenant des solvants sans phase liquide ;
04 01 99	déchets non spécifiés ailleurs.
<b>04 02</b>	<i>Déchets de l'industrie textile ;</i>
04 02 14*	déchets provenant des finitions contenant des solvants organiques ;
04 02 16*	teintures et pigments contenant des substances dangereuses ;
04 02 19*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
<b>05</b>	<b>Déchets provenant du raffinage du pétrole, de la purification du gaz naturel et du traitement pyrolytique du charbon :</b>
<b>05 01</b>	<i>Déchets provenant du raffinage du pétrole ;</i>
05 01 02*	boues de dessalage ;
05 01 03*	boues de fond de cuves ;
05 01 04*	boues d'alkyles acides ;
05 01 05*	hydrocarbures accidentellement répandus ;
05 01 06*	boues contenant des hydrocarbures provenant des opérations de maintenance de l'installation ou des équipements ;
05 01 07*	goudrons acides ;
05 01 08*	autres goudrons et bitumes ;
05 01 09*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
05 01 11*	déchets provenant du nettoyage d'hydrocarbures avec des bases ;
05 01 12*	hydrocarbures contenant des acides ;
<b>05 07</b>	<i>Déchets provenant de la purification et du transport du gaz naturel :</i>
05 07 01*	déchets contenant du mercure ;
05 07 99	déchets non spécifiés ailleurs.
<b>06</b>	<b>Déchets des procédés de la chimie minérale :</b>
<b>06 01</b>	<i>Déchets provenant de la fabrication, formulation, distribution et utilisation (FFDU) d'acides :</i>
06 01 01*	acide sulfurique et acide sulfureux ;
06 01 02*	acide chlorhydrique ;
<b>06 02</b>	<i>Déchets provenant de la FFDU de bases :</i>
06 02 01*	hydroxyde de calcium ;
06 02 03*	hydroxyde d'ammonium ;
06 02 04*	hydroxyde de sodium et hydroxyde de potassium ;
06 02 05*	autres bases ;
<b>06 03</b>	<i>Déchets provenant de la FFDU de sels et leurs solutions et d'oxydes métalliques ;</i>
06 03 11*	sels solides et solutions contenant des cyanures ;
06 03 99	déchets non spécifiés ailleurs.
<b>06 04</b>	<i>Déchets contenant des métaux autres que ceux visés à la section 06 03 :</i>
06 04 03*	déchets contenant de l'arsenic ;
06 04 04*	déchets contenant du mercure ;
<b>06 05</b>	<i>Boues provenant du traitement in situ des effluents :</i>
06 05 02*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
<b>06 06</b>	<i>Déchets provenant de la FFDU de produits chimiques contenant du soufre, de la chimie du soufre et des procédés de désulfuration ;</i>

06 06 02*	déchets contenant des sulfures dangereux ;
06 07	<b>Déchets provenant de la FFDU des halogènes et de la chimie des halogènes :</b>
06 07 02*	déchets de charbon actif utilisé pour la production du chlore ;
06 07 03*	boues de sulfate de baryum contenant du mercure ;
06 07 04*	solutions et acides, par exemple, acide de contact ;
06 09	<b>Déchets provenant de la FFDU des produits chimiques contenant du phosphore et de la chimie du phosphore ;</b>
06 09 03*	déchets de réactions basées sur le calcium contenant des substances dangereuses ou contaminées par de telles substances ;
06 10	<b>Déchets provenant de la FFDU de produits chimiques contenant de l'azote, de la chimie de l'azote et de la production d'engrais :</b>
06 10 02*	déchets contenant des substances dangereuses ;
06 13	<b>Déchets des procédés de la chimie minérale non spécifiés ailleurs :</b>
06 13 01*	produits phytosanitaires inorganiques, agents de protection du bois et autres biocides ;
06 13 02*	charbon actif usé (sauf rubrique 06 07 02) ;
06 13 03	noir de carbone ;

07	<b>Déchets des procédés de la chimie organique :</b>
07 01	<b>Déchets provenant de la fabrication, formulation, distribution et utilisation (FFDU) de produits organiques de base :</b>
07 01 01*	eaux de lavage et liqueurs mères aqueuses ;
07 01 03*	solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénés ;
07 01 04*	autres solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques ;
07 01 07*	résidus de réaction et résidus de distillation halogénés ;
07 01 09*	gâteaux de filtration et absorbants usés halogénés ;
07 01 10*	autres gâteaux de filtration et absorbants usés ;
07 01 11*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
07 02	<b>Déchets provenant de la FFDU de matières plastiques, caoutchouc et fibres synthétiques ;</b>
07 02 01*	eaux de lavage et liqueurs mères aqueuses ;
07 02 03*	solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénés ;
07 02 04*	autres solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques ;
07 02 07*	résidus de réaction et résidus de distillation halogénés ;
07 02 08*	autres résidus de réaction et résidus de distillation ;
07 02 09*	gâteaux de filtration et absorbants usés halogénés ;
07 02 10*	autres gâteaux de filtration et absorbants usés ;
07 02 11*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
07 02 14*	déchets provenant d'additifs contenant des substances dangereuses ;
07 02 16*	déchets contenant des silicones dangereux ;
07 03	<b>Déchets provenant de la FFDU de teintures et pigments organiques (sauf section 06 11) :</b>
07 03 01*	eaux de lavage et liqueurs mères aqueuses ;
07 03 03*	solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénés ;
07 03 04*	autres solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques ;
07 03 07*	résidus de réaction et résidus de distillation halogénés ;
07 03 08*	autres résidus de réaction et résidus de distillation ;
07 03 09*	gâteaux de filtration et absorbants usés halogénés ;
07 03 10*	autres gâteaux de filtration et absorbants usés ;
07 03 11*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
07 04	<b>Déchets provenant de la FFDU de produits phytosanitaires organiques (sauf rubriques 02 01 08 et 02 01 09), d'agents de protection du bois (sauf section 03 02) et d'autres biocides :</b>
07 04 01*	eaux de lavage et liqueurs mères aqueuses ;
07 04 03*	solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénés ;
07 04 04*	autres solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques ;
07 04 07*	résidus de réaction et résidus de distillation halogénés ;
07 04 08*	autres résidus de réaction et résidus de distillation ;
07 04 09*	gâteaux de filtration et absorbants usés halogénés ;
07 04 10*	autres gâteaux de filtration et absorbants usés ;
07 04 11*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
07 04 13*	déchets solides contenant des substances dangereuses ;
07 05	<b>Déchets provenant de la FFDU de produits pharmaceutiques ;</b>
07 05 01*	eaux de lavage et liqueurs mères aqueuses ;
07 05 03*	solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénés ;
07 05 04*	autres solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques ;
07 05 07*	résidus de réaction et résidus de distillation halogénés ;
07 05 08*	autres résidus de réaction et résidus de distillation ;
07 05 09*	gâteaux de filtration et absorbants usés halogénés ;
07 05 10*	autres gâteaux de filtration et absorbants usés ;

07 05 11*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
07 05 13*	déchets solides contenant des substances dangereuses ;
<b>07 06</b>	<b>Déchets provenant de la FFDU des corps gras, savons, détergents, désinfectants et cosmétiques ;</b>
07 06 01*	eaux de lavage et liqueurs mères aqueuses ;
07 06 03*	solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénés ;
07 06 04*	autres solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques ;
07 06 07*	résidus de réaction et résidus de distillation halogénés ;
07 06 08*	autres résidus de réaction et résidus de distillation ;
07 06 09*	gâteaux de filtration et absorbants usés halogénés ;
07 06 10*	autres gâteaux de filtration et absorbants usés ;
07 06 11*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
<b>07 07</b>	<b>Déchets provenant de la FFDU de produits chimiques issus de la chimie fine et de produits chimiques non spécifiés ailleurs :</b>
07 07 01*	eaux de lavage et liqueurs mères aqueuses ;
07 07 03*	solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques halogénés ;
07 07 04*	autres solvants, liquides de lavage et liqueurs mères organiques ;
07 07 07*	résidus de réaction et résidus de distillation halogénés ;
07 07 08*	autres résidus de réaction et résidus de distillation ;
07 07 09*	gâteaux de filtration et absorbants usés halogénés ;
07 07 10*	autres gâteaux de filtration et absorbants usés ;
07 07 11*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;

<b>08</b>	<b>Déchets provenant de la fabrication, de la formulation, de la distribution et de l'utilisation (FFDU) de produits de revêtement (peintures, vernis et émaux vitrifiés), mastics et encres d'impression :</b>
<b>08 01</b>	<b>Déchets provenant de la FFDU et du décapage de peintures et vernis :</b>
08 01 11*	déchets de peintures et vernis contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses ;
08 01 13*	boues provenant de peintures ou vernis contenant des solvants organiques ou autres substances dangereuses ;
08 01 15*	boues aqueuses contenant de la peinture ou du vernis contenant des solvants organiques ou autres substances dangereuses ;
08 01 17*	déchets provenant du décapage de peintures ou vernis contenant des solvants organiques ou autres substances dangereuses ;
08 01 19*	suspensions aqueuses contenant de la peinture ou du vernis contenant des solvants organiques ou autres substances dangereuses ;
08 01 21*	déchets de décapants de peintures ou vernis ;
<b>08 03</b>	<b>Déchets provenant de la FFDU d'encres d'impression :</b>
08 03 07	boues aqueuses contenant de l'encre ;
08 03 08	déchets liquides aqueux contenant de l'encre ;
08 03 12*	déchets d'encres contenant des substances dangereuses ;
08 03 14*	boues d'encre contenant des substances dangereuses ;
08 03 16*	déchets de solutions de gravure à l'eau forte
08 03 17*	déchets de toner d'impression contenant des substances dangereuses ;
08 03 19*	huiles dispersées ;
<b>08 04</b>	<b>Déchets provenant de la FFDU de colles et mastics (y compris produits d'étanchéité) :</b>
08 04 09*	déchets de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses ;
08 04 11*	boues de colles et mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses ;
08 04 13*	boues aqueuses contenant des colles ou mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses ;
08 04 15*	déchets liquides aqueux contenant des colles ou mastics contenant des solvants organiques ou d'autres substances dangereuses ;
08 04 17*	huiles de résine ;
<b>08 05</b>	<b>Déchets non spécifiés ailleurs dans le chapitre 08 :</b>
08 05 01*	déchets d'isocyanates <sup>1</sup>

<b>09</b>	<b>Déchets provenant de l'industrie photographique :</b>
<b>09 01</b>	<b>Déchets de l'industrie photographique :</b>
09 01 01*	bains de développement aqueux contenant un activateur ;
09 01 02*	bains de développement aqueux pour plaques offset ;
09 01 03*	bains de développement contenant des solvants ;
09 01 04*	bains de fixation ;
09 01 05*	bains de blanchiment et bains de blanchiment/fixation ;
09 01 06*	déchets contenant de l'argent provenant du traitement in situ des déchets photographiques ;
09 01 07	pellicules et papiers photographiques contenant de l'argent ou des composés de l'argent ;
09 01 08	pellicules et papiers photographiques sans argent ni composés de l'argent ;
09 01 10	appareils photographiques à usage unique sans piles ;

<sup>1</sup> admis dans l'établissement, conditionné en bidon, si le produit à l'origine du déchet n'est pas étiqueté Toxique ni Très Toxique.

09 01 11*	appareils photographiques à usage unique contenant des piles visées aux rubriques 16 06 01, 16 06 02 ou 16 06 03 ;
-----------	--

<b>10</b>	<b>Déchets provenant de procédés thermiques :</b>
<b>10 01</b>	<b>Déchets provenant de centrales électriques et autres installations de combustion (sauf chapitre 19) :</b>
10 01 09*	acide sulfurique ;
10 01 20*	boues provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
<b>10 02</b>	<b>Déchets provenant de l'industrie du fer et de l'acier :</b>
10 02 11*	déchets provenant de l'épuration des eaux de refroidissement contenant des hydrocarbures ;
10 02 13*	boues et gâteaux de filtration provenant de l'épuration des fumées contenant des substances dangereuses ;
<b>10 03</b>	<b>Déchets de la pyrométallurgie de l'aluminium :</b>
10 03 05	déchets d'alumine ;
10 03 09*	crasses noires de production secondaire ;
10 03 17*	déchets goudronnés provenant de la fabrication des anodes ;
10 03 19*	poussières de filtration des fumées contenant des substances dangereuses ;
10 03 21*	autres fines et poussières (y compris fines de broyage de crasses) contenant des substances dangereuses ;
10 03 25*	boues et gâteaux de filtration provenant de l'épuration des fumées contenant des substances dangereuses ;
10 03 27*	déchets provenant de l'épuration des eaux de refroidissement contenant des hydrocarbures ;
<b>10 04</b>	<b>Déchets provenant de la pyrométallurgie du plomb :</b>
10 04 06*	déchets solides provenant de l'épuration des fumées ;
10 04 09*	déchets provenant de l'épuration des eaux de refroidissement contenant des hydrocarbures ;
<b>10 05</b>	<b>Déchets provenant de la pyrométallurgie du zinc :</b>
10 05 05*	déchets solides provenant de l'épuration des fumées ;
10 05 08*	déchets provenant de l'épuration des eaux de refroidissement contenant des hydrocarbures ;
<b>10 06</b>	<b>Déchets provenant de la pyrométallurgie du cuivre :</b>
10 06 06*	déchets solides provenant de l'épuration des fumées ;
10 06 09*	déchets provenant de l'épuration des eaux de refroidissement contenant des hydrocarbures ;
<b>10 07</b>	<b>Déchets provenant de la pyrométallurgie de l'argent, de l'or et du platine :</b>
10 07 03	déchets solides provenant de l'épuration des fumées ;
10 07 07*	déchets provenant de l'épuration des eaux de refroidissement contenant des hydrocarbures ;
<b>10 08</b>	<b>Déchets provenant de la pyrométallurgie d'autres métaux non ferreux :</b>
10 08 12*	déchets goudronnés provenant de la fabrication des anodes ;
10 08 17*	boues et gâteaux de filtration provenant de l'épuration des fumées contenant des substances dangereuses ;
10 08 19*	déchets provenant de l'épuration des eaux de refroidissement contenant des hydrocarbures ;
<b>10 09</b>	<b>Déchets de fonderie de métaux ferreux :</b>
10 09 13*	déchets de liants contenant des substances dangereuses ;
10 09 15*	révélateur de criques usagé contenant des substances dangereuses ;
<b>10 10</b>	<b>Déchets de fonderie de métaux non ferreux :</b>
10 10 13*	déchets de liants contenant des substances dangereuses ;
10 10 15*	révélateur de criques usagé contenant des substances dangereuses ;
<b>10 11</b>	<b>Déchets provenant de la fabrication du verre et des produits verriers :</b>
10 11 09*	déchets de préparation avant cuisson contenant des substances dangereuses ;
10 11 11*	petites particules de déchets de verre et poudre de verre contenant des métaux lourds (par exemple, tubes cathodiques) ;
10 11 13*	boues de polissage et de meulage du verre contenant des substances dangereuses ;
10 11 15*	déchets solides provenant de l'épuration des fumées contenant des substances dangereuses ;
10 11 17*	boues et gâteaux de filtration provenant de l'épuration des fumées contenant des substances dangereuses ;
10 11 19*	déchets solides provenant du traitement in situ des effluents contenant des substances dangereuses ;
<b>10 12</b>	<b>Déchets provenant de la fabrication des produits en céramique, briques, carrelage et matériaux de construction :</b>
10 12 05	boues et gâteaux de filtration provenant de l'épuration des fumées ;
10 12 09*	déchets solides provenant de l'épuration des fumées contenant des substances dangereuses ;
10 12 11*	déchets d'émaillage contenant des métaux lourds ;
<b>10 13</b>	<b>Déchets provenant de la fabrication de ciment, chaux et plâtre et d'articles et produits dérivés :</b>
10 13 12*	déchets solides provenant de l'épuration des fumées contenant des substances dangereuses ;
<b>10 14</b>	<b>Déchets de crémateurs :</b>
10 14 01*	déchets provenant de l'épuration des fumées contenant du mercure.
<b>11</b>	<b>Déchets provenant du traitement chimique de surface et du revêtement des métaux et autres matériaux, et de l'hydrométallurgie des métaux non ferreux :</b>
<b>11 01</b>	<b>Déchets provenant du traitement chimique de surface et du revêtement des métaux et autres matériaux (par exemple, procédés de galvanisation, de revêtement de zinc, de décapage, de gravure, de phosphatation, de dégraissage alcalin et d'anodisation) :</b>
11 01 05*	acides de décapage ;
11 01 07*	bases de décapage ;
11 01 08*	boues de phosphatation ;

11 01 09*	boues et gâteaux de filtration contenant des substances dangereuses ;
11 01 11*	liquides aqueux de rinçage contenant des substances dangereuses ;
11 01 13*	déchets de dégraissage contenant des substances dangereuses ;
11 01 16*	résines échangeuses d'ions saturées ou usées ;
11 02	<b>Déchets provenant des procédés hydrométallurgiques des métaux non ferreux :</b>
11 02 05*	déchets provenant des procédés hydrométallurgiques du cuivre contenant des substances dangereuses ;
11 05	<b>Déchets provenant de la galvanisation à chaud ;</b>
11 05 04*	flux utilisé ;

12	<b>Déchets provenant de la mise en forme du traitement physique et mécanique de surface des métaux et matières plastiques :</b>
12 01	<b>Déchets provenant de la mise en forme et du traitement mécanique et physique de surface des métaux et matières plastiques :</b>
12 01 06*	huiles d'usinage à base minérale contenant des halogènes (pas sous forme d'émulsions ou de solutions) ;
12 01 07*	huiles d'usinage à base minérale sans halogènes (pas sous forme d'émulsions ou de solutions) ;
12 01 08*	émulsions et solutions d'usinage contenant des halogènes ;
12 01 09*	émulsions et solutions d'usinage sans halogènes ;
12 01 10*	huiles d'usinage de synthèse ;
12 01 12*	déchets de cires et graisses ;
12 01 14*	boues d'usinage contenant des substances dangereuses ;
12 01 16*	déchets de grenailage, contenant des substances dangereuses ;
12 01 18*	boues métalliques (provenant du meulage et de l'affûtage) contenant des hydrocarbures ;
12 01 20*	déchets de meulage et matériaux de meulage contenant des substances dangereuses ;
12 03	<b>Déchets provenant du dégraissage à l'eau et à la vapeur (sauf chapitre 11) :</b>
12 03 01*	liquides aqueux de nettoyage ;
12 03 02*	déchets du dégraissage à la vapeur.

13	<b>Huiles et combustibles liquides usagés (sauf huiles alimentaires et huiles figurant aux chapitres 05, 12 et 19)</b>
13 01	<b>Huiles hydrauliques usagées :</b>
13 01 04*	autres huiles hydrauliques chlorées (émulsions) ;
13 01 05*	huiles hydrauliques non chlorées (émulsions) ;
13 01 09*	huiles hydrauliques chlorées à base minérale ;
13 01 10*	huiles hydrauliques non chlorées à base minérale ;
13 01 11*	huiles hydrauliques synthétiques ;
13 01 13*	autres huiles hydrauliques.
13 02	<b>Huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification usagées ;</b>
13 02 04*	huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification chlorées à base minérale ;
13 02 05*	huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification non chlorées à base minérale ;
13 02 06*	huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification synthétiques ;
13 02 08*	autres huiles moteur, de boîte de vitesses et de lubrification.
13 03	<b>Huiles isolantes et fluides caloporteurs usagés ;</b>
13 03 06*	huiles isolantes et fluides caloporteurs chlorés à base minérale autres que ceux visés à la rubrique 13 03 01 ;
13 03 07*	huiles isolantes et fluides caloporteurs non chlorés à base minérale ;
13 03 08*	huiles isolantes et fluides caloporteurs synthétiques ;
13 03 10*	autres huiles isolantes et fluides caloporteurs.
13 04	<b>Hydrocarbures de fond de cale</b>
13 04 01*	hydrocarbures de fond de cale provenant de la navigation fluviale ;
13 04 02*	hydrocarbures de fond de cale provenant de canalisations de môles ;
13 04 03*	hydrocarbures de fond de cale provenant d'un autre type de navigation.
13 05	<b>Contenu de séparateurs eau/hydrocarbures ;</b>
13 05 01*	déchets solides provenant de dessableurs et de séparateurs eau/hydrocarbures ;
13 05 02*	boues provenant de séparateurs eau/hydrocarbures ;
13 05 03*	boues provenant de déshuileurs ;
13 05 06*	hydrocarbures provenant de séparateurs eau/hydrocarbures ;
13 05 07*	eau mélangée à des hydrocarbures provenant de séparateurs eau/hydrocarbures ;
13 05 08*	mélanges de déchets provenant de dessableurs et de séparateurs eau/hydrocarbures.
13 07	<b>Combustibles liquides usagés ;<sup>2</sup></b>
13 07 01*	fioul et gazole ; <sup>2</sup>
13 07 02*	essence ; <sup>2</sup>
13 07 03*	autres combustibles (y compris mélanges).
13 08	<b>Huiles usagées non spécifiées ailleurs :</b>
13 08 01*	boues ou émulsions de dessalage ;

<sup>2</sup> déchet issu d'un mélange intempestif rendant le carburant impropre à son utilisation, admis dans l'établissement conditionné en fût, entreposé dans le local des liquides inflammables.

13 08 02*	autres émulsions ;
13 08 99*	déchets non spécifiés ailleurs.

<b>14</b>	<b>Déchets de solvants organiques, d'agents réfrigérants et propulseurs (sauf chapitres 07 et 08) :</b>
<b>14 06</b>	<b>Déchets de solvants, d'agents réfrigérants et d'agents propulseurs d'aérosols/de mousses organiques :</b>
14 06 02*	autres solvants et mélanges de solvants halogénés ;
14 06 03*	autres solvants et mélanges de solvants ;
14 06 04*	boues ou déchets solides contenant des solvants halogénés ;
14 06 05*	boues ou déchets solides contenant d'autres solvants.

<b>15</b>	<b>Emballages et déchets d'emballages, absorbants, chiffons d'essuyage, matériaux filtrants et vêtements de protection non spécifiés ailleurs :</b>
<b>15 01</b>	<b>Emballages et déchets d'emballages (y compris les déchets d'emballages municipaux collectés séparément) :</b>
15 01 10*	emballages contenant des résidus de substances dangereuses ou contaminés par de tels résidus ;
15 01 11*	emballages métalliques contenant une matrice poreuse solide dangereuse (par exemple, amiante), y compris des conteneurs à pression vides.
<b>15 02</b>	<b>Absorbants, matériaux filtrants, chiffons d'essuyage et vêtements de protection :</b>
15 02 02*	absorbants, matériaux filtrants (y compris les filtres à huile non spécifiés ailleurs), chiffons d'essuyage et vêtements de protection contaminés par des substances dangereuses ;
15 02 03	absorbants, matériaux filtrants, chiffons d'essuyage et vêtements de protection autres que ceux visés à la rubrique 15 02 02.

<b>16</b>	<b>Déchets non décrits ailleurs dans la liste :</b>
<b>16 01</b>	<b>Véhicules hors d'usage de différents moyens de transport (y compris machines tous terrains) et déchets provenant du démontage de véhicules hors d'usage et de l'entretien de véhicules (sauf chapitres 13, 14 et sections 16 06 et 16 08) :</b>
16 01 07*	filtres à huile ;
16 01 08*	composants contenant du mercure ;
16 01 12	patins de freins autres que ceux visés à la rubrique 16 01 11 ;
16 01 13*	liquides de frein ;
16 01 14*	antigels contenant des substances dangereuses ;
16 01 15	antigels autres que ceux visés à la rubrique 16 01 14 ;
<b>16 02</b>	<b>Déchets provenant d'équipements électriques ou électroniques :</b>
16 02 13*	équipements mis au rebut contenant des composants dangereux (2) autres que ceux visés aux rubriques 16 02 09 à 16 02 12 ;
16 02 14	équipements mis au rebut autres que ceux visés aux rubriques 16 02 09 à 16 02 13 ;
<b>16 05</b>	<b>Gaz en récipients à pression et produits chimiques mis au rebut :</b>
16 05 04*	gaz en récipients à pression (y compris les halons) contenant des substances dangereuses ; <sup>3</sup>
16 05 05	gaz en récipients à pression autres que ceux visés à la rubrique 16 05 04 ; <sup>3</sup>
16 05 06*	produits chimiques de laboratoire à base de ou contenant des substances dangereuses, y compris les mélanges de produits chimiques de laboratoire ;
<b>16 06</b>	<b>Piles et accumulateurs :</b>
16 06 01*	accumulateurs au plomb ;
16 06 02*	accumulateurs Ni-Cd ;
16 06 03*	piles contenant du mercure ;
16 06 04	piles alcalines (sauf rubrique 16 06 03) 16 06 05 autres piles et accumulateurs ;
16 06 06*	électrolytes de piles et accumulateurs collectés séparément.
<b>16 07</b>	<b>Déchets provenant du nettoyage de cuves et fûts de stockage et de transport (sauf chapitres 05 et 13) :</b> <sup>4</sup>
16 07 08*	déchets contenant des hydrocarbures ; <sup>4</sup>
16 07 09*	déchets contenant d'autres substances dangereuses ; <sup>4</sup>
<b>16 08</b>	<b>Catalyseurs usés :</b>
16 08 01	catalyseurs usés contenant de l'or, de l'argent, du rhénium, du rhodium, du palladium ; de l'iridium ou du platine (sauf rubrique 16 08 07) ;
16 08 02*	catalyseurs usés contenant des métaux ou composés de métaux de transition (3) dangereux ;
16 08 03	catalyseurs usés contenant des métaux ou composés de métaux de transition non spécifiés ailleurs ;
16 08 06*	liquides usés employés comme catalyseurs ;
16 08 07*	catalyseurs usés contaminés par des substances dangereuses.

<b>17</b>	<b>Déchets de construction et de démolition (y compris déblais provenant de sites contaminés)</b>
<b>17 01</b>	<b>Béton, briques, tuiles et céramiques :</b>
17 01 06*	mélanges ou fractions séparées de béton, briques, tuiles et céramiques contenant des substances dangereuses ;
<b>17 02</b>	<b>Bois, verre et matières plastiques ;</b>

<sup>3</sup> bombes aérosols de taille unitaire limitée à 1 litre et conditionnés en fûts (les bouteilles de gaz, tel que butane, sont exclues).

<sup>4</sup> déchet admis dans l'établissement conditionné en fût, entreposé dans le local des liquides inflammables.

17 02 04*	bois, verre et matières plastiques contenant des substances dangereuses ou contaminés par de telles substances.
17 03	<i>Mélanges bitumineux, goudron et produits goudronnés :</i>
17 03 01*	mélanges bitumineux contenant du goudron ;
17 03 03*	goudron et produits goudronnés.
17 04	<i>Métaux (y compris leurs alliages) :</i>
17 04 09*	déchets métalliques contaminés par des substances dangereuses ;
17 04 10*	câbles contenant des hydrocarbures, du goudron ou d'autres substances dangereuses ;

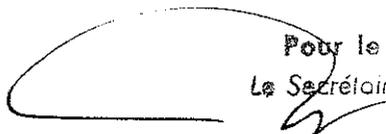
20	<b>Déchets municipaux (déchets ménagers et déchets assimilés provenant des commerces, des industries et des administrations) y compris les fractions collectées séparément :</b>
20 01	<i>Fractions collectées séparément (sauf section 15 01) ;</i>
20 01 13*	solvants ;
20 01 14*	acides ;
20 01 15*	déchets basiques ;
20 01 17*	produits chimiques de la photographie ;
20 01 19*	pesticides ;
20 01 21*	tubes fluorescents et autres déchets contenant du mercure ;
20 01 26*	huiles et matières grasses autres que celles visées à la rubrique 20 01 25 ;
20 01 27*	peinture, encres, colles et résines contenant des substances dangereuses ;
20 01 28	peinture, encres, colles et résines autres que celles visées à la rubrique 20 01 27 ;
20 01 29*	détergents contenant des substances dangereuses ;
20 01 33*	piles et accumulateurs visés aux rubriques 16 06 01, 16 06 02 ou 16 06 03 et piles et accumulateurs non triés contenant ces piles ;
20 01 35*	équipements électriques et électroniques mis au rebut contenant des composants dangereux (6) autres que ceux visés aux rubriques 20 01 21 et 20 01 23 ;
20 01 37*	bois contenant des substances dangereuses ;

Vu pour être annexé à mon arrêté  
en date de ce jour

Mont-de-Marsan, le 21 JAN. 2005

Le Préfet,

Pour le Préfet :  
Le Secrétaire Général.



Jean Jacques BOYER

