



Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

PREFET DU NORD

Secrétariat général
de la préfecture du Nord

Direction
des politiques publiques

Bureau des installations classées
pour la protection de l'environnement

Réf : DIPP-Bicpe/EC

DREAL Nord - Pas-de-Calais

Arrivé le 15 DEC. 2010

Service RISQUES

DREAL Nord - Pas-de-Calais

Arrivé le 16 DEC. 2010

UNITE TERRITORIALE
LITTORAL

**Arrêté préfectoral imposant à la Société
ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE des
prescriptions complémentaires pour la poursuite
d'exploitation de son établissement situé à
DUNKERQUE et GRANDE-SYNTHÉ**

Le Préfet de la région Nord - Pas-de-Calais
Préfet du Nord

Officier de l'ordre national de la légion d'Honneur
Commandeur de l'ordre national du Mérite

Vu le code de l'environnement ;

Vu les actes réglementant, au titre de la législation s'appliquant aux installations classées pour la protection de l'environnement, les activités du site de l'établissement situé à DUNKERQUE et GRANDE SYNTHÉ exploitées par la Société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE - siège social : 1 à 5, rue Luigi Cherubini 93200 SAINT-DENIS, et notamment l'arrêté préfectoral du 28 décembre 2009 autorisant l'exploitation d'un 4^{ème} broyeur charbon et installations associées;

Vu la demande présentée par la Société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE en vue d'obtenir l'autorisation de la reprise de l'utilisation de vide en cuve à l'aciérie et des modifications des arrêtés préfectoraux « air » « légionelle » et installations classées du site et notamment de l'arrêté du 28 décembre 2009 susvisé ;

Vu le dossier produit à l'appui de cette demande ;

Vu le rapport du 25 mai 2010 de Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement ;

Vu l'avis émis par le conseil départemental de l'environnement et des risques sanitaires et technologiques du Nord lors de sa séance du 20 juillet 2010 ;

Sur la proposition de Monsieur le secrétaire général de la préfecture du Nord,

ARRÊTE

Article 1^{er} - La société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE, dont le siège social est situé 1 à 5 rue Luigi Cherubini -93 200 SAINT-DENIS, est autorisée, sous réserve du respect des prescriptions du

présent arrêté, à exploiter ou à poursuivre l'exploitation dans son établissement situé à DUNKERQUE et GRANDE-SYNTHE, des installations suivantes :

- une unité de mise à nuance de l'acier par vide en cuve (VEC)
- deux installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air associées à l'unité VEC
- utilisation de produits de traitement de l'eau

Libellé en clair de l'installation	Caractéristiques de l'installation	Rubrique de classement	Classement AS/A/E/D/NC*
Acier, fer, fonte, ferro-alliages (Fabrication d'), à l'exclusion de la fabrication de ferro-alliages au four électrique lorsque la puissance installée du (des) four(s) est inférieure à 100 kW	1 unité de traitement par vide en cuve (VEC)	2545	A
Refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air (installations de) : 1. Lorsque l'installation n'est pas du type « circuit primaire fermé » : a) La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 2 000 kW	Deux installations de refroidissement associées à l'unité de traitement de l'acier VEC comprenant 10 tours aéroréfrigérantes, 1 circuit de refroidissement « condenseur » et un circuit de refroidissement « refroidissement ». La puissance thermique évacuée maximale de l'installation est de 14 100 kW.	2921.1.a	A
Dangereux pour l'environnement – A -, très toxiques pour les organismes aquatiques (stockage et emploi de substances ou préparations) La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure à 100 t mais inférieure à 200 t	Produits de traitement de l'eau : - Hypochlorite de sodium : 153 tonnes - Nalco 7359 : 3 tonnes - Nalco 73100 : 1,5 tonne - Drewgard 886 : 7,5 tonnes La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation est de <u>165 tonnes</u> .	1172-2	A

- * AS : Installations soumises à autorisation susceptibles de donner lieu à des servitudes d'utilité publique,
A : Installations soumises à autorisation,
E : Installations soumises à enregistrement
D : Installations soumises à déclaration,
NC : Installations non classées.

Les installations mentionnées dans le tableau ci-dessus sont reportées sur des plans tenus à disposition de l'inspection des installations classées.

Article 2 - L'exploitation des installations visées à l'article 1 est soumise au respect des prescriptions générales des actes administratifs antérieurs réglementant l'établissement.

Article 3 –MODIFICATIONS ET ABROGATIONS

Les annexes 1 et 2 de l'arrêté préfectoral du 28 décembre 2009 sont respectivement modifiées et remplacées par les annexes I et II jointes au présent arrêté.

Les annexes III, IV et V de l'arrêté préfectoral du 28 décembre 2009 accordant l'autorisation d'exploiter un 4^{ème} broyeur charbon et installations associées à la société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE sont modifiées et remplacées par les annexes jointes au présent arrêté.

Les activités mentionnées en annexe VI du présent arrêté remplacent, actualisent et complètent les activités des mêmes rubriques du tableau récapitulatif des activités autorisées joint en annexe à l'arrêté préfectoral du 11 juillet 2007.

Les deux premiers paragraphes de l'article 3 ainsi que les annexes 1 et 2 de l'arrêté préfectoral du 28 décembre 2009 sont abrogés.

Article 4 -VOIES ET DELAIS DE RECOURS

Le présent arrêté peut faire l'objet d'un recours auprès du tribunal administratif de LILLE :

- par l'exploitant dans un délai de deux mois à compter de sa notification ;
- par les tiers dans un délai de quatre ans à compter de son affichage.

Article 5 -Monsieur le secrétaire général de la préfecture du Nord et Monsieur le sous-préfet de Dunkerque sont chargés de l'exécution du présent arrêté qui sera notifié à l'exploitant et dont copie sera adressée à :

- Messieurs les maires de DUNKERQUE et GRANDE SYNTHÉ,

- Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement, chargé du service d'inspection des installations classées pour la protection de l'environnement,

En vue de l'information des tiers :

- un exemplaire du présent arrêté sera déposé en mairies de DUNKERQUE et GRANDE-SYNTHÉ et pourra y être consulté ; un extrait de l'arrêté énumérant notamment les prescriptions auxquelles les installations sont soumises sera affiché à la mairie pendant une durée minimum d'un mois ; procès-verbal de l'accomplissement de ces formalités sera dressé par les soins du maire,
- Le même extrait sera affiché en permanence de façon visible dans l'établissement par les soins de l'exploitant,

Fait à Lille, le

22 OCT. 2010

Le préfet,

Pour le Préfet,

Le Secrétaire Général Adjoint,

Yves de Roquefeuil



PJ : 6 annexes

ANNEXE I

LISTE ET CARACTERISTIQUES DES INSTALLATIONS VISEES PAR LA RUBRIQUE 2921 DE LA NOMENCLATURE DES ICPE

	Rubrique de la nomenclature	Régime de classement	Unités	Secteurs	Circuits	Nb de tours asso- -ciées	Puissance (kW)	Alimentation Eau industrielle / eau « EXD »
Installations non de type « circuit primaire fermé »	2921-1.a	A	Agglomérations	Broyage 1	Lav fumées 1	1	3 400	Industrielle
					Refroidissement	1	700	Industrielle
				Broyage 2-3	Lav fumées 2	1	1 700	Industrielle
					Lav fumées 3	1	2 700	Industrielle
					Refroidissement	1	500	Industrielle
					Refroidissement	1	500	Industrielle
				Broyage 4	Lav fumées 4	1	5 800	Industrielle
					Refroidissement	1	1 800	Industrielle
			Hauts Fourneaux	HF 2	Lavage gaz	2	9 700	EXD
					Secondaire	2	7 400	Industrielle
					Granulation	2	180 000	EXD
				HF3	Lavage gaz	3	7 300	EXD
					Granulation	1	180 000	EXD
				HF4	Lavage gaz	4	13 800	EXD
					Ruissellement	3	3 300	Industrielle
					Granulation sud	3	180 000	EXD
					Granulation nord	3	180 000	EXD
			Aciérie	Aciérie 2	Lavage gaz	2	40 000	EXD / Industrielle
					Refr. Ventilateur	1	800	Industrielle
					Secondaire CC 20	2	62 000	Industrielle
					Tertiaire CC 20	5	143 000	Industrielle
				CC 24	Secondaire CC 24	2	13 800	Industrielle
					Tertiaire CC 24	3	26 500	Industrielle
				RHOB1	Refroidissement	3	16 400	Industrielle
				RHOB2	Condenseur	2	24 000	Industrielle
				VEC	Condenseur	4	4 800	Industrielle
					Refroidissement	6	9 300	Industrielle
			TCC	Cages	-	6	61 400	Industrielle
				TDS	-	6	61 400	Industrielle
				Moteurs	-	1	41800	Industrielle
			Total 2921-1					
Installations de type « circuit primaire fermé »	2921-2	D	Cokerie	TG	CHB	10	34 800	Industrielle
			Aciérie	RHOB2	Refroidissement	1	5 940	Industrielle
			TCC	Four 1	Tour 1	1	700	Industrielle
					Tour 2	1	700	Industrielle
					Tour 3	1	700	Industrielle
				Four 2	Tour 1	1	700	Industrielle
					Tour 2	1	700	Industrielle
					Tour 3	1	700	Industrielle
				Four 3	Tour 1	1	700	Industrielle
					Tour 2	1	700	Industrielle
					Tour 3	1	700	Industrielle
			Total 2921-2					

ANNEXE II

INSTALLATIONS VISEES PAR LES ARTICLES 7.2 ET 10.1.5 DE L'ARRETE

Unités	Secteurs	Circuits	Installations visées par l'article 7.2 (1)	Installations visées par l'article 10.1.5 (2)	Conséquences en cas d'arrêt
Agglomérations	Broyage 1	Lav fumées 1			
		Refroidissement			
	Broyage 2-3	Lav fumées 2			
		Lav fumées 3			
		Refroidissement			
Hauts Fourneaux	HF 2	Lavage gaz	X		Diminution de l'activité du site de 25%
		Ruissellement	X	X	Dégâts irréversibles sur le haut Fourneau
		Secondaire	X	X	Dégâts irréversibles sur le haut fourneau
		Granulation			
	HF3	Lavage gaz	X		Diminution de l'activité du site de 25%
		Granulation			
	HF4	Lavage gaz	X		Diminution de l'activité du site de 50%
		Ruissellement	X	X	Dégâts irréversibles sur le haut fourneau
		Granulation sud			
		Granulation nord			
Aciérie	Aciérie 2	Lavage gaz	X		Arrêt total de l'activité du site
		Refr. Ventilateur			
		Secondaire CC 20	X		Diminution de l'activité du site de 75%
		Tertiaire CC 20	X		Diminution de l'activité du site de 75%
	CC 24	Secondaire CC 24	X		Diminution de l'activité du site de 25%
		Tertiaire CC 24	X		Diminution de l'activité du site de 25%
	RHOB1	Refroidissement			
	RHOB2	Condenseur			
	VEC	Condenseur			
		Refroidissement			
TCC	Cages	-	X		Arrêt total de l'activité du site
	TDS	-	X		Arrêt total de l'activité du site
	Moteurs	-	X		Arrêt total de l'activité du site
Cokerie	TG	CHB	X	X	Dégâts irréversibles sur les fours
Aciérie	RHOB2	Refroidissement			
TCC	Four 1	Tour 1			
		Tour 2			
		Tour 3			
	Four 2	Tour 1			
		Tour 2			
		Tour 3			
	Four 3	Tour 1			
		Tour 2			
		Tour 3			

(1) Arrêt annuel de l'installation pour nettoyage, vidange et désinfection impossible

(2) Installation dont l'arrêt immédiat présenterait des risques importants pour le maintien de l'outil

ANNEXE III

IDENTIFICATION DES PRINCIPAUX REJETS CANALISES

Secteur	Dénomination	Puissance (MW)	Combustible	Fonctionnement	Cheminée			
					Hauteur (en m)	Diamètre (en m)	Débit max. (en Nm³/h)	Vitesse min. d'éjection (en m/s)
COKERIE	Chaudière Cokerie	23	mélange HF+CK	Permanent	25	1,6	40 000	8
	Batterie B6	94	mélange HF+AC+CK	-	130	3,2	200 000	8
	Batterie B7	107	mélange HF+AC+CK	-	140	3,3	200 000	8
	Torchère CK1	214	gaz CK	-	32	0,5	225 000	-
	Torchère CK2	214	gaz CK	-	30	0,5	225 000	-
	Four NH3 (four de destruction des buées ammoniacales)	7	fuel domestique	Fonctionnement autorisé à hauteur de 487 h/an	40	2,8	60 000	5
	Manutention broyage charbon				25	0,9	24 000	8
	Défournement B6/B7				39,7	2,66	300 000	8
	Conduit n°1 - AGGLO 2 GAINES A ET B				65	5,25	855 000	8
	Conduit n°2 - AGGLO 2 secondaire ambiance				49	2,85	270 000	8
CHAINES D'AGGLOMERATION	Conduit n°8 - AGGLO 2 refroidisseur				45	3,6	405 000	8
	Conduit n°3 - AGGLO 3 GAINES A ET B				80	7,46	1 125 000	8
	Conduit n°4 - AGGLO 3 GAINES C				57,5	4,02	562 500	8
	Conduit n°5 - AGGLO 3 secondaire ambiance				45	4,5	700 000	8
	Conduit n°7 - AGGLO 3 refroidisseur				48	4,4	700 000	8
	Broyage charbon n°1				44	0,815	28 000	8
	Broyage charbon n°2				39	0,8	32 000	8
	Broyage charbon n°3				35	1	43 000	8
	Broyage charbon n°4				44	1,1	36 500	8
	Dépoussiéreur DEP1				23	1,5	95 000	8
HAUTS FOURNEAUX	Dépoussiéreur DEP2				38	1,4	95 000	8
	Chaudière Clayton n°1	5,4	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	40	0,8	7 500	8
	Chaudière Clayton n°2	5,4	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	40	0,8	7 500	8
	Chaudière Clayton n°3	5,4	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	40	0,8	7 500	8
	Cowpers HF2	209	mélange HF+CK	Permanent	70	3,75	200 000	5
	Cowpers HF3	377	mélange HF+CK	Permanent	70	4,5	210 000	5
	Cowpers HF4	1 116	mélange HF+CK	Permanent	70	6	420 000	5
	Torchère A	176,1	gaz HF	-	50	1,3	290 000	-
	Torchère B	176,1	gaz HF	-	50	1,3	290 000	-
	Torchère C	176,1	gaz HF	-	50	1,3	290 000	-
	Torchère D	228,9	gaz HF	-	66	1,8	380 000	-
	Torchère E	228,9	gaz HF	-	66	1,8	380 000	-
	Torchère F	228,9	gaz HF	-	66	1,8	380 000	-
	Assainissement halle HF2				42,8	3,60	625 000	8
	Assainissement halle HF3				47	3,40	625 000	8
	Assainissement halle HF4				37	5,58	1 400 000	8
	Accus minéral HF2				18	2,00	200 000	8
	Accus minéral HF3				37	1,60	152 000	8
	Accus minéral principal HF4				17	3,40	670 000	8
	Accus minéral secondaire HF4				24	1,35	90 000	8
	Chargement gueulard HF2				33	1,00	42 000	8
	Chargement gueulard HF3				52	0,32	3 700	8
	Chargement gueulard HF4				80	0,60	36 000	8
	Tour d'angle HF3				39	0,70	18 000	8

Secteur	Dénomination	Puissance (MW)	Combustible	Fonctionnement	Cheminée			
					Hauteur (en m)	Diamètre (en m)	Débit max. (en Nm³/h)	Vitesse min. d'éjection (en m/s)
ACIERIE	Chaudière RHOB2 + VEC	21	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	45,9	1,1	30 000	8
	Chaudière RHOB1	23	gaz CK	Permanent	23	1,17	30 000	8
	Station de désulfuration L1				22	1,55	70 000	8
	Station de désulfuration L2				20	2	110 000	8
	Halle de verse WPT en poche droite				25	3,45	220 000	8
	Assainissement halle aciérie				30	8	1 900 000	8
	Captation DIP et nettoyage répartiteur				30	1,1	75 000	8
	RHOB2				30	1,6	56 000	8
	Captation Recette RL13				14	1,5	109 000	8
	Captation Recette RL25				17	1,12	48 400	8
	Captation Recette RL71				30	1,6	70 000	8
	Captation Additions				45	1,4	90 000	8
	Stand de décrassage des poches tonneaux				31	3	270 000	8
	Torchère CR4	144,4	gaz AC	-	70	4	140 000	-
	Torchère CR5	144,4	gaz AC	-	70	4	140 000	-
	Torchère CR6	144,4	gaz AC	-	70	4	140 000	-
	FOUR 1	133	mélange HF+CK+AC	-	52,5	3,05	85 000	5
	FOUR 2	109	mélange HF+CK+AC	-	52,5	3,05	85 000	5
	FOUR 3	92	mélange HF+CK+AC	-	52,5	3,05	85 000	5
	FOUR 5	127	mélange HF+CK+AC	-	85,5	3,48	100 000	5
SERVICE ENERGIE	Chaudière Sc Energie n°1	9,75	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	32	0,85	14 000	8
	Chaudière Sc Energie n°2	9,75	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	32	0,85	14 000	8
	Chaudière "D" - Bâtiment (Dalkia)	10,5	gaz HF	Intermittent	17	4,76 x 1,55	9 500	-

3

4

ANNEXE IV**CONCENTRATIONS ET FLUX HORAIRES MAXIMAUX**Abréviations / paramètres :

CO : monoxyde de carbone

SOx : oxydes de soufre (exprimés en dioxyde de soufre)

NOx : oxydes d'azote (exprimés en dioxyde d'azote)

HCl : chlorure d'hydrogène et autres composés inorganiques gazeux du chlore (exprimés en HCl)

HF : fluor et composés inorganiques du fluor (gaz, vésicules et particules) (exprimés en HF)

COVnm : composés organiques volatils à l'exclusion du méthane (exprimés en carbone total)

HAP : hydrocarbures aromatiques polycycliques selon la définition de la norme NF X 43-329

Métaux du groupe I : cadmium, mercure, thallium et leurs composés (exprimés en Cd, Hg, Tl et en Cd + Hg + Tl)

Métaux du groupe II : arsenic, sélénium, tellure et leurs composés (exprimés en As + Se + Te)

Métaux du groupe III : plomb et ses composés (exprimés en Pb)

Métaux du groupe IV : antimoine, chrome, cobalt, cuivre, étain, manganèse, nickel, vanadium, zinc et leurs composés (exprimés en Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)

HCN : acide cyanhydrique (exprimé en HCN)

HBr : brome et composés inorganiques gazeux du brome (exprimés en HBr)

NH3 : ammoniac

Annexe III : composés organiques volatils visés à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 02/02/98

Annexes IVa à IVd : substances cancérigènes visées à l'annexe IV de l'arrêté ministériel du 02/02/98

1

2

3

4

5

6

7

8

9

10

11

12

13

14

15

16

17

18

19

20

21

22

23

24

25

26

27

28

29

30

31

32

33

34

35

36

37

38

39

40

41

42

43

44

45

46

47

48

49

50

51

52

53

54

55

56

57

58

59

60

61

62

63

64

65

66

67

68

69

70

71

72

73

74

75

76

77

78

79

80

81

82

83

84

85

86

87

88

89

90

91

92

93

94

95

96

97

98

99

100

101

102

103

104

105

106

107

108

109

110

111

112

113

114

115

116

117

118

119

120

121

122

123

124

125

126

127

128

129

130

131

132

133

134

135

136

137

138

139

140

141

142

143

144

145

146

147

148

149

150

151

152

153

154

155

156

157

158

159

160

161

162

163

164

165

166

167

168

169

170

171

172

173

174

175

176

177

178

179

180

181

182

183

184

185

186

187

188

189

190

191

192

193

194

195

196

197

198

199

200

201

202

203

204

205

206

207

208

209

210

211

212

213

214

215

216

217

218

219

220

221

222

223

224

225

226

227

228

229

230

231

232

233

234

235

236

237

238

239

240

241

242

243

244

245

246

247

248

249

250

251

252

253

254

255

256

257

258

259

260

261

262

263

264

265

266

267

268

269

270

271

272

273

274

275

276

277

278

279

280

281

282

283

284

285

286

287

288

289

290

291

292

293

294

295

296

297

298

299

300

301

302

303

304

305

306

307

308

309

310

311

312

313

314

315

316

317

318

319

320

321

322

323

324

325

326

327

328

329

330

331

332

333

334

335

336

337

338

339

340

341

342

343

344

345

346

347

348

349

350

351

352

353

354

355

356

357

358

359

360

361

362

363

364

365

366

367

COKERIE

Paramètre	Conduiti	Chaudière Cokerie	Batterie B6	Batterie B7	Torchère CK1	Torchère CK2	Four NH3	Manutention Broyage charbon	Défournement B6/B7
Poussières	mg/Nm ³ g/h	50	40	40				10	10
CO	Mg/Nm ³ g/h	1 900 250 9 900	5 500 - -	5 500 - -				240	3 000
SOx	mg/Nm ³ g/h	800	300	300	-	-	-		
NOx	mg/Nm ³ g/h	31 000 300 11 500	40 000 300 40 000	40 000 300 40 000	- - -	- - -	- - -		
HCl	mg/Nm ³ g/h								
HF	mg/Nm ³ g/h								
COVnm	mg/Nm ³ g/h	110 4 350 0,1 4		2 000					
HAP	mg/Nm ³ g/h								-
Métaux Groupe I	mg/Nm ³ g/h	-							-
Métaux Groupe II	mg/Nm ³ g/h	-							0,1
Métaux Groupe III	mg/Nm ³ g/h	-							3
Métaux Groupe IV	mg/Nm ³ g/h	-							1
HCN	mg/Nm ³ g/h								30
HBr	mg/Nm ³ g/h								1
NH3	mg/Nm ³ g/h								30
Benzène	mg/Nm ³ g/h		1,5 300	1,5 300					5
Annexe III	mg/Nm ³ g/h								200
Annexe IVa	mg/Nm ³ g/h								
Annexe IVb	mg/Nm ³ g/h								
Annexe IVc	mg/Nm ³ g/h								
Annexe IVd	mg/Nm ³ g/h								
Dioxines	ng/Nm ³ µg/h								

Paramètre	Conduit	Chaudière « clayton » n°1	Chaudière « clayton » n°2	Chaudière « clayton » n°3	Cowpers HF2	Cowpers HF3	Cowpers HF4	Torchères ABC	Torchères DEF
Poussières	mg/Nm ³ g/h	50 375	50 375	50 375	10 1 750	10 2 000	10 4 000	-	-
CO	mg/Nm ³ g/h	250 1 875	250 1 875	250 1 875	-	-	-	-	-
SOx	mg/Nm ³ g/h	800 6 000	800 6 000	800 6 000	200 35 000	200 40 000	200 80 000	-	-
NOx	mg/Nm ³ g/h	350 2 600	350 2 600	350 2 600	100 17 500	100 20 000	100 40 000	-	-
HCl	mg/Nm ³ g/h								
HF	mg/Nm ³ g/h								
COVnm	mg/Nm ³ g/h	110 800	110 800	110 800					
HAP	mg/Nm ³ g/h	0,1 0,7	0,1 0,7	0,1 0,7					
Métaux Groupe I	mg/Nm ³ g/h	-	-	-					
Métaux Groupe II	mg/Nm ³ g/h	-	-	-					
Métaux Groupe III	mg/Nm ³ g/h	-	-	-					
Métaux Groupe IV	mg/Nm ³ g/h	-	-	-					
HCN	mg/Nm ³ g/h								
HBr	mg/Nm ³ g/h								
NH3	mg/Nm ³ g/h								
Benzène	mg/Nm ³ g/h								
Annexe III	mg/Nm ³ g/h								
Annexe IVa	mg/Nm ³ g/h								
Annexe IVb	mg/Nm ³ g/h								
Annexe IVc	mg/Nm ³ g/h								
Annexe IVd	mg/Nm ³ g/h								
Dioxines	ng/Nm ³ µg/h								

22

[illegible]

TRAIN CONTINU A CHAUD / UTILITES

Paramètre	Conduit	TRAIN CONTINU A CHAUD				SERVICE ENERGIE-ENVIRONNEMENT			
		Four 1	Four 2	Four 3	Four 5	Chaudière n°1	Chaudière n°2	Chaudière « D »	
Poussières	mg/Nm ³ g/h	10 700	10 700	10 700	10 700	50 620	50 620	50 410	50 410
CO	mg/Nm ³ g/h	- -	- -	- -	- -	250 3 120	250 3 120	250 2 000	250 2 000
SOx	mg/Nm ³ g/h	600 42 000	600 42 000	600 42 000	600 42 000	800 10 000	800 10 000	800 6 500	800 6 500
NOx	mg/Nm ³ g/h	300 21 000	300 21 000	300 21 000	300 21 000	300 3 750	300 3 750	300 2 450	300 2 450
HCl	mg/Nm ³ g/h								
HF	mg/Nm ³ g/h								
COVnm	mg/Nm ³ g/h					110	110	110	110
HAP	mg/Nm ³ g/h					1 350	1 350	900	900
Métaux Groupe I	mg/Nm ³ g/h					0,1	0,1	0,1	0,1
Métaux Groupe II	mg/Nm ³ g/h					1,2	1,2	0,8	0,8
Métaux Groupe III	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Métaux Groupe IV	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
HCN	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
HBr	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
NH3	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Benzène	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Annexe III	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Annexe IVa	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Annexe IVb	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Annexe IVc	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Annexe IVd	mg/Nm ³ g/h					-	-	-	-
Dioxines	µg/h					-	-	-	-

ANNEXE V

SURVEILLANCE DES REJETS

Abréviations / périodicités :

- P** = mesure permanente,
J = mesure journalière (sur un prélèvement représentatif effectué en continu)
M = mesure mensuelle
T = mesure trimestrielle
S = mesure semestrielle
A = mesure annuelle
- B** = estimation de la concentration moyenne et du flux émis
Bj = estimation journalière (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)
Bm = estimation mensuelle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)
Bt = estimation trimestrielle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)
Bs = estimation semestrielle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)
Ba = estimation annuelle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)

Abréviations / paramètres :

- CO** : monoxyde de carbone
SOx : oxydes de soufre (exprimés en dioxyde de soufre)
NOx : oxydes d'azote (exprimés en dioxyde d'azote)
HCl : chlorure d'hydrogène et autres composés inorganiques gazeux du chlore (exprimés en HCl)
HF : fluor et composés inorganiques du fluor (gaz, vésicules et particules) (exprimés en HF)
COVnm : composés organiques volatils à l'exclusion du méthane (exprimés en carbone total)
HAP : hydrocarbures aromatiques polycycliques selon la définition de la norme NF X 43-329
Métaux du groupe I : cadmium, mercure, thallium et leurs composés (exprimés en Cd, Hg, Tl et en Cd + Hg + Tl)
Métaux du groupe II : arsenic, sélénium, tellure et leurs composés (exprimés en As + Se + Te)
Métaux du groupe III : plomb et ses composés (exprimés en Pb)
Métaux du groupe IV : antimoine, chrome, cobalt, cuivre, étain, manganèse, nickel, vanadium, zinc et leurs composés (exprimés en Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)
HCN : acide cyanhydrique (exprimé en HCN)
HBr : brome et composés inorganiques gazeux du brome (exprimés en HBr)
NH3 : ammoniac
Annexe III : composés organiques volatils visés à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 02/02/98
Annexes IVa à IVb : substances cancérigènes visées à l'annexe IV de l'arrêté ministériel du 02/02/98

COKERIE

Paramètre	Conduit	Chaudière cokerie	Batterie B6	Batterie B7	Torchère CK1	Torchère CK2	Four NH3	Manutention broyage charbon	Défoulement B6/B7
Débit		-	P	P			-	-	-
O2		-	P	P					
Poussières		A	P	P	Ba	Ba		-	A
CO		A	P	P	Ba	Ba			
SOx		Bj + T	S	S	Ba	Ba	Arrêts (1)		
NOx		T	S	P	Ba	Ba	Arrêts (1)		
HCl									
HF									
COVnm									
HAP									
Métaux - Groupe I									A
Métaux - Groupe II									A
Métaux - Groupe III									A
Métaux - Groupe IV									A
HCN									
HBr									
NH3									
Benzène			S	S					
Annexe III									
Annexe IVa									
Annexe IVb									
Annexe IVc									
Annexe IVd									

(1) Une campagne de mesures sur les paramètres NOx et SOx est réalisée à chaque arrêt programmé.

CHAINES D'AGGLOMERATION

ANNEXE V

Paramètre	Conduit	Chaîne n°2 Conduit n°1	Chaîne n°2 Conduit n°2	Chaîne n°2 Conduit n°8	Chaîne n°3 Conduit n°3	Chaîne n°3 Conduit n°4	Chaîne n°3 Conduit n°5	Chaîne n°3 Conduit n°7	Broyage charbon n°1	Broyage charbon n°2	Broyage charbon n°3	Broyage charbon n°4	DEP 1	DEP 2
Débit		P	P	P	P	P	P	P	-	-	-	-		
O2		P			P (1)	P (1)								
Poussières		P	P	P	P	P	P	P	A	A	A	A		
CO		P			P (1)	P (1)								
SOx		P			P (1)	P (1)								
NOx		P			P (1)	P (1)								
HCl		T			T	T								
HF														
COVnm		P			P (1)	P (1)								
HAP		A			A	A								
Métaux - Groupe I	Hg, Tl	M		-	M	M	-	-						
	Cd	J		-	J	J	-	-						
Métaux - Groupe II		M (2)	-	-	M (2)	M (2)	-	-						
Métaux - Groupe III		J	-	-	J	J	-	-						
Métaux - Groupe IV		M (3)	A	-	M (3)	M (3)	A	-						
HCN														
HBr														
NH3		P			P (1)	P (1)								
Benzène		M			M	M								
Annexe III		T			T	T								
Annexe IVa		A			A	A								
Annexe IVb		A			A	A								
Annexe IVc		A			A	A								
Annexe IVd (hors benzène)		A			A	A								
Dioxines		T			T	T								

- (1) Seul un des deux conduits 3 ou 4 doit être équipé d'une chaîne de mesure en continu complète, l'autre étant pré-équipé de manière à pouvoir y transférer la chaîne de mesure en cas de besoin.
- (2) Les mesures porteront uniquement sur les métaux suivants du groupe II : arsenic, sélénium et leurs composés.
- (3) Les mesures porteront uniquement sur les métaux suivants du groupe IV : chrome, cuivre, étain, manganèse, nickel, zinc et leurs composés.

[illegible]

ANNEXE V

[illegible]

TRAIN CONTINU A CHAUD / UTILITES

ANNEXE V

Paramètre	Conduit	TRAIN CONTINU A CHAUD				SERVICE ENERGIE-ENVIRONNEMENT		
		Four 1	Four 2	Four 3	Four 5	Chaudière n°1	Chaudière n°2	Chaudière « D »
Débit		P	P	P	P	-	-	-
O2		-	-	-	-	-	-	-
Poussières		-	-	-	-	-	-	-
CO								
SOx		Ba	Ba	Ba	Ba	A	A	A
NOx		Ba + A	Ba + A	Ba + A	Ba + A	Ba + A	Ba + A	Ba + A
HCl								
HF								
COVnm								
HAP						-	-	-
Métaux – Groupe I						-	-	-
Métaux – Groupe II								
Métaux – Groupe III								
Métaux – Groupe IV								
HCN								
HBr								
NH3								
Benzène								
Annexe III								
Annexe IVa								
Annexe IVb								
Annexe IVc								
Annexe IVd								
Dioxines								

ANNEXE VI

Libellé	Activité exercée	Rubrique de classement	* AS/A/E/ D/NC
<p>Acier, fer, fonte, ferro-alliages (Fabrication d'), à l'exclusion de la fabrication de ferro-alliages au four électrique lorsque la puissance installée du (des) four(s) est inférieure à 100 kW</p>	<p><u>3 hauts fourneaux</u> :</p> <p>haut fourneau n°2 (HF2) : 6 000 t/j haut fourneau n°3 (HF3) : 7 000 t/j haut fourneau n°4 (HF4) : 12 000 t/j La capacité maximale annuelle des trois hauts fourneaux est de 7,5 Mt.</p> <p><u>1 aciérie</u> comprenant :</p> <p>3 convertisseurs à oxygène (type LBE) d'une capacité maximale annuelle de 8 Mt, 2 unités de traitement par le vide de l'acier RHOB1 et RHOB2 d'une capacité annuelle de 4,5 Mt, 1 unité de traitement DIP, 1 unité de traitement par vide en cuve (VEC).</p>	2545	A

<p>Combustion, à l'exclusion des installations visées par les rubriques 167-C et 322-B-4.</p> <p>Lorsque les produits consommés seuls ou en mélange sont différents de ceux visés en A et si la puissance thermique maximale est supérieure à 0,1 MW</p>	<p><u>Cokerie</u> : 26,85 MW</p> <p>1 chaudière fonctionnant au gaz mixte (gaz de haut fourneau / gaz de cokerie) : 23 MW four claus (destruction des buées ammoniacales par combustion) : 2 chaudières de 3,5 et 0,35 MW</p> <p><u>Matagglo</u> : 35,3 MW</p> <p>Installations fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours :</p> <p>Chaîne n°2 : 1 hotte d'allumage : 3,1 MW Chaîne n°3 : 1 hotte d'allumage : 17,1 MW</p> <p>Installations fonctionnant au gaz de haut fourneau et au gaz naturel en soutien :</p> <p>Broyage 1 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 1) : 3,5 MW Broyage 2 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 2) : 4,6 MW Broyage 3 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 3) : 7 MW Broyage 4 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage du charbon pulvérisé 4) : 9,6 MW</p> <p><u>Hauts fourneaux</u> : 1 718,2 MW</p> <p>Générateurs de vapeur Clayton : 3 chaudières de puissance totale 16,2 MW fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours 10 cowpers fonctionnant au gaz mixte (gaz de haut fourneau et gaz de cokerie) Haut fourneau n°2 : 209 MW (3 cowpers) Haut fourneau n°3 : 377 MW (3 cowpers) Haut fourneau n°4 : 1 116 MW (4 cowpers)</p> <p><u>Aciérie</u> : 85,8 MW</p> <p>6 sécheurs de poche fonctionnant au gaz de cokerie : 25 MW Cuisson réfractaires RHOB1 fonctionnant au gaz de haut fourneau : 5 MW Séchage et préchauffage des enceintes RHOB2 fonctionnant au gaz de cokerie : 1,8 MW 1 chaudière de production vapeur (RHOB1) fonctionnant au gaz de cokerie : 23 MW 1 chaudière de production vapeur (RHOB2 et VEC) fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours : 21 MW 4 sécheurs de WPT fonctionnant au gaz de cokerie: 10 MW</p> <p><u>TCC</u> : 4 fours à longerons fonctionnant au gaz mixte (gaz de haut fourneau, d'aciérie, de cokerie et gaz naturel) : 461 MW</p> <p><u>DMEA</u> : 30 MW</p> <p>1 chaudière de production vapeur réseau fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours : 19,5 MW 1 générateur d'eau surchauffée (chaudière D) fonctionnant au gaz de haut fourneau et au gaz naturel en soutien : 10,5 MW</p> <p>La puissance thermique totale maximale des installations est de <u>2366,75 MW</u>.</p>	2910-B	A
--	--	--------	---

<p>Refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air (installations de) :</p> <p>Lorsque l'installation n'est pas du type « circuit primaire fermé » :</p> <p>La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 2 000 kW</p>	<p>Exploitation de 30 circuits de refroidissement associés à 74 tours humides à circuit non fermé</p> <p><u>Matagallo</u></p> <p>B1 – lavage fumées : 3,4 MW B1 – refroidissement : 0,7 MW B2 – lavage fumées : 1,7 MW B2 – refroidissement : 0,5 MW B3 – lavage fumées : 2,7 MW B3 – refroidissement : 0,5 MW B4 – lavage fumées : 5,8 MW B4 – refroidissement : 1,8 MW</p> <p><u>Hauts fourneaux</u></p> <p>HF2 – lavage gaz : 9,7 MW HF2 – refroidissement secondaire : 7,4 MW HF2 – granulation : 180 MW HF3 – lavage gaz : 7,3 MW HF3 – granulation : 180 MW HF4 – lavage gaz : 13,8 MW HF4 – ruissellement : 3,3 MW HF4 – refroidissement eau (granulation Nord) : 180 MW HF4 – refroidissement eau (granulation Sud) : 180 MW</p> <p><u>Acierie</u></p> <p>CC20 – refroidissement secondaire : 62 MW CC20 – refroidissement tertiaire : 143 MW AC2 – lavage gaz : 40 MW AC2 – refroidissement ventilateurs : 0,8 MW RHOB1 – refroidissement : 16,4 MW RHOB1 – condenseurs : 24 MW VEC – condenseurs : 4,8 MW VEC – pulvérisation : 9,3 MW CC24 – refroidissement secondaire : 13,8 MW CC24 – refroidissement tertiaire : 26,5 MW</p> <p><u>TCC</u></p> <p>Circuit cages : 61,4 MW Circuit TDS : 61,4 MW Refroidissement moteurs : 41,8 MW</p> <p>La puissance thermique maximale évacuée des installations est de 1 283,8 MW.</p>	2921-1.a	A
<p>Dangereux pour l'environnement – A -, très toxiques pour les organismes aquatiques (stockage et emploi de substances ou préparations) telles que définies à la rubrique 1000 à l'exclusion de celles visées nominativement ou par famille par d'autres rubriques.</p> <p>La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure à 100 t mais inférieure à 200 t</p>	<p>Produits de traitement de l'eau :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Hypochlorite de sodium : 153 tonnes - Nalco 7359 : 3 tonnes - Nalco 73100 : 1,5 tonne - Drewgard 886 : 7,5 tonnes <p>La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation est de 165 tonnes.</p>	1172-2	A
<p>Soude ou potasse caustique (emploi ou stockage de lessives de)</p> <p>Le liquide renfermant plus de 20 % en poids d'hydroxyde de sodium ou de potassium</p> <p>La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant :</p> <p>Supérieure à 250 t</p>	<p>Traitement des eaux de refroidissement (lessive de soude : régulation du pH)</p> <p><u>Produits contenant de la lessive de soude : 289 tonnes</u></p> <p>Cokerie : 244 tonnes 2 cuves de 60 m³ (unit.) 1 cuve de 40 m³</p> <p>Hauts fourneaux : 44 tonnes 1 cuve de 20 m³ soit 31 tonnes 1 cuve de 6 m³ soit 9 tonnes 4 conteneurs</p> <p>Acierie : 1 conteneur d'une tonne</p> <p><u>Produits à base d'hydroxyde de sodium : 1,5 tonne</u></p> <p>La quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation est de 290,5 tonnes.</p>	1630-1	A

* AS : installations soumises à autorisation susceptibles de donner lieu à des servitudes d'utilité publique,
A : installations soumises à autorisation,
E : installations soumises à enregistrement
D : installations soumises à déclaration,
NC : installations non classées.

2018