



PRÉFET DE LA RÉGION
NORD - PAS-DE-CALAIS

Direction régionale de
l'environnement, de
l'aménagement et du logement

Unité Territoriale du Hainaut
Cambrésis Douaisis
Zone d'activités de l'Aérodrome
BP 40137
59303 Valenciennes

Affaire suivie par :

Caroline BAYART
Tél : 03 27 21 05 15
Fax : 03 27 21 00 54

RAPPORT DE L'INSPECTION DES
INSTALLATIONS CLASSEES
POUR PASSAGE EN CODERST

Prouvy, le 02 octobre 2013

caroline.bayart@developpement-durable.gouv.fr

2013/V1/CB-198

OBJET : *Rapport de présentation au CODERST suite à l'examen de l'étude de dangers déposée par la société Malteries Franco Belges à Saint Saulve en application de l'article 2 de l'arrêté ministériel du 29 mars 2004 modifié.*

N° GIDIC : 070.196

Assujettissement TGAP : non

REFERENCES : *Transmission DAGE/3 - BC du 09/07/2007- Etude de dangers datée du 27/04/2007 (IRH)
Transmission D.A.G.E/3 - BC du 08/12/2009 - Courrier de l'exploitant en date du 01/12/2009 (5 pages)
Transmission D.I.P.P-B.I.C.P.E - BC du 14/05/2012 – Tiers expertise de l'étude de dangers (Bureau Veritas – 24/04/2012)
Transmission D.I.P.P- B.I.C.P.E – BC du 02/12/2010 – Dossier de modifications des installations de stockage d'orge (Apsys – 19/11/2010 – création de nouvelles cellules de stockage et démolition des anciennes cellules PRIVE)*

DEMANDEUR

- | | |
|--|---|
| ➤ Raison sociale | : Malteries Franco Belges |
| ➤ Siège social | : Quai Sarrail – BP 12 – 10402 Nogent sur Seine |
| ➤ Raison sociale de l'établissement | : Malteries Franco Belges (MFB) |
| ➤ Adresse de l'établissement | : rue du Président Lécuyer – 59880 Saint Saulve |
| ➤ Contact dans l'entreprise | : Monsieur MALPIECE, Responsable du site |
| ➤ Activité principale | : Fabrication de malts à partir d'orge |
| ➤ Effectif | : ≈ 15 |

1- Présentation succincte de l'installation : description des installations

L'activité exercée sur le site de Saint Saulve a commencé dans les années 80. La société Malteries Franco Belges est une filiale du groupe SOUFFLET.

Le site, d'une superficie de 60 615 m², est implanté sur les communes de Saint Saulve et Bruay sur Escaut dans la Zone Industrielle n°4 de Valenciennes – Saint Saulve, en rive droite de l'Escaut.

Les silos présents sur le site sont :

- Le silo Palplanche (construits en 2013) : 6 cellules parallélépipédiques en tôle acier (profil oméga) d'un volume unitaire de 1300 m³ pour le stockage de l'orge, 1 boisseau 50 m³ et 1 boisseau 910 m³ pour le stockage du malt, 1 salle sous cellule en rez-de-chaussée. Ce silo a une capacité de stockage de 6 000 t d'orge ;
- Les cellules bétons : 6 cellules circulaires (\varnothing : 8,5 m, h : 39,5 m) en voile béton armé pour le stockage du malt (41 à 46) et d'un volume unitaire de 1980 m³ et 2 as de carreau (\varnothing : 4,5 m) en voile béton armé pour le stockage du malt (AC 48 et 47) et d'un volume unitaire de 550 m³ ;
- La tour de manutention d'une hauteur de 43,6 m comportant différents boisseaux de stockage. La tour de manutention est voisine des cellules bétons. L'étage +6 de la tour (dernier étage) et la salle sur cellules forment un seul ensemble.

Le site a une capacité de stockage d'environ 26 150 m³ pour l'orge et le malt.

Les principales installations connexes présentes sur le site sont :

- deux tours de production du malt distinctes de la tour de manutention silos. La communication entre l'unité de production du malt et la zone silos se fait via des transporteurs aériens ;
- une chaufferie fonctionnant au gaz naturel ;
- une zone de production de froid (fréon et ammoniac) ;
- une station d'épuration ;
- un bâtiment administratif.

A noter que le site dispose également d'une cellule en ½ as de carreau, de cellules hexagonales ou encore de la cellule pentagonale mais qui ne sont pas autorisées.

Le plan du site est joint en annexe 1.

L'établissement a été autorisé par arrêté préfectoral du 06 mars 1984 modifié pour l'exploitation d'une malterie pour une capacité de production maximale de 100 000 Tonnes/an de malt issu de la transformation de l'orge.

La capacité de production annuelle de malt est de l'ordre 55 000 t/an, soit 150t/j de malt, obtenues à partir de 180t/j d'orge.

La fabrication du malt consiste à faire subir à du grain d'orge des transformations biologiques à travers un cycle d'opérations successives. Dans ces étapes, le grain est soumis à des conditions de température et d'humidité différentes.

Le fonctionnement général d'une malterie repose sur les étapes suivantes :

- réception et préparation de l'orge en vue du maltage (nettoyage, calibrage, triage),
- stockage de l'orge,
- maltage de l'orge (trempe, germination, touraillage),
- dégermage, nettoyage et stockage en silo,
- expédition du malt.

Le malt est un produit intermédiaire utilisé avant tout dans l'industrie brassicole pour la fabrication de la bière. Il est également utilisé en quantités très inférieures dans la fabrication du whisky et dans l'industrie alimentaire.

2- Examen de l'étude de dangers

2.1. Rappel du contexte et de l'état d'avancement de la procédure

En juillet 2007, l'exploitant a déposé une étude de dangers. Après examen de celle-ci, l'exploitant a complété son dossier par la remise d'un complément en décembre 2009 (bureau d'étude APSYS – 5

pages). Ces compléments étant jugés insuffisants, il a été demandé à l'exploitant par arrêté préfectoral du 21 octobre 2011 de procéder à une tierce expertise de son étude de dangers. Cette tierce expertise nous a été transmise en mai 2012 (dossier bureau véritas).

Conformément à la circulaire d'application jointe à l'arrêté ministériel du 29 mars 2004, l'étude de dangers complétée contient les éléments de réponse aux articles suivants de l'arrêté du 29 mars 2004 :

- Art. 6 : Eloignement des capacités de stockage et des tours,
- Art. 7 : Eloignement des personnes non indispensables à la conduite technique des installations,
- Art. 9 : Mesures générales de prévention contre les risques d'explosion comprenant entre autre le classement des zones à risque d'explosion (ATEX) justifié suivant la norme NF EN 50281-3
- Art. 10 : Mesures générales de protection contre les risques d'explosion
- Art. 11 : Mesures générales de prévention et de protection contre les risques d'incendie
- Art. 12 : Dispositions concernant les aires de chargement et de déchargement
- Art. 13 : Dispositions concernant le nettoyage
- Art. 14 : Dispositions relatives à l'échauffement et à la thermométrie

Le dossier contient également une analyse des risques mise à jour qui s'appuie notamment sur le référentiel que constitue le guide de l'état de l'art sur les silos (version avril 2005).

2.2. Examen des scénarios d'accident et des effets

Dans un premier temps, l'exploitant a rappelé :

Les caractéristiques des produits stockés et mis en œuvre, à savoir :

- les céréales présentant un risque d'auto-échauffement qui peut donner lieu ensuite à une combustion lente.

➤ les poussières de céréales présentant :

- un risque d'inflammation,
- un risque d'explosion lorsqu'elles sont en dispersion dans l'air avec des conditions particulières (présence de combustible (poussière), granulométrie des poussières inférieure à 30µm, formation d'un nuage de poussières avec l'air dans une concentration comprise entre les concentrations minimales et maximales d'explosivité, présence d'une atmosphère comburante (oxygène), présence d'une source d'inflammation d'énergie suffisante, confinement).

L'accidentologie inhérente à cette activité :

L'exploitant a repris d'une part l'accidentologie générale sur ce type d'installation (incendie, explosion, effondrement) et d'autre part l'accidentologie spécifique au site de Saint saulve, qui selon l'exploitant, n'a pas connu d'accidents graves tels qu'incendie de grande ampleur ou explosion.

Les potentiels de danger inhérents à ce type d'activité :

De par son activité, les risques présentés par l'établissement sont :

- l'explosion de poussières dues à la mise en suspension de poussières lors du stockage ou de la manutention des céréales,
- l'incendie des stockages et de la mise en œuvre de matières combustibles,
- l'incendie d'autres combustibles associés au fonctionnement d'équipements (matériaux des sangles d'élévateur, câbles électriques...)

L'exploitant a mené une analyse des risques conformément à l'arrêté ministériel du 29 septembre 2005 relatif à l'évaluation et à la prise en compte de la probabilité d'occurrence, de la cinétique, de l'intensité des effets et de la gravité des conséquences des accidents potentiels dans les études de dangers des installations classées soumises à autorisation.

Une analyse préliminaire des risques a été menée selon une méthodologie qui permet une cotation et une hiérarchisation des scénarios en prenant en compte :

- la probabilité d'occurrence,
- la cinétique,
- l'intensité,
- la gravité potentielle des phénomènes dangereux et des accidents potentiels ainsi que la fiabilité et la cinétique des éléments de maîtrise préventive des installations afin de donner une valeur plausible à la probabilité d'occurrence des phénomènes dangereux.

L'analyse préliminaire des risques a permis de sélectionner les événements initiateurs conduisant à des événements significatifs. Ces événements sont repris dans le tableau joint en annexe 2.

L'ensemble de ces scénarios a été modélisé et il en ressort que :

- Silo Palplanche (construits en 2013) : L'exploitant a indiqué que les distances de dangers des scénarios liés à ce silo ne touchent pas les tiers, à l'exception des effets à 20 mbar qui sortent très légèrement des limites de propriété pour atteindre la route ;
- Cellules béton : dans le cas des effets de surpression à 50 mbar, les distances de dangers des scénarios modélisés sortent des limites de propriété et atteignent le terrain de la société Netlon. ;
- Tour de manutention : les conclusions de la tierce expertise préconisent d'augmenter les surfaces faisant office d'évents au niveau de la tour. En conséquence, il a été demandé à l'exploitant de nous remettre, dans les 6 mois après signature de l'arrêté, une étude définissant qu'elles seraient les nouvelles surfaces d'évents.

2.3. Recommandations du tiers-expert

Les recommandations établies par le tiers expert, bureau veritas, sont les suivantes :

- conformité du dimensionnement des nouvelles cellules de stockage (tenue à la pression, dimensionnement des évents) avec le dossier de porter à connaissance (dossier Apsys) ;
- la tour de manutention doit être exempte de poussières afin de supprimer le risque d'explosion secondaire au niveau de la tour de manutention ;
- augmenter les surfaces faisant office d'évents au niveau de la tour de manutention ;
- modifier le chemin de passage au-dessus des cellules cylindriques afin d'optimiser le soulèvement du bac acier en cas d'explosion interne dans les cellules cylindriques et as de carreau.

L'ensemble de ces recommandations a été repris dans le projet d'arrêté préfectoral.

2.4 Examen des éléments de réponse aux articles suivants de l'arrêté du 29 mars 2004 :

- Art. 6 : Eloignement des capacités de stockage et des tours
- Art. 7 : Eloignement des personnes non indispensables à la conduite technique des installations
- Art. 9 : Mesures générales de prévention contre les risques d'explosion comprenant entre autre le classement des zones à risque d'explosion (ATEX) justifié suivant la norme NF EN 50281-3
- Art. 10 : Mesures générales de protection contre les risques d'explosion
- Art. 11 : Mesures générales de prévention et de protection contre les risques d'incendie
- Art. 12 : Dispositions concernant les aires de chargement et de déchargement
- Art. 13 : Dispositions concernant le nettoyage
- Art. 14 : Dispositions relatives à l'échauffement et à la thermométrie

2.4.1 Examen des distances d'éloignement des capacités de stockage et des tours au regard des distances forfaitaires (art. 6)

L'article 6 est applicable aux installations nouvelles. Ces installations bénéficient de l'antériorité pour avoir été autorisées par arrêté préfectoral du 06 mars 1984 modifié. Cet article et en conséquence les distances d'éloignement ne s'appliquent pas au site de Saint Saulve. Néanmoins au vu des éléments transmis par l'exploitant, il apparaît que seules distances forfaitaires pour les cellules béton cylindriques ne sont pas respectées. Le site industriel Netlon qui se trouve en limite de propriété du site (limite Sud-Est) se situe dans ces distances forfaitaires.

En ce qui concerne le silo palplanche construit en 2013 et autorisé par arrêté préfectoral complémentaire du 20/05/2011, les distances forfaitaires sont respectées et elles ne sortent pas des limites de propriété.

Les habitations les plus proches sont situées à 300 m au Nord-Ouest des silos, sur la commune de Bruay sur l'Escaut.

2.4.2 Examen de l'éloignement des personnes non indispensables (art. 7)

L'article 7 de l'arrêté du 29 mars 2004, impose un éloignement minimum entre les locaux administratifs et les silos :

- distance de 10 mètres par rapport aux silos plats,
- distance de 25 mètres par rapport aux silos verticaux.

Les locaux considérés par la société comme étant administratifs sont les bâtiments administratifs. Ces bâtiments sont situés à l'entrée du site et l'exploitant a précisé qu'ils étaient à plus de 25 m des silos.

2.4.3 Examen des mesures de prévention contre les risques d'explosion (art.9 et 10)

Zonage ATEX (art.9)

L'exploitant a établi un plan de zonage ATEX selon les 3 types de zones identifiaables 20, 21 et 22.

Au sein de ces zones, les appareils et systèmes de protection susceptibles d'être à l'origine d'une explosion sont adaptés.

Risques liés aux effets de l'électricité statique, des courants vagabonds et de la foudre

La protection contre l'électricité statique est intégrée dans le cadre de la conformité des installations électriques. Les équipements sont mis à la terre et reliés entre eux par des liaisons équipotentielles. Les sangles d'élévateurs sont antistatiques.

L'exploitant a indiqué que ses installations étaient correctement protégées contre le risque foudre.

Le site ne comprend aucun relais ou antenne.

L'établissement fait procéder aux vérifications électriques conformément à la réglementation qui lui est imposable.

2.4.4 Examen des mesures de prévention contre les risques d'incendie (art.11)

Les mesures de prévention contre l'incendie sont :

- utilisation d'équipements de sécurités spécifiques afin de réduire les risques de bourrage et les échauffements mécaniques. Ces équipements sont par exemple des capteurs de bourrage, des détecteurs de rotation.
- l'utilisation de matériels non-propagateur de flammes (sangles et bandes).

Les moyens de protection contre l'incendie sont :

- les moyens d'intervention internes (extincteurs, colonnes sèches, poteaux incendie),
- l'inertage des cellules bétons fermées,
- les moyens de surveillance et d'alerte,
- l'organisation des secours (consignes incendie) et la formation du personnel.

2.4.5 Examen des dispositions concernant les aires de chargement et de déchargement (art. 12)

L'arrivée du grain aux silos se fait par la route (camions) ou par bateaux. Le site dispose de 2 fosses pour le déchargement des céréales. Ces aires font l'objet de nettoyage régulier. Elles sont ventilées naturellement de manière à éviter la création d'une atmosphère explosive.

2.4.6 Examen des dispositions concernant le nettoyage (art. 13)

Le nettoyage des locaux et des installations de fabrication et des stockages est réalisé par le personnel de fabrication à l'aide d'aspirateurs ou de balais suivant une procédure écrite. Des consignes de nettoyage et un plan de nettoyage sont en place. La tour de manutention est équipée d'une centrale de nettoyage avec réseau fixe de colonnes et branchement par flexibles.

2.4.7 Examen des dispositions relatives à l'échauffement et à la thermométrie (art. 14)

- Echauffement :

Le grain reçu sur le site provient de silos de collecte et a déjà fait l'objet d'un nettoyage et d'une stabilisation en température. Le taux d'humidité des produits destinés au stockage est contrôlé systématiquement à la réception. Tout produit dont le taux d'humidité est supérieur à 15.5% est refusé au stockage.

- Thermométrie :

Les 6 cellules du silo Palplanche sont chacune équipées d'une sonde de température fixe et chaque sonde comporte 8 capteurs répartis de manière homogène sur toute la longueur de la sonde.

Le stock sur le site ne connaît pas de variations importantes selon les saisons car il est approvisionné régulièrement et en continu par d'autres silos.

3- Conclusion

L'exploitant de la société MFB a remis, conformément aux exigences réglementaires de l'arrêté ministériel du 29 mars 2004 relatif à la prévention des risques présentés par les silos à céréales, une étude de dangers pour le site exploité sur le territoire de la commune de Saint Saulve.

L'inspection des installations classées a rédigé le projet d'arrêté joint en annexe 3 visant à actualiser les prescriptions devant être respectées par la société.

Cet arrêté constitue également un arrêté consolidé reprenant toutes les prescriptions existantes et réglementant déjà l'exploitation de ce site. Il a également permis de mettre à jour un certain nombre de prescriptions. En effet, depuis la signature de l'arrêté préfectoral du 06 mars 1984 modifié, de nombreuses évolutions réglementaires ont eu lieu. (Des arrêtés ministériels ont été abrogés et remplacés par d'autres désormais applicables).

4- Proposition

Nous proposons à M. Le Préfet du Nord de donner acte de la remise à jour de l'étude de dangers de la société Malteries Franco Belges à Saint Saulve et ce par voie d'arrêté complémentaire pris après avis du Conseil Départemental de l'Environnement et des Risques Sanitaires et Technologiques conformément à l'article R512-31 du Code de l'Environnement.

Le projet d'arrêté établi en ce sens est joint en annexe 3.

L'exploitant a été consulté à plusieurs reprises sur le projet d'arrêté. Ces observations ont été prises en compte dès lors qu'elles ont été jugées recevables.

Un rapport séparé permettra de fournir les informations sur les risques technologiques. Ce rapport permettra aux Directions Départementales des Territoires et de la Mer d'élaborer des préconisations en matière d'urbanisme autour de l'établissement MFB, implanté sur le territoire de la commune de Saint Saulve, ceci en application du Code de l'Urbanisme, du Code de l'Environnement et de la Circulaire du 04 mai 2007 relative au porter à connaissance « risques technologiques » et maîtrise de l'urbanisation autour des installations classées.

L'Inspecteur des Installations Classées



Caroline BAYART

Vu et transmis à Monsieur le Directeur Régional de l'Environnement, de l'Aménagement et du Logement du Nord - Pas-de-Calais - A l'attention de Monsieur le Chef du Service Risques.

Prouvy, le
Le Chef de l'Unité Territoriale de Valenciennes,



D. HELLEBOID

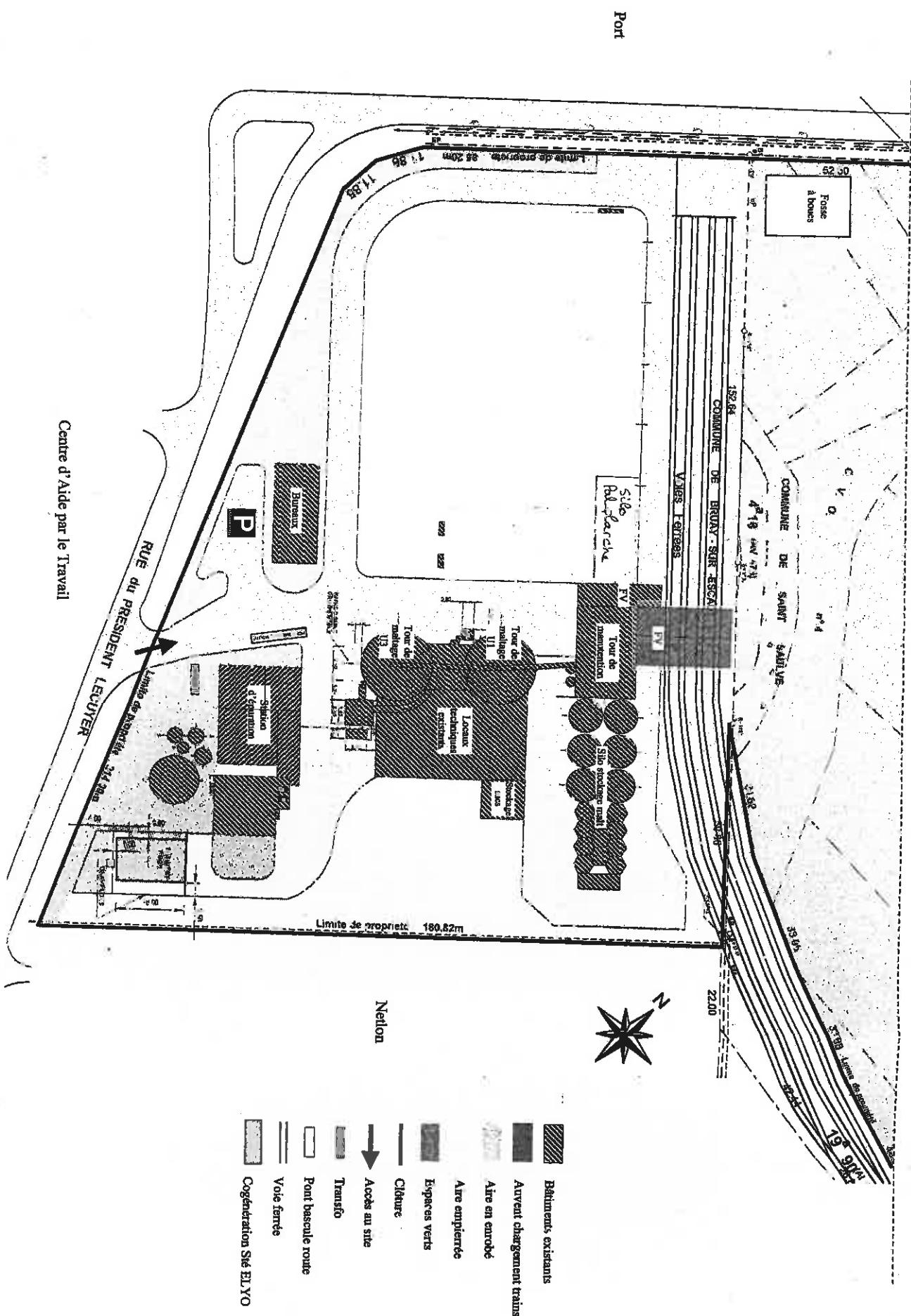
Vu et transmis avec avis conforme à M. le Préfet de la Région Nord-Pas-de-Calais, Préfet du Département du Nord – DIPP- BICPE

Lille, le **24 OCT. 2013**
P/Le Directeur et par délégation,
L'Ingénieur des Mines,
Chef du Service Régional de l'Environnement Industriel,



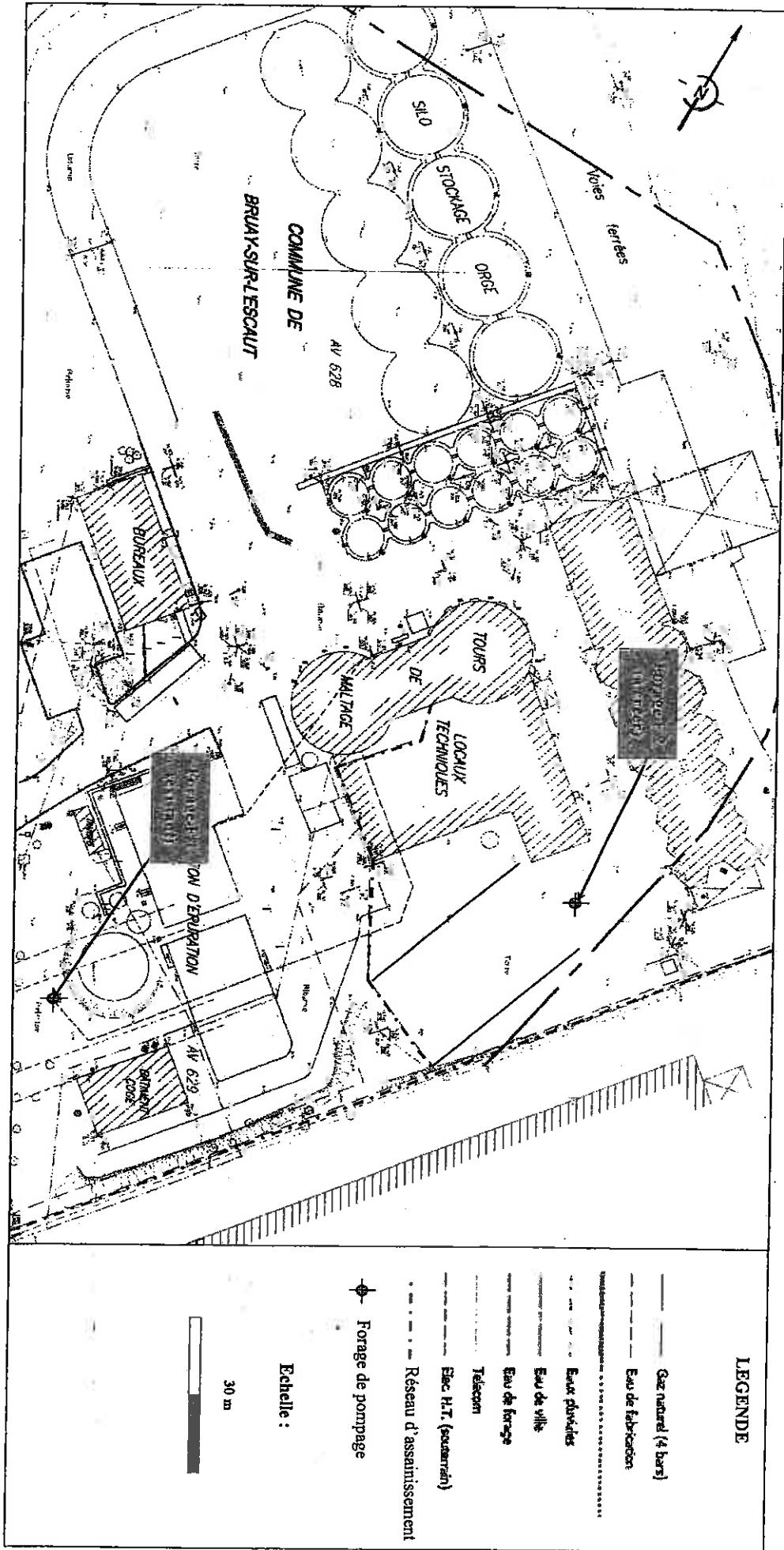
A. DOZIERES

ANNEXE I



ANNEXE II

PLAN D'IMPLANTATION DES FORAGES F 1 ET F 2



Annexe 2

Localisation	Scénario étudié	Effets pris en compte
RDC de la tour de manutention	Explosion RDC, Effondrement de la Tour	Surpressions Ensevelissement
Etage 6 de la tour et salle sur cellule	Explosion	Surpressions
As de carreau et cellules cylindriques béton	Explosion Effondrement de la cellule	Surpressions Projections Ensevelissement
Cellules métalliques (silo palplanche)	Explosion	Surpressions

Liste des articles

Vus et Considérants	3
TITRE 1 - Portée de l'autorisation et conditions générales	4
CHAPITRE 1.1 BENEFICIAIRE ET PORTEE DE L'AUTORISATION.....	4
CHAPITRE 1.2 NATURE DES INSTALLATIONS	5
CHAPITRE 1.3 CONFORMITE AU DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION	9
CHAPITRE 1.4 DUREE DE L'AUTORISATION	9
CHAPITRE 1.5 MODIFICATIONS ET CESSATION D'ACTIVITE	9
CHAPITRE 1.6 DELAIS ET VOIES DE RECOURS	10
CHAPITRE 1.7 RESPECT DES AUTRES LEGISLATIONS ET REGLEMENTATIONS	10
TITRE 2 – Gestion de l'établissement	11
CHAPITRE 2.1 EXPLOITATION DES INSTALLATIONS	11
CHAPITRE 2.2 RESERVES DE PRODUITS OU MATIERES CONSOMMABLES	12
CHAPITRE 2.3 INTEGRATION DANS LE PAYSAGE	12
CHAPITRE 2.4 DANGER OU NUISANCE NON PREVENU	12
CHAPITRE 2.5 INCIDENTS OU ACCIDENTS	12
TITRE 3 - Prévention de la pollution atmosphérique	13
CHAPITRE 3.1 CONCEPTION DES INSTALLATIONS	13
TITRE 4 Protection des ressources en eaux et des milieux aquatiques	14
CHAPITRE 4.1 PRELEVEMENTS ET CONSOMMATIONS D'EAU	14
CHAPITRE 4.2 COLLECTE DES EFFLUENTS LIQUIDES	16
CHAPITRE 4.3 TYPES D'EFFLUENTS, LEURS OUVRAGES D'EPURATION ET LEURS CARACTERISTIQUES DE REJET AU MILIEU	17
TITRE 5 - Déchets	20
CHAPITRE 5.1 PRINCIPES DE GESTION.....	20
TITRE 6 Prévention des nuisances sonores et des vibrations	23
CHAPITRE 6.1 DISPOSITIONS GENERALES	23
CHAPITRE 6.2 NIVEAUX ACOUSTIQUES	23
CHAPITRE 6.3 VIBRATIONS.....	24
TITRE 7 - Prévention des risques technologiques	25
CHAPITRE 7.1 GENERALITES	25
CHAPITRE 7.2 DISPOSITIONS CONSTRUCTIVES	25
CHAPITRE 7.3 DISPOSITIF DE PREVENTION DES ACCIDENTS	26
CHAPITRE 7.4 DISPOSITIF DE RETENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES	26
CHAPITRE 7.5 DISPOSITIONS D'EXPLOITATION	28
CHAPITRE 7.6 MOYENS D'INTERVENTION EN CAS D'ACCIDENT ET ORGANISATION DES SECOURS	29
TITRE 8 - Conditions particulières applicables à certaines installations de l'établissement	32
CHAPITRE 8.1 SILOS (RUBRIQUE 2160).....	32
CHAPITRE 8.2 PRESSE A GRANULE ET REFROIDISSEUR	39
CHAPITRE 8.3 INSTALLATIONS DE COMBUSTION	40
CHAPITRE 8.4 TOURS DE REFROIDISSEMENT.....	40
CHAPITRE 8.5 INSTALLATIONS FONCTIONNANT A L'AMMONIAC.....	41
TITRE 9 - Surveillance des émissions et de leurs effets	42
CHAPITRE 9.1 PROGRAMME D'AUTO SURVEILLANCE	42
CHAPITRE 9.2 MODALITES D'EXERCICE ET CONTENU DE L'AUTO SURVEILLANCE	42
CHAPITRE 9.3 SUIVI, INTERPRETATION ET DIFFUSION DES RESULTATS	43

VUS ET CONSIDERANTS

LE PREFET du département du Nord

Vu le code de l'environnement et notamment son titre 1^{er} du livre V

Vu les différents actes administratifs réglementant, au titre de la législation s'appliquant aux installations classées pour la protection de l'environnement, les activités de la société MALTERIES FRANCO-BELGE dont le siège social est situé Quai du Général Sarrail –10400 Nogent-sur-Seine à exploiter à ses activités à Saint Saulve rue du Président Lécuyer Z.I n°4, notamment l'arrêté préfectoral du 18 juin 1981, modifié par les arrêtés préfectoraux complémentaires du 06 mars 1984, 20 mai 2011 et 30 mai 2012 ;

Vu l'arrêté ministériel du 29 mars 2004 modifié relatif à la prévention des risques présentés par les silos de céréales, de grains, de produits alimentaires ou de tout autre produit organique dégageant des poussières inflammables ;

Vu la circulaire du 20 février 2004 relative à l'application de l'arrêté ministériel du 29 mars 2004 ;

Vu le Guide de l'état de l'art sur les silos pour l'application de l'arrêté ministériel relatif aux risques présentés par les silos et les installations de stockage de céréales, de grains, de produits alimentaires ou de tout autre produit organique dégageant des poussières inflammables ;

Vu l'arrêté ministériel du 29 septembre 2005 relatif à l'évaluation et à la prise en compte de la probabilité d'occurrence, de la cinétique, de l'intensité des effets et de la gravité des conséquences des accidents potentiels dans les études de dangers des installations classées soumises à autorisation ;

Vu l'étude de dangers « silos » Etude du 27 avril 2007 (dossier IRH) réalisée avec le concours du bureau d'études IRH remise par la société MFB en application de l'article 2 de l'arrêté ministériel du 29 mars 2004, complétée le 1^{er} décembre 2009 (dossier APSYS) et le 24 avril 2012 (analyse critique de l'étude de dangers – Bureau Veritas)

Vu le projet d'arrêté porté le ~~A COMPLETER PAR PREFECTURE~~ à la connaissance du demandeur

CONSIDERANT qu'en application des dispositions de l'article L512-1 du code de l'environnement, la poursuite de l'exploitation ne peut être accordée que si les dangers ou inconvénients de l'installation peuvent être prévenus par des mesures que spécifie l'arrêté préfectoral ;

CONSIDÉRANT que les mesures imposées à l'exploitant sont de nature à prévenir les nuisances et les risques présentés par les installations ;

CONSIDERANT que les conditions d'aménagement et d'exploitation, les modalités d'implantation, prévues dans le dossier de demande d'autorisation, notamment permettent de limiter les inconvénients et dangers ;

CONSIDERANT que les conditions légales de délivrance de l'autorisation sont réunies,

Sur proposition du Secrétaire général de la préfecture

ARRÊTE

TITRE 1 - PORTEE DE L'AUTORISATION ET CONDITIONS GENERALES

CHAPITRE 1.1 BENEFICIAIRE ET PORTEE DE L'AUTORISATION

ARTICLE 1.1.1. EXPLOITANT TITULAIRE DE L'AUTORISATION

La société Malteries Franco Belge (MFB) dont le siège social est situé Quai du Général Sarrail – BP 12 – 10 400 Nogent sur Seine est autorisée sous réserve du respect des prescriptions du présent arrêté, à poursuivre l'exploitation sur le territoire de la commune de Saint Saulve (59) – Rue du Président Lécuyer, les installations détaillées dans les articles suivants.

ARTICLE 1.1.2. MODIFICATIONS ET COMPLEMENTS APPORTES AUX PRESCRIPTIONS DES ACTES ANTERIEURS

Les prescriptions de l'arrêté du 18 juin 1981, modifié les 06 mars 1984, 22 août 2003 (prévention de la légionellose), 20 mai 2011 (mises en service de nouvelles cellules métalliques) et le 30 mai 2012 (nouveau forage) autorisant la société MFB à Saint Saulve à poursuivre l'exploitation des silos de stockages de céréales et d'une malterie sur le territoire de la commune de Saint Saulve, sont remplacées et abrogées par le présent arrêté.

Les prescriptions de l'arrêté du 08 juillet 2003 relatives à l'autorisation de procéder à l'épandage agricole des boues issues du traitement des eaux de procédé par la station d'épuration de son établissement restent applicables.

Les prescriptions de l'arrêté du 02 février 2012 imposant des prescriptions complémentaires concernant la surveillance des rejets de substances dangereuses dans le milieu aquatique restent applicables.

ARTICLE 1.1.3. INSTALLATIONS NON VISEES PAR LA NOMENCLATURE OU SOUMISES A DECLARATION OU SOUMISES A ENREGISTREMENT

Les prescriptions du présent arrêté s'appliquent également aux autres installations ou équipements exploités dans l'établissement, qui, mentionnés ou non dans la nomenclature, sont de nature par leur proximité ou leur connexité avec une installation soumise à autorisation à modifier les dangers ou inconvénients de cette installation.

Les dispositions des arrêtés ministériels existants relatifs aux prescriptions générales applicables aux installations classées soumises à déclaration sont applicables aux installations classées soumises à déclaration incluses dans l'établissement dès lors que ces installations ne sont pas régies par le présent arrêté préfectoral d'autorisation.

Les dispositions des arrêtés ministériels existants relatifs aux prescriptions générales applicables aux installations classées soumises à enregistrement sont applicables aux installations classées soumises à enregistrement incluses dans l'établissement dès lors que ces prescriptions générales ne sont pas contraires à celles fixées dans le présent arrêté.

CHAPITRE 1.2 NATURE DES INSTALLATIONS

ARTICLE 1.2.1. LISTE DES INSTALLATIONS CLASSEES CONCERNEES PAR UNE RUBRIQUE DE LA NOMENCLATURE DES INSTALLATIONS CLASSEES

Rubrique de classement	Libellé en clair de l'installation	Caractéristiques	A, D, NC(1)
2160.2.a	<p>Silos et installations de stockage en vrac de céréales, grains, produits alimentaires ou tout produit organique dégageant des poussières inflammables, y compris les stockages sous tente ou structure gonflable</p> <p>2. Autres installations (que Silos plats) a)Le volume total étant supérieur à 15 000 m³</p>	<p><u>Capacités pour le stockage de l'orge</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Silo Palplanche : 6 cellules métalliques (année de construction 2013) formant un bloc compact. 6 x 1 300 m³ - 1 bosome béton de 427 m³ (B1) (tour de manutention) - 2 boisseaux béton de 142 m³ chacun (B2 et B3) (tour de manutention) - 4 boisseaux de trempe de 142 m³ chacun (UA1/UA2/UC1/UC2) (tour de manutention) <p><u>Capacités de stockage pour les orgettes</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 3 boisseaux béton de 26 m³ chacun (B4/B6/B7) (tour de manutention) <p><u>Capacités de stockage pour les poussières</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 1 bosome de 30 m³ métallique (B5) (tour de manutention) - 1 bosome de 50 m³ métallique (B8) (tour de manutention) <p><u>Capacité de stockage pour les pellets</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 boisseaux métalliques extérieur (B9 et B10), d'un volume unitaire de 83 m³ <p><u>Capacité de fabrication, stockage de malt</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - 12 boisseaux béton de fabrication d'un volume unitaire de 180 m³ (BM 21 à 32) (tour de manutention) - 1 bosome béton d'expédition sac, d'un volume de 145 m³ - 1 bosome béton d'expédition vrac, d'un volume de 50 m³ - 1 bosome béton d'expédition péniche (BM33), d'un volume de 450 m³ - 1 nouveau bosome (année de construction 2013) métallique pour l'expédition, d'un volume de 50 m³ - 1 nouveau bosome (année de construction 2013) métallique pour l'expédition, d'un volume de 910 m³ - 6 cellules béton circulaire pour le stockage (41 à 46), d'un volume unitaire de 1980 m³ - 2 as de carreau béton pour le stockage (AC 48 et 47), d'un volume unitaire de 550 m³ <p>Soit un total de 26 148 m³</p> <p>La cellule en 1/2 as de carreau, les cellules hexagonales ou encore la cellule pentagonale ne sont pas autorisées.</p>	A
2225	Sucreries, raffineries de sucre, malteries	2 tours de fabrication du Malt (U1 et U3) Capacité de production annuelle : 100 000 tonnes Capacité de production journalière : <300 t/j	A

1136.B.c	Emploi ou stockage de l'ammoniac B. Emploi La quantité susceptible d'être présente dans l'installation est de : a) supérieure ou égale à 200 t b) supérieure à 1.5t mais inférieure à 200 t c) supérieure ou égale à 150 kg mais inférieure à 1.5 t	La quantité d'ammoniac présente dans le groupe froid est de 800 kg. A titre d'information la puissance installée des compresseurs est de 308 kW.	D
2910-A.2	Combustion Lorsque l'installation consomme exclusivement, seuls ou en mélange, du gaz naturel, des gaz de pétrole liquéfiés, du fioul domestique, du charbon, des fiouls lourds ou de la biomasse, à l'exclusion des installations visées par d'autres rubriques de la nomenclature pour lesquelles la combustion participe à la fusion, la cuisson ou au traitement, en mélange avec les gaz de combustion, des matières entrantes, si la puissance thermique maximale de l'installation est inférieure à 2 MW	2 chaudières fonctionnant au gaz naturel 2 x 3.5 MW Total : 7 MW	DC
2921.2	Refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air 2. Lorsque l'installation est du type « circuit primaire fermé »	TAR Baltimore de type circuit primaire fermé et de puissance : 1785 kW	D

(1) A : autorisation, D : déclaration, NC : non classé

La liste des produits stockés sera conforme à celle définie dans l'étude de dangers. Tout changement de produit ou de mode de stockage devra être signalé et l'exploitant devra justifier que ces modifications sont compatibles avec les mesures de prévention et de protection existantes.

ARTICLE 1.2.2. SITUATION DE L'ETABLISSEMENT

Les installations autorisées sont situées sur la commune, et les parcelles suivantes :

Communes	Parcelles
Saint-Saulve	Section AI : 282, 243, 527, 245 Lieu-dit : ZI n°4 Valenciennes – Saint-saulve
Bruay-sur-Escaut	Section A V: 628, 629, 473 Lieu-dit : ZI n°4 Valenciennes – Saint-saulve, 366, 627, 773, 774, 775

La surface de l'emprise du site représente environ 60 615 m².

Un plan de situation (annexe 1) de l'établissement est annexé au présent arrêté.

Les installations citées à l'article 1.2.1 ci-dessus sont reportées avec leurs références sur le plan de situation de l'établissement annexé au présent arrêté.

ARTICLE 1.2.3. CONSISTANCE DES INSTALLATIONS AUTORISEES

L'établissement abrite l'ensemble des installations classées visées au 1.2.1 ci-dessus et leurs installations connexes. Il se compose des principales installations et bâtiments suivants :

Silos verticaux	Repères (plan annexe 1)	Caractéristiques
-----------------	----------------------------	------------------

Silo Palplanche (construits en 2013)	Silo Palplanche	<p>6 cellules parallélépipédiques en tôle acier (profil oméga) d'un volume unitaire de 1300 m³ pour le stockage de l'orge</p> <p>taille des cellules : L x l : 9 m x 9 m</p> <p>1 boisseau 50 m³</p> <p>1 boisseau 910 m³</p> <p>1 salle sous cellule en rez-de-chaussée</p> <p>1 poste vrac de chargement malt</p>
Cellules bétons	Cellules bétons	<p>6 cellules circulaire (\varnothing : 8,5 m, h : 39,5 m) en voile béton armé pour le stockage du Malt (41 à 46). Volume unitaire de 1980 m³</p> <p>2 as de carreau (\varnothing : 4,5 m) en voile béton armé pour le stockage du Malt (AC 48 et 47). Volume unitaire de 550 m³</p> <p>Ces cellules sont alimentées par des transporteurs depuis la tour de manutention.</p> <p>Le volume sur cellules communique avec l'étage + 6 de la tour de manutention (la salle sur cellule est en mezzanine).</p> <p>2 galeries sous cellules sont présentes.</p>
Tour de Manutention	Tour de manutention	<p>Hauteur de la tour : 43,6 m</p> <p>La tour comporte 6 étages, un rez-de-chaussée</p> <p>Boisseaux :</p> <ul style="list-style-type: none"> - 2 boisseaux métalliques extérieur (B9 et B10). Volume unitaire 83 m³ pour le stockage de pellets ; - 1 boisseau métallique (B5) de 30 m³ pour le stockage des poussières ; - 1 boisseau métallique (B8) de 50 m³ pour le stockage des poussières ; - 1 boisseau béton de 427 m³ (B1) pour le stockage de l'orge ; - 2 boisseaux béton de 142 m³ chacun (B2 et B3) pour le stockage de l'orge ; - 4 boisseaux de trempe de 142 m³ chacun (UA1/UA2/UC1/UC2) pour le stockage de l'orge ; - 3 boisseaux béton de 26 m³ chacun (B4/B6/B7) pour le stockage des orgettes ; - 12 boisseaux béton de fabrication d'un volume unitaire de 180 m³ (BM 21 à 32) ; - 1 boisseau béton d'expédition sac, d'un volume de 145 m³ ; - 1 boisseau béton d'expédition vrac, d'un volume de 50 m³ ; - 1 boisseau béton d'expédition péniche (BM33), d'un volume de 450 m³ ; <p>Les boisseaux sont recouverts par une dalle béton</p> <p>La toiture est de type bacs acier</p> <p>Fosses vrac : 1 fosse vrac pour le train et 1 pour les camions</p> <p>Points de chargement : 1 poste de chargement trains et 1 poste de chargement camions pour le Malt, 1 poste de chargement camions pour les pellets et 1 pour les orgettes</p>

Les principales installations connexes présentes sur le site sont:

- deux tours de production du Malt distinctes de la tour de manutention silos. La communication entre l'unité de production du Malt et la zone silos se fait via des transporteurs aériens ;
- une chaufferie fonctionnant au gaz naturel ;
- une zone de production de froid (fréon et ammoniac) ;
- une station d'épuration ;
- un bâtiment administratif.

CHAPITRE 1.3 CONFORMITE AU DOSSIER DE DEMANDE D'AUTORISATION

Les installations et leurs annexes, objet du présent arrêté, sont disposées, aménagées et exploitées conformément aux plans et données techniques contenus dans les différents dossiers déposés par l'exploitant et notamment l'étude de dangers « silos » du 27/04/2007 (dossier IRH) complétée les 01/12/2009 (dossier APSYS) et 24/04/2012 (analyse critique de l'étude de dangers – Bureau Veritas). En tout état de cause, elles respectent par ailleurs les dispositions du présent arrêté, des arrêtés complémentaires et les réglementations autres en vigueur.

CHAPITRE 1.4 DUREE DE L'AUTORISATION

ARTICLE 1.4.1. DUREE DE L'AUTORISATION

La présente autorisation cesse de produire effet si l'installation n'a pas été mise en service dans un délai de trois ans ou n'a pas été exploitée durant deux années consécutives, sauf cas de force majeure.

CHAPITRE 1.5 MODIFICATIONS ET CESSATION D'ACTIVITE

ARTICLE 1.5.1. PORTER A CONNAISSANCE

Toute modification apportée par le demandeur aux installations, à leur mode d'utilisation ou à leur voisinage, et de nature à entraîner un changement notable des éléments du dossier de demande d'autorisation, est portée avant sa réalisation à la connaissance du Préfet avec tous les éléments d'appréciation.

ARTICLE 1.5.2. MISE A JOUR DES ETUDES D'IMPACT ET DE DANGERS

Les études d'impact et de dangers sont actualisées à l'occasion de toute modification notable telle que prévue à l'article R 512-33 du code de l'environnement. Ces compléments sont systématiquement communiqués au Préfet qui pourra demander une analyse critique d'éléments du dossier justifiant des vérifications particulières, effectuée par un organisme extérieur expert dont le choix est soumis à son approbation. Tous les frais engagés à cette occasion sont supportés par l'exploitant.

ARTICLE 1.5.3. EQUIPEMENTS ABANDONNES

Les équipements abandonnés ne doivent pas être maintenus dans les installations. Toutefois, lorsque leur enlèvement est incompatible avec les conditions immédiates d'exploitation, des dispositions matérielles interdiront leur réutilisation afin de garantir leur mise en sécurité et la prévention des accidents.

ARTICLE 1.5.4. TRANSFERT SUR UN AUTRE EMPLACEMENT

Tout transfert sur un autre emplacement des installations visées sous l'article 1.2 du présent arrêté nécessite une nouvelle demande d'autorisation ou d'enregistrement ou déclaration.

ARTICLE 1.5.5. CHANGEMENT D'EXPLOITANT

Dans le cas où l'établissement change d'exploitant, le successeur fait la déclaration au Préfet dans le mois qui suit la prise en charge de l'exploitation.

ARTICLE 1.5.6. CESSATION D'ACTIVITE

En cas d'arrêt définitif d'une installation classée, l'exploitant doit remettre son site dans un état tel qu'il ne s'y manifeste aucun des dangers ou inconvénients mentionnés à l'article L.511-1 du code de l'environnement et qu'il

permette un usage futur du site déterminé selon les dispositions des articles R 512-39-1 du Code de l'Environnement.

Au moins trois mois avant la mise à l'arrêt définitif, l'exploitant notifie au Préfet la date de cet arrêt. La notification doit être accompagnée d'un dossier comprenant le plan à jour des terrains d'emprise de l'installation (ou de l'ouvrage), ainsi qu'un mémoire sur les mesures prises ou prévues pour assurer, dès l'arrêt de l'exploitation, la mise en sécurité du site. Ces mesures comportent notamment :

1. l'évacuation ou l'élimination des produits dangereux et, pour les installations autres que les installations de stockage de déchets, celle des déchets présents sur le site ;
2. des interdictions ou limitations d'accès au site ;
3. la suppression des risques d'incendie et d'explosion ;
4. la surveillance des effets de l'installation sur son environnement.

En outre, l'exploitant doit placer le site de l'installation dans un état tel qu'il ne puisse porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 et qu'il permette un usage futur du site déterminé selon les dispositions des articles R. 512-39-2 et R. 512-39-3 du code de l'environnement.

CHAPITRE 1.6 DELAIS ET VOIES DE RE COURS

La présente décision ne peut être déférée qu'au Tribunal Administratif compétent :

- par les demandeurs ou exploitants, dans un délai de deux mois qui commence à courir du jour où lesdits actes leur ont été notifiés ;
- par les tiers, personnes physiques ou morales, les communes intéressées ou leurs groupements, en raison des inconvénients ou des dangers que le fonctionnement de l'installation présente pour les intérêts visés à l'article L. 511-1, dans un délai d'un an à compter de la publication ou de l'affichage desdits actes. Toutefois, si la mise en service de l'installation n'est pas intervenue six mois après la publication ou l'affichage de ces décisions, le délai de recours continue à courir jusqu'à l'expiration d'une période de six mois après cette mise en service.

Les tiers qui n'ont acquis ou pris à bail des immeubles ou n'ont élevé des constructions dans le voisinage d'une installation classée que postérieurement à l'affichage ou à la publication de l'arrêté autorisant l'ouverture de cette installation ou atténuant les prescriptions primitives ne sont pas recevables à déférer ledit arrêté à la juridiction administrative.

CHAPITRE 1.7 RESPECT DES AUTRES LEGISLATIONS ET REGLEMENTATIONS

Les dispositions de cet arrêté préfectoral sont prises sans préjudice des autres législations et réglementations applicables, et notamment le code minier, le code civil, le code de l'urbanisme, le code du travail et le code général des collectivités territoriales, la réglementation sur les équipements sous pression.

Les droits des tiers sont et demeurent expressément réservés.

La présente autorisation ne vaut pas permis de construire.

TITRE 2 – GESTION DE L'ETABLISSEMENT

CHAPITRE 2.1 EXPLOITATION DES INSTALLATIONS

ARTICLE 2.1.1. OBJECTIFS GENERAUX

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception l'aménagement, l'entretien et l'exploitation des installations pour :

- limiter la consommation d'eau, et limiter les émissions de polluants dans l'environnement ;
- la gestion des effluents et déchets en fonction de leurs caractéristiques, ainsi que la réduction des quantités rejetées ;
- prévenir en toutes circonstances, l'émission, la dissémination ou le déversement, chroniques ou accidentels, directs ou indirects, de matières ou substances qui peuvent présenter des dangers ou inconvénients pour la commodité de voisinage, pour la santé, la sécurité, la salubrité publiques, pour l'agriculture, pour la protection de la nature, de l'environnement et des paysages, pour l'utilisation rationnelle de l'énergie ainsi que pour la conservation des sites et des monuments ainsi que des éléments du patrimoine archéologique.

ARTICLE 2.1.2. SUIVI DU FONCTIONNEMENT DES INSTALLATIONS

L'exploitation doit se faire sous la surveillance, directe ou indirecte, de personnes désignées par l'exploitant et ayant une connaissance de la conduite des installations et des dangers et inconvénients des produits utilisés ou stockés dans l'installation.

L'exploitant établit des consignes d'exploitation pour l'ensemble des installations comportant explicitement les vérifications à effectuer, en conditions d'exploitation normale, en périodes de démarrage, de dysfonctionnement ou d'arrêt momentané de façon à permettre en toutes circonstances le respect des dispositions du présent arrêté.

Les consignes écrites et répertoriées dans le présent arrêté sont, systématiquement, mises à jour et portées à la connaissance du personnel concerné ou susceptible de l'être.

Sans préjudice des dispositions du code du travail, des consignes précisant les modalités d'application des dispositions du présent arrêté doivent être établies, tenues à jour et affichées dans les lieux fréquentés par le personnel.

Ces consignes indiquent notamment :

- l'interdiction de fumer,
- l'interdiction de tout brûlage à l'air libre, à l'exception des exercices incendies encadrés par un organisme de formation agréé ;
- l'interdiction d'apporter du feu sous une forme quelconque, sauf dans les cas limitativement désignés par un permis de feu ;
- l'obligation du « permis d'intervention » ou « permis de feu » évoqué à l'article 7.4.3 ;
- les mesures à prendre en cas d'épandage de substances dangereuses et notamment les conditions d'évacuation des déchets et eaux souillées,
- les moyens d'extinction à utiliser en cas d'incendie,
- le ou les points de ralliement du personnel en cas d'évacuation,
- la procédure d'alerte avec les numéros de téléphone du responsable d'intervention de l'établissement et des services d'incendie et de secours (18 ou 112),
- les procédures d'arrêt d'urgence et de mise en sécurité de l'installation (électricité, ventilation, climatisation, chauffage, fermeture des portes coupe-feu, dispositif permettant, en cas de lutte contre un incendie, d'isoler le site afin de prévenir tout transfert de pollution vers le milieu récepteur). L'ensemble des coupures d'urgence doit être identifié à l'aide de pictogrammes ;
- l'obligation d'informer l'inspection des installations classées en cas d'accident.

ARTICLE 2.1.3. CONTROLES ET ANALYSES (INOPINES OU NON)

Indépendamment des contrôles explicitement prévus dans le présent arrêté, l'inspection des installations classées peut demander à tout moment la réalisation, inopinée ou non, par un organisme tiers choisi par elle-même, de prélèvements et analyses d'effluents liquides ou gazeux, de déchets ou de sols ainsi que l'exécution de mesures vibratoires, olfactives ou de niveaux sonores. Elle peut également demander le contrôle de l'impact sur le milieu récepteur de l'activité de l'entreprise. Les frais occasionnés par ces contrôles, inopinés ou non, sont à la charge de l'exploitant.

CHAPITRE 2.2 RESERVES DE PRODUITS OU MATIERES CONSOMMABLES

L'établissement dispose de réserves suffisantes de produits ou matières consommables utilisés de manière courante ou occasionnelle pour assurer la protection de l'environnement tels que manches de filtre, produits de neutralisation, produits absorbants...

CHAPITRE 2.3 INTEGRATION DANS LE PAYSAGE

ARTICLE 2.3.1. PROPRETE

L'exploitant prend les dispositions appropriées qui permettent d'intégrer l'installation dans le paysage. L'ensemble des installations est maintenu propre et entretenu en permanence.

Article 2.3.2. ESTHETIQUE

Les abords de l'installation, placés sous le contrôle de l'exploitant sont aménagés et maintenus en bon état de propreté (peinture,...). Les émissaires de rejet et leur périphérie font l'objet d'un soin particulier (plantations, engazonnement,...).

CHAPITRE 2.4 DANGER OU NUISANCE NON PREVENU

ARTICLE 2.4.1. DANGER OU NUISANCE NON PREVENU

Tout danger ou nuisance non susceptible d'être prévenu par les prescriptions du présent arrêté est immédiatement porté à la connaissance du Préfet par l'exploitant.

CHAPITRE 2.5 INCIDENTS OU ACCIDENTS

ARTICLE 2.5.1. DECLARATION ET RAPPORT

L'exploitant est tenu à déclarer dans les meilleurs délais à l'inspection des installations classées les accidents ou incidents survenus du fait du fonctionnement de son installation qui sont de nature à porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement.

Un rapport d'accident ou, sur demande de l'inspection des installations classées, un rapport d'incident est transmis par l'exploitant à l'inspection des installations classées. Il précise notamment les circonstances et les causes de l'accident ou de l'incident, les effets sur les personnes et l'environnement, les mesures prises ou envisagées pour éviter un accident ou un incident similaire et pour en pallier les effets à moyen ou long terme.

Ce rapport est transmis sous 15 jours à l'inspection des installations classées.

TITRE 3 - PREVENTION DE LA POLLUTION ATMOSPHERIQUE

CHAPITRE 3.1 CONCEPTION DES INSTALLATIONS

ARTICLE 3.1.1. DISPOSITIONS GENERALES

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, l'exploitation et l'entretien des installations de manière à limiter les émissions à l'atmosphère, y compris diffuses, notamment par la mise en œuvre de technologies propres, le développement de techniques de valorisation, la collecte sélective et le traitement des effluents en fonction de leurs caractéristiques et la réduction des quantités rejetées en optimisant notamment l'efficacité énergétique.

Les installations de traitement devront être conçues, exploitées et entretenues de manière à réduire à leur minimum les durées d'indisponibilité pendant lesquelles elles ne pourront assurer pleinement leur fonction.

Les installations de traitement d'effluents gazeux doivent être conçues, exploitées et entretenues de manière :

- à faire face aux variations de débit, température et composition des effluents,
- à réduire au minimum leur durée de dysfonctionnement et d'indisponibilité.

Si une indisponibilité est susceptible de conduire à un dépassement des valeurs limites imposées, l'exploitant devra prendre les dispositions nécessaires pour réduire la pollution émise en réduisant ou en arrêtant les installations concernées.

Les consignes d'exploitation de l'ensemble des installations comportent explicitement les contrôles à effectuer, en marche normale et à la suite d'un arrêt pour travaux de modification ou d'entretien, de façon à permettre en toute circonstance le respect des dispositions du présent arrêté.

Le brûlage à l'air libre est interdit à l'exclusion des essais incendie. Dans ce cas, les produits brûlés sont identifiés en qualité et quantité.

ARTICLE 3.1.2. POLLUTIONS ACCIDENTELLES

Les dispositions appropriées sont prises pour réduire la probabilité des émissions accidentielles et pour que les rejets correspondants ne présentent pas de dangers pour la santé et la sécurité publique. La conception et l'emplacement des dispositifs de sécurité destinés à protéger les appareillages contre une surpression interne devraient être tels que cet objectif soit satisfait, sans pour cela diminuer leur efficacité ou leur fiabilité.

ARTICLE 3.1.3. ODEURS

Les dispositions nécessaires sont prises pour que l'établissement ne soit pas à l'origine de gaz odorants, susceptibles d'incommoder le voisinage, de nuire à la santé ou à la sécurité publique.

ARTICLE 3.1.4. VOIES DE CIRCULATION

Sans préjudice des règlements d'urbanisme, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour prévenir les envols de poussières et de matières diverses :

- les voies de circulation et aires de stationnement des véhicules sont aménagées (formes de pente, revêtement, etc.), et convenablement nettoyées,
- Les véhicules sortant de l'installation n'entraînent pas de dépôt de poussière ou de boue sur les voies de circulation. Pour cela des dispositions telles que le lavage des roues des véhicules doivent être prévues en cas de besoin,
- les surfaces où cela est possible sont engazonnées,
- des écrans de végétation sont mis en place le cas échéant.

Des dispositions équivalentes peuvent être prises en lieu et place de celles-ci.

ARTICLE 3.1.5. EMISSIONS DIFFUSES ET ENVOLS DE POUSSIERES

Les stockages de produits pulvérulents sont confinés (récipients, silos, bâtiments fermés) et les installations de manipulation, transvasement, transport de produits pulvérulents sont, sauf impossibilité technique démontrée, munies de dispositifs de capotage et d'aspiration permettant de réduire les envols de poussières. Si nécessaire, les dispositifs d'aspiration sont raccordés à une installation de dépoussiérage en vue de respecter les dispositions du présent arrêté. Les équipements et aménagements correspondants satisfont par ailleurs la prévention des risques d'incendie et d'explosion (évents pour les tours de séchage, les dépoussiéreurs...).

TITRE 4 PROTECTION DES RESSOURCES EN EAUX ET DES MILIEUX AQUATIQUES

CHAPITRE 4.1 PRELEVEMENTS ET CONSOMMATIONS D'EAU

ARTICLE 4.1.1. ORIGINE DES APPROVISIONNEMENTS EN EAU

L'eau utilisée dans l'établissement provient :

- du réseau public de distribution d'eau potable de la ville de Saint Saulve;
- du forage pour la fabrication du malt. L'exploitant est autorisé à exploiter un forage de captage d'eaux souterraines, sur le territoire de la commune de Bruay-sur-Escaut, dans l'enceinte de son terrain industriel. Le forage porte le n° d'ordre interne F2 (voir plan en annexe 2). Il exploitera la nappe de la craie du Sénonien (profondeur du forage – 32 m NGF). L'exploitation est assurée de telle manière que le prélèvement réalisé par le forage ne dépasse pas 80 m³/h, 600 m³/j et 190 000 m³/an. L'eau extraite est utilisée exclusivement pour l'alimentation en eau (trempage des orges) de la malterie. Cette eau est recyclée autant qu'il est possible.

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception et l'exploitation de ses installations, le remplacement du matériel, pour limiter la consommation d'eau de l'établissement.

L'usage du réseau incendie est strictement réservé aux sinistres et aux exercices de secours ainsi qu'aux opérations d'entretien ou de maintien hors gel de ce réseau.

ARTICLE 4.1.2. PRELEVEMENT D'EAU ET PROTECTION DU RESEAU D'EAU POTABLE

Article 4.1.2.1. Réseau d'alimentation en eau potable

Un ou plusieurs réservoirs de coupure ou bacs de disconnection ou tout autre équipement présentant des garanties équivalentes sont installés afin d'isoler les réseaux d'eaux industrielles et pour éviter des retours de substances dans les réseaux d'adduction d'eau publique.

Les installations de prélèvement d'eau doivent être munies d'un dispositif de mesure totalisateur.

Ce dispositif est relevé mensuellement. Ces résultats sont portés sur un registre éventuellement informatisé.

Article 4.1.2.2. Prélèvement d'eau en nappe par forage

Les prélèvements d'eau en nappe par forage dont l'usage est destiné directement ou indirectement à la consommation humaine en eau feront l'objet, avant leur mise en service, d'une autorisation au titre du Code de la Santé Publique (article R 1321 et suivants). Ils ne pourront pas être utilisés pour la fabrication du malt préalablement à l'obtention de cette autorisation.

4.1.2.2.1 Critères d'implantation et protection de l'ouvrage

Sauf dispositions spécifiques satisfaisantes, l'ouvrage ne devra pas être implanté à moins de 35 m d'une source de pollution potentielle (dispositifs d'assainissement collectif ou autonome, parcelle recevant des épandages, bâtiments d'élevage, cuves de stockage...).

Le forage F2 ne pouvant se situer à plus de 35 m des réseaux d'assainissement, les dispositions particulières suivantes sont mises en place :

- le forage a un hors-sol de +0.5m
- l'ouvrage est protégé par une dalle haute de 0.3 m
- des barrières de protection sont installées autour de l'ouvrage afin de faciliter toute intervention.

Des mesures particulières sont prises en phase chantier pour éviter le ruissellement d'eaux souillées ou de carburant vers le milieu naturel.

Après le chantier, une surface de 5 m x 5 m est neutralisée de toutes activités ou stockages, et exempte de toute source de pollution.

4.1.2.2.2 Réalisation et équipement de l'ouvrage

La cimentation annulaire est obligatoire, elle se fera sur toute la partie supérieure du forage, jusqu'au niveau du terrain naturel. Elle se fera par injection par le fond, sur au moins 5 cm d'épaisseur, sur une hauteur de 10 m minimum, voire plus, pour permettre d'isoler les venues d'eau de mauvaise qualité. La cimentation devra être réalisée entre le tube et les terrains forés pour colmater les fissures du sol sans que le prétribage ne gêne cette action et devra être réalisée de façon homogène sur toute la hauteur.

Les tubages seront en PVC ou tous autres matériaux équivalents, le cas échéant de type alimentaire, d'au moins 125 mm de diamètre extérieur et de 5 mm d'épaisseur au minimum. Ils seront crépinés en usine.

La protection de la tête du forage assurera la continuité avec le milieu extérieur de l'étanchéité garantie par la cimentation annulaire. Elle comprendra une dalle de propreté en béton de 3 m² minimum centrée sur l'ouvrage, de 0,30 m de hauteur au-dessus du terrain naturel, en pente vers l'extérieur du forage. La tête de forage sera fermée par un regard scellé sur la dalle de propreté muni d'un couvercle amovible fermé à clef et s'élèvera d'au moins 0,50 m au-dessus du terrain naturel.

L'ensemble limitera le risque de destruction du tubage par choc accidentel et empêchera les accumulations d'eau stagnante à proximité immédiate de l'ouvrage.

La pompe ne devra pas être fixée sur le tubage mais sur un chevalement spécifique, les tranchées de raccordement ne devront pas jouer le rôle de drain. La pompe utilisée sera munie d'un clapet de pied interdisant tout retour de fluide vers le forage.

En cas de raccordement à une installation alimentée par un réseau public, un disconnecteur sera installé. Les installations seront munies d'un dispositif de mesures totalisatrice de type volumétrique. Les volumes prélevés mensuellement et annuellement ainsi que le relevé de l'index à la fin de chaque année civile seront indiqués sur un registre tenu à disposition des services de contrôle.

Le forage sera équipé d'un tube de mesure crépiné permettant l'utilisation d'une sonde de mesure des niveaux.

4.1.2.2.3 *Entretien du forage*

Pendant toute la durée de l'exploitation, l'exploitant veille au bon entretien du forage et de son abord, de façon à rendre impossible toute intercommunication entre les différents niveaux d'aquifère ainsi que toute pollution des eaux souterraines.

Des mesures complémentaires pourront être prescrites à toutes époques en tant que de besoin, aussi bien en cours de l'exécution qu'en période d'exploitation, afin d'assurer la conservation de la nappe.

4.1.2.2.4 *Abandon provisoire ou définitif de l'ouvrage*

L'abandon de l'ouvrage sera signalé au service de contrôle en vue de mesures de comblement.

Tout ouvrage abandonné est comblé par des techniques appropriées permettant de garantir l'absence de transfert de pollution et de circulation d'eau entre les différentes nappes d'eau souterraine contenues dans les formations aquifères.

- *Abandon provisoire :*

En cas d'abandon ou d'un arrêt de longue durée, le forage sera déséquipé (extraction de la pompe). La protection de la tête et l'entretien de la zone neutralisée seront assurés.

- *Abandon définitif :*

Dans ce cas, la protection de tête pourra être enlevée et le forage sera comblé de graviers ou de sables propres jusqu'au plus 7 m du sol, suivi d'un bouchon de sobranite jusqu'à - 5 m et le reste sera cimenté (de -5 m jusqu'au sol).

4.1.2.2.5 *Forage F1*

Le forage F1 autorisé par l'arrêté préfectoral du 09 septembre 1980 est abandonné de manière définitive à compter de la mise en service du forage F2. L'exploitant respectera les prescriptions reprises ci-dessus et informera l'Inspection des mesures mise en place.

Article 4.1.2.3. *Limitation des consommations en eau*

Qu'elle soit puisée dans les nappes souterraines, prélevée sur le réseau de distribution d'eau potable, l'eau doit être utilisée rationnellement en évitant tout gaspillage. Les consommations d'eau sont réduites autant que possible et limitées au strict nécessaire. En cas d'utilisation de forage en nappe, une surveillance régulière de la hauteur d'eau des captages devra être mise en place et toute situation préoccupante devra être signalée à l'inspection des installations classées.

Le personnel doit faire l'objet d'une forte sensibilisation sur ce point et la possibilité de recycler certaines eaux de nettoyage doit être étudiée.

Le registre des prélèvements réglementaire doit être rempli mensuellement et tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Sur demande de l'inspection des installations classées, une synthèse des actions et dispositions mises en place pour économiser l'eau et un bilan des consommations pour chaque type de prélèvement sont envoyés à l'inspection des installations classées. En particulier, ce bilan doit indiquer, pour chaque type de prélèvement : le volume d'eau autorisé par arrêté préfectoral et la consommation réelle sur toute la période de sécheresse.

Article 4.1.2.4. Limitation de l'impact des rejets et prévention des pollutions accidentelles

Sans préjudice du strict respect des prescriptions de l'arrêté préfectoral d'autorisation d'exploiter, toutes les dispositions utiles doivent être mises en place pour limiter au maximum l'impact des rejets polluants et prévenir les pollutions accidentelles.

Le personnel doit faire l'objet d'une sensibilisation particulière sur ces aspects.

Toutes les mesures et précautions doivent être prises pour prévenir les risques et les effets des pollutions accidentelles.

CHAPITRE 4.2 COLLECTE DES EFFLUENTS LIQUIDES

ARTICLE 4.2.1. DISPOSITIONS GENERALES

Tous les effluents aqueux sont canalisés. Tout rejet d'effluent liquide non prévu dans le présent arrêté ou non conforme aux dispositions du présent arrêté est interdit.

Les circuits d'eau de réfrigération sont fermés.

A l'exception des cas accidentels où la sécurité des personnes ou des installations serait compromise, il est interdit d'établir des liaisons directes entre les réseaux de collecte des effluents devant subir un traitement ou être détruits et le milieu récepteur.

ARTICLE 4.2.2. PLAN DES RESEAUX

Un schéma de tous les réseaux et un plan des égouts sont établis par l'exploitant, régulièrement mis à jour, notamment après chaque modification notable, et datés. Ils sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées ainsi que des services d'incendie et de secours.

Le plan des réseaux d'alimentation et de collecte fait notamment apparaître :

- l'origine et la distribution de l'eau d'alimentation,
- les dispositifs de protection de l'alimentation (bac de disconnection, implantation des disconnecteurs ou tout autre dispositif permettant un isolement avec la distribution alimentaire, ...)
- les secteurs collectés et les réseaux associés
- les ouvrages de toutes sortes (vannes, compteurs...)
- les ouvrages d'épuration interne avec leurs points de contrôle et les points de rejet de toute nature (interne ou au milieu).

ARTICLE 4.2.3. ENTRETIEN ET SURVEILLANCE

Les réseaux de collecte des effluents sont conçus et aménagés de manière à être curables, étanches et résister dans le temps aux actions physiques et chimiques des effluents ou produits susceptibles d'y transiter.

L'exploitant s'assure par des contrôles appropriés et préventifs de leur bon état et de leur étanchéité.

Les différentes canalisations accessibles sont repérées conformément aux règles en vigueur.

Les canalisations de transport de substances et préparations dangereuses à l'intérieur de l'établissement sont aériennes.

ARTICLE 4.2.4. PROTECTION DES RESEAUX INTERNES A L'ETABLISSEMENT

Les effluents aqueux rejetés par les installations ne sont pas susceptibles de dégrader les réseaux d'égouts ou de dégager des produits toxiques ou inflammables dans ces égouts, éventuellement par mélange avec d'autres effluents.

Par les réseaux d'assainissement de l'établissement ne transite aucun effluent issu d'un réseau collectif externe ou d'un autre site industriel.

Article 4.2.4.1. Isolement avec les milieux

Un système permet l'isolement des réseaux d'assainissement de l'établissement par rapport à l'extérieur. Ces dispositifs sont maintenus en état de marche, signalés et actionnables en toute circonstance localement et/ou à partir d'un poste de commande. Leur entretien préventif et leur mise en fonctionnement sont définis par consigne.

CHAPITRE 4.3 TYPES D'EFFLUENTS, LEURS OUVRAGES D'EPURATION ET LEURS CARACTERISTIQUES DE REJET AU MILIEU

ARTICLE 4.3.1. IDENTIFICATION DES EFFLUENTS

L'exploitant est en mesure de distinguer les différentes catégories d'effluents visés à l'article 4.3.5

ARTICLE 4.3.2. COLLECTE DES EFFLUENTS

Les effluents pollués ne contiennent pas de substances de nature à gêner le bon fonctionnement des ouvrages de traitement.

La dilution des effluents est interdite. En aucun cas elle ne doit constituer un moyen de respecter les valeurs seuils de rejets fixées par le présent arrêté. Il est interdit d'abaisser les concentrations en substances polluantes des rejets par simples dilutions autres que celles résultant du rassemblement des effluents normaux de l'établissement ou celles nécessaires à la bonne marche des installations de traitement.

Les rejets directs ou indirects d'effluents dans la (les) nappe(s) d'eaux souterraines ou vers les milieux de surface non visés par le présent arrêté sont interdits.

ARTICLE 4.3.3. GESTION DES OUVRAGES : CONCEPTION, DYSFONCTIONNEMENT

La conception et la performance des installations de traitement (ou de pré-traitement) des effluents aqueux permettent de respecter les valeurs limites imposées au rejet par le présent arrêté. Elles sont entretenues, exploitées et surveillées de manière à réduire au minimum les durées d'indisponibilité ou à faire face aux variations des caractéristiques des effluents bruts (débit, température, composition...) y compris à l'occasion du démarrage ou d'arrêt des installations.

Si une indisponibilité ou un dysfonctionnement des installations de traitement est susceptible de conduire à un dépassement des valeurs limites imposées par le présent arrêté, l'exploitant prend les dispositions nécessaires pour réduire la pollution émise en limitant ou en arrêtant si besoin les fabrications concernées.

Les dispositions nécessaires doivent être prises pour limiter les odeurs provenant du traitement des effluents ou dans les canaux à ciel ouvert (conditions anaérobies notamment).

ARTICLE 4.3.4. ENTRETIEN ET CONDUITE DES INSTALLATIONS DE TRAITEMENT

Les principaux paramètres permettant de s'assurer de la bonne marche des installations de traitement des eaux polluées sont mesurés périodiquement et portés sur un registre.

La conduite des installations est confiée à un personnel compétent disposant d'une formation initiale et continue. Un registre spécial est tenu sur lequel sont notés les incidents de fonctionnement des dispositifs de collecte, de traitement, de recyclage ou de rejet des eaux, les dispositions prises pour y remédier et les résultats des mesures et contrôles de la qualité des rejets auxquels il a été procédé.

Les eaux pluviales susceptibles d'être polluées, notamment par ruissellement sur des aires de stationnement, de chargement et déchargement, sont collectées par un réseau spécifique et traitées par un ou plusieurs dispositifs de traitement adéquat permettant de traiter les polluants en présence. Ces dispositifs de traitement sont conformes aux normes en vigueur. Ils sont nettoyés par une société habilitée lorsque le volume des boues atteint 2/3 de la hauteur utile de l'équipement et dans tous les cas au moins une fois par an. Ce nettoyage consiste en la vidange des hydrocarbures et des boues, et en la vérification du bon fonctionnement de l'obturateur. Les fiches de suivi du nettoyage des décanteurs-séparateurs d'hydrocarbures, l'attestation de conformité à la norme en vigueur ainsi que les bordereaux de traitement des déchets détruits ou retraités sont tenus à la disposition de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 4.3.5. LOCALISATION DES POINTS DE REJET

Les réseaux de collecte des effluents générés par l'établissement aboutissent aux points de rejet qui présentent les caractéristiques suivantes :

Point de rejet vers le milieu récepteur codifié par le présent arrêté	N°1
Nature des effluents	Eaux industrielles après traitement par la station interne
Exutoire du rejet	Milieu naturel
Milieu naturel récepteur	l'Escaut
Conditions de raccordement	Autorisation de l'agence de l'eau
Point de rejet vers le milieu récepteur codifié par le présent arrêté	N° 2, 3, 4 et 5
Nature des effluents	Eaux pluviales de toitures, voiries et parkings
Exutoire du rejet	Milieu naturel
Traitements avant rejet	Séparateur hydrocarbures (5mg/l) sur chaque rejet
Milieu naturel récepteur	Escaut
Point de rejet vers le milieu récepteur codifié par le présent arrêté	N° 6
Nature des effluents	Eaux usées
Exutoire du rejet	Station d'épuration de la ville de Bruay Sur Escaut

ARTICLE 4.3.6. CONCEPTION, AMENAGEMENT ET EQUIPEMENT DES OUVRAGES DE REJET

Article 4.3.6.1. Conception

Les dispositifs de rejet des effluents liquides sont aménagés de manière à réduire autant que possible la perturbation apportée au milieu récepteur, aux abords du point de rejet, en fonction de l'utilisation de l'eau à proximité immédiate et à l'aval de celui-ci,

Ils doivent, en outre, permettre une bonne diffusion des effluents dans le milieu récepteur.

Les dispositions du présent arrêté s'appliquent sans préjudice de l'autorisation délivrée par la collectivité à laquelle appartient le réseau public et l'ouvrage de traitement collectif, en application de l'article L.1331-10 du code de la santé publique. Cette autorisation est tenue à la disposition de l'Inspection des Installations Classées.

Article 4.3.6.2. Aménagement

4.3.6.2.1 Aménagement des points de prélèvements

Sur l'ouvrage de rejet d'effluents liquides après station de traitement interne (rejet n°1) est prévu un point de prélèvement d'échantillons et des points de mesure (débit, température, concentration en polluant, ...).

Ces points sont aménagés de manière à être aisément accessibles et permettre des interventions en toute sécurité. Toutes les dispositions doivent également être prises pour faciliter les interventions d'organismes extérieurs à la demande de l'inspection des installations classées.

Les agents des services publics, notamment ceux chargés de la Police des eaux, doivent avoir libre accès aux dispositifs de prélèvement qui équipent les ouvrages de rejet vers le milieu récepteur.

4.3.6.2.2 Section de mesure

Ces points sont implantés dans une section dont les caractéristiques (rectitude de la conduite à l'amont, qualité des parois, régime d'écoulement) permettent de réaliser des mesures représentatives de manière à ce que la vitesse n'y soit pas sensiblement ralentie par des seuils ou obstacles situés à l'aval et que l'effluent soit suffisamment homogène.

4.3.6.2.3 Equipement

Le système permettant le prélèvement continu est proportionnel au débit sur une durée de 24h, dispose d'enregistrement et permet la conservation des échantillons à une température de 4°C. La détermination du débit rejeté doit se faire par mesure en continu avec enregistrement.

Le pH et la température sont également enregistrés.

ARTICLE 4.3.7. CARACTERISTIQUES GENERALES DE L'ENSEMBLE DES REJETS

Les effluents rejetés doivent être exempts :

- de matières flottantes,
- de produits susceptibles de dégager, en égout ou dans le milieu naturel, directement ou indirectement, des gaz ou vapeurs toxiques, inflammables ou odorantes,
- de tout produit susceptible de nuire à la conservation des ouvrages, ainsi que des matières déposables ou précipitables qui, directement ou indirectement, sont susceptibles d'entraver le bon fonctionnement des ouvrages.

Les effluents doivent également respecter les caractéristiques suivantes :

- Température : < 30 °C
- pH : compris entre 5,5 et 8,5
- Couleur : modification de la coloration du milieu récepteur mesurée en un point représentatif de la zone de mélange inférieure à 100 mg Pt/l.

Dans tous les cas, les rejets doivent être compatibles avec la qualité ou les objectifs de qualité des cours d'eau.

ARTICLE 4.3.8. GESTION DES EAUX POLLUEES ET DES EAUX RESIDUAIRES INTERNES A L'ETABLISSEMENT

Les réseaux de collecte sont conçus pour évacuer séparément chacune des diverses catégories d'eaux polluées issues des activités ou sortant des ouvrages d'épuration interne vers les traitements appropriés avant d'être évacuées vers le milieu récepteur autorisé à les recevoir.

ARTICLE 4.3.9. EPANDAGE D'EAUX USEES OU RESIDUAIRES

L'épandage des eaux usées est interdit.

ARTICLE 4.3.10. VALEURS LIMITES D'EMISSION DES EAUX INDUSTRIELLES

La Malterie dispose d'une station de traitement interne biologique.

L'exploitant est tenu de respecter avant rejet des eaux industrielles dans le milieu récepteur considéré, les valeurs limites en concentration ci-dessous définies :

SUBSTANCES	CONCENTRATION MAXIMALE INSTANTANEE (mg/l)	CONCENTRATION MOYENNE PAR 24 h (mg/l)	FLUX JOURNALIER (kg/j)	FLUX MAXI 2 h (kg/2 h)
MES	30	30	16.5	1.5
DCO	120	100	50	6
DBO5	40	30	16.5	2
NTK	15	10	22	0.25

Le pH sera compris entre 5,5 et 8,5 et la température de l'effluent sera inférieure à 30 °C.

La concentration en hydrocarbures est inférieure à 5 ppm, mesurée selon la norme NFT 90-203.

Le débit moyen de l'effluent sur 24 h est de 550 m³/j et de 50 m³/2h.

ARTICLE 4.3.11. VALEURS LIMITES D'EMISSION DES EAUX DOMESTIQUES

Sans préjudice des dispositions de l'article L 1331-10 du Code de la Santé publique, les eaux domestiques doivent être traitées et évacuées conformément aux règlements en vigueur.

ARTICLE 4.3.12. EAUX PLUVIALES SUSCEPTIBLES D'ETRE POLLUEES

Les eaux pluviales polluées et collectées dans les installations sont éliminées vers les filières de traitement des déchets appropriées. En l'absence de pollution préalablement caractérisée, elles pourront être évacuées vers le milieu récepteur dans les limites autorisées par le présent arrêté.

Il est interdit d'établir des liaisons directes entre les réseaux de collecte des eaux pluviales et les réseaux de collecte des effluents pollués ou susceptibles d'être pollués.

ARTICLE 4.3.13. VALEURS LIMITES D'EMISSION DES EAUX EXCLUSIVEMENT PLUVIALES

L'exploitant est tenu de respecter avant rejet des eaux pluviales non polluées dans le milieu récepteur considéré, les valeurs limites en concentration et flux ci-dessous définies :
Référence du rejet vers le milieu récepteur : N° 2, 3, 4 et 5

Paramètres	Concentration maximale (mg/l)
Matières en suspension	35
DCO	25
DBO5	5
Azote	40
Hydrocarbures totaux	5

ARTICLE 4.3.14. CONSOMMATION SPECIFIQUE D'EAU

La consommation spécifique d'eau, ramenée à la tonne de malt produit, ne devra pas être supérieure à 5 m³ en moyenne sans toutefois dépasser 6 m³ en pointe.

Par ailleurs, l'exploitant devra rechercher par tous les moyens économiquement acceptables, et notamment à l'occasion de remplacement de matériel et réfection des ateliers, à diminuer au maximum la consommation d'eau de l'établissement.

TITRE 5 - DECHETS**CHAPITRE 5.1 PRINCIPES DE GESTION****ARTICLE 5.1.1. LIMITATION DE LA PRODUCTION DE DECHETS**

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, l'aménagement, et l'exploitation de ses installations pour :

en priorité, prévenir et réduire la production et la nocivité des déchets, notamment en agissant sur la conception, la fabrication et la distribution des substances et produits et en favorisant le réemploi, diminuer les incidences globales de l'utilisation des ressources et améliorer l'efficacité de leur utilisation ;

assurer une bonne gestion des déchets de son entreprise en privilégiant, dans l'ordre :

- la préparation en vue de la réutilisation ;
- le recyclage ;
- toute autre valorisation, notamment la valorisation énergétique ;
- l'élimination .

Cet ordre de priorité peut être modifié si cela se justifie compte tenu des effets sur l'environnement et la santé humaine, et des conditions techniques et économiques. L'exploitant tient alors les justifications nécessaires à disposition de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 5.1.2. SEPARATION DES DECHETS

L'exploitant effectue à l'intérieur de son établissement la séparation des déchets (dangereux ou non) de façon à assurer leur orientation dans les filières autorisées adaptées à leur nature et à leur dangerosité. Les déchets dangereux sont définis par l'article R. 541-8 du code de l'environnement

Les huiles usagées sont gérées conformément aux articles R. 543-3 à R. 543-15 et R. 543-40 du code de l'environnement. Dans l'attente de leur ramassage, elles sont stockées dans des réservoirs étanches et dans des conditions de séparation satisfaisantes, évitant notamment les mélanges avec de l'eau ou tout autre déchet non huileux ou contaminé par des PCB.

Les déchets d'emballages industriels sont gérés dans les conditions des articles R. 543-66 à R. 543-72 du code de l'environnement.

Les piles et accumulateurs usagés sont gérés conformément aux dispositions de l'article R. 543-131 du code de l'environnement.

Les pneumatiques usagés sont gérés conformément aux dispositions de l'article R. 543-137 à R. 543-151 du code de l'environnement ; ils sont remis à des opérateurs agréés (collecteurs ou exploitants d'installations d'élimination)

ou aux professionnels qui utilisent ces déchets pour des travaux publics, de remblaiement, de génie civil ou pour l'ensilage.

Les déchets d'équipements électriques et électroniques sont enlevés et traités selon les dispositions des articles R. 543-195 à R. 543-201 du code de l'environnement.

ARTICLE 5.1.3. CONCEPTION ET EXPLOITATION DES INSTALLATIONS D'ENTREPOSAGE INTERNES DES DECHETS

Les déchets produits, entreposés dans l'établissement, avant leur orientation dans une filière adaptée, le sont dans des conditions ne présentant pas de risques de pollution (prévention d'un lessivage par des eaux météoriques, d'une pollution des eaux superficielles et souterraines, des envols et des odeurs) pour les populations avoisinantes et l'environnement.

En particulier, les aires d'entreposage de déchets susceptibles de contenir des produits polluants sont réalisées sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des éventuels liquides épandus et des eaux météoriques souillées.

ARTICLE 5.1.4. DECHETS GERES A L'EXTERIEUR DE L'ETABLISSEMENT

L'exploitant oriente les déchets produits dans des filières propres à garantir les intérêts visés à l'article L. 511-1 et L. 541-1 du code de l'environnement.

Il s'assure que la personne à qui il remet les déchets est autorisée à les prendre en charge et que les installations destinataires des déchets sont régulièrement autorisées à cet effet.

Il fait en sorte de limiter le transport des déchets en distance et en volume.

ARTICLE 5.1.5. DECHETS GERES A L'INTERIEUR DE L'ETABLISSEMENT

Tout traitement de déchets dans l'enceinte de l'établissement est interdit.

ARTICLE 5.1.6. TRANSPORT

L'exploitant tient un registre chronologique où sont consignés tous les déchets sortant. Le contenu minimal des informations du registre est fixé en référence à l'arrêté du 29 février 2012 modifié, fixant le contenu des registres mentionnés aux articles R. 541-43 et R. 541-46 du code de l'environnement.

Chaque lot de déchets dangereux expédié vers l'extérieur est accompagné du bordereau de suivi défini à l'article R. 541-45 du code de l'environnement.

Les opérations de transport de déchets (dangereux ou non) respectent les dispositions des articles R. 541-49 à R. 541-64 et R. 541-79 du code de l'environnement relatifs à la collecte, au transport, au négoce et au courrage de déchets. La liste mise à jour des transporteurs utilisés par l'exploitant, est tenue à la disposition de l'inspection des installations classées.

L'importation ou l'exportation de déchets (dangereux ou non) ne peut être réalisée qu'après accord des autorités compétentes en application du règlement (CE) n° 1013/2006 du Parlement européen et du Conseil du 14 juin 2006 concernant les transferts de déchets.

ARTICLE 5.1.7. NATURE ET CARACTERISTIQUES DES DECHETS PRODUITS PAR L'ETABLISSEMENT

Les principaux déchets générés par le fonctionnement normal des installations sont:

Codes des déchets	Nature des déchets	Opération d'élimination au sens des annexes IIA et IIB de la directive n°2006/12/CE du 5 avril 2006
20 01 40	Métaux	VAL
20 02 01	Déchets biodégradables	VAL
20 03 01	Déchets municipaux en mélange	VAL
02 03 05	Boues provenant du traitement in situ des effluents	VAL
20 01 38	Bois autres que ceux visés à la rubrique 20 01 37	VAL
20 01 01	Papier carton	VAL
15 01 10*	Emballages contenant des résidus de substances dangereuses ou contaminés par de tels résidus	VAL

20 01 35*	Equipements électriques et électroniques mis au rebus contenant des composants dangereux autres que ceux visés aux rubriques 20 01 21 et 20 01 23	VAL
16 05 04*	Gaz en récipients à pression (y compris les halons) contenant des substances dangereuses	VAL

* =déchets dangereux

Les déchets, à l'exception des déchets banals, sont caractérisés par une analyse chimique de la composition globale et, dans le cas de déchets solides, boueux ou pâteux éliminés en centres de stockage ou valorisés en travaux publics, par un test de lixiviation selon les normes en vigueur

Cette caractérisation est renouvelée au minimum tous les deux ans, et après tout changement de procédé. Les analyses effectuées dans le cadre d'une procédure d'acceptation préalable d'un déchet sur une installation de valorisation ou d'élimination peuvent être prises en compte pour sa caractérisation.

TITRE 6 PREVENTION DES NUISANCES SONORES ET DES VIBRATIONS**CHAPITRE 6.1 DISPOSITIONS GENERALES****ARTICLE 6.1.1. AMENAGEMENTS**

L'installation est construite, équipée et exploitée de façon que son fonctionnement ne puisse être à l'origine de bruits transmis par voie aérienne ou solitaire, de vibrations mécaniques susceptibles de compromettre la santé ou la sécurité du voisinage ou de constituer une nuisance pour celle-ci.

Les prescriptions de l'arrêté ministériel du 23 janvier 1997 modifié relatif à la limitation des bruits émis dans l'environnement par les installations relevant du livre V – titre I du Code de l'Environnement, ainsi que les règles techniques annexées à la circulaire du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées sont applicables.

ARTICLE 6.1.2. VEHICULES ET ENGINS

Les véhicules de transport, les matériels de manutention et les engins de chantier utilisés à l'intérieur de l'établissement, et susceptibles de constituer une gêne pour le voisinage, sont conformes aux dispositions des articles R. 571-1 à R. 571-24 du code de l'environnement.

ARTICLE 6.1.3. APPAREILS DE COMMUNICATION

L'usage de tout appareil de communication par voie acoustique (sirènes, avertisseurs, haut-parleurs ...) gênant pour le voisinage est interdit sauf si leur emploi est exceptionnel et réservé à la prévention ou au signalement d'incidents graves ou d'accidents.

CHAPITRE 6.2 NIVEAUX ACOUSTIQUES**ARTICLE 6.2.1. VALEURS LIMITES D'EMERGENCE**

Les émissions sonores dues aux activités des installations ne doivent pas engendrer une émergence supérieure aux valeurs admissibles fixées dans le tableau ci-après, dans les zones à émergence réglementée.

Niveau de bruit ambiant existant dans les zones à émergence réglementée (incluant le bruit de l'établissement)	Emergence admissible pour la période allant de 7 h à 22 h, sauf dimanches et jours fériés	Emergence admissible pour la période allant de 22 h à 7 h, ainsi que les dimanches et jours fériés
Supérieur à 35 dB(A) et inférieur ou égal à 45 dB (A)	6 dB(A)	4 dB(A)
Supérieur à 45 dB(A)	5 dB(A)	3 dB(A)

ARTICLE 6.2.2. NIVEAUX LIMITES DE BRUIT EN LIMITES D'EXPLOITATION

Les niveaux limites de bruit ne doivent pas dépasser en limite de propriété de l'établissement les valeurs suivantes pour les différentes périodes de la journée :

EMPLACEMENT	PERIODE DE JOUR Allant de 7h à 22h, (sauf dimanches et jours fériés)	PERIODE DE NUIT Allant de 22h à 7h, (ainsi que dimanches et jours fériés)
En tout point de la limite de propriété	70	60

CHAPITRE 6.3 VIBRATIONS

ARTICLE 6.3.1. VIBRATIONS

En cas d'émissions de vibrations mécaniques gênantes pour le voisinage ainsi que pour la sécurité des biens ou des personnes, les points de contrôle, les valeurs des niveaux limites admissibles ainsi que la mesure des niveaux vibratoires émis seront déterminés suivant les spécifications des règles techniques annexées à la circulaire ministérielle n° 23 du 23 juillet 1986 relative aux vibrations mécaniques émises dans l'environnement par les installations classées.

TITRE 7 - PREVENTION DES RISQUES TECHNOLOGIQUES

CHAPITRE 7.1 GENERALITES

ARTICLE 7.1.1. LOCALISATION DES RISQUES

L'exploitant recense, sous sa responsabilité, les parties de l'installation qui, en raison des caractéristiques qualitatives et quantitatives des matières mises en œuvre, stockées, utilisées ou produites, sont susceptibles d'être à l'origine d'un sinistre pouvant avoir des conséquences directes ou indirectes sur les intérêts mentionnés à l'article L. 511-1 du code de l'environnement.

L'exploitant dispose d'un plan général des ateliers et des stockages indiquant ces risques.

Les zones à risques sont matérialisées par tous moyens appropriés.

ARTICLE 7.1.2. ETAT DES STOCKS DE PRODUITS DANGEREUX

L'exploitant tient à jour un état des matières stockées. Cet état indique leur localisation, la nature des dangers (phrases de risques codifiées par la réglementation en vigueur et des rubriques de la nomenclature des installations classées) ainsi que leur quantité.

L'exploitant dispose, sur le site et avant réception des matières, des fiches de données de sécurité pour les matières dangereuses, prévues dans le code du travail.

Les incompatibilités entre les produits stockés, ainsi que les risques particuliers pouvant découler de leur manipulation sont précisés dans ces documents. La conception et l'exploitation des installations en tiennent compte.

Ces documents sont tenus en permanence, de manière facilement accessible, à la disposition des services d'incendie et de secours et de l'inspection des installations classées.

La gestion des stocks est assurée par une personne compétente placée sous la responsabilité de l'exploitant.

ARTICLE 7.1.3. PROPRETE DE L'INSTALLATION

Les locaux sont maintenus propres et régulièrement nettoyés notamment de manière à éviter les amas de matières dangereuses ou polluantes et de poussières. Le matériel de nettoyage est adapté aux risques présentés par les produits et poussières.

ARTICLE 7.1.4. CIRCULATION DANS L'ETABLISSEMENT

L'exploitant fixe les règles de circulation applicables à l'intérieur de l'établissement. Elles sont portées à la connaissance des intéressés par une signalisation adaptée et une information appropriée.

ARTICLE 7.1.5. ETUDE DE DANGERS

L'exploitant met en place et entretient l'ensemble des équipements mentionnés dans l'étude de dangers.

L'exploitant met en œuvre l'ensemble des mesures d'organisation et de formation ainsi que les procédures mentionnées dans l'étude de dangers.

CHAPITRE 7.2 DISPOSITIONS CONSTRUCTIVES

ARTICLE 7.2.1. CLOTURE, GARDIENNAGE ET CONTROLE DES ACCES

L'établissement est efficacement clôturé sur la totalité de sa périphérie. La clôture, d'une hauteur minimale de deux mètres, doit être suffisamment résistante afin d'empêcher toute intrusion sur le site.

Toute personne étrangère à l'établissement ne doit pas avoir libre accès aux installations.

L'exploitant prend les dispositions nécessaires au contrôle des accès, ainsi qu'à la connaissance permanente des personnes présentes dans l'établissement.

Par ailleurs, les personnes internes au site ou extérieures sont munies d'un PTI lorsqu'elles interviennent dans des endroits isolés.

Les accès à l'établissement sont constamment fermés ou surveillés et seules les personnes autorisées par l'exploitant, et selon une procédure qu'il a définie, sont admises dans l'enceinte de l'usine.

Le responsable de l'établissement prend toutes dispositions pour que lui-même ou une personne déléguée techniquement compétente en matière de sécurité puisse être alerté et intervenir rapidement sur les lieux en cas de besoin y compris durant les périodes de gardiennage.

ARTICLE 7.2.2. INTERVENTION DES SERVICES DE SECOURS

Article 7.2.2.1. Accessibilité

L'installation dispose en permanence d'un accès au moins pour permettre à tout moment l'intervention des services d'incendie et de secours.

Au sens du présent arrêté, on entend par « accès à l'installation » une ouverture reliant la voie de desserte ou publique et l'intérieur du site suffisamment dimensionnée pour permettre l'entrée des engins de secours et leur mise en œuvre.

Les véhicules dont la présence est liée à l'exploitation de l'installation stationnent sans occasionner de gêne pour l'accessibilité des engins des services de secours depuis les voies de circulation externes à l'installation, même en dehors des heures d'exploitation et d'ouverture de l'installation.

CHAPITRE 7.3 DISPOSITIF DE PREVENTION DES ACCIDENTS

ARTICLE 7.3.1. MATERIELS UTILISABLES EN ATMOSPHERES EXPLOSIBLES

Dans les zones où des atmosphères explosives peuvent se présenter, les installations électriques doivent être conformes aux dispositions du décret n° 96-1010 du 19 novembre 1996 relatif aux appareils et aux systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosive et ce, suivant les modalités fixées par l'arrêté ministériel du 8 juillet 2003 relatif à la protection des travailleurs susceptibles d'être exposés à une atmosphère explosive.

Elles sont réduites à ce qui est strictement nécessaire aux besoins de l'exploitation et sont entièrement constituées de matériels utilisables dans les atmosphères explosives. Cependant, dans les parties de l'installation où les atmosphères explosives peuvent apparaître de manière épisodique avec une faible fréquence et une courte durée, les installations électriques peuvent être constituées de matériel électrique de bonne qualité industrielle qui, en service normal, n'engendrent ni arc, ni étincelle, ni surface chaude susceptible de provoquer une explosion.

Les masses métalliques contenant et/ou véhiculant des produits inflammables et explosifs susceptibles d'engendrer des charges électrostatiques sont mises à la terre et reliées par des liaisons équipotentielles.

L'utilisation de lampes baladeuses non ATEX dans les zones ATEX 20 et 21 est interdite.

ARTICLE 7.3.2. INSTALLATIONS ELECTRIQUES

L'exploitant tient à la disposition de l'inspection des installations classées les éléments justifiant que ses installations électriques sont réalisées conformément aux règles en vigueur, entretenues en bon état et qu'elles sont vérifiées au minimum une fois par an par un organisme compétent.

Les équipements métalliques sont mis à la terre conformément aux règlements et aux normes applicables.

ARTICLE 7.3.3. PROTECTION CONTRE LA FOUDRE

Les installations sur lesquelles une agression par la foudre peut être à l'origine d'évènements susceptibles de porter gravement atteinte, directement ou indirectement à la sécurité des installations, à la sécurité des personnes ou à la qualité de l'environnement, sont protégées contre la foudre en application de l'arrêté ministériel en vigueur.

CHAPITRE 7.4 DISPOSITIF DE RETENTION DES POLLUTIONS ACCIDENTELLES

L'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires dans la conception, la construction et l'exploitation des installations pour limiter les risques de pollution accidentelle des eaux et des sols.

ARTICLE 7.4.1. ORGANISATION DE L'ETABLISSEMENT

Une consigne écrite doit préciser les vérifications à effectuer, en particulier pour s'assurer périodiquement de l'étanchéité des dispositifs de rétention, aussi souvent que le justifient les conditions d'exploitation.

Les vérifications, les opérations d'entretien et de vidange des rétentions doivent être notées sur un registre spécial tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 7.4.2. ETIQUETAGE DES SUBSTANCES ET PREPARATIONS DANGEREUSES

Les fûts, réservoirs et autres emballages, les récipients fixes de stockage de produits dangereux d'un volume supérieur à 800 litres portent de manière très lisible la dénomination exacte de leur contenu, le numéro et le symbole de danger défini dans la réglementation relative à l'étiquetage des substances et préparations chimiques dangereuses.

A proximité des aires permanentes de stockage de produits dangereux en récipients mobiles, les symboles de danger ou les codes correspondant aux produits doivent être indiqués de façon très lisible.

ARTICLE 7.4.3. RETENTIONS

Article 7.4.3.1. Rétention des stockages

Tout stockage fixe ou temporaire d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols est associé à une capacité de rétention dont le volume est au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes :

- 100 % de la capacité du plus grand réservoir,
- 50 % de la capacité des réservoirs associés.

Cette disposition n'est pas applicable aux bassins de traitement des eaux résiduaires.

Pour les stockages de récipients de capacité unitaire inférieure ou égale à 250 litres, la capacité de rétention est au moins égale à :

- dans le cas de liquides inflammables, à l'exception des lubrifiants, 50 % de la capacité totale des fûts,
- dans les autres cas, 20 % de la capacité totale des récipients,
- dans tous les cas, 800 l minimum ou égale à la capacité totale lorsque celle-là est inférieure à 800 litres.

Les récipients de liquides dangereux de capacité unitaire supérieure à 250 litres sont entreposés sur rétention individuelle.

Le stockage de liquides est interdit sous le niveau du sol.

La capacité de rétention est étanche aux produits qu'elle pourrait contenir, résiste à l'action physique et chimique des fluides et peut être contrôlée à tout moment. Il en est de même pour son éventuel dispositif d'obturation qui est maintenu fermé en permanence.

Les capacités de rétention ou les réseaux de collecte et de stockage des égouttures et effluents accidentels ne comportent aucun moyen de vidange par simple gravité dans le réseau d'assainissement ou le milieu naturel.

La conception de la capacité est telle que toute fuite survenant sur un réservoir associé y soit récupérée, compte tenu en particulier de la différence de hauteur entre le bord de la capacité et le sommet du réservoir.

Ces capacités de rétention doivent être construites suivant les règles de l'art, en limitant notamment les surfaces susceptibles d'être mouillées en cas de fuite.

Des réservoirs ou récipients contenant des matières susceptibles de réagir dangereusement ensemble ne doivent pas être associés à la même cuvette de rétention.

Les déchets et résidus produits considérés comme des substances ou préparations dangereuses sont stockés, avant leur revalorisation ou leur élimination, dans des conditions ne présentant pas de risques de pollution (prévention d'un lessivage par les eaux météoriques, d'une pollution des eaux superficielles et souterraines, des envols et des odeurs) pour les populations avoisinantes et l'environnement.

Les stockages temporaires, avant recyclage ou élimination des déchets spéciaux considérés comme des substances ou préparations dangereuses, sont réalisés sur des cuvettes de rétention étanches et aménagées pour la récupération des eaux météoriques.

ARTICLE 7.4.4. TRANSPORTS - CHARGEMENTS - DECHARGEMENTS

Les aires de chargement et de déchargement de véhicules de transports de produits dangereux ou polluants sont étanches et reliées à des rétentions dimensionnées selon les règles de l'art. Des zones adéquates sont aménagées pour le stationnement en sécurité des véhicules de transport de matières dangereuses, en attente de chargement ou de déchargement.

Le transport des produits à l'intérieur de l'établissement est effectué avec les précautions nécessaires pour éviter le renversement accidentel des emballages (arrimage des fûts...).

Le stockage et la manipulation de produits dangereux ou polluants, solides ou liquides (ou liquéfiés) sont effectués sur des aires étanches et aménagées pour la récupération des fuites éventuelles.

ARTICLE 7.4.5. ELIMINATION DES SUBSTANCES OU PREPARATIONS DANGEREUSES

L'élimination des substances ou préparations dangereuses récupérées en cas d'accident suit prioritairement la filière déchets la plus appropriée. En tout état de cause, leur éventuelle évacuation s'effectue dans des conditions conformes au présent arrêté.

CHAPITRE 7.5 DISPOSITIONS D'EXPLOITATION

ARTICLE 7.5.1. SURVEILLANCE DE L'INSTALLATION

L'exploitant désigne une ou plusieurs personnes référentes ayant une connaissance de la conduite de l'installation, des dangers et inconvénients que son exploitation induit, des produits utilisés ou stockés dans l'installation et des dispositions à mettre en œuvre en cas d'incident.

Les personnes étrangères à l'établissement n'ont pas l'accès libre aux installations.

ARTICLE 7.5.2. FORMATION DU PERSONNEL

Le personnel reçoit une formation spécifique aux risques particuliers liés à l'activité de l'établissement. L'ensemble du personnel est formé à l'application des consignes de sécurité et des procédures d'exploitation ainsi qu'aux mesures de premières interventions en cas d'incident ou accident. Le personnel intérimaire ou saisonnier reçoit une sensibilisation adaptée aux risques.

La formation fait l'objet d'un plan formalisé pour chaque personne. Elle est mise à jour et renouvelée régulièrement.

ARTICLE 7.5.3. TRAVAUX

Dans les parties de l'installation recensées à l'article 7.1.1 et notamment celles recensées locaux à risque, les travaux de réparation ou d'aménagement ne peuvent être effectués qu'après délivrance d'un « permis d'intervention » et éventuellement d'un « permis de feu » et en respectant une consigne particulière. Ces permis sont délivrés après analyse des risques liés aux travaux et définition des mesures appropriées.

Le « permis d'intervention » et éventuellement le « permis de feu » et la consigne particulière sont établis et visés par l'exploitant ou par une personne qu'il aura nommément désignée. Lorsque les travaux sont effectués par une entreprise extérieure, le « permis d'intervention » et éventuellement le « permis de feu » et la consigne particulière relative à la sécurité de l'installation, sont signés par l'exploitant et l'entreprise extérieure ou les personnes qu'ils auront nommément désignées.

Ces travaux sont réalisés sur la base d'un dossier préétabli définissant notamment leur nature, les risques présentés, les conditions de leur intégration au sein des installations ou unités en exploitation et les dispositions de surveillance à adopter.

Dans les parties de l'installation présentant des risques d'incendie ou d'explosion, il est interdit d'apporter du feu sous une forme quelconque, sauf pour la réalisation de travaux ayant fait l'objet d'un « permis de feu ». Cette interdiction est affichée en caractères apparents.

ARTICLE 7.5.4. CONTENU DU PERMIS D'INTERVENTION ET PERMIS FEU

Le permis rappelle notamment :

- les motivations ayant conduit à sa délivrance,
- la durée de validité,
- la nature des dangers,
- le type de matériel pouvant être utilisé,

- les mesures de prévention à prendre, (notamment information du personnel, périmètre et protection de la zone d'intervention, arrêt des installations, signalétique, consignes de surveillance et de fin de travaux, les vérifications d'atmosphère, les risques d'incendie et d'explosion, la mise en sécurité des installations,...)
- les moyens de protection à mettre en œuvre notamment les protections individuelles, les moyens de lutte (incendie, etc.) mis à la disposition du personnel effectuant les travaux.

ARTICLE 7.5.5. MODALITES DE CONTROLE

Tous travaux ou interventions sont précédés, immédiatement avant leur commencement, d'une visite sur les lieux destinée à vérifier le respect des conditions prédéfinies.

Après la fin des travaux et avant la reprise de l'activité, une vérification des installations doit être effectuée par l'exploitant ou son représentant ou le représentant de l'éventuelle entreprise extérieure. Cette réception est réalisée pour vérifier la bonne exécution des travaux et l'évacuation du matériel de chantier ainsi que la disposition des installations en configuration normale.

Certaines interventions prédéfinies, relevant de la maintenance simple et réalisée par le personnel de l'établissement peuvent faire l'objet d'une procédure simplifiée.

En outre, dans le cas d'interventions sur des équipements importants pour la sécurité, l'exploitant s'assure :

- en préalable aux travaux, que ceux-ci, combinés aux mesures palliatives prévues, n'affectent pas la sécurité des installations,
- à l'issue des travaux, que la fonction de sécurité assurée par lesdits éléments est intégralement restaurée.

CHAPITRE 7.6 MOYENS D'INTERVENTION EN CAS D'ACCIDENT ET ORGANISATION DES SECOURS

ARTICLE 7.6.1. DEFINITION GENERALE DES MOYENS

L'établissement est doté de moyens adaptés aux risques à défendre et répartis en fonction de la localisation de ceux-ci conformément à l'étude de dangers.

ARTICLE 7.6.2. MOYENS INCENDIE

Article 7.6.2.1. Moyens d'extinction

Le site est doté de moyens de lutte contre l'incendie appropriés aux risques et conformes aux normes en vigueur, et notamment :

- d'extincteurs répartis judicieusement dans les différents secteurs de l'établissement et adaptés aux risques à combattre et compatibles avec les matières stockées ;
- de poteaux incendies ;
- 2 colonnes fixes d'aspiration au niveau du bassin d'eau épurée de 600 m³. Ces colonnes sont constituées d'un tube métallique de diamètre 100 mm muni à son extrémité supérieure d'un demi raccord AR 100, à sa base d'une crêpine dont l'emplacement sera déterminé pour assurer son immersion à 0.80 m environ même par rapport au niveau le plus bas du plan d'eau ;
- d'une aire d'aspiration dans l'Escaut aménagée selon les recommandations du service d'incendie et de secours ;
- d'une colonne sèche dans la tour de manutention ;

Article 7.6.2.2. Entretien et vérification du matériel

Les moyens de lutte contre l'incendie sont capables de fonctionner efficacement quelle que soit la température de l'installation et notamment en période de gel.

L'exploitant s'assure de la vérification périodique et de la maintenance des matériels de sécurité et de lutte contre l'incendie conformément aux référentiels en vigueur. L'exploitant doit s'assurer d'une bonne maintenance des matériels de sécurité et de lutte contre l'incendie (exutoires, systèmes de détection et d'extinction, portes coupe-feu, colonne sèche notamment) ainsi que des installations électriques et de chauffage.

Les matériels doivent être maintenus en bon état et vérifiés au moins une fois par an. Ils sont repérables et accessibles facilement.

L'exploitant doit pouvoir justifier, auprès de l'inspection des installations classées, de l'exécution de ces dispositions. Il doit fixer les conditions de maintenance et les conditions d'essais périodiques de ces matériels.

Les dates, les modalités de ces contrôles et les observations constatées doivent être inscrites sur un registre tenu à la disposition des services de la protection civile, d'incendie et de secours et de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 7.6.3. CONSIGNES DE SECURITE

Sans préjudice des dispositions du code du travail, les modalités d'application des dispositions du présent arrêté sont établies, intégrées dans des procédures générales spécifiques et dans les procédures et instructions de travail, tenues à jour et affichées dans les lieux fréquentés par le personnel.

Le détail de ces consignes est repris à l'article 2.1.2 du présent arrêté.

ARTICLE 7.6.4. PROCEDURE INTERNE DE GESTION DES SITUATIONS ACCIDENTELLES

L'exploitant tient à jour une Procédure Interne de Gestion des Situations Accidentelles qui définit les mesures d'organisation, les méthodes d'intervention et les moyens qu'il met en œuvre en cas d'accident en vue de protéger le personnel, les populations et l'environnement. Elle est rédigée sur la base des risques et moyens d'intervention nécessaires analysés dans l'étude de dangers. Elle est révisée au moins une fois tous les 3 ans ainsi qu'à chaque modification substantielle des installations, à chaque modification de l'organisation, à la suite des mutations de personnels susceptibles d'intervenir dans le cadre de l'application de cette procédure.

Cette procédure doit être facilement compréhensible. Elle est homogène avec la nature et les enveloppes des différents phénomènes de dangers envisagés dans l'étude de dangers. La procédure précise les modalités d'alerte et de communication permettant le déclenchement rapide de l'alerte chez les sociétés voisines susceptibles d'être impactées. Elle doit contenir à minima :

- Les actions à entreprendre dès le début du sinistre et la dénomination (nom et/ou fonction) des agents devant engager ces actions ;
- Pour chaque scénario d'accident, les actions à engager pour gérer le sinistre ;
- Les principaux numéros d'appels ;
- Des plans simples de l'établissement sur lesquels figurent :
 - Les zones à risques particuliers (zones où une atmosphère explosive peut apparaître, stockages de produits inflammables, toxiques, comburants...) ;
 - L'état des différents stockages (nature, volume...) ;
 - Les organes de coupure des alimentations en énergie et en fluides (électricité, gaz, air comprimé...) ;
 - Les moyens de détection et de lutte contre l'incendie ;
 - Les réseaux d'eaux usées (points de branchement, regards, avaloirs, postes de relevage, postes de mesure, vannes manuelles et automatiques) ;

Les fiches de données de sécurité de l'ensemble des produits présents sur site doivent être accessibles en permanence.

Un exemplaire de la procédure est disponible en permanence sur l'emplacement prévu pour y installer le poste de commandement.

Elle est diffusée pour information, à chaque mise à jour :

- en double exemplaire à l'inspection des installations classées,
- au SDIS,
- à la Préfecture, qui peut demander la modification des dispositions envisagées.

Cette procédure est par ailleurs tenue à la disposition de l'inspection des installations classées et des services de secours sur le site.

L'exploitant doit élaborer et mettre en œuvre un document écrit, et mettre en place les moyens humains et matériels pour garantir :

- la recherche systématique d'améliorations des dispositions de la procédure ; cela inclut notamment :
 - l'organisation des tests périodiques (à minima annuels) du dispositif et/ou des moyens d'intervention,
 - la formation du personnel intervenant,
 - l'analyse des enseignements à tirer de ces exercices et formations,
- la prise en compte des résultats de l'actualisation de l'étude de dangers (révision suite à une modification notable dans l'établissement ou dans le voisinage),
- la revue périodique et systématique de la validité du contenu de la procédure, qui peut être coordonnées avec les actions citées ci-dessus,

- la mise à jour systématiques de la procédure en fonction de l'usure de son contenu ou des améliorations décidées.

Des exercices réguliers sont réalisés pour tester la procédure. Leur fréquence est à minima annuelle. L'inspection des installations classées et le service départemental d'incendie et de secours sont informés à l'avance de la date retenue pour chaque exercice.

Le compte rendu accompagné si nécessaire d'un plan d'actions est tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 7.6.5. CONFINEMENT DES EAUX SUSCEPTIBLES D'ETRE POLLUEES

Les eaux susceptibles d'être polluées lors d'un accident ou d'un incendie, y compris celles utilisées pour l'extinction, doivent pouvoir être confinées sur le site. Les eaux ainsi confinées doivent ensuite être traitées pour être rejetées conformément aux dispositions du présent arrêté ou évacuées pour être éliminées dans une filière dûment autorisée à cet effet.

Le réseau d'égout est équipé d'un dispositif de fermeture (mise en place de bouchons sur les 4 rejets d'eaux pluviales) permettant de bloquer la pollution à l'intérieur du site.

TITRE 8 - CONDITIONS PARTICULIERES APPLICABLES A CERTAINES INSTALLATIONS DE L'ETABLISSEMENT

CHAPITRE 8.1 SILOS (RUBRIQUE 2160)

ARTICLE 8.1.1. DOMAINE D'APPLICATION ET DEFINITIONS

Les présentes dispositions sont applicables aux silos de céréales, de grains, de produits alimentaires et de tous autres produits organiques dégageant des poussières inflammables soumis à autorisation de la rubrique 2160 de la nomenclature des installations classées.

Au sens du présent arrêté, le terme « silo » désigne l'ensemble :

- des capacités de stockage type vrac quelle que soit leur conception ;
- des tours de manutention ;
- des fosses de réception, des galeries de manutention, des dispositifs de transport (élévateurs, transporteur à chaîne, transporteur à bande, transporteur pneumatique) et de distribution des produits (en galerie ou en fosse), des équipements auxiliaires (épierreurs, tarares, dépoussiéreurs, tamiseurs, séparateurs magnétiques) ou tout autre dispositif permettant l'élimination de corps étrangers) ;
- des trémies de vidange et de stockage des poussières.

On désigne par « silo plat », un silo dont les capacités de stockage ont une hauteur des parois latérales retenant les produits inférieure ou égale à 10 mètres au-dessus du sol.

On désigne par « silo vertical », un silo dont les capacités de stockage ont une hauteur des parois latérales retenant les produits supérieure à 10 mètres au-dessus du sol.

On désigne par « boisseau de chargement » ou « boisseau de reprise » la capacité de stockage située au-dessus d'un poste de chargement dont le volume est inférieur à 150 m³.

Les installations et leurs annexes, objet des présentes dispositions, sont disposées, aménagées et exploitées conformément aux plans et données techniques contenus dans les différents dossiers déposés par l'exploitant et notamment l'étude de dangers et ses compléments, relatifs au stockage de produits organiques dégageant des poussières inflammables.

ARTICLE 8.1.2. ETUDE DE DANGERS

L'exploitant doit disposer d'une étude de dangers au sens des articles L512-1 et R512-6 à R512-10 du code de l'environnement.

Cette étude doit préciser les risques auxquels l'installation peut exposer, directement ou indirectement, les intérêts visés à l'article L 511-1 du code de l'environnement en cas d'accident, que la cause soit interne ou externe à l'installation.

Cette étude donne lieu à une analyse de risques qui prend en compte la probabilité d'occurrence, la cinétique, l'intensité des effets et la gravité des conséquences des accidents potentiels selon une méthodologie qu'elle explicite.

Elle définit et justifie les mesures propres à réduire la probabilité et les effets de ces accidents. En particulier, toutes les mesures prises pour l'application des dispositions suivantes du présent arrêté, doivent être justifiées dans l'étude de dangers.

Article 8.1.2.1.

Dans un délai de 6 mois à compter de la date de signature du présent arrêté, l'exploitant transmettra à l'Inspection pour avis :

- une étude définissant les nouvelles surfaces faisant office d'évents au niveau de la tour de manutention. Cette étude sera réalisée sur la base des notes de calcul et des plans de la tour de manutention. Les séparations entre les portes/les parois de la tour devront résister à une pression au moins supérieure à la pression résiduelle déterminée après ouverture du bardage au niveau de la tour de manutention ;
- une étude définissant le nouveau chemin de passage au dessus des cellules béton circulaire afin d'optimiser le soulèvement du bac acier en cas d'explosion interne dans les cellules cylindriques et as de carreau ;
- les mesures complémentaires qu'il envisage de mettre en place afin de limiter au mieux les zones d'effets au niveau des tiers.

Ces documents seront accompagnés d'un échéancier avec la réalisation des travaux ou dans le cas où ceux-ci ne seraient pas réalisables d'une justification technico-économique.

ARTICLE 8.1.3. IMPLANTATION – AMENAGEMENT

Article 8.1.3.1. Distances d'isolement des silos

Le local administratif tel que défini ci-après sur le site, est situé à plus de 50 m des silos.

On entend par local administratif, un local où travaille du personnel ne participant pas à la conduite directe de l'installation (secrétaire, commerciaux...).

Les locaux utilisés spécifiquement par le personnel de conduite de l'installation (vestiaires, sanitaires, salles des commandes, poste de conduite, d'agrément et de pesage...) ne sont pas concernés par le respect de ces distances minimales fixées.

Article 8.1.3.2. Accessibilité

Sans préjudice de réglementations spécifiques, toutes dispositions doivent être prises afin que les personnes non autorisées ou en dehors de toute surveillance ne puissent pas avoir accès aux installations (clôture, panneaux d'interdiction de pénétrer, etc.).

Les dispositifs doivent permettre l'intervention des services d'incendie et de secours et l'évacuation rapide du personnel.

Article 8.1.3.3. Antenne d'émission ou de réception collective

Les silos ne doivent pas disposer de relais, d'antenne d'émission ou de réception collective sous ses toits, excepté si une étude technique justifie que les équipements mis en place ne sont pas source d'amorçage d'incendie ou de risque d'explosion de poussières. Les conclusions de cette étude doivent être prises en compte dans l'étude préalable relative à la protection contre la foudre.

ARTICLE 8.1.4. PREVENTION DES RISQUES D'EXPLOSION ET D'INCENDIE ET MESURES DE PROTECTION

Article 8.1.4.1. Dispositions générales

L'exploitant met en place les mesures de prévention adaptées aux silos et aux produits, permettant de limiter la probabilité d'occurrence d'une explosion ou d'un incendie, sans préjudice des dispositions du code du travail. Il assure le maintien dans le temps de leurs performances.

Article 8.1.4.2. Installations électriques et risque incendie

Dans les locaux de l'établissement susceptibles d'être à l'origine d'incendies notamment lorsqu'ils ont été identifiés dans l'étude de dangers, les installations électriques, y compris les canalisations, doivent être conformes aux prescriptions de l'article 422 de la norme NF C 15-100 relative aux locaux à risque d'incendie.

Les silos sont efficacement protégés contre les risques liés aux effets de l'électricité statique, des courants vagabonds et de la foudre.

Article 8.1.4.3. Installations électriques et risque d'explosion

Les appareils et systèmes de protection susceptibles d'être à l'origine d'explosions notamment lorsqu'ils ont été identifiés dans l'étude de dangers, doivent au minimum :

- appartenir aux catégories 1D, 2D ou 3D pour le groupe d'appareils II (la lettre "D" concernant les atmosphères explosives dues à la présence de poussières) telles que définies dans le décret n°96-1010 du 19 novembre 1996, relatif aux appareils et aux systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphère explosive;
- ou disposer d'une étanchéité correspondant à un indice de protection IP 5X minimum (enveloppes "protégées contre les poussières" dans le cas de poussières isolantes, norme NF 60-529), et posséder une température de surface au plus égale au minimum : des 2/3 de la température d'inflammation en nuage, et de la température d'inflammation en couche de 5 mm diminuée de 75°C.

Article 8.1.4.4. Rapports annuel et avis d'organismes

L'exploitant doit tenir à la disposition de l'Inspection des Installations Classées un rapport annuel. Ce rapport est constitué des pièces suivantes :

- l'avis d'un organisme compétent sur les mesures prises pour prévenir les risques liés aux effets de l'électricité statique et des courants vagabonds,
- l'avis d'un organisme compétent sur la conformité des installations électriques et du matériel utilisé aux dispositions du présent arrêté.

Un suivi formalisé de la prise en compte des conclusions du rapport doit être tenu à la disposition de l'Inspection des installations classées.

Article 8.1.4.5. Mesures pour limiter les effets d'une explosion

L'exploitant met en place les mesures de protection adaptées aux silos et aux produits permettant de limiter les effets d'une explosion et d'en empêcher sa propagation, sans préjudice des dispositions du Code du Travail. Il assure le maintien dans le temps de leurs performances.

Dans le cas de présence de tiers, soit dans les distances d'éloignement forfaitaires, soit dans les zones des effets létaux et irréversibles mises en évidence par l'étude de dangers, ces mesures de protection consistent :

- en des dispositifs de découplage qui doivent concerner la tour de manutention et les communications avec les espaces sur-cellules ou sous-cellules, ainsi que les communications entre ces espaces et les cellules de stockage ;
- et des moyens techniques permettant de limiter la pression liée à l'explosion dans les volumes découplés (dans la tour de manutention, les espaces sur-cellules et sous-cellules si la galerie est non enterrée) tels que des événements de décharge ou des parois soufflables, dimensionnés selon les normes en vigueur.

Si la configuration du site ne permet pas de mettre en œuvre ce découplage, un dispositif technique de protection d'efficacité équivalente permettant d'éviter la propagation des explosions, doit être mis en place.

Dans les silos existants, en cas d'impossibilité technique de mise en place des surfaces soufflables ou des événements dans des espaces sous-cellules et des tours de manutention en béton, les équipements présents dans les volumes non éventés (élévateurs, transporteurs, dépoussiéreurs, nettoyeurs, émoteurs, séparateurs, broyeurs, filtres, etc.) doivent au minimum :

- être rendus aussi étanches que possible et être équipés d'une aspiration (excepté pour les filtres), afin de limiter les émissions de poussières inflammables,
- et (excepté pour les transporteurs) :
 - posséder des surfaces éventables ou être dimensionnés de façon à résister à l'explosion ou être équipés d'un dispositif de suppression de l'explosion;
 - et/ou disposer d'un découplage permettant d'éviter que l'explosion ne se propage dans une canalisation ou par une alimentation ou disposer d'un dispositif d'isolation de l'explosion.

Dans le cas de l'absence de tiers ou présence de voies de communication moins fréquentées (moins de 2 000 véhicules par jour ou 30 trains de voyageurs par jour), dans les zones définies ci-dessus, l'exploitant doit avoir fait la démonstration d'une maîtrise suffisante des risques d'explosion, et doit mettre en place les mesures appropriées à ces risques.

Article 8.1.4.6. Aires de chargement et de déchargement

Les aires de chargement et de déchargement des produits sont situées en dehors des capacités de stockage. Des grilles sont mises en place sur les fosses de réception. La maille est déterminée de manière à retenir au mieux les corps étrangers.

Les aires de chargement et de déchargement sont :

- soit suffisamment ventilées de manière à éviter une concentration de poussières de 50 g/m³ (cette solution ne peut être adoptée que si elle ne crée pas de gêne pour le voisinage ou de nuisance pour les milieux sensibles);
- soit munies de systèmes de captage de poussières, de dépoussiérage et de filtration.

Ces aires doivent être régulièrement nettoyées.

Article 8.1.4.7. Système de dépoussiérage

Les installations de manutention sont asservies au système d'aspiration avec un double asservissement: elles ne démarrent que si le système d'aspiration est en fonctionnement, et, s'arrêtent immédiatement en cas d'arrêt du système d'aspiration. Le circuit d'aspiration doit immédiatement se mettre en marche en phase de vidange et s'arrêter une fois la vidange terminée, ou s'arrêter en cas d'arrêt du système d'aspiration, après une éventuelle temporisation adaptée à l'exploitation.

Le système d'aspiration est correctement dimensionné (en débit et en lieu d'aspiration).

Les systèmes de dé poussié rage et de transport des produits sont conçus de manière à limiter les émissions de poussières. Ils sont équipés de dispositifs permettant la détection immédiate d'un incident de fonctionnement et l'arrêt de l'installation.

Les filtres à manche sont protégés par des événements qui débouchent sur l'extérieur.

Les transporteurs à bandes sont équipés de bandes non propagatrices de la flamme.

Afin de lutter contre les risques d'explosion du système d'aspiration, les dispositions suivantes sont prises :

- toutes les parties métalliques du ou des filtres sont reliées à la terre ;
- toutes les parties isolantes (flexibles, manches,...) sont suffisamment conductrices afin de supprimer les risques de décharges électrostatiques ;
- les ventilateurs d'extraction sont placés côté air propre du flux ;
- le refoulement de l'air épuré se fait vers l'extérieur ;
- le filtre est équipé d'un événement et d'un système de découplage sur l'entrée d'air ;
- les filtres à manches sont antistatiques ;
- une détection permet d'identifier les bourrages.

Une mesure des débits d'air est réalisée au moins une fois par an afin de contrôler le maintien de l'efficacité du système de dé poussié rage.

En cas de changement du dispositif, celui-ci devra présenter au moins les caractéristiques citées précédemment, et le cas échéant, s'il en existe, les ventilateurs d'extraction devront être disposés côté air propre du flux.

L'exploitant établit un programme d'entretien et de contrôle de l'efficacité du système d'aspiration qui spécifie la nature, la fréquence et la localisation des opérations de contrôle et de maintenance à effectuer par le personnel. Le suivi et les travaux réalisés en application de ce programme sont consignés dans un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Article 8.1.4.8. Prévention des risques liés aux appareils de manutention

Conformément à l'étude de dangers élaborée par l'exploitant, les appareils de manutention sont munis des dispositifs suivants ou équivalents visant à détecter et stopper tout fonctionnement anormal de ces appareils qui pourraient entraîner un éventuel échauffement des matières organiques présentes :

Repère	Équipements	Mesures de prévention
Tour de Manutention	Transporteurs à chaînes	<p>DéTECTEURS de dysfonctionnements</p> <ul style="list-style-type: none"> ■ DéTECTEUR de surintensité moteur ■ Contrôleur de rotation ■ DéTECTEUR de bourrage ■ Capotage et/ou aspiration ■ Autres...
	Élèvateurs	<ul style="list-style-type: none"> ■ Paliers extérieurs ■ Protection thermique des moteurs ■ Contrôleur de rotation ■ Contrôleurs de déport de sangles ■ DéTECTEURS de bourrage ■ Sangles non propagatrices de la flamme ■ Autres...
	Vis	<ul style="list-style-type: none"> ■ Contrôleurs de rotation et d'intensité ■ Autres...
	Appareils Nettoyeur Séparateur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Aspiration des poussières ■ Autres...

Cellules béton	Transporteurs à chaînes	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DéTECTEUR de surintensité moteur ▪ Contrôleur de rotation ▪ DéTECTEUR de bourrage ▪ Aspiration notamment de la galerie inférieure (C9 C10) ▪ Autres...
	Transporteurs à chaînes	<ul style="list-style-type: none"> ▪ DéTECTEUR de surintensité moteur ▪ Contrôleur de rotation ▪ DéTECTEUR de bourrage ▪ Capotage et/ou aspiration ▪ Autres...
Silo Palplanche	Élévateurs	<ul style="list-style-type: none"> ▪ PaliERS extérieurs ▪ Protection thermique des moteurs ▪ Contrôleurs de températures sur les paliERS ▪ Contrôleur de rotation ▪ Contrôleurs de déport de sangles ▪ DéTECTEURS de bourrage ▪ Sangles non propagatrices de la flamme ▪ Autres...

L'exploitant établit un programme d'entretien de ces dispositifs, qui spécifie la nature, la fréquence et la localisation des opérations de contrôle et de maintenance à effectuer par le personnel. Le suivi et les travaux réalisés en application de ce programme sont consignés dans un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Les détecteurs d'incidents de fonctionnement arrêtent l'installation et les équipements situés en amont immédiatement ou après une éventuelle temporisation compatible avec les exigences de sécurité. L'installation ne peut être remise en service qu'après intervention du personnel pour remédier à la cause de l'incident.

L'état des dispositifs d'entraînement, de rotation et de soutien des élévateurs et des transporteurs et l'état des organes mécaniques mobiles est contrôlé à une fréquence adaptée déterminée par l'exploitant, et au moins annuellement. Les résultats de ce contrôle sont consignés dans un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Article 8.1.4.9. Mesures de prévention visant à éviter un auto-échauffement

L'exploitant s'assure que les conditions de stockage des produits en silo (durée de stockage, taux d'humidité, température...) n'entraînent pas de fermentation risquant de provoquer des dégagements de gaz inflammables. Conformément à l'étude de dangers réalisée par l'exploitant, le matériel employé est défini comme suit :

Silos	Nombre de sondes par cellules	Nombre de capteurs par sonde	TYPE DE SONDE	Report alarme
Silo Palplanche	1	8	thermométrique	Bureau du chef d'équipe

Le relevé des températures est périodique, selon une fréquence déterminée par l'exploitant, et consigné dans un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Une procédure définit la conduite à tenir en cas de détection d'anomalie par la thermométrie.

Les sondes thermométriques fixes reliées à un poste de commande sont équipées d'un dispositif de déclenchement d'alarme en cas de dépassement d'un seuil prédéterminé. En cas d'élévation anormale de la température ou de température anormalement élevée, l'exploitant est tenu d'informer au plus vite les services de secours.

L'exploitant doit s'assurer de la pérennité et de l'efficacité dans le temps de ces sondes (étalonnages, maintenance préventive,...).

Des rondes régulières, selon une fréquence définie par l'exploitant, sont assurées par le personnel pour détecter un éventuel incendie, auto-combustion ou fermentation sur l'ensemble du site.

L'exploitant prend toutes les mesures nécessaires afin d'éviter les infiltrations d'eau susceptibles de pénétrer dans les capacités de stockage de l'ensemble du site.

L'exploitant s'assure que les tailles critiques associées aux produits stockés sont compatibles avec les dimensions des capacités de stockage de l'ensemble du site.

Article 8.1.4.10. Moyens de protection contre les explosions

8.1.4.10.1 Events soufflables

Conformément à l'étude de dangers réalisée par l'exploitant, les volumes des bâtiments exposés aux poussières et présentant des risques d'explosion sont munis des dispositifs suivants :

Localisation	Dimension des surfaces soufflables	*Pstat	Nature des surfaces
Silo Paiplanche			
6 Cellules formant un bloc compact	81 m ²	100 mbar	Bacs acier avec ventelle sommitale (toiture)
1 salle sous cellule en rez-de-chaussée	4 m ²	100 mbar	Portes
Tour de Manutention			
Tour fosse élévateurs	5 m ²	100 mbar	Portes, fenêtres
Tour RDC	9 m ²	100 mbar	Portes, fenêtres
Tour +1	7 m ² **	100 mbar	Portes, fenêtres en façade
Tour +2	7 m ² **	100 mbar	Portes, fenêtres en façade
Tour +3	7 m ² **	100 mbar	Portes, fenêtres en façade
Tour +4	7 m ² **	100 mbar	Portes, fenêtres en façade
Tour +5	7 m ² **	100 mbar	Portes, fenêtres en façade
Tour +6 et salles sur cellules	384 m ²	100 mbar	Toiture (bacs acier + tôles translucides) et portes
Galerie de reprises des cellules	/	100 mbar	/
Cellules béton			
2 cellules cylindriques	55 m ² par cellule	100 mbar	Bacs acier
2 As de carreaux	15.8 m ² par cellule	100 mbar	Bacs acier
2 galeries sous cellules	7.5 m ² par galerie	100 mbar	Bacs acier

* Pression statique d'ouverture

** Valeurs reprises de la tierce expertise

Ces dispositifs sont conformes aux préconisations de l'étude de dangers du site et de la tierce expertise et dimensionnés conformément aux normes en vigueur. L'exploitant s'assure de leur efficacité et de leur pérennité.

Si des modifications interviennent sur l'une des structures ou équipements, l'exploitant devra démontrer l'efficacité des nouveaux dispositifs de protection, notamment pour garantir une surface éventable ainsi qu'une pression d'ouverture équivalente.

L'exploitant met en place les dispositifs nécessaires pour ne pas exposer de personne à la flamme sortant des événements ou des surfaces soufflables en cas d'explosion. Ces surfaces sont orientées vers des zones non fréquentées par le personnel.

8.1.4.10.2 Découplage

Lorsque la technique le permet, et conformément à l'étude de dangers réalisée par l'exploitant, les sous-ensembles sont isolés par l'intermédiaire de dispositifs de découplage. Ces dispositifs sont dimensionnés de manière à résister à une explosion primaire débutant dans l'un des volumes adjacents.

Les communications entre volumes sont limitées. Les ouvertures pratiquées dans les parois intérieures pour le passage des transporteurs, canalisations, etc., doivent être aussi réduites que possible.

L'exploitant s'assure de l'efficacité et de la pérennité des découplages mis en place.

L'exploitant devra justifier à l'Inspection du dimensionnement et de la tenue des découplages mis en place. Lorsque le découplage comprend ou est assuré par des portes, celles-ci sont maintenues fermées, hors passages. L'obligation de maintenir les portes fermées doit à minima être affichée.

Article 8.1.4.11. Vieillissement des structures

L'exploitant est tenu de s'assurer de la tenue dans le temps des parois des silos. Il met en place à minima une procédure de contrôle visuel des parois de cellules, pour détecter tout début de corrosion ou d'amorce de fissuration. Ce contrôle est réalisé périodiquement, à une fréquence à déterminer par l'exploitant. En cas de constat de l'évolution des structures, un contrôle approfondi est mené (analyse du béton, résistance, ferraillage, ...) et, le cas échéant, l'exploitant prend les mesures de mises en sécurité des installations qui s'imposent.

ARTICLE 8.1.5. EXPLOITATION

Article 8.1.5.1. Surveillance de l'exploitation et formation spécifique du personnel

L'exploitation doit se faire sous la surveillance d'une personne nommément désignée par l'exploitant et spécialement formée aux caractéristiques du silo et aux questions de sécurité. Le personnel doit recevoir une formation spécifique aux risques particuliers liés à l'activité de l'établissement. Cette formation doit faire l'objet d'un plan formalisé. Elle doit être mise à jour et renouvelée régulièrement.

Article 8.1.5.2. Nettoyage des locaux

Tous les silos ainsi que les bâtiments ou locaux occupés par du personnel sont débarrassés régulièrement des poussières recouvrant le sol, les parois, les chemins de câbles, les gaines, les canalisations, les appareils et les équipements et toutes les surfaces susceptibles d'en accumuler.

La fréquence des nettoyages est fixée sous la responsabilité de l'exploitant et précisée dans les procédures d'exploitation. Une attention toute particulière doit être apportée au nettoyage de la tour afin d'éviter tout dépôt de poussière.

Les dates de nettoyage doivent être indiquées sur un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

Le nettoyage est réalisé à l'aide d'aspirateurs ou de centrales d'aspiration. Ces appareils doivent présenter toutes les caractéristiques de sécurité nécessaires pour éviter l'incendie et l'explosion.

La tour de manutention est équipée d'une centrale de nettoyage avec réseau fixe de colonnes et branchement par flexibles.

Le recours à d'autres dispositifs de nettoyage tels que l'utilisation de balais ou d'air comprimé doit être exceptionnel et doit faire l'objet de consignes particulières.

Des repères peints sur le sol et judicieusement placés servent à évaluer le niveau d'empoussièvement des installations.

Article 8.1.5.3. Consignes de sécurité et procédures d'exploitation

Les consignes de sécurité et les procédures d'exploitation de l'ensemble des installations comportent explicitement la liste détaillée des contrôles à effectuer en marche normale, à la suite d'un arrêt pour travaux de modification ou d'entretien des installations et à la remise en service de celles-ci en cas d'incident grave ou d'accident. Les consignes de sécurité sont tenues à jour et affichées dans les lieux fréquentés par le personnel. Les procédures d'exploitation sont tenues à jour et mises à la disposition de l'inspection des installations classées.

Dans les zones où il existe un risque d'incendie ou d'explosion, il est interdit de fumer.

La réalisation de travaux susceptibles de créer des points chauds dans ces zones doit faire l'objet d'un permis de feu, délivré et dûment signé par l'exploitant ou par la personne qu'il aura nommément désignée et par le personnel devant exécuter les travaux.

Article 8.1.5.4. Déclaration d'accident

L'exploitant d'un silo est tenu de déclarer dans les meilleurs délais à l'inspection des installations classées les accidents ou incidents (incendies, explosions...) survenus du fait du fonctionnement de cette installation, qui sont de nature à porter atteinte aux intérêts mentionnés à l'article L 511-1 du code de l'environnement.

Tout événement susceptible de constituer un précurseur d'explosion, d'incendie doit notamment être signalé dans un registre tenu à la disposition de l'inspection des installations classées.

L'exploitant réalise annuellement une analyse des causes possibles de ces événements afin de prévenir l'apparition de tels accidents. Cette analyse est tenue à la disposition de l'inspection des installations classées.

Article 8.1.5.5. Conditions d'ensilage des produits

L'exploitant doit s'assurer périodiquement que les conditions d'ensilage des produits (durée de stockage, taux d'humidité, température, etc.) n'entraînent pas des dégagements de gaz inflammables et des risques d'auto-échauffement.

La température des produits stockés susceptibles de fermenter est contrôlée par des systèmes de surveillance appropriés et adaptés aux silos. Les relevés de température donnent lieu à un enregistrement.

Des procédures d'intervention de l'exploitant en cas de phénomènes d'auto-échauffement sont rédigées et communiquées aux services de secours.

Article 8.1.5.6. Inertage des cellules bétons fermées

Les cellules de stockage des silos béton fermées doivent être conçues et construites afin de permettre l'inertage par gaz en cas d'incendie.

Article 8.1.5.7. Procédures d'intervention

Des procédures d'intervention pour la gestion des situations d'urgence sont rédigées par l'exploitant et communiquées aux services de secours. Elles doivent notamment comporter :

- le plan des installations avec indication :
 - des phénomènes dangereux (incendie, explosion, etc.) susceptibles d'apparaître;
 - les mesures de protection définies ci-dessus;
 - les moyens de lutte contre l'incendie ;
 - les dispositifs destinés à faciliter l'intervention des services d'incendie et de secours.
- les stratégies d'intervention en cas de sinistre ;
- la procédure d'intervention en cas d'auto-échauffement ;
- la procédure d'intervention en cas d'inertage azote sur les cellules bétons fermées.

Ces procédures d'intervention sont incorporées à la procédure interne de gestion des situations accidentelles imposé par le présent arrêté.

Article 8.1.5.8. Stockage des poussières et radicelles

Les poussières et radicelles ainsi que les produits résultat du traitement de ces dernières sont stockés :

- dans un bâtiment distinct du bâtiment regroupant les silos de stockage des grains dans le cas d'une extension ou d'une modification des installations ;
- dans des cellules intégrées aux silos de stockage mais n'ayant aucune connexion avec les cellules contenant des grains (pas de continuité des volumes ou des organes de transport).

S'il est procédé à un traitement des poussières et radicelles (granulation), les silos de stockage des granulés seront équipés de sondes de températures ou de moyen de détection d'incendie.

CHAPITRE 8.2 PRESSE A GRANULE ET REFROIDISSEUR

ARTICLE 8.2.1. MOYENS DE PREVENTION ET DE PROTECTION

L'exploitant rédige a minima des consignes liées :

- au démarrage et à l'arrêt de la presse. Cette consigne précise notamment la nécessité de rincer correctement en fin de production de granulés, de surveiller le bon fonctionnement des paliers, d'interdire le transfert des pellets lorsque la presse fonctionne ;
- à l'intervention en cas d'incendie. Cette consigne précise qu'il est nécessaire de surveiller l'état des manches du filtre pellets en sécurité en cas d'incendie dans la presse et/ou le refroidisseur, de couper l'air comprimé en cas d'accident,
- à la vérification du bon fonctionnement de l'alarme de température presse et l'étalonnage des sondes de température.

Ces consignes sont clairement affichées à proximité de la presse à granulés et/ou du refroidisseur. L'exploitant doit être en mesure de justifier que les employés ont eu connaissance de ces consignes. Ces consignes sont tenues à la disposition de l'Inspection des installations classées.

Les moyens suivants sont à minima mis en place au niveau du silo malt :

- deux points d'injection d'agent extincteur sur le corps du refroidisseur. Ce point d'injection est correctement signalé et identifié;
- une trappe d'isolement automatique et manuelle afin d'éviter tout risque de propagation d'incendie. Cette trappe est asservie aux sondes de température et à la marche des installations ;
- l'asservissement de l'ensemble du silo aux sécurités de la ligne presse ;
- des agents extincteurs en quantité suffisante, avec notamment des lances à eau au 4^{ème} étage pour le refroidisseur et au 5^{ème} étage pour le mélangeur ;
- 2 extincteurs portatifs à eau pulvérisée au 4^{ème} et 5^{ème} étage ;
- des sondes de température et notamment dans le refroidisseur et la presse. Le premier seuil d'alarme est de 50 °C ;
- connexion de l'alarme incendie presse aux alarmes d'évacuation;
- présence de sondes de température dans le refroidisseur. Cette sonde de température est reliée à l'alarme générale (sirène et PTI) et permet d'identifier l'incident sur le superviseur;
- sirènes d'évacuation.

CHAPITRE 8.3 INSTALLATIONS DE COMBUSTION

L'exploitant est tenu de respecter les prescriptions de l'arrêté ministériel du 25.07.1997 modifié et relatif aux prescriptions générales applicables aux installations classées pour la protection de l'environnement soumises à déclaration sous la rubriques n° 2910 : Combustion, pour les installations suivantes :

- 2 chaudières fonctionnant au gaz naturel, 2 x 3.5 MW

L'exploitant est par ailleurs tenu de respecter tout texte venant compléter ou abroger les dispositions prescrites par cet arrêté ministériel.

CHAPITRE 8.4 TOURS DE REFROIDISSEMENT

Au sens du présent chapitre, sont considérés comme faisant partie des installations de refroidissement l'ensemble des éléments suivant : la tour de refroidissement (TAR) de l'établissement, listée dans la tableau ci-dessous, et leurs parties internes, échangeur(s), l'ensemble composant le circuit d'eau en contact avec l'air (bac(s), canalisation(s), pompe(s)...), ainsi que le circuit d'eau d'appoint (jusqu'au dispositif de protection contre la pollution par retour dans le cas d'un appoint par le réseau public) et le circuit de purge.

Les caractéristiques des TAR de l'établissement sont les suivantes :

Identification des TAR	Type de circuit primaire des TAR	Puissances de la TAR en kW	Régime
TAR Baltimore (fonctionnement une partie de l'année. La durée de fonctionnement n'est pas fixe, elle est fonction des températures extérieures)	fermé	1785 kW	D

L'exploitant est tenu de respecter les dispositions de l'arrêté ministériel du 13 décembre 2004 relatif aux installations de refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air soumises à déclaration au titre de la rubrique n° 2921 des installations classées pour la protection de l'environnement.

En particulier, l'exploitant prend toutes les dispositions nécessaires pour que la concentration en *Legionella species* dans l'eau de l'installation en fonctionnement soit en permanence maintenue à une concentration inférieure à 1000 UFC/L selon la norme NF T 90-431.

L'exploitant est par ailleurs tenu de respecter tout texte venant compléter ou abroger les dispositions prescrites par cet arrêté ministériel.

CHAPITRE 8.5 INSTALLATIONS FONCTIONNANT A L'AMMONIAC

L'exploitant est tenu de respecter les prescriptions de l'arrêté ministériel du 19/11/09 modifié relatif aux prescriptions générales applicables aux installations classées soumises à déclaration sous la rubrique n°1136 (emploi et stockage d'ammoniac).

L'exploitant est par ailleurs tenu de respecter tout texte venant compléter ou abroger les dispositions prescrites par cet arrêté ministériel.

TITRE 9 - SURVEILLANCE DES EMISSIONS ET DE LEURS EFFETS

CHAPITRE 9.1 PROGRAMME D'AUTO SURVEILLANCE

ARTICLE 9.1.1. PRINCIPE ET OBJECTIFS DU PROGRAMME D'AUTO SURVEILLANCE

Afin de maîtriser les émissions de ses installations et de suivre leurs effets sur l'environnement, l'exploitant définit et met en œuvre sous sa responsabilité un programme de surveillance de ses émissions et de leurs effets dit programme d'auto surveillance. L'exploitant adapte et actualise la nature et la fréquence de cette surveillance pour tenir compte des évolutions de ses installations, de leurs performances par rapport aux obligations réglementaires, et de leurs effets sur l'environnement. L'exploitant décrit dans un document tenu à la disposition de l'inspection des installations classées les modalités de mesures et de mise en œuvre de son programme de surveillance, y compris les modalités de transmission à l'inspection des installations classées. Les articles suivants définissent le contenu minimum de ce programme en terme de nature de mesure, de paramètres et de fréquence pour les différentes émissions et pour la surveillance des effets sur l'environnement, ainsi que de fréquence de transmission des données d'auto surveillance.

CHAPITRE 9.2 MODALITES D'EXERCICE ET CONTENU DE L'AUTO SURVEILLANCE

ARTICLE 9.2.1. RELEVE DES PRELEVEMENTS D'EAU

Les installations de prélèvement d'eau en eaux de nappe ou de surface sont munies d'un dispositif de mesure totalisateur.

Ce dispositif est relevé mensuellement

Les résultats sont portés sur un registre.

ARTICLE 9.2.2. AUTO SURVEILLANCE DES EAUX RESIDUAIRES

Les mesures portent sur le rejet n° 1

Paramètres	Fréquence	Méthodes d'analyses
Débit, pH, T°C	Continue	Norme en vigueur
DCO	Quotidienne	Norme en vigueur
MES, Azote totale	Hebdomadaire	Norme en vigueur
DBO ₅	Trimestrielle	Norme en vigueur

La consommation mensuelle spécifique d'eau ainsi que la production mensuelle est précisée.

ARTICLE 9.2.3. AUTO SURVEILLANCE DES DECHETS

Les résultats de surveillance sont présentés selon un registre établi conformément aux dispositions nationales lorsque le format est prédéfini. Ce récapitulatif prend en compte les types de déchets produits, les quantités et les filières d'élimination retenues.

L'exploitant utilise pour ses déclarations la codification réglementaire en vigueur.

Notamment, l'exploitant réalisera des déclarations récapitulatives trimestrielles lorsque la production de déchets est supérieure à 100 t/an de déchets dangereux ou supérieure à 1000 t/an de déchets non dangereux.

Dans le cas où la quantité de déchet dangereux annuelle est supérieure à 10 tonnes ou supérieure à 2000 tonnes de déchets non dangereux, l'exploitant est tenu d'effectuer chaque année une déclaration à l'administration selon le modèle figurant à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 31 janvier 2008 relatif au registre et à la déclaration annuelle des émissions polluantes et des déchets. Cette déclaration est effectuée avant le 1^{er} avril de l'année en cours pour ce qui concerne les données de l'année précédente.

ARTICLE 9.2.4. AUTO SURVEILLANCE DES NIVEAUX SONORES

Article 9.2.4.1. Mesures périodiques

Une mesure de la situation acoustique sera effectuée tous les 3 ans, par un organisme ou une personne qualifié dont le choix sera communiqué préalablement à l'inspection des installations classées. Ce contrôle sera effectué indépendamment des contrôles ultérieurs que l'inspection des installations classées pourra demander.

CHAPITRE 9.3 SUIVI, INTERPRETATION ET DIFFUSION DES RESULTATS

ARTICLE 9.3.1. ACTIONS CORRECTIVES

L'exploitant suit les résultats des mesures qu'il réalise en application du CHAPITRE 9.2, notamment celles de son programme d'auto surveillance, les analyse et les interprète. Il prend le cas échéant les actions correctives appropriées lorsque des résultats font présager des risques ou inconvénients pour l'environnement ou d'écart par rapport au respect des valeurs réglementaires relatives aux émissions de ses installations ou de leurs effets sur l'environnement.

En particulier, lorsque la surveillance environnementale sur les eaux souterraines ou les sols fait apparaître une dérive par rapport à l'état initial de l'environnement, soit réalisé en application de l'article R. 512-8 II 1° du code de l'environnement, soit reconstitué aux fins d'interprétation des résultats de surveillance, l'exploitant met en œuvre les actions de réduction complémentaires des émissions appropriées et met en œuvre, le cas échéant, un plan de gestion visant à rétablir la compatibilité entre les milieux impactés et leurs usages.

ARTICLE 9.3.2. ANALYSE ET TRANSMISSION DES RESULTATS DE L'AUTO SURVEILLANCE

Sans préjudice des dispositions de l'article R. 512-69 du code de l'environnement, l'exploitant établit avant la fin de chaque mois calendaire un rapport de synthèse relatif aux résultats des mesures et analyses imposées au CHAPITRE 9.2 du mois précédent. Ce rapport, traite au minimum de l'interprétation des résultats de la période considérée (en particulier cause et ampleur des écarts), des modifications éventuelles du programme d'auto surveillance et des actions correctives mises en œuvre ou prévues (sur l'outil de production, de traitement des effluents, la maintenance...) ainsi que de leur efficacité.

Ce rapport est adressé avant la fin de chaque période à l'inspection des installations classées.

Ce rapport est tenu à la disposition permanente de l'inspection des installations classées pendant une durée de 10 ans.