

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	MINAKEM BEUVRY PRODUCTION
Adresse de l'établissement	145, chemin des Lilas 59310 BEUVRY-LA-FORÊT
Activité de l'établissement	<p>Le site MINAKEM de Beuvry-La-Forêt est spécialisé dans la production de produits de chimie fine, c'est-à-dire des composés chimiques de synthèse, principes actifs et intermédiaires, essentiellement destinés à l'industrie pharmaceutique.</p> <p>MINAKEM possède également une activité de recherche et développement de nouveaux produits, ainsi qu'une activité de synthèse en atelier pilote.</p> <p>Le site est qualifié par l'Agence Nationale de Sécurité du Médicament et par l'administration américaine (Food and Drug Administration).</p> <p>L'activité de chimie fine existe sur le site de Beuvry-la-Forêt depuis le début des années 1960.</p>
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre État membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	Les installations du site ne peuvent pas générer de scénarios avec des conséquences concernant des états frontaliers.
Nature des risques liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement	<p>Minakem met en œuvre des substances inflammables et toxiques dans ses procédés de fabrication :</p> <p>Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'incendie : feu de nappe (liquide), feu de solides combustibles, boule de feu. • L'explosion : explosion de gaz (perte de confinement de la tuyauterie de gaz naturel alimentant la chaudière). • La dispersion de produits toxiques consécutive à un incendie, à une explosion ou à une rupture de confinement (fuite sur une tuyauterie par exemple). <p>Ils sont à l'origine des effets suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les effets thermiques : ces effets sont liés au rayonnement de chaleur émis soit par la combustion plus ou moins rapide d'une substance inflammable, soit par la mise en œuvre d'une ou de plusieurs réactions exothermiques qui ne sont pas des combustions. <p>Ils provoquent des lésions (brûlures...) des personnes exposées.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les effets de surpression résultent d'une onde de pression provoquée par une explosion, suite à la décompression brutale d'un gaz sous pression. <p>L'augmentation de la pression de l'air peut entraîner des lésions sur les organes (tympons, poumons...) ou des effets indirects sur l'Homme (par l'effondrement de structures bâties, la projection d'objets...).</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les effets toxiques : dispersion d'une substance toxique dans l'air ou dans l'eau pouvant engendrer des effets irritation, intoxication, asphyxie. Les conséquences dépendent de la toxicité de la substance, de la dose reçue et de la voie d'exposition (respiratoire ou cutanée).
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des risques permettant d'y faire face	<p>Les scénarios associés aux substances inflammables sont l'incendie des stockages ou des ateliers de production ou l'explosion de la chaufferie (gaz naturel).</p> <p>Quelles sont les mesures de maîtrise des risques mis en place sur le site ?</p> <ul style="list-style-type: none"> • Tous les stockages des liquides inflammables sont équipés de détecteurs incendie reliés à l'alarme générale du site, et à un réseau d'extinction automatique. • L'ensemble du système détection/extinction est vérifié deux fois par an par un organisme de contrôle externe. • Les cuves de solvants inflammables sont sous atmosphère d'azote, évitant ainsi un mélange explosif air/vapeur de solvant.

- Les ateliers de production sont tous équipés de détecteurs incendie également reliés à l'alarme générale. Cette détection est également vérifiée par un organisme externe semestriellement.
- La chaufferie est équipée d'un système de détection gaz avec mise en sécurité automatique.
- Conformément à notre système de gestion de la sécurité, tout le personnel est formé et habilité.
- Les procédés de fabrication ainsi que les substances mises en œuvre, sont étudiés dans un service « sécurité des procédés » avant passage au stade industriel qui intègre les risques incendie et explosion dans ses modes opératoires.
- Les matières premières inflammables sont stockées dans des zones dédiées.

Le scénario associé aux substances toxiques est la dispersion de ces substances suite à un incendie ou à une rupture de confinement (fuite sur une tuyauterie ou cuve).

Quelles sont les mesures de maîtrise des risques mis en place sur le site ?

- Les équipements industriels mettant en œuvre des produits toxiques sont équipés de systèmes de détection capable de mettre à l'arrêt une unité de production. Ces détections sont vérifiées à chaque mise en œuvre de substances toxiques et également 2 fois par an par un organisme externe.
- Les conteneurs de substances toxiques sont vérifiés et éprouvés annuellement par un organisme externe.
- Conformément à notre système de gestion de la sécurité, le personnel de production est formé et habilité à la manipulation des substances toxiques
- Les procédés de fabrication ainsi que les substances mises en œuvre, sont étudiés dans un service « sécurité des procédés » avant passage au stade industriel qui intègre le risque toxique dans ses modes opératoires.
- Le stockage des conteneurs de substances toxiques sont équipés de rétention évitant un épandage en cas de fuite.
- Les matières premières toxiques sont stockées dans des zones dédiées.

Des procédures et modes opératoires sont établis pour exploiter toutes les installations en sécurité.

Les différentes installations de production et de stockage sont équipées de dispositifs et organes de sécurité (soupapes, disques de rupture...), permettant de prévenir la survenance d'un accident majeur sur le site et de mettre en sécurité les installations en cas de dysfonctionnement.

Quels sont les moyens de secours humains ?

- L'ensemble du personnel est formé sur feu réel à l'utilisation d'extincteurs.
- Le site travaille 24/24 avec 3 équipes postées disposant chacune d'une équipe d'intervention formée à la lutte contre l'incendie et au risque toxique (soit une quarantaine de personnes).
- Des exercices hebdomadaires sont organisés sur le site pour nos équipes d'intervention.
- Un exercice POI (plan d'opérations internes) est organisé une fois par an avec le concours des secours extérieurs et une à deux fois par an en interne pour vérifier la capacité des personnels en intervention.
- Une astreinte sécurité est en place et activable 24h/24.
- Le site est sous surveillance 24h/24 par du personnel formé à la sécurité et aux risques inhérents aux installations et à la gestion des situations d'urgence.

Quels sont les moyens de secours matériels ?

- Le site possède son propre véhicule incendie, équipé de moyens lourds d'intervention (lances et canon à eau + mousse, rideaux d'eau mobiles, scaphandres d'intervention, appareils respiratoires autonomes, détecteurs de substances toxiques...).
- Le site possède une réserve d'eau permanente de 750 000 litres.

- | | |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| | <ul style="list-style-type: none">• Le site est ceinturé par un réseau d'eau sous pression permanente alimentant des poteaux incendie permettant aux équipes de secours d'intervenir n'importe où sur le site.• Les stockages de liquides inflammables sont équipés d'un système de détection et d'extinction automatique.• Le site est en rétention et dispose de sa propre station d'épuration.• Des fosses de rétention sont en place dans les ateliers de production pour prévenir toute pollution accidentelle en cas de perte de confinement.• En cas d'incendie, les eaux d'extinction sont récupérées et renvoyées vers la station d'épuration. |
|--|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|