

35 rue Ampère - ZI Lyon Nord
69730 Genay /// Tél. 04 72 08 20 00 ///
<http://www.coatex.com>

Année d'implantation sur le site : 1976 /// Effectif moyen : 245 personnes
Informations fournies par le responsable Qualité Hygiène Sécurité
Environnement du site

Activités /

Conception et production d'additifs rhéologiques à base d'eau pour différents marchés mondiaux tels que la papeterie, les peintures et revêtements, les céramiques, le traitement des minéraux, la détergence, la construction, le traitement de l'eau, la cosmétique,... Production et commercialisation de trois grandes familles de produits : les polymères acryliques, les émulsions et les polyuréthanes.

Réglementation du site /

L'arrêté cadre du 4 avril 1989 modifié le 26 février 2018 réglemente les activités du site. /// Les différentes études de dangers sont mises à jour périodiquement, la dernière datant de 2015.

Les risques et leurs effets /

Périmètre de la zone à risques (PPI) : 2250 m

Scénario majorant associé : fumées toxiques générées par incendie généralisé du bâtiment de stockage de matières premières

CARACT. DE DANGER DES PRODUITS	PICTOGRAMMES DE DANGER	RISQUES MAJEURS
liquides inflammables, dangereux pour l'environnement		nuage toxique, incendie, explosion, pollution
liquides inflammables		incendie, explosion

Moyens de secours humains /

- Équipe postée habilitée à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'intervention
- Pompiers volontaires avec 3 exercices par an dont un exercice POI (Plan d'opération interne)
- Formation équipier de première intervention de tous les salariés
- Astreintes de sécurité et cellule de crise activable 24h/24

Moyens de secours matériels /

- Moyens fixes de lutte incendie
- Réserve d'eau
- Véhicules de lutte incendie
- Système de détection gaz avec mise en sécurité automatique
- Site sur rétention avec une station de traitement des eaux

La sécurité au quotidien

Mesures de prévention des risques /

- Système de conduite automatisé en fabrication
- Instrumentation de sécurité
- Stockage enterré des cuves monomères acryliques avec contrôle permanent des paramètres importants pour la sécurité
- Automates de sécurité indépendants de l'automate process avec mise en sécurité automatique en cas de dérive
- Détection gaz en cas de fuite de produits inflammables avec mise en sécurité automatique
- Détection incendie généralisée