

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	BASF AGRI PRODUCTION S.A.S.	
Adresse de l'établissement	32 rue de Verdun, 76140 Saint Aubin Les Elbeuf	
Activité de l'établissement :	Fabrication de produits pour la protection des cultures : insecticides, fongicides (lutte contre les maladies) et produits de protection des semences	
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p><i>Principaux effets potentiels sur la santé Humaine : Effets toxiques par inhalation</i> <i>Dans une moindre mesure, en limite de propriété : Effets thermiques et effets de surpression.</i></p> <p><i>Vis-à-vis de l'environnement, le risque potentiel majeur est lié à la toxicité sur le milieu aquatique des produits fabriqués et stockés. Les substances concernées sont pour la plupart des solides, mais aussi des liquides (effluents et certaines matières premières). L'accident majeur environnemental consisterait donc au déversement de ces substances vers le milieu aquatique le plus proche, la Seine.</i></p>	
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	Type de scénario	Principales mesures de maîtrise des risques
	<i>Fuite d'un gaz toxique lors du stockage ou de la manutention d'un conteneur</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Utilisation de conteneurs répondant aux exigences réglementaires applicables aux équipements sous pression transportables. • Présence de détecteurs de gaz dans les zones de stockage ou connexion au procédé asservis au déclenchement de rideaux d'eau et à une alarme au centre de secours du site.
	<i>Ou fuite d'un liquide formant un gaz toxique au contact de l'eau</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Poste de raccordement des conteneurs de liquides réagissant avec l'eau à l'intérieur d'un box. • Utilisation de colonnes de lavage pour absorber les rejets gazeux en cas d'accident dans les box. • Présence 24h/24 de pompiers de site avec moyens d'intervention chimiques.
	<i>Emission d'un nuage toxique en cas d'erreur de dépotage</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Formation des dépoteurs • Analyses physico-chimiques de chaque substance livrée. • Accompagnement des livreurs par du personnel BASF sur la bonne aire de dépotage. • Barrière technique à action humaine : système d'interverrouillage permettant la libération de la clé d'ouverture de la vanne de dépotage après avoir renseigné les résultats des analyses (vérification de l'adéquation du produit). • Sondes de conductivité sur les tuyauteries de dépotage stoppant l'alimentation du réservoir si la valeur est en dehors de la plage prédéfinie. • Moyens mobiles du centre de secours pour abattre un nuage (queues de paon, tuyaux percés)
	<i>Fuite et inflammation d'un gaz liquéfié</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Détection du gaz à proximité du raccord entre la citerne mobile et la tuyauterie • Déclenchement d'un rideau d'eau sur détection du gaz pour abattre le produit • Conception des tuyauteries prévenant le risque de fuite : tuyauterie forte épaisseur, tubes étirés soudés sans raccords en extérieur, tuyauterie en hauteur sur rack (prévention chocs) • Présence 24h/24 de pompiers de site. • Moyens mobiles du centre de secours pour abattre un nuage (queues de paon, tuyaux percés)
	<i>Fuite d'un gaz liquéfié toxique</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Confinement des installations. • Détection de gaz déclenchant la mise en sécurité des installations, une ventilation grande vitesse et un rejet en hauteur prévenant les effets au niveau du sol. • Moyens mobiles du centre de secours pour abattre un nuage (queues de paon, tuyaux percés)
	<i>Incendie sur un parc de stockage de liquides inflammables</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Détection de chaleur par réseau pilote autour de chaque réservoir et dans les cuvettes de rétention • Couronnes mixtes eau / mousse sur les réservoirs (pour refroidissement et/ou extinction) • Déversoirs de mousse dans les rétentions. • Report du déclenchement réseau pilote au centre de secours avec présence des pompiers de site 24/24. • Canons à mousse autour des parcs et réserves d'émulseur • Fourgon Pompe Tonne au centre de secours du site • Réseau incendie maillé alimenté par des motopompes
<i>Incendie d'une cellule de stockage de matières agropharmaceutiques</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Compartimentage coupe-feu 2h des cellules de stockage • Protection des cellules par système d'extinction automatique • Entrepôt de stockage non relié aux réseaux d'égouts : un volume de confinement des eaux d'extinction est assuré par le quai de chargement. 	

	<p><i>Rejet accidentel dans les égouts de substances dangereuses pour l'environnement</i></p>	<ul style="list-style-type: none"><i>• Analyses physico-chimiques en continu des effluents envoyés vers la station d'épuration (réseau des eaux sales) avec alarme en cas de dépassement de certains paramètres (pH, turbidité, DCO, température)</i><i>• Analyses physico-chimiques en continu des eaux propres (eaux pluviales) dirigées vers le milieu naturel avec alarme en cas de dépassement.</i><i>• Possibilité de détourner dans des bassins accidentels (lagunes), en amont de la station d'épuration, les réseaux d'eaux propres et d'eaux sales en cas de déversement accidentel.</i>
--	---	--