

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	SNF SA
Adresse de l'établissement	ZAC de Milieux, Rue Adrienne Bolland, 42160 ANDREZIEUX BOUTHEON
Activité de l'établissement :	<p>SNF est une entreprise privée de chimie de spécialité basée dans la région Rhône-Alpes en France, avec une présence de longue date sur tous les continents. Avec 21 sites de production en Europe, en Asie, en Australie et en Amérique, et une capacité de production de 1 465 000 tonnes. SNF possède la plus grande capacité de production de polyacrylamide au monde.</p> <p>En tant que leader de la fabrication et du traitement de polymères hydrosolubles (polyacrylamides), SNF a développé une gamme de plus de 1,080 produits qui contribuent à la préservation des ressources naturelles, à l'incitation au recyclage et à l'amélioration de l'efficacité des processus industriels. Nos polymères sont utilisés sur tous les marchés où l'eau est présente : production d'eau potable, traitement des eaux usées, déshydratation des boues, extraction de pétrole et de gaz, mines, agriculture et fabrication du papier, de textiles et de formulations cosmétiques.</p> <p>SNF commercialise ses produits dans 140 pays et dans tous les secteurs de l'économie à travers 70 filiales situées dans plus de 40 pays, dans 3 régions économiques majeures (Amérique, Europe et Asie).</p>
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	Non Applicable
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>Les phénomènes dangereux majeurs qui peuvent apparaître sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> • L'incendie : feu de nappe (liquide), • L'explosion : explosion d'un nuage de vapeurs inflammables, explosion physique ou pneumatique. • La dispersion/l'épandage : épandage (liquide), fuite (gaz), consécutive à une explosion <p>Ils sont à l'origine des effets suivants :</p> <p>Les effets thermiques : ces effets sont liés au rayonnement de chaleur émis soit par la combustion plus ou moins rapide d'une substance inflammable, soit par la mise en œuvre d'une ou de plusieurs réactions exothermiques qui ne sont pas des combustions. Ils provoquent des lésions +/- létales (brûlures...) des personnes exposées.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Les effets de surpression résultent d'une onde de pression provoquée par une explosion. Celle-ci est causée par un explosif, par une réaction chimique, une combustion violente, ou suite à la décompression brutale d'un gaz sous pression. L'augmentation de la pression de l'air peut entraîner des lésions sur les organes (tympans, poumons...) ou des effets indirects sur l'Homme (par l'effondrement de structures bâties, la projection d'objets...) • Les effets toxiques : dispersion d'une substance toxique dans l'air ou dans l'eau pouvant engendrer des effets irritation, intoxication, asphyxie .Les conséquences dépendent de la toxicité de la substance, de la dose reçue et de la voie d'exposition (respiratoire ou cutanée)
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	Les différentes installations de production et de stockage sont munies de nombreux dispositifs/organes de sécurité (vannes, soupapes, disques de rupture) permettant de prévenir la survenance d'un accident majeur sur le site et de mettre en sécurité les installations en cas de dysfonctionnement. Le site est surveillé en permanence par des capteurs, sondes et de nombreux systèmes de sécurité.

	<p>Le site dispose de procédures et de modes opératoires visant à maîtriser les risques industriels. Ils sont testés annuellement pour garantir le fonctionnement en sécurité du site.</p> <p>Le site est gardienné 24h/24 et exploité par du personnel formé aux risques inhérents aux installations et à la gestion des situations d'urgence. Des exercices sont régulièrement organisés.</p> <p>Les scénarii majeurs correspondent à une dispersion d'un nuage de produits toxiques au niveau d'une zone de stockage ou d'une canalisation</p> <p>Moyens de secours humains</p> <ul style="list-style-type: none"> • Astreintes de sécurité et cellule de crise activable 24h/24. • Equipes habilitées à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'intervention. • Equipes de Seconde Intervention (ESI) avec exercices réguliers • Plusieurs exercices POI (Plan d'Opération Interne) annuels <p>Moyens de secours matériels</p> <ul style="list-style-type: none"> • Moyens fixes de lutte incendie. • Un véhicule de lutte incendie. • Système de détection gaz avec mise en sécurité automatique. • Site entièrement sur rétention <p>Les mesures de prévention des risques</p> <ul style="list-style-type: none"> • Un système de gestion de la sécurité est mis en place • L'accès au site est strictement contrôlé • Des barrières de sécurité techniques et organisationnelles sont en place • Des rétentions sont en place pour prévenir toute pollution en cas de perte de confinement • Des détecteurs sont en place pour signaler les pertes de confinement de matières dangereuses • Des dispositifs d'aspersion pour rabattre les vapeurs au voisinage du point de fuite • Installations mousse pour stopper les feux de nappe et limiter les vapeurs toxiques • Le stockage de certaines cuves est semi-enterré • Les paramètres importants pour la sécurité sur les stockages et les lignes de fabrication sont en surveillance permanente • Les tests périodiques (semestriels ou annuels) de l'ensemble des dispositifs de sécurité sont enregistrés. • Un programme de formation et de recyclage du personnel et des sous-traitants est en place. • Des plans d'inspection sont conduits sur les équipements à risques.
--	--