



PRÉFET DE LA CÔTE D'OR

*Direction Régionale de l'Environnement,
de l'Aménagement et du Logement
Bourgogne*

Dijon, le 12 juin 2013

Unité Territoriale 21

*S:\ENVIRONNEMENT\Documents communs\Installations
Classées\Etablissements\TPC St
Apollinaire\2013_03_Coderst\2013_06_rapport_APC.odt*

Nos réf. : SC/SK/2013-313

Affaire suivie par : Stéphane CARON
stephane.caron@developpement-durable.gouv.fr
Tél. 03.45.83.21.91 Fax. 03.45.83.22.95

RAPPORT DE L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSEES **en CONSEIL DÉPARTEMENTAL DE L'ENVIRONNEMENT** **ET DES RISQUES SANITAIRES ET TECHNOLOGIQUES**

I - PETITIONNAIRE

| | |
|----------------------------|--|
| Raison sociale | : TPC |
| Siège social | : avenue du Colonel Prat 21850 Saint-Apollinaire |
| Adresse de l'établissement | : avenue du Colonel Prat 21850 Saint-Apollinaire |
| Téléphone | : 03.80.71.74.00 |
| N° SIRET | : 55206423000071 |
| Activités principales | : Fabrication d'autres matériels électriques |

II - OBJET DE LA PETITION

Par courrier du 27 septembre 2012, l'exploitant a demandé la modification :

- des prescriptions du rejet d'eaux industrielles imposées à l'article 8,
- des prescriptions des rejets atmosphériques imposées à l'article 17,

de son arrêté préfectoral d'autorisation à exploiter du 7 février 2003.

III – ACTIVITE DU SITE

Le site relève du régime de l'autorisation pour l'activité de fabrication de composants électroniques passifs dont des condensateurs céramiques et des condensateurs de puissance pour une capacité de 110 millions de pièces/an.

Horaires d'ouverture au public :
du lundi au jeudi : 8h30-12h00 / 13h30-16h30
le vendredi : 8h30-12h00 / 13h30-16h00

Autres horaires : sur rendez-vous
Tél. : 03 45 83 22 22 – fax : 03 45 83 22 95
19bis-21 bd Voltaire -BP 27 805– 21078 Dijon cedex

IV – PORTEE DE LA DEMANDE

Par le courrier précité, l'exploitant a demandé :

- **« Eau »**
 - la modification des fréquences d'analyses des rejets eaux « BANI » et « général »,
- **« Air »**
 - la suppression de deux points de mesure des jauge « Owen », et la modification des fréquences d'analyses afférentes,
 - la suppression des analyses atmosphériques sur les points C1.1, C3.2, D2.1, D3.1, Y1.1 et Y1.7 ainsi que les analyses au niveau des rejets des chaudières,
 - l'augmentation de la concentration en COV au point D5.1,
 - la suppression des mesures de la basicité et de l'acidité sur le point C8.3 (traitement de surfaces), la suppression de la mesure de COV et la mise à jour des valeurs imposées en flux pour le point C8.3 au regard des concentrations et du débit mesurés.

V – ANALYSE DE L'INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSÉES

- **Préambule**

L'arrêté préfectoral originel précité fait suite à la réorganisation industrielle des activités avec la fermeture des sites de Beaune et de Seurre et du rapatriement d'une partie des activités de ces derniers sur le site de Saint Apollinaire.

Compte tenu de l'évolution réglementaire, il est nécessaire de mettre à jour les valeurs imposées de la thématique « eau » au regard de l'arrêté ministériel du 30 juin 2006 relatif aux installations de traitement de surfaces.

Depuis la signature de l'arrêté préfectoral d'autorisation, des modifications sont intervenues sur le site et notamment une réorganisation afin d'optimiser l'occupation des locaux. Ainsi, aujourd'hui des bâtiments sont désaffectés. Ce qui entraîne la suppression d'installations sur une partie des points de rejets canalisés.

Par ailleurs, l'inspection propose également de supprimer les articles 11 (bilan des rejets) et 18.4 (bilan environnement) qui sont devenus inadaptés au regard des textes en vigueur.

- **Eau**

Seule l'activité de traitement de surfaces utilise de l'eau dans le process. Pour mémoire, le volume des bains est de 2130 litres. (Le seuil de classement sous le régime de l'autorisation est de 1500 litres)

L'inspection propose en plus de la demande de l'exploitant :

- de caler la surveillance du rejet d'eau industrielle « BANI » au sens strict de l'arrêté ministériel précité,
- de supprimer la surveillance des paramètres qui ne sont pas pertinents au regard de l'activité exercée et dont les résultats sont par ailleurs inférieurs aux seuils de détection,
- de supprimer l'autosurveillance du point de rejet général. Le site, de construction ancienne, possède un réseau d'évacuation unique. En conséquence, les eaux du point de rejet général sont composées d'eaux vannes, d'eaux pluviales et d'eaux industrielles de l'activité de traitement de surfaces.

Les rejets sont raccordés à la STEP de Dijon Longvic.

- Situation actuelle :

Les valeurs imposées sont les suivantes :

Point de rejet général :

| | MAXIMAL JOURNALIER en m ³ /j | MOYEN MENSUEL en m ³ /j |
|------------------------------|--|---------------------------------------|
| DEBIT MAXIMAL | 400 | 200 |
| SUBSTANCES | CONCENTRATIONS (en mg/l) | |
| MES | 35 | |
| DCO | 40 | |
| DBO ₅ | 10 | |
| Azote global | 30 | |
| NH ₄ ⁺ | 2 | |
| NO ₂ ⁻ | 1 | |
| NO ₃ ⁻ | 30 | |
| NTK | 3 | |
| Phosphore total | 0,6 | |
| Hydrocarbures totaux | 5 | |
| Métaux totaux | 5 | |
| pH | 6,5 à 8,5 | |

Point de rejet Traitement de surface :

| PARAMETRES | CONCENTRATIONS en mg/l | | FLUX en kg/j | |
|----------------------------|------------------------|-------------------|--------------------|---------------|
| | Maximale Instantanée | Moyenne Mensuelle | Maximal journalier | Moyen Mensuel |
| M.E.S. | 30 | 10 | 0,12 | 0,12 |
| DCO (1) | 150 | 30 | 1,80 | 0,36 |
| Azote global (2) | 30 | 25 | 0,30 | 0,30 |
| NH4 + | 2 | 2 | 0,02 | 0,02 |
| NO2 - | 1 | 1 | 0,01 | 0,01 |
| NO3 - | 60 | 30 | 0,36 | 0,36 |
| NTK | 5 | 3 | 0,04 | 0,04 |
| Phosphore total | 10 | 10 | 0,12 | 0,12 |
| sulfates | 250 | 250 | 3,00 | 3,00 |
| Cyanure (p.m.) | 0,10 | 0,05 | 0,001 | 0,001 |
| Cr VI | 0,10 | 0,05 | 0,001 | 0,001 |
| Cr total | 0,50 | 0,10 | 0,001 | 0,001 |
| Plomb et composés | 0,50 | 0,10 | 0,001 | 0,001 |
| Cuivre et composés | 0,50 | 0,50 | 0,01 | 0,01 |
| Nickel et composés | 0,50 | 0,50 | 0,01 | 0,01 |
| Zinc et composés | 2,00 | 1,00 | 0,01 | 0,01 |
| Manganèse et composés | 1,00 | 0,50 | 0,01 | 0,01 |
| Etain et composés | 2,00 | 1,00 | 0,01 | 0,01 |
| Fer, Aluminium et composés | 5,00 | 5,00 | 0,06 | 0,06 |
| Cadmium (p.m.) | 0,05 | 0,05 | 0,001 | 0,001 |
| Métaux totaux | 5,00 | 5,00 | 0,06 | 0,06 |

| PARAMETRES | CONCENTRATIONS en mg/l | | FLUX en kg/j | |
|----------------------|------------------------|-------------------|--------------------|---------------|
| | Maximale Instantanée | Moyenne Mensuelle | Maximal journalier | Moyen Mensuel |
| AOX | 1,00 | 1,00 | 0,01 | 0,01 |
| Indice phénol | 0,30 | 0,30 | 0,00 | 0,00 |
| Hydrocarbures totaux | 10,00 | 5,00 | 0,06 | 0,06 |
| Fluor et composés | 15,00 | 10,00 | 0,12 | 0,12 |

(1) (sur effluent non décanté)

(2) (comprenant l'azote organique, l'azote ammoniacal et l'azote oxydé)

Situation future (projet d'APC)

Point de rejet général :

Compte-tenu de ce qui est décrit supra, l'inspection propose d'abandonner le suivi.

Ce point est repris à l'article 4 du projet d' APC.

Point de rejet Traitement de surfaces :

Depuis, la mise en place de l'autosurveillance et des contrôles inopinés réalisés à notre demande , les concentrations des paramètres Chrome, Chrome VI, Manganèse, Aluminium, Cadmium, Plomb, Zinc, Hydrocarbures, Cyanure et l'indice phénol sont inférieures au seuil de détection, par ailleurs non utilisés au niveau du process. Aussi, l'inspection propose de supprimer leur surveillance. Les concentrations des paramètres DCO, Azote Global, Phosphore, Nickel et AOX ont été revues à la hausse. Elles sont conformes à l'arrêté ministériel du 30 juin 2006 relatif aux activités de traitement de surfaces relevant du régime de l'autorisation. Le débit et les flux restent inchangés.

Le tableau ci-après reprend la nouvelle surveillance proposée :

| PARAMETRES | | |
|----------------------------|--|-----------------------------|
| | CONCENTRATIONS en mg/l max journalière | FLUX en kg/j max journalier |
| Débit | 12 m ³ / Jour | |
| pH | Compris entre 6.5 et 9 | |
| Température | < 30 °C | |
| M.E.S. | 30 | 0,12 |
| DCO | 600 | 1,80 |
| Azote global | 150 | 0,30 |
| Phosphore total | 50 | 0,12 |
| Nickel et composés | 2,00 | 0,01 |
| Etain et composés | 2,00 | 0,01 |
| Fer, Aluminium et composés | 5,00 | 0,06 |
| Fluor et composés | 15 | 0,12 |
| AOX | 5,00 | 0,01 |

Ce point est repris à l'article 5 du projet d' APC.

Compte-tenu du faible volume rejeté, l'inspection propose également de modifier les fréquences d'analyses des métaux qui avait une fréquence hebdomadaire et de passer à une fréquence mensuelle pour l'ensemble des paramètres.

Ce point est repris à l'article 7 du projet d' APC.

- **Air**

- **Jauge « OWEN »**

Le site est équipé depuis 2003 de trois jauge pour un suivi sur les poussières, le nickel et le plomb. Les résultats des trois dernières années ne font pas apparaître de présence de Nickel et de Plomb.

Pour mémoire, le site est équipé pour les activités produisant des poussières métalliques d'un dispositif de filtration absolue « DELTA-NEU ». La concentration en poussières de ce dispositif est mesurée en continu et des analyses sont réalisées annuellement par un organisme dûment accrédité. Elles ne font pas apparaître de non-conformités par rapport aux prescriptions imposées.

Aussi, l'inspection propose de supprimer la surveillance à l'aide des jauge « OWEN ».

Ce point est repris à l'article 14 du projet d' APC.

- **Point de rejets atmosphériques**

Par l'arrêté préfectoral précité, les points de rejets atmosphériques sont les suivants :

| Bâtiment | Cheminée | Diamètre | Hauteur | Débit | Nature rejet | |
|----------|----------|------------|---------|--------|--|-------|
| | | | | | n° | en mm |
| C | C1.1 | 300 | 7 | 2500 | COV | |
| | C3.1 | 720 | 7 | 10 000 | COV (fumée de soudure Sn) | |
| | C3.2 | 350 | 7 | 4 000 | Poussières de sablage résine | |
| | C4.1 | 550 | 7 | 8 000 | COV (principalement alcool dénaturée et xylène) | |
| | C8.1 | 1 000 | 10 | | Air ambiant salle fours | |
| | C8.2 | 500 | 10 | | Introduction air sur groupe froid | |
| | C8.3 | 700 | 10 | | COV Barrière de Nickel - risque R45,R48,R40,R50/53,R50, R49, R46 | |
| | C8.4 | 750 | 10 | 12 000 | COV (principalement xylène, alcool dénaturé,acétate d'éthyle) | |
| | C8.5 | 600 | 10 | 12 000 | trichloréthylène-perchloréthylène (arrêt 2003)-risque R40,R51-53 | |
| | C8.6 | 600 | 10 | 12 000 | COV (principalement xylène, alcool dénaturé,) | |
| | C8.7 | 400 | 10 | | Introduction air sur groupe froid | |
| | C8.8 | 160 | 10 | | Extraction naturelle des fours | |
| | C8.9 | 500 | 10 | 6 000 | Coulage aqueux | |
| | C8.10 | 500 | 10 | | Extraction air chaud groupes frigo | |
| | C8.11 | 500 | 10 | 6 000 | COV (principalement Alcool dénaturé -Biosolv) | |
| D | D1.1 | 350 | 7 | 4 000 | Poussières d'oxydes métalliques dont oxyde de nickel - risque R49.C1 | |
| | D1.2 | 600 | 7 | 8 000 | COV (principalement alcool dénaturé) | |
| | D2.1 | 600 | 7 | 8 000 | COV (principalement alcool dénaturé-biosane) | |
| | D3.1 | 600 | 7 | 8 000 | COV (principalement alcool dénaturé -biosane) | |
| | D4.1 | 800 | 10 | 12 000 | COV (Soldry-Dichlorométhane-durcisseurs résine) risque R40,R45,R42 | |
| | D4.2 | 450 | 10 | 6 000 | COV (Biosane , fumée de soudure Sn/Pb) | |
| | D4.3 | 450 | 10 | 6 000 | COV (Biosane , fumée de soudure Sn/Pb) | |
| | D5.1 | 800 | 10 | 12 000 | COV (Soldry-Dichlorométhane-durcisseurs résine) risque R40,R45,R42 | |
| | D5.2 | 1 000 | 10 | 26 000 | COV (Soldry-Dichlorométhane-durcisseurs résine) risque R40,R45,R42 | |
| X | X1.1 | 350 | 10 | 6 000 | COV (fumée de soudure Sn/Pb- Fumée de soudure TIG) | |
| | X1.2 | 350 | 10 | 6 000 | COV (fumée de soudure Sn/Pb- Fumée de soudure TIG) | |
| | X4.1 | 450 | 10 | 6 000 | Poussières métalliques (Zinc) | |
| | X4.2 | 300 | 8 | 4 000 | Poussières métalliques | |
| | X2.1 | 300 | 8 | 4 000 | COV (fumée de pompe à vide travaillant sur les différentes huiles d'imprégnation | |
| | X2.2 | 300 | 8 | 4 000 | COV (fumée de soudure Sn/Pb-) | |
| | X3.1 | 1 200 | 15 | 45 000 | Poussières métalliques de shoopage | |
| | X3.2 | 300 | 10 | 4 000 | COV possible (extraction air chaud sur étuves) | |
| | X3.3 | 1 000 | 7 | | Extraction air chaud groupe frigo | |
| Y | Y1.1 | 1 000 | 11 | 250 | Poussières de céramique | |
| | Y1.2 | 500 et 250 | | | Arrêt programmé en 2003 | |
| | Y1.3 | 250 | | | Arrêt programmé en 2003 | |
| | Y1.4 | 300 | | | Arrêt programmé en 2003 | |
| | Y1.5 | 720 | | | Arrêt programmé en 2003 | |
| | Y1.6 | 270 | | | Arrêt programmé en 2003 | |
| | Y1.7 | 400 | 10 | 4 000 | COV (fumée de soudure Sn/Pb) | |

Les valeurs limites imposées par l'AP sont les suivantes :

| Conc. en mg/Nm ³ | Traitement de surface C8.3 | | - Dépoussiéreur Delta Neu (X3.1+X4.1 +X4.2) - Filtration D1.1 | | | C1.1 C8.4 C8.11 D2.1 X2.1 | C4.1 C8.6 D1.2 D3.1 X3.2 | D4.2 X1.1 X2.2 | D4.3 X1.2 Y1.7 Y1.1 | D4.1 – D5.1 – D5.2 | C3.2 |
|--------------------------------|----------------------------|------------|--|------------------|---------------|---------------------------------------|--------------------------------------|--------------------------|------------------------------|--------------------|------|
| | Conc. mg/Nm ³ | flux g/h | Conc. mg/Nm ³ | Flux Delta N g/h | Flux D1.1 g/h | Conc. mg/Nm ³ | Conc. mg/Nm ³ | Conc. mg/Nm ³ | Conc. mg/Nm ³ | | |
| Poussières | 10 | 7 | 1 | 45 | 5,3 | | | 10 | | | 10 |
| H + | 0,5 | 0,35 | | | | | | | | | |
| OH- | 5 | 3,5 | | | | | | | | | |
| COV | 2 | 1,4 | | | | 110 | 110 | 2 | | | |
| Sb+Cr+Co+Cu +Sn+Mn+Ni+ V+Zn | 5 | 3,5 | 1 | 45 | 5,3 | | | 5 | 5 | | 5 |
| Plomb (gazeux et particulaire) | 1 | 0,7 | 0,01 | 0,045 | 0,053 | | | 1 | 1 | | 1 |
| Ni et composés | 0,15 | 0,1 | 0,15 | 6,75 | 0,795 | | | | | | |

Depuis 2003, les installations ont subi des modifications, d'une part par la réorganisation du site et d'autre part par la suppression des produits contenant des COV (soudure) et de la suppression des produits comportant des mentions de danger H340, H350 et H360.

- Points C1.1, C3.2, C8.4, D2.1, D3.1, Y1.1 à Y1.7

les installations ont été démantelées, l'inspection propose de supprimer ces points de rejets.

- Point de rejets soudure (C3.1, D4.2, D4.3, X1.1, X1.2 et X2.2)

Les produits de soudure ne contiennent plus de COV. Aussi, l'Inspection propose de supprimer l'analyses des COV et de conserver l'analyse de métaux lourds autre que le mercure sur les points de rejets « soudure ».

- points de rejets traitement de surfaces (C8.3)

Les bains ne sont pas chauffés, l'air est simplement aspiré sans dispositif de traitement particulier. Les produits utilisés ne contiennent plus de COV.

Les analyses réalisées en septembre 2011 ne font pas apparaître de non-conformités au niveau des concentrations. Les valeurs obtenues sont très faibles au regard des limites imposées. Seul les flux sont non-conformes. Cette non-conformité est due à une différence de le débit entre l'installation et la valeur qui a été reprise dans l'arrêté préfectoral d'autorisation (facteur 10). L'inspection propose de supprimer les flux mais également la surveillance des paramètres qui ne sont pas pertinents.

En conséquence, l'inspection propose de conserver les analyses sur le paramètre acidité (H+) et de supprimer l'analyse des poussières, de la basicité (OH-), des COV, des métaux lourds autres que le mercure, du plomb et du nickel.

- Points de rejets ou sont utilisés des durcisseurs (D4.1, D5.1, D5.2,)

Les produits utilisés ne comportent plus des mentions de danger H340, H350 et H360. L'inspection propose d'augmenter la valeur limite à 110 mg/Nm³ conformément à l'arrêté intégré du 2 février 1998.

De plus, il n'y a plus d'installation de soudure reliée au point de rejet D5.2.

- Modification des fréquences d'analyses

Compte tenu des faibles concentrations, l'inspection propose de modifier la fréquence des analyses de l'ensemble des points de rejets hormis les points de rejets X3.1, D1.1 et X4.1 (installation Delta NEU) et X4.2 (grenaillage). L'inspection propose de passer d'une périodicité annuelle à une périodicité trisannuelle.

Compte tenu de ce qui précède l'inspection propose le suivi sur les points de rejets suivants :

| Bâtiment | Cheminée | Diamètre | Hauteur | Débit | Nature rejet | | | |
|----------|----------|--------------------------|---------|-------|---|-------|------|-------|
| | | | | | n° | en mm | en M | en M3 |
| C | C1.1 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | C3.1 | | 720 | cf AM | fumée de soudure Sn | | | |
| | C3.2 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | C4.1 | | 550 | cf AM | COV (principalement alcool dénaturée et xylène) | | | |
| | C8.1 | 1 000 | | 10 | Air ambiant salle fours | | | |
| | C8.2 | 500 | | 10 | Introduction air sur groupe froid | | | |
| | C8.3 | 700 | | 10 | Barrière de Nickel | | | |
| | C8.4 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | C8.5 | 600 | | 10 | COV (principalement xylène, alcool dénaturé,) | | | |
| | C8.6 | 600 | | 10 | COV (principalement xylène, alcool dénaturé,) | | | |
| | C8.7 | 400 | | 10 | Introduction air sur groupe froid | | | |
| | C8.8 | 160 | | 10 | Extraction naturelle des fours | | | |
| | C8.9 | 500 | | 10 | Coulage aqueux | | | |
| | C8.10 | 500 | | 10 | Extraction air chaud groupes frigo | | | |
| | C8.11 | 500 | | 10 | COV (principalement Alcool dénaturé -dégraissant) | | | |
| D | D1.1 | 350 | cf AM | 5 800 | Poussières d'oxydes métalliques dont oxyde de nickel | | | |
| | D1.2 | 600 | cf AM | | COV (alcool dénaturé) | | | |
| | D2.1 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | D3.1 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | D4.1 | 800 | | 10 | Dégraissant, fumée de soudure Sn/Pb | | | |
| | D4.2 | 450 | | 10 | fumée de soudure Sn/Pb | | | |
| | D4.3 | 450 | | 10 | fumée de soudure Sn/Pb | | | |
| | D5.1 | 800 | | 10 | COV (dégraissant, alcool dénaturé, fumée de soudure Sn/Pb) | | | |
| | D5.2 | 1 000 | | 10 | Dégraissant | | | |
| X | X1.1 | 350 | | 10 | fumée de soudure Sn, fumée de soudure TIG | | | |
| | X1.2 | 350 | | 10 | fumée de soudure Sn, fumée de soudure TIG | | | |
| | X4.1 | Plus de rejet en toiture | | | Poussières métalliques (Zinc) raccordé à l'installation Delta Neu | | | |
| | X4.2 | 300 | cf AM | 2 000 | Poussières métalliques grenaillage | | | |
| | X2.1 | 300 | cf AM | | fumée de pompe à vide-huiles d'imprégnation | | | |
| | X2.2 | 300 | cf AM | | fumée de soudure Sn | | | |
| | X3.1 | 1 200 | | 15 | Poussières d'oxydes métalliques dont oxyde de nickel - risque H 350 raccordé à l'installation Delta Neu | | | |
| | X3.2 | 300 | | 10 | extraction air chaud sur étuves | | | |
| | X3.3 | 1 000 | cf AM | | Extraction air chaud groupe frigo | | | |
| Y | Y1.1 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | Y1.2 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | Y1.3 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | Y1.4 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | Y1.5 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | Y1.6 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |
| | Y1.7 | | | | Plus de rejet autorisé | | | |

Ce point est repris à l'article 12 du projet d' APC.

Les valeurs limites imposées sont les suivantes :

| Point de rejet | Traitement de surfaces C8.3 | - Dépoussiéreur Delta Neu (X3.1) - Filtration D1.1- X4.2 | | | C4.1 C8.6 D1.2 | C8.5 C8.11 | D5.1 | C3.1 D4.1 D4.2 D4.3 X1.1 X1.2 X2.2 |
|----------------------------------|-----------------------------|---|--------------------|---------------|----------------------|--------------------------|--------------------------|--|
| Paramètres | Conc. mg/Nm ³ | Conc. mg/Nm ³ | Flux Delta Neu g/h | Flux D1.1 g/h | Flux X4.2 g/h | Conc. mg/Nm ³ | Conc. mg/Nm ³ | Cnc. mg/Nm ³ |
| Poussières | - | 1 | 45 | 5,3 | 2 | - | - | - |
| H + | 0,5 | | | | | - | - | - |
| COV | - | | | | | 110 | 110 | - |
| Somme Sb+Cr+Co+Cu+Sn +Mn+Ni+V+Zn | - | 1 | 45 | 5,3 | 2 | - | 5 | 5 |
| Plomb (gazeux et particulaires) | - | 0,01 | 0,045 | 0,053 | 0,02 | - | 1 | 1 |
| Ni et composés | - | 0,15 | 6,75 | 0,795 | 0,3 | - | - | - |

Ce point est repris à l'article 13 du projet d' APC.

- Modification des analyses des installations de combustion

En application de la circulaire du 10 juin 2005 relative aux installations classées pour l'application de l'arrêté du 25 juillet 1997 relatif aux installations de combustion soumises à déclaration, les installations de combustion relevant de la rubrique 2910 sont non-classées pour les raisons suivantes :

« Le champ d'application de l'arrêté du 25 juillet 1997 est défini par la puissance de l'installation. La puissance de l'installation est comprise comme étant la somme des puissances de tous les appareils qui constituent cette installation.

On entend par installation, tout groupe d'appareils de combustion exploités par un même opérateur et situés sur un même site, et qui sont ou peuvent être techniquement raccordés à une cheminée commune. Cette dernière notion est relative à une proximité géographique. L'exploitant devra pouvoir la justifier sur demande de l'inspection. »

Sur le site la puissance installée est de 6,4 MW répartie sur 12 chaudières et aérothermes fonctionnant exclusivement au gaz naturel. Les chaudières sont réparties par bâtiment et donc disséminées sur le site. Il est techniquement impossible de raccorder les chaudières. La chaufferie de chaque bâtiment est équipée, comme décrit dans le tableau ci-dessous, de deux chaudières, sauf le bâtiment A, soit au maximum une puissance de 1,16 MW (le seuil de classement est de 2 MW).

| Bâtiment | Type et Marque chaudières | Année de Fab Brûleurs | Puissance installée en Kw | Installation |
|----------|--|-----------------------|---------------------------|---------------------------------------|
| A | EML LEBLANC GLS5.20.CN | 1991 | 23,2 | |
| C | DE DIETRICHH CFE 812 | 2004 | 540 | |
| C | DE DIETRICHH CFE 812 | 2004 | 540 | Cheminée commune |
| C8 | DE DIETRICHH CFE 810 | 1986 | 580 | |
| C8 | DE DIETRICHH CFE 810 | 1986 | 580 | Cheminée distincte Chaufferie commune |
| D | DE DIETRICHH CFE 812 | 2005 | 540 | |
| D | DE DIETRICHH CFE 812 | 2005 | 540 | Cheminée commune |
| R | DE DIETRICHH CF 350 | 2007 | 244 | |
| R | DE DIETRICHH CF 350 | 2012 | 244 | Cheminée commune |
| X | DE DIETRICHH CF 808 | 1982 | 465 | |
| X | DE DIETRICHH CF 808 | 2002 | 465 | Cheminée commune |
| Y | DE DIETRICHH CF 808 | 2008 | 465 | |
| Y | DE DIETRICHH CF 808 | 1984 | 465 | Cheminée commune |
| X3 | 5 Compensateurs d'air (Aérothermes) T2075 REZNOR | 2002 | 340 | |
| D5 | 4 Compensateurs d'air (Aérothermes) T2075 REZNOR | 2002 | 272 | |
| D4 | 1 Compensateur d'air (Aérothermes) T2095 REZNOR | 2002 | 91 | |
| | | Total | 6394,2 | |

Compte tenu de ce qui est décrit supra, les prescriptions de l'arrêté ministériel du 27 juillet 1997 ne sont pas applicables. Aussi, l'inspection propose de supprimer les prescriptions relatives aux chaudières et de déclasser la rubrique 2910.

Ce point est repris aux articles 2 et 9 du projet d' APC.

- Autres articles

L'exploitant est tenu :

- à l'article 11 (bilan des rejets) de transmettre un bilan annuel de ses rejets chroniques et accidentels dans l'eau et les sols pour les paramètres Nickel, cuivre, Plomb, Chrome et Zinc,
- à l'article 18.4 (bilan environnement) de transmettre un bilan annuel de ses rejets chroniques et accidentels dans l'air pour les substances Nickel, Plomb et gaz à effet de serre.

L'arrêté du 31/01/08 relatif au registre et à la déclaration annuelle des émissions et des transferts de polluants et des déchets a défini un nouveau canevas et fixé les modalités de télédéclaration. Cet arrêté s'applique pour l'ensemble des installations classées soumises à autorisation ou à enregistrement.

Aussi, l'inspection propose de supprimer les articles 11 et 18.4.

Ce point est repris aux articles 8 et 15 du projet d' APC.

VI – CONCLUSION - PROPOSITIONS

Les prescriptions imposées sont conformes aux cadres nationaux, à savoir pour l'activité de traitement de surfaces l'arrêté ministériel du 30 juin 2006 relatif aux installations de traitement de surfaces soumises à autorisation « eau » et point de rejet C8.3 « air » et à l'arrêté ministériel intégré du 2 février 1998 pour les autres points de rejets « air ».

Conformément aux dispositions de l'article R 512-31 et du titre premier de la partie réglementaire du Livre V du Code de l'Environnement, le rapporteur propose au Conseil Départemental de l'Environnement et des Risques Sanitaires et Technologiques d'émettre un avis favorable au projet d'arrêté préfectoral ci-joint.

L'Inspecteur des Installations Classées

Signé

Stéphane CARON