



PRÉFECTURE DU NORD

DIRECTION DE L'ADMINISTRATION GENERALE
ET DE L'ENVIRONNEMENT
BUREAU DE L'ENVIRONNEMENT

Réf. D.A.G.E./3 - EC

Arrêté préfectoral accordant à la Société ARCELOR ATLANTIQUE ET LORRAINE l'autorisation d'exploiter un 4ème broyeur charbon et installations associées à DUNKERQUE et GRANDE-SYNTHE

Le Préfet de la Région Nord - Pas-de-Calais
Préfet du Nord
officier de l'ordre national de la légion d'honneur
commandeur de l'ordre national du mérite

VU le code de l'environnement, notamment l'article R 512-25 ;

VU les actes réglementant, au titre de la législation s'appliquant aux installations classées pour la protection de l'environnement, les activités du site de l'établissement de DUNKERQUE et GRANDE-SYNTHE exploitées par la Société ARCELOR ATLANTIQUE ET LORRAINE - siège social : 1 à 5, rue Luigi Cherubini 93200 SAINT DENIS, et notamment les arrêtés préfectoraux des 20 octobre 2004, 26 janvier 2007, 11 juillet 2007, 06 février 2008, 18 août 2008 et 06 novembre 2008 ;

VU la demande présentée par la Société ARCELOR ATLANTIQUE ET LORRAINE en vue d'obtenir l'autorisation d'exploiter un 4ème broyeur charbon et ses installations associées sur le territoire des communes de DUNKERQUE et GRANDE-SYNTHE ;

VU le dossier produit à l'appui de cette demande ;

VU l'arrêté préfectoral en date du 18 novembre 2008 ordonnant l'ouverture d'une enquête publique du 6 janvier 2009 au 6 février 2009 inclus ;

VU le procès-verbal d'enquête publique et l'avis du commissaire-enquêteur en date du 05 mars 2009 ;

VU l'avis de Monsieur le sous-préfet de DUNKERQUE en date du 16 mars 2008 ;

VU les avis de Monsieur le directeur départemental des affaires sanitaires et sociales en date des 23 décembre 2008 et 08 juillet 2009 ;

VU l'avis de Monsieur le directeur départemental des services d'incendie et de secours en date du 23 janvier 2009 ;

VU l'avis de Monsieur le directeur du Port autonome de Dunkerque en date du 12 janvier 2009 ;

VU l'avis de Monsieur le directeur régional de l'environnement en date du 16 décembre 2008 ;

VU l'avis de Monsieur le directeur départemental du travail, de l'emploi et de la formation professionnelle en date du 04 décembre 2008 ;

VU l'avis du comité d'hygiène de sécurité et des conditions de travail en date du 25 juin 2008 ;

VU le rapport et les conclusions de Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement en date du 24 août 2009 ;

ENTENDU les observations présentées par l'exploitant devant les membres du conseil départemental de l'environnement et des risques sanitaires et technologiques lors de sa séance du 20 octobre 2009 concernant notamment la somme des puissances installées mentionnées à l'annexe N° 6 du projet d'arrêté préfectoral ;

VU l'avis émis par le conseil départemental de l'environnement et des risques sanitaires et technologiques du Nord lors de sa séance du 20 octobre 2009 ;

CONSIDERANT qu'aux termes de l'article L. 512-1 du code de l'environnement, l'autorisation ne peut être accordée que si les dangers ou inconvénients de l'installation peuvent être prévenus par des mesures prescrites par arrêté préfectoral,

SUR la proposition de Monsieur le secrétaire général de la préfecture du Nord,

ARRETE

ARTICLE 1 – ACTIVITES NOUVELLES AUTORISEES

La société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE, dont le siège social est situé 1 à 5 rue Luigi Cherubini -93 200 SAINT-DENIS, est autorisée, sous réserve du respect des prescriptions du présent arrêté, à exploiter dans son établissement situé rue du Comte Jean – Grande-Synthe – BP 2508 – 59381 DUNKERQUE Cedex, les installations suivantes :

LIBELLE EN CLAIR DE L'INSTALLATION	CARACTERISTIQUES DE L'INSTALLATION	RUBRIQUE DE CLASSEMENT	AS, A, D, C, NC (1)	RAYON D'AFFICHAGE (KM)
Solides facilement inflammables à l'exclusion des substances visées explicitement par d'autres rubriques : Emploi ou stockage : la quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant : Supérieure ou égale à 1 t	1 silo de stockage de charbon pulvérisé CP3 d'une quantité totale de <u>300 tonnes</u>	1450-2.a	A	1
Broyage, concassage, criblage, ensachage, pulvérisation, nettoyage, tamisage, mélange de pierres, cailloux, minéraux et autres produits minéraux naturels ou artificiels La puissance installée de l'ensemble des machines fixes concourant au fonctionnement de l'installation étant : Supérieure à 200 kW	Broyeur n°4 : 1 broyeur à charbon d'une puissance de <u>1 560 kW</u>	2515-1	A	2

LIBELLE EN CLAIR DE L'INSTALLATION	CARACTÉRISTIQUES DE L'INSTALLATION	RUBRIQUE DE CLASSEMENT	AS, A, D, C, NC (1)	RAYON D'AFFICHAGE (KM)
<p>Combustion, à l'exclusion des installations visées par les rubriques 167-C et 322-B-4.</p> <p>Lorsque les produits consommés seuls ou en mélange sont différents de ceux visés en A et si la puissance thermique maximale est supérieure à 0,1 MW</p>	<p>Installations fonctionnant au gaz de haut fourneau et au gaz naturel en soutien :</p> <p>Broyage n°4 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 1) : <u>9,6 MW</u></p>	2910-B	A	3
<p>Refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air (installations de) :</p> <p>Lorsque l'installation n'est pas du type « circuit primaire fermé » :</p> <p>La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 2 000 kW</p>	<p>Exploitation de 2 circuits de refroidissement non fermés associés à 2 tours</p> <p>B4 - lavage fumées : 5,8 MW B4 – refroidissement : 1,8 MW</p>	2921-1.a	A	3

(1) AS : installations soumises à autorisation susceptibles de donner lieu à des servitudes d'utilité publique,
 A : installations soumises à autorisation,
 D : installations soumises à déclaration,
 C : installation soumise à contrôle périodique prévu à l'article L.512-11 du code de l'environnement
 NC : installations non classées.

Les installations mentionnées dans le tableau ci-dessus sont reportées sur des plans tenus à disposition de l'inspection des installations classées.

ARTICLE 2 - CONDITIONS GÉNÉRALES DE L'AUTORISATION

2.1. - Sous réserve du respect des prescriptions du présent arrêté et sauf dispositions contraires mentionnées par celui-ci, les installations mentionnées ci-dessus sont situées et exploitées conformément au descriptif joint à la demande d'autorisation en date du 13 juin 2008.

2.2. – L'exploitation des installations visées à l'article 1 est soumise au respect des prescriptions générales des actes administratifs antérieurs réglementant l'établissement.

ARTICLE 3 – MODIFICATIONS - ABROGATION

Les annexes I et II du présent arrêté remplacent, actualisent et complètent les annexes I et II de l'arrêté préfectoral du 26 janvier 2007.

Les annexes III, IV et V de l'arrêté préfectoral du 20 octobre 2004 imposant des prescriptions complémentaires à la société ARCELORMITTAL ATLANTIQUE ET LORRAINE sont modifiées et remplacées par les annexes jointes au présent arrêté.

Les activités mentionnées en annexe VI du présent arrêté remplacent, actualisent et complètent les activités des mêmes rubriques du tableau récapitulatif des activités autorisées joint en annexe à l'arrêté préfectoral du 11 juillet 2007.

Le dernier paragraphe de l'article 7 ainsi que les annexes III, IV et V de l'arrêté préfectoral du 06 novembre 2008 sont abrogés.

Le premier paragraphe de l'article 11 ainsi que les annexes 1 et 2 de l'arrêté préfectoral du 06 février 2008 sont abrogés.

Le premier paragraphe de l'article 3 ainsi que les annexes 1 et 2 de l'arrêté préfectoral du 18 août 2008 sont abrogés.

ARTICLE 4 DELAIS ET VOIE DE RECOURS (article L 514.6 du code de l'environnement)

Le présent arrêté peut faire l'objet d'un recours auprès du tribunal administratif de LILLE :

- par l'exploitant dans un délai de deux mois à compter de sa notification ;
- par les tiers, personnes physiques ou morales, les communes intéressées ou leurs groupements, en raison des inconvenients ou des dangers que le fonctionnement de l'installation présente pour les intérêts visés à l'article L.511-1 du Code de l'environnement, dans un délai de quatre ans à compter de sa publication ou de son affichage, ce délai étant le cas échéant prolongé jusqu'à la fin d'une période de deux années suivant la mise en activité de l'installation.

Les tiers qui n'ont acquis ou pris à bail des immeubles ou n'ont élevé des constructions dans le voisinage d'une installation classée que postérieurement à l'affichage ou à la publication de l'arrêté autorisant l'exploitation de cette installation ou atténuant les prescriptions primitives ne sont pas recevables à déférer ledit arrêté à la juridiction administrative.

ARTICLE 5

Monsieur le secrétaire général de la préfecture du Nord et Monsieur le sous-préfet de Dunkerque sont chargés de l'exécution du présent arrêté qui sera notifié à l'exploitant et dont copie sera adressée à :

- Messieurs les maires de DUNKERQUE, GRANDE-SYNTHE, FORT-MARDYCK et SAINT-POL-SUR-MER ,
- Monsieur le directeur régional de l'environnement, de l'aménagement et du logement,
- Messieurs les chefs des services consultés lors de l'instruction de la demande ou concernés par une ou plusieurs dispositions de l'arrêté,
- Monsieur le commissaire-enquêteur.

En vue de l'information des tiers :

- un exemplaire du présent arrêté sera déposé en mairie de DUNKERQUE et GRANDE-SYNTHE et pourra y être consulté ; un extrait de l'arrêté énumérant notamment les prescriptions auxquelles les installations sont soumises sera affiché à la mairie pendant une durée minimum d'un mois ; procès-verbal de l'accomplissement de ces formalités sera dressé par les soins des maires.
- le même extrait sera affiché en permanence de façon visible dans l'établissement par les soins du bénéficiaire de l'autorisation.
- un avis sera inséré par les soins du préfet et aux frais de l'exploitant, dans deux journaux locaux ou régionaux diffusés dans tout le département.

FAIT à LILLE, le 28 DEC. 2009

Le préfet

Pour le Préfet par délégation
Le Secrétaire Général

Salvador PÉREZ

P.J.: 6 annexes

ANNEXE 1

LISTE ET CARACTERISTIQUES DES INSTALLATIONS VISEES PAR LA RUBRIQUE 2921 DE LA NOMENCLATURE DES ICPE

Rubrique de la nomenclature	Régime de classement	Unités	Secteurs	Circuits	Nb de tours associées	Puissance (kW)	Alimentation Eau industrielle / eau « EXD »	
2921-1.a	A		Agglomérations	Broyage 1	Lav fumées 1	1	3 400	Industrielle
					Refroidissement 1	1	700	Industrielle
			Broyage 2-3	Lav fumées 2	1	1 700	Industrielle	
				Lav fumées 3	1	2 700	Industrielle	
				Refroidissement	1	1 000	Industrielle	
			Broyage 4	Lav fumées 4	1	5 800	Industrielle	
				Refroidissement 4	1	1 800	Industrielle	
			Hauts Fournueaux	Lavage gaz	2	9 700	EXD	
				Ruisseaulement	1	300	Industrielle	
				Secondaire	2	7 400	Industrielle	
				Granulation	1	180 000	EXD	
			HF3	Lavage gaz	3	7 300	EXD	
				Granulation	1	180 000	EXD	
			HF4	Lavage gaz	2	13 800	EXD	
				Ruisseaulement	4	3 300	Industrielle	
				Granulation sud	1	180 000	EXD	
				Granulation nord	1	180 000	EXD	
			Aciérie	Lavage gaz	2	40 000	EXD / Industrielle	
				Refr. Ventilateur	1	800	Industrielle	
				Secondaire CC 20	2	162 000	Industrielle	
				Tertiaire CC 20	6	143 000	Industrielle	
			CC 24	Secondaire CC 24	2	13 800	Industrielle	
				Tertiaire CC 24	4	26 500	Industrielle	
			TCC	RHOB1	Refroidissement	3	48 000	Industrielle
				RHOB2	Condenseur	1	24 000	Industrielle
			TCC	Cages	-	1	55 000	Industrielle
				TDS	-	1	55 000	Industrielle
				Moteurs	-	1	3000	Industrielle
Total 2921-1					49	1 350 000		
2921-2	D		Cokerie	TG	CHB	10	34 800	Industrielle
			Aciérie	RHOB2	refroidissement	1	5 940	Industrielle
			TCC	Four 1	Tour 1	1	700	Industrielle
					Tour 2	1	700	Industrielle
					Tour 3	1	700	Industrielle
			TCC	Four 2	Tour 1	1	700	Industrielle
					Tour 2	1	700	Industrielle
					Tour 3	1	700	Industrielle
			TCC	Four 3	Tour 1	1	700	Industrielle
					Tour 2	1	700	Industrielle
					Tour 3	1	700	Industrielle
Total 2921-2					20	47 040		

ANNEXE 2

INSTALLATIONS VISEES PAR LES ARTICLES 7.2 ET 10.1.5 DE L'ARRETE

Unités	Secteurs	Circuits	Installations visées par l'article 7.2 (1)	Installations visées par l'article 10.1.5 (2)	Conséquences en cas d'arrêt
Agglomérations	Broyage 1	Lav fumées 1			
		Refroidissement 1			
	Broyage 2-3	Lav fumées 2			
		Lav fumées 3			
		Refroidissement			
	Broyage 4	Lav fumées 4			
		Refroidissement 4			
Hauts Fourneaux	HF 2	Lavage gaz	X		Diminution de l'activité du site de 25%
		Ruisseaulement	X	X	Dégâts irréversibles sur le haut Fourneau
		Secondaire	X	X	Dégâts irréversibles sur le haut fourneau
		Granulation			
	HF3	Lavage gaz	X		Diminution de l'activité du site de 25%
		Granulation			
	HF4	Lavage gaz	X		Diminution de l'activité du site de 50%
		Ruisseaulement	X	X	Dégâts irréversibles sur le haut fourneau
		Granulation sud			
		Granulation nord			
Aciérie	Aciérie 2	Lavage gaz	X		Arrêt total de l'activité du site
		Refr. Ventilateur			
		Secondaire CC 20	X		Diminution de l'activité du site de 75%
		Tertiaire CC 20	X		Diminution de l'activité du site de 75%
	CC 24	Secondaire CC 24	X		Diminution de l'activité du site de 25%
		Tertiaire CC 24	X		Diminution de l'activité du site de 25%
	RHOB1	Refroidissement			
	RHOB2	Condenseur			
	Cages	-	X		Arrêt total de l'activité du site
	TDS	-	X		Arrêt total de l'activité du site
Cokerie	Moteurs	-	X		Arrêt total de l'activité du site
	TG	CHB	X	X	Dégâts irréversibles sur les fours
Aciérie	RHOB2	Refroidissement			
TCC	Four 1	Tour 1			
		Tour 2			
		Tour 3			
	Four 2	Tour 1			
		Tour 2			
		Tour 3			
	Four 3	Tour 1			
		Tour 2			
		Tour 3			

(1) arrêt annuel de l'installation pour nettoyage, vidange et désinfection impossible

(2) Installation dont l'arrêt immédiat présenterait des risques importants pour le maintien de l'outil

ANNEXE III

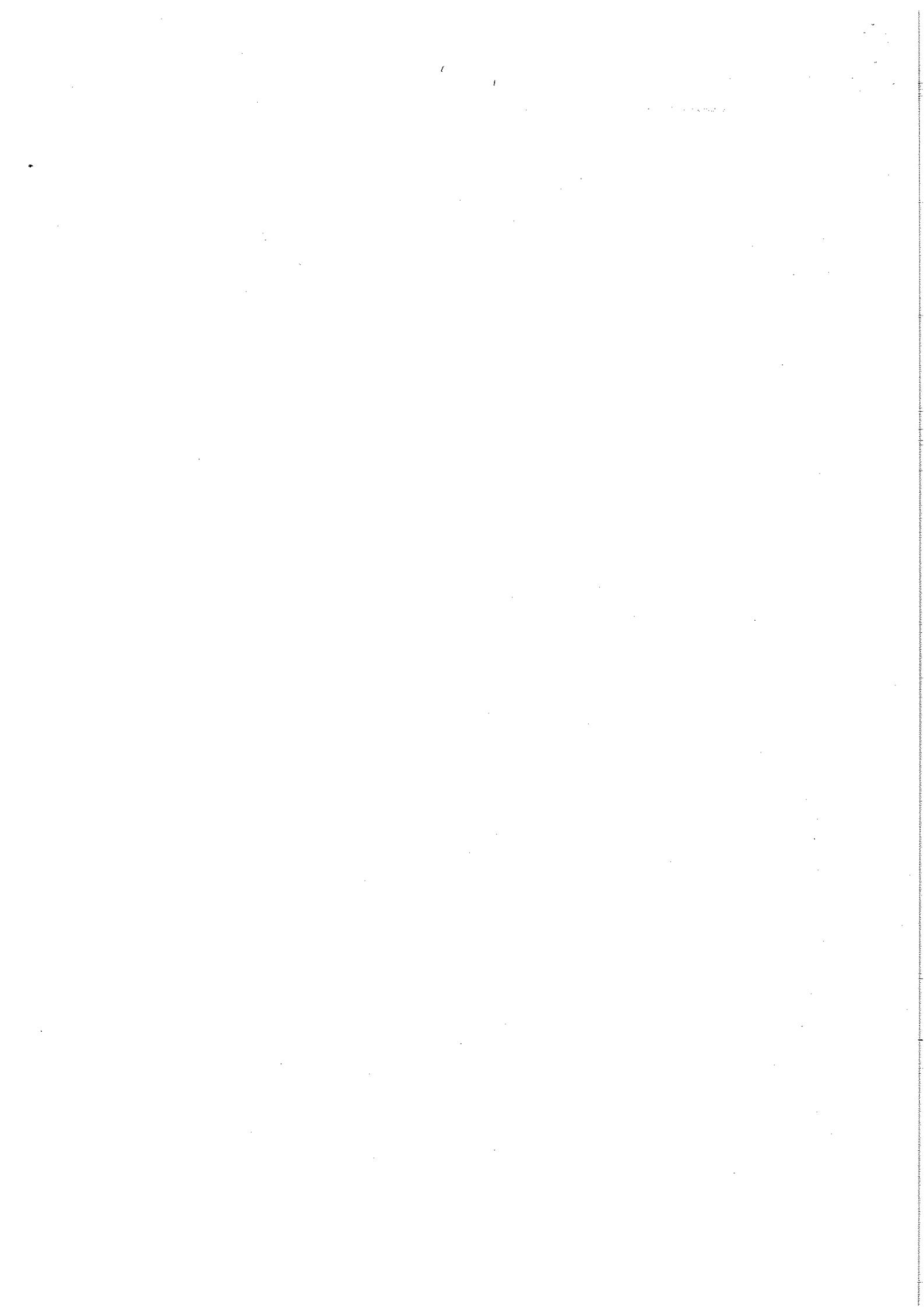
IDENTIFICATION DES PRINCIPAUX REJETS CANALISES

ANNEXE III

Secteur	Dénomination	Puissance (MW)	Combustible	Fonctionnement	Cheminée		
					Hauteur (en m)	Diamètre (en m)	Débit max. (en Nm ³ /h)
COKERIE	Chaudière Cokerie	23	mélange HF+CK	Permanent	25	1,6	40 000
	Batterie B6	94	mélange HF+AC+CK	-	130	3,2	200 000
	Batterie B7	107	mélange HF+AC+CK	-	140	3,3	200 000
	Torche CK1	214	gaz CK	-	32	0,5	225 000
	Torche CK2	214	gaz CK	-	30	0,5	225 000
	Four NH3 (four de destruction des bulles ammoniacales)	7	fuel domestique	Fonctionnement autorisé à hauteur de 487 h/an	40	2,8	60 000
	Manutention broyage charbon				25	0,9	24 000
	Défoulement B6/B7				39,7	2,66	300 000
CHAINES D'AGGLOMERATION	Conduit n°1 - AGGL0 2 GAINES A ET B				65	5,25	855 000
	Conduit n°2 - AGGL0 2 secondaire ambiance				49	2,85	270 000
	Conduit n°8 - AGGL0 2 refroidisseur				45	3,6	405 000
	Conduit n°3 - AGGL0 3 GAINES A ET B				80	7,46	1 125 000
	Conduit n°4 - AGGL0 3 GAINES C				57,5	4,02	562 500
	Conduit n°5 - AGGL0 3 secondaire ambiance				45	4,5	700 000
	Conduit n°7 - AGGL0 3 refroidisseur				48	4,4	700 000
	Broyage charbon n°1				44	0,8/15	28 000
	Broyage charbon n°2				39	0,8	32 000
	Broyage charbon n°3				35	1	43 000
	Broyage charbon n°4				44	1,1	36 500
	Dépoussiéreur DEP1				23	1,5	95 000
	Dépoussiéreur DEP2				38	1,4	95 000
HAUTS FOURNEAUX	Chaudière Clayton n°1	5,4	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	40	0,8	7 500
	Chaudière Clayton n°2	5,4	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	40	0,8	7 500
	Chaudière Clayton n°3	5,4	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	40	0,8	7 500
	Cowpers HF2	209	mélange HF+CK	Permanent	70	3,75	200 000
	Cowpers HF3	377	mélange HF+CK	Permanent	70	4,5	210 000
	Cowpers HF4	1 116	mélange HF+CK	Permanent	70	6	420 000
	Torche A	176,1	gaz HF	-	50	1,3	290 000
	Torche B	176,1	gaz HF	-	50	1,3	290 000
	Torche C	176,1	gaz HF	-	50	1,3	290 000
	Torche D	228,9	gaz HF	-	66	1,8	380 000
	Torche E	228,9	gaz HF	-	66	1,8	380 000
	Torche F	228,9	gaz HF	-	66	1,8	380 000
	Assainissement halle HF2				42,8	3,60	625 000
	Assainissement halle HF3				47	3,40	670 000
	Assainissement halle HF4				37	5,58	1 400 000
	Accus mineral HF2				18	2,00	200 000
	Accus mineral HF3				37	1,60	152 000
	Accus mineral principal HF4				17	3,40	625 000
	Accus mineral secondaire HF5				24	1,35	90 000
	Chargement guéulard HF2				33	1,00	42 000
	Chargement guéulard HF3				52	0,32	3 700
	Chargement guéulard HF4				80	0,60	36 000
	Tour d'angle HF3				39	0,70	18 000

ANNEXE III

Secteur	Dénomination	Puissance (MW)	Combustible	Fonctionnement		Hauteur (en m)	Diamètre (en m)	Débit max. (en Nm ³ /h)	Vitesse min. d'éjection (en m/s)
				Permanent (gaz naturel en secours uniquement)	Permanent				
	Chaudière RHOB2	21	gaz CK - gaz nat			45,9	1,1	30 000	8
	Chaudière RHOB1	23	gaz CK			23	1,17	30 000	8
Station de désulfuration L1						22	1,55	70 000	8
Station de désulfuration L2						20	2	110 000	8
Halle de versée WP/T en poche droite						25	3,45	220 000	8
Assainissement halle acierie						30	8	1 900 000	8
Capitaine DIP et nettoyage répartiteur						30	1,1	75 000	8
RHOB2						30	1,6	56 000	8
Capitaine Recette RL13						14	1,5	109 000	8
Capitaine Recette RL25						17	1,12	46 400	8
Capitaine Recette RL71						30	1,6	70 000	8
Capitaine Additions						45	1,4	90 000	8
Stand de décrassage des poches tonneaux						31	3	270 000	8
Torche CR4	144,4	gaz AC				70	4	140 000	-
Torche CR5	144,4	gaz AC				70	4	140 000	-
Torche CR6	144,4	gaz AC				70	4	140 000	-
FOUR 1	133	mé lange HF+CK+AC				70	4	140 000	-
FOUR 2	109	mé lange HF+CK+AC				52,5	3,05	85 000	5
FOUR 3	92	mé lange HF+CK+AC				52,5	3,05	85 000	5
FOUR 5	127	mé lange HF+CK+AC				52,5	3,05	85 000	5
Chaudière Sc Energie n°1	9,75	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)			85,5	3,48	100 000	5
Chaudière Sc Energie n°2	9,75	gaz CK - gaz nat	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)			32	0,85	14 000	8
Chaudière "D" - Bâtiment (Dalkia)	10,5	gaz HF	Permanent (gaz naturel en secours uniquement)			32	0,85	14 000	8
SERVICE ENERGIE				Intermittent		17	4,76 x 1,55	9 500	-



ANNEXE IV
CONCENTRATIONS ET FLUX HORAIRES MAXIMAUX

Abréviations / paramètres :

CO : monoxyde de carbone

SOx : oxydes de soufre (exprimés en dioxyde de soufre)

NOx : oxydes d'azote (exprimés en dioxyde d'azote)

HCl : chlorure d'hydrogène et autres composés inorganiques gazeux du chlore (exprimés en HCl)

HF : fluor et composés inorganiques du fluor (gaz, vésicules et particules) (exprimés en HF)

COVnm : composés organiques volatils à l'exclusion du méthane (exprimés en carbone total)

HAP : hydrocarbures aromatiques polycycliques selon la définition de la norme NF X 43-329

Métaux du groupe I : cadmium, mercure, thallium et leurs composés (exprimés en Cd, Hg, Tl et en Cd + Hg + Tl)

Métaux du groupe II : arsenic, sélénium, tellure et leurs composés (exprimés en As + Se + Te)

Métaux du groupe III : plomb et ses composés (exprimés en Pb)

Métaux du groupe IV : antimoine, chrome, cobalt, cuivre, étain, manganèse, nickel, vanadium, zinc et leurs composés (exprimés en Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)

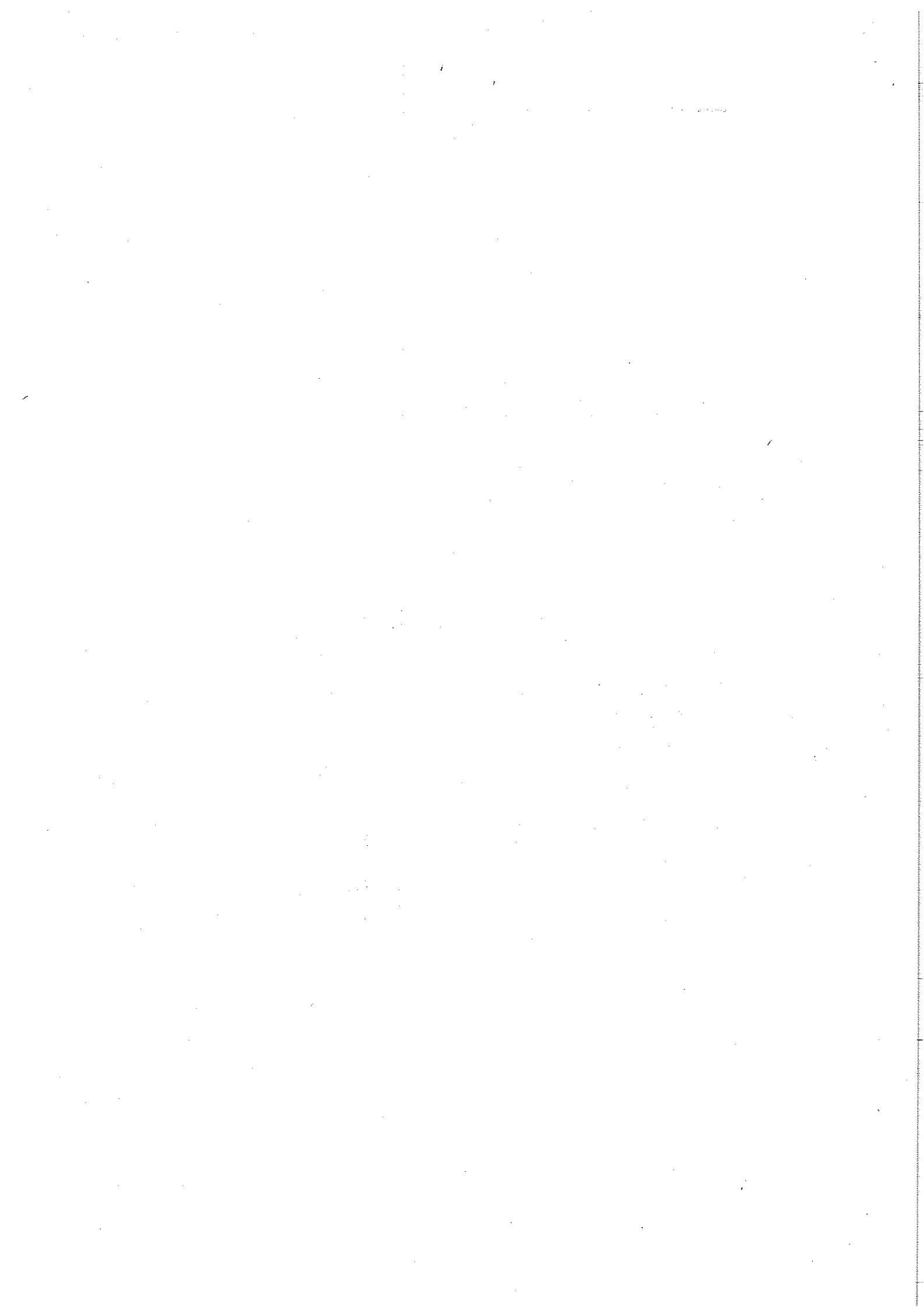
HCN : acide cyanhydrique (exprimé en HCN)

HBr : brome et composés inorganiques gazeux du brome (exprimés en HBr)

NH3 : ammoniac

Annexe III : composés organiques volatils visés à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 02/02/98

Annexes IVa à IVd : substances cancérogènes visées à l'annexe IV de l'arrêté ministériel du 02/02/98



Paramètre	Conduit	Chaudière Cokerie	Batterie B6	Batterie B7	Torche CK1	Torche CK2	Four NH3	Manutention Broyage charbon	Défournement B6/B7
Poussières	mg/Nm ³ g/h	50 1 900	40 5 500	40 5 500	-	-	-	10 240	10 3 000
CO	Mg/Nm ³ g/h	250 (1)	-	-	-	-	-	-	-
SOx	Mg/Nm ³ g/h	9 900 (1)	-	-	-	-	-	-	-
NOx	Mg/Nm ³ g/h	800 31 000	300 40 000	300 40 000	-	-	-	-	-
HCl	Mg/Nm ³ g/h	350 puis 300 (1) 13 500 puis 11 500 (1)	300 40 000	300 40 000	-	-	-	-	-
HF	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
COVNm	Mg/Nm ³ g/h	110 4 350	-	2 000 2 000	-	-	-	-	-
HAP	Mg/Nm ³ g/h	0,1 4	-	-	-	-	-	-	-
Métaux	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe I	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Métaux	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe II	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Métaux	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe III	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Métaux	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe IV	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
HCN	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
HBr	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
NH3	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzène	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe II	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe IVa	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe IVb	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe IVc	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe IVd	Mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Dioxines	Mg/Nm ³ μg/h	-	-	-	-	-	-	-	-

(1) valeur à applicable au 01/01/08

CHAINES D'AGGLOMERATION

ANNEXE IV

Paramètre	Conduit	Chaîne n°2 /		Chaîne n°3 /		Chaîne n°3 /		Chaîne n°3 /		Broyage	
		Conduit n°1	50	Conduit n°2	20	Conduit n°3	100	Conduit n°4	50	Conduit n°5	Broyage charbon n°4
Poussières	mg/Nm ³	100	50								Dépouss. DEP2.
	g/h	85 000	12 500	8 000	110 000	55 000	35 000	14 000	30	30	10
CO	mg/Nm ³	-		-							10
	g/h	-		-							900
SOx	mg/Nm ³	500				500	500				
	g/h	420 000				550 000	280 000				
NOx	mg/Nm ³	500				500	500				
	g/h	420 000				550 000	280 000				
HCl	mg/Nm ³	20				20	20				
	g/h	8 500				11 000	5 500				
HF	mg/Nm ³										
	g/h										
COV/nm	mg/Nm ³	90				90	90				
	g/h	77 000				101 000	50 000				
HAP	mg/Nm ³	-				-	-				
	g/h	-				-	-				
Métaux Groupe I	mg/Nm ³	0,1	Hg+Ti+Cd :	-	Hg+Ti+Cd :	0,1	0,1	Hg+Ti+Cd :	0,1	Hg+Ti+Cd :	
		Hg, Ti, Cd :	0,05		Hg, Ti, Cd :	0,05	0,05	Hg, Ti, Cd :	0,05	Hg, Ti, Cd :	
Métaux Groupe II	mg/Nm ³	0,3	Hg : 8 Cd : 40	< 1	Hg : 9 Cd : 55	< 1	< 1	Hg : 5 Cd : 25	< 1	Hg : 5 Cd : 25	
	g/h										
Métaux Groupe III	mg/Nm ³	35	< 5	< 5	40	40	20	< 5	< 5	< 5	
	g/h										
Métaux Groupe IV	mg/Nm ³	1	-	-	1	1	1	-	-	-	
	g/h										
HCN	mg/Nm ³	850	< 10	< 10	1 100	550	< 10	< 10	< 10	< 10	
	g/h										
HBr	mg/Nm ³	3	3	-	3	3	3	3	3	3	
	g/h										
NH3	mg/Nm ³	50				50	50				
	g/h	42 000				52 000	28 000				
Benzène	mg/Nm ³	2				2	2				
	g/h	1 500				2 000	1 000				
Annexe III	mg/Nm ³	-				-	-				
	g/h										
Annexe IVa	mg/Nm ³	-				-	-				
	g/h										
Annexe IVb	mg/Nm ³	-				-	-				
	g/h										
Annexe IVc	mg/Nm ³	-				-	-				
	g/h										
Annexe IVd (hors benzène)	mg/Nm ³	-				-	-				
	g/h										
Dioxines	ng/Nm ³	0,5				0,5	0,5				
	ug/h	420				560	280				

HAUTS FOURNEAUX (1/2)

Conduit	Paramètre	Chaudière « clayton » n°1	Chaudière « clayton » n°2	Chaudière « clayton » n°3	Cowpers HF2	Cowpers HF3	Cowpers HF4	Torchères ABC	Torchères DEF
Poussières	mg/Nm ³ g/h	50	50	50	10	10	10	-	-
CO	mg/Nm ³ g/h	375 250 (1) 1 875 (1)	375 250 (1) 1 875 (1)	375 250 (1) 1 875 (1)	-	-	-	-	-
SOx	mg/Nm ³ g/h	800 6 000	800 6 000	800 6 000	200 35 000	200 35 000	200 40 000	200 80 000	200 100
NOx	mg/Nm ³ g/h	350 2 600	350 2 600	350 2 600	100 17 500	100 20 000	100 20 000	100 40 000	100 -
HCl	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
HF	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
COVnm	mg/Nm ³ g/h	110 800	110 800	110 800	110 800	110 800	110 800	-	-
HAP	mg/Nm ³ g/h	0,1 0,7	0,1 0,7	0,1 0,7	0,1 0,7	0,1 0,7	0,1 0,7	-	-
Métaux	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe I	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Métaux	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe II	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Métaux	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe III	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Métaux	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Groupe IV	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
HCN	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
HBr	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
NH3	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Benzène	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe II	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe IVa	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe IVb	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe IVc	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Annexe Ivd	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	-	-	-	-
Dioxines	ug/h	-	-	-	-	-	-	-	-

1) valeur à applicable au 01/01/08

HAUTS FOURNEAUX (2/2)

ANNEXE

ACIERIE

Conduit	Paramètre	Chaudière RHOB2	Chaudière RHOB1	Désulf. L1	Désulf. L2	Versée WPT	Halle acierie	DIP	RHOB2	RL13/ RL25/ RL71	Captation additions	Décrassage poches tonneaux	CR4 CR5, C
Poussières	mg/Nm ³	50	50	10	10	30	10	10	10	10	10	10	-
CO	mg/Nm ³	1 250	1 250	700	1 000	8 000	19 000	20	560	2 700	-	-	-
SOX	g/h	250	250										-
NOx	mg/Nm ³	6 250	6 250										-
HCl	mg/Nm ³	800	800	25	25								-
HF	mg/Nm ³	g/h	20 000	20 000	1 300	1 800	19 000						-
COVNm	mg/Nm ³	g/h	350 puis 300 (1)	350 puis 300 (1)									-
HAP	mg/Nm ³	g/h	8 750 puis 7 500 (1)	8 750 puis 7 500 (1)									-
Métaux	mg/Nm ³	Groupe I	g/h	0,1	0,1								-
Métaux	mg/Nm ³	Groupe II	g/h	2,5	2,5								-
Métaux	mg/Nm ³	Groupe III	g/h	-	-								-
Métaux	mg/Nm ³	Groupe IV	g/h	-	-								-
HCN	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
HBr	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
NH3	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Benzène	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe I	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe II	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe III	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe IV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe V	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe VI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe VII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe VIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe IX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe X	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XVIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XXXIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XL	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLV	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLVIII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLIX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLX	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLXI	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								-
Annexe XLII	mg/Nm ³	g/h	-	-	-								

TRAIN CONTINU A CHAUD / UTILITES

ANNEXE IV

Paramètre	Conduit	TRAIN CONTINU A CHAUD			SERVICE ENERGIE-ENVIRONNEMENT		
		Four 1	Four 2	Four 3	Four 5	Chaudière n°1	Chaudière n°2
Poussières	mg/Nm ³ g/h	10 700	10 700	10 700	10 700	50 620	50 620
CO	mg/Nm ³ g/h	-	-	-	-	250 (1)	250 (1)
SOx	mg/Nm ³ g/h	600 42 000	600 42 000	600 42 000	600 42 000	3 120 (1) 800	3 120 (1) 800
NOx	mg/Nm ³ g/h	300 21 000	300 21 000	300 21 000	600 puis 300 (1) 42 000 puis 21 000 (1)	350 puis 300 (1) 4 350 puis 3 750 (1)	350 puis 300 (1) 500 puis 300 (1)
HCl	mg/Nm ³ g/h						
HF	mg/Nm ³ g/h						
COVnm	mg/Nm ³ g/h					110 1 350	110 1 350
HAP	mg/Nm ³ g/h					0,1 0,1	0,1 0,1
Métaux	mg/Nm ³ g/h					1,2 -	1,2 -
Groupe I	mg/Nm ³ g/h					-	-
Métaux	mg/Nm ³ g/h					-	-
Groupe II	mg/Nm ³ g/h					-	-
Métaux	mg/Nm ³ g/h					-	-
Groupe III	mg/Nm ³ g/h					-	-
Métaux	mg/Nm ³ g/h					-	-
Groupe IV	mg/Nm ³ g/h					-	-
HCN	mg/Nm ³ g/h					-	-
HBr	mg/Nm ³ g/h					-	-
NH3	mg/Nm ³ g/h					-	-
Benzène	mg/Nm ³ g/h					-	-
Annexe III	mg/Nm ³ g/h					-	-
Annexe IVa	mg/Nm ³ g/h					-	-
Annexe IVb	mg/Nm ³ g/h					-	-
Annexe IVc	mg/Nm ³ g/h					-	-
Annexe IVd	mg/Nm ³ g/h					-	-
Dioxines	ng/Nm ³ lg/h					-	-

(1) valeur applicable au 01/01/08

ANNEXE V

SURVEILLANCE DES REJETS

Abréviations / périodicités :

P = mesure permanente,

J = mesure journalière (sur un prélèvement représentatif effectué en continu)

M = mesure mensuelle

T = mesure trimestrielle

S = mesure semestrielle

A = mesure annuelle

B = estimation de la concentration moyenne et du flux émis

Bj = estimation journalière (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)

Bm = estimation mensuelle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)

Bt = estimation trimestrielle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)

Bs = estimation semestrielle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)

Ba = estimation annuelle (par bilan matière ou à l'aide de facteurs d'émission)

Abréviations / paramètres :

CO : monoxyde de carbone

SOx : oxydes de soufre (exprimés en dioxyde de soufre)

NOx : oxydes d'azote (exprimés en dioxyde d'azote)

HCl : chlorure d'hydrogène et autres composés inorganiques gazeux du chlore (exprimés en HCl)

HF : fluor et composés inorganiques du fluor (gaz, vésicules et particules) (exprimés en HF)

COVnm : composés organiques volatils à l'exclusion du méthane (exprimés en carbone total)

HAP : hydrocarbures aromatiques polycycliques selon la définition de la norme NF X 43-329

Métaux du groupe I : cadmium, mercure, thallium et leurs composés (exprimés en Cd, Hg, Tl et en Cd + Hg + Tl)

Métaux du groupe II : arsenic, sélénium, tellure et leurs composés (exprimés en As + Se + Te)

Métaux du groupe III : plomb et ses composés (exprimés en Pb)

Métaux du groupe IV : antimoine, chrome, cobalt, cuivre, étain, manganèse, nickel, vanadium, zinc et leurs composés (exprimés en Sb + Cr + Co + Cu + Sn + Mn + Ni + V + Zn)

HCN : acide cyanhydrique (exprimé en HCN)

HBr : brome et composés inorganiques gazeux du brome (exprimés en HBr)

NH3 : ammoniac

Annexe III : composés organiques volatils visés à l'annexe III de l'arrêté ministériel du 02/02/98

Annexes IVa à IVb : substances cancérogènes visées à l'annexe IV de l'arrêté ministériel du 02/02/98

COKERIE

Paramètre	Conduit	Chaudière cokerie	Batterie B6	Batterie B7	Torcheuse CK1	Torcheuse CK2	Four NH3	Manutention broyage charbon	Défournement B6/B7
Débit	-	P	P				-	-	-
O2	-	P	P				-	-	-
Poussières	A	P	P	Ba	Ba				A
CO	A	P	P	Ba	Ba				
SOx	Bj + T	S	S	Ba	Ba				
NOx	T	S	P	Ba	Ba				
HCl									
HF									
COV/nm									
HAP									A
Métaux - Groupe I									A
Métaux - Groupe II									A
Métaux - Groupe III									A
Métaux - Groupe IV									A
HCN									
HBr									
NH3									
Benzène			S	S					
Annexe III									
Annexe IVa									
Annexe IVb									
Annexe IVc									
Annexe IVd									

(1) Une campagne de mesures sur les paramètres NOx et SOx est réalisée à chaque arrêt programmé.

CHAINES D'AGGLOMERATION

Paramètre	Conduit n°1	Chaîne n°2 Conduit n°1	Chaîne n°2 Conduit n°2	Chaîne n°2 Conduit n°8	Chaîne n°3 Conduit n°3	Chaîne n°3 Conduit n°4	Chaîne n°3 Conduit n°7	Broyage charbon n°1	Broyage charbon n°2	Broyage charbon n°3	Broyage charbon n°4	DEP 1	DEP 2
Débit	P	P	P	P	P	P	P	-	-	-	-		
O2	P			P(1)	P(1)	P(1)	P(1)	-	-	-	-		
Poussières	P	P	P	P	P	P	P	A	A	A	A		
CO	P			P(1)	P(1)	P(1)	P(1)						
SOx	P			P(1)	P(1)	P(1)	P(1)						
NOx	P			P(1)	P(1)	P(1)	P(1)						
HCl	T			T	T	T	T						
HF													
CCV/nm	P				P(1)	P(1)	P(1)						
HAP	A				A	A	A						
Métaux - Groupe I	Hg, Tl Cd	M J		-	M	M	M	-	-	-	-		
Métaux - Groupe II	M (2)			-	J	J	J	-	-	-	-		
Métaux - Groupe III	J			-	M (2)	M (2)	M (2)	-	-	-	-		
Métaux - Groupe IV	M (3)	A		-	J	J	J	-	-	-	-		
HCN					M (3)	M (3)	M (3)	A	-				
HBr													
NH3	P				P(1)	P(1)	P(1)						
Benzène	M				M	M	M						
Annexe III	T				T	T	T						
Annexe IVa	A				A	A	A						
Annexe IVb	A				A	A	A						
Annexe IVc	A				A	A	A						
Annexe IVd (hors benzène)	A				A	A	A						
Dioxines	T				T	T	T						

(1) Seul un des deux conduits 3 ou 4 doit être équipé d'une chaîne de mesure en continu complète, l'autre étant pré-équipé de manière à pouvoir y transférer la chaîne de mesure en cas de besoin.

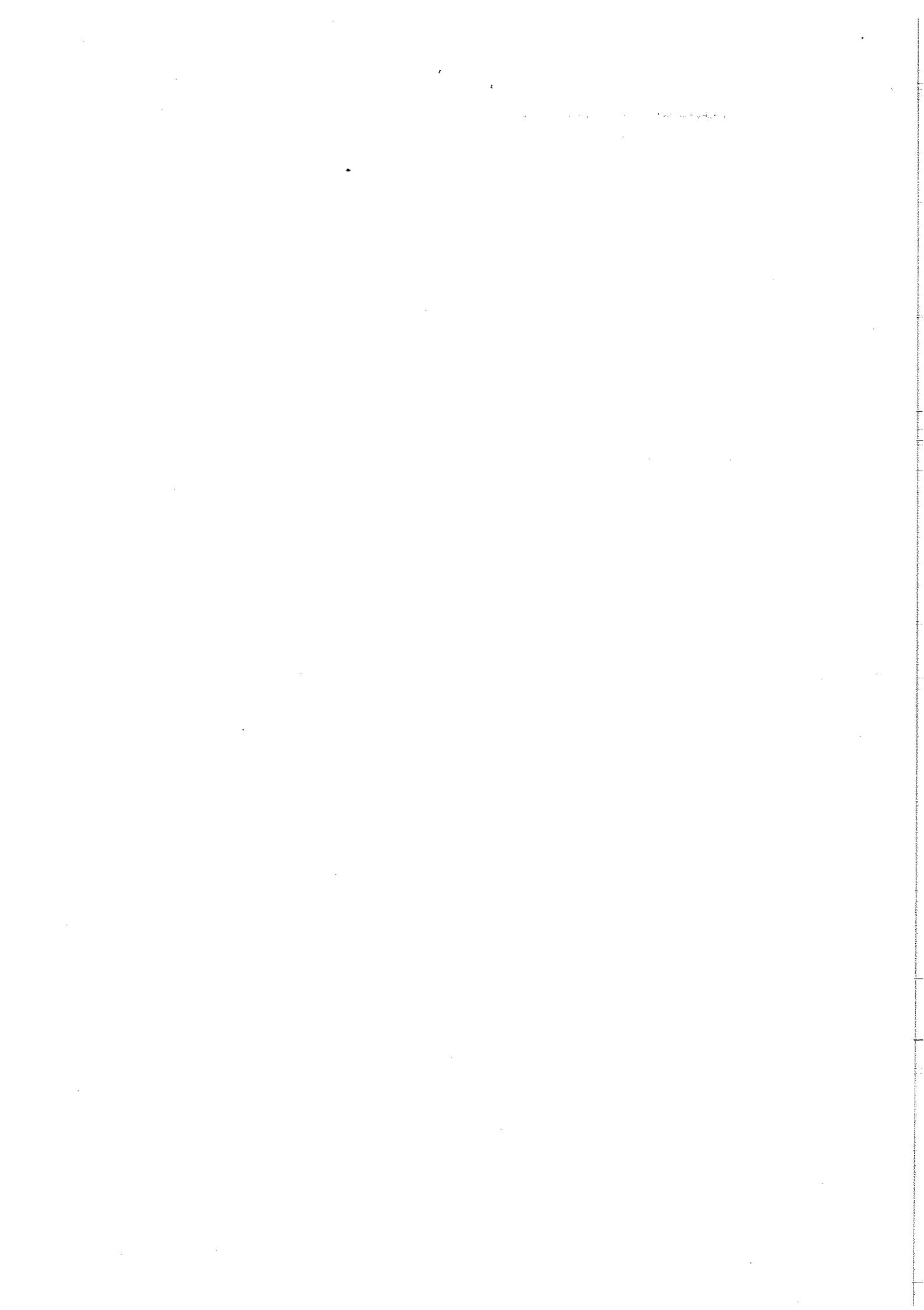
(2) Les mesures porteront uniquement sur les métaux suivants du groupe II : arsenic, sélénium et leurs composés.

(3) Les mesures porteront uniquement sur les métaux suivants du groupe IV : chrome, cuivre, étain, manganèse, nickel, zinc et leurs composés.

HAUTS FOURNEAUX (2/2)

ANNEXE V

ACIERIE



ANNEXE VI

LIBELLE EN CLAIR DE L'INSTALLATION	CARACTÉRISTIQUES DE L'INSTALLATION	RUBRIQUE DE CLASSEMENT	AS, A, D, C, NC (1)
<p>Solides facilement inflammables à l'exclusion des substances visées explicitement par d'autres rubriques :</p> <p>Emploi ou stockage : la quantité totale susceptible d'être présente dans l'installation étant :</p> <p>Supérieure ou égale à 1 t</p>	<p>Stockage de charbon pulvérisé :</p> <p><u>Haut fourneau n° 2 :</u> 1 silo (stockage HF2) de 160 m³ : 88 tonnes 1 silo (dosage HF2) de 18 m³ : 10 tonnes 1 silo (distribution HF2) de 45 m³ : 25 tonnes</p> <p><u>Haut fourneau n°3 :</u> 1 silo (stockage HF3) de 300 m³ : 165 tonnes 2 silos (dosage HF3) de 15 m³ (unit.) : 17 tonnes 1 silo (distribution HF3) de 58 m³ : 32 tonnes</p> <p><u>Haut fourneau n°4 :</u> 1 silo (stockage HF4/A) de 300 m³ : 165 tonnes 1 silo (stockage HF4/B) de 500 m³ : 275 tonnes 1 silo (dosage HF4/A) de 30 m³ : 17 tonnes 1 silo (dosage HF4/B) de 30 m³ : 17 tonnes 1 silo (distribution HF4/A) de 64 m³ : 35 tonnes 1 silo (distribution HF4/B) de 81 m³ : 45 tonnes</p> <p><u>Installations de broyage – Matagglo :</u> 1 silo (broyage CP1) de 500 m³ : 275 tonnes 1 silo (broyage CP2) de 500 m³ : 275 tonnes 1 silo (broyage CP3) de 600 m³ : 300 tonnes</p> <p>La quantité totale susceptible d'être présente est de <u>1 741 tonnes</u></p>	1450-2.a	A
<p>Broyage, concassage, criblage, ensachage, pulvérisation, nettoyage, tamisage, mélange de pierres, cailloux, minerais et autres produits minéraux naturels ou artificiels</p> <p>La puissance installée de l'ensemble des machines fixes concourant au fonctionnement de l'installation étant :</p> <p>Supérieure à 200 kW</p>	<p><u>Matagglo</u> : installations de broyage et criblage de puissance totale installée 8 993 kW</p> <p>Broyage n°1 : 1 broyeur à charbon de 950 kW 1 broyeur à charbon de 232 kW</p> <p>Broyage n°2 : 1 broyeur à charbon de 950 kW</p> <p>Broyage n°3 : 1 broyeur à charbon de 1 050 kW</p> <p>Broyage n°4 : 1 broyeur à charbon de 1 560 kW</p> <p>Préparation des charges : 19 cribles de 401 kW (total)</p> <p>Installations de mélange, de fabrication de nodules, de criblage de minerais, charbon, castine, chaux, poussières de HFx, d'aciérie et d'agglo, boues : Chaîne d'agglomération n° 2 : 950 kW Chaîne d'agglomération n° 3 : 2 900 kW</p> <p><u>Hauts-Fourneaux</u> : 46 cribles de minerais et coke de puissance totale installée 937 kW</p> <p><u>Cokerie</u> : 2 broyeurs à charbon de puissance totale installée 1 800 kW</p> <p>La puissance installée de l'ensemble des machines fixes est de <u>11730 kW</u></p>	2515-1	A

LIBELLE EN CLAIR DE L'INSTALLATION	CARACTÉRISTIQUES DE L'INSTALLATION	RUBRIQUE DE CLASSEMENT	AS, A, D, C, NC (1)
<p>Combustion, à l'exclusion des installations visées par les rubriques 167-C et 322-B-4.</p> <p>Lorsque les produits consommés seuls ou en mélange sont différents de ceux visés en A et si la puissance thermique maximale est supérieure à 0,1 MW</p>	<p>Cokerie : 26,85 MW 1 chaudière fonctionnant au gaz mixte (gaz de haut fourneau / gaz de cokerie) : 23 MW four claus (destruction des buées ammoniacales par combustion) : 2 chaudières de 3,5 et 0,35 MW</p> <p>Mataggio : 44,9 MW Installations fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours : Chaîne n°2 : 1 hotte d'allumage : 3,1 MW Chaîne n°3 : 1 hotte d'allumage : 17,1 MW Installations fonctionnant au gaz de haut fourneau et au gaz naturel en soutien : Broyage 1 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 1) : 3,5 MW Broyage 2 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 2) : 4,6 MW Broyage 3 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 3) : 7 MW Broyage n°4 : 1 générateur d'air chaud (atelier de séchage charbon pulvérisé 4) : 9,6 MW</p> <p>Hauts fourneaux : 1 718,2 MW Générateurs de vapeur Clayton : 3 chaudières de puissance totale 16,2 MW fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours 10 cowpers fonctionnant au gaz mixte (gaz de haut fourneau et gaz de cokerie) Haut fourneau n°2 : 209 MW (3 cowpers) Haut fourneau n°3 : 377 MW (3 cowpers) Haut fourneau n°4 : 1 116 MW (4 cowpers)</p> <p>Aciérie : 85,8 MW 6 sécheurs de poche fonctionnant au gaz de cokerie : 25 MW Cuisson réfractaires RHOB1 fonctionnant au gaz de haut fourneau : 5 MW Séchage et préchauffage des enceintes RHOB2 fonctionnant au gaz de cokerie : 1,8 MW 1 chaudière de production vapeur (RHOB1) fonctionnant au gaz de cokerie : 23 MW 1 chaudière de production vapeur (RHOB2) fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours : 21 MW 4 sécheurs de WPT fonctionnant au gaz de cokerie : 10 MW</p> <p>TCC : 4 fours à longerons fonctionnant au gaz mixte (gaz de haut fourneau, d'aciérie, de cokerie et gaz naturel) : 461 MW</p> <p>DMEA : 30 MW 1 chaudière de production vapeur réseau fonctionnant au gaz de cokerie et au gaz naturel en secours : 19,5 MW 1 générateur d'eau surchauffée (chaudière D) fonctionnant au gaz de haut fourneau et au gaz naturel en soutien : 10,5 MW</p> <p>La puissance thermique totale maximale des installations est de <u>2 367,75 MW</u></p>	2910-B	A

LIBELLE EN CLAIR DE L'INSTALLATION	CARACTÉRISTIQUES DE L'INSTALLATION	RUBRIQUE DE CLASSEMENT	AS, A, D, C, NC (1)																																																								
<p>Refroidissement par dispersion d'eau dans un flux d'air (installations de) :</p> <p>Lorsque l'installation n'est pas du type « circuit primaire fermé » :</p> <p>La puissance thermique évacuée maximale étant supérieure ou égale à 2 000 kW</p>	<p>Exploitation de 28 circuits de refroidissement associés à 49 tours humides à circuit non fermé</p> <p>Mataggio</p> <table> <tr><td>B1 – lavage fumées :</td><td>3,4 MW</td></tr> <tr><td>B1 – refroidissement :</td><td>0,7 MW</td></tr> <tr><td>B2 – lavage fumées :</td><td>1,7 MW</td></tr> <tr><td>B3 – lavage fumées :</td><td>2,7 MW</td></tr> <tr><td>B2 et B3 – refroidissement :</td><td>1 MW</td></tr> <tr><td>B4 – lavage fumées :</td><td>5,8 MW</td></tr> <tr><td>B4 – refroidissement :</td><td>1,8 MW</td></tr> </table> <p>Hauts fourneaux</p> <table> <tr><td>HF2 – lavage gaz :</td><td>9,7 MW</td></tr> <tr><td>HF2 – ruissellement :</td><td>0,3 MW</td></tr> <tr><td>HF2 – refroidissement secondaire :</td><td>7,4 MW</td></tr> <tr><td>HF2 – granulation :</td><td>180 MW</td></tr> <tr><td>HF3 – lavage gaz :</td><td>7,3 MW</td></tr> <tr><td>HF3 – granulation :</td><td>180 MW</td></tr> <tr><td>HF4 – lavage gaz :</td><td>13,8 MW</td></tr> <tr><td>HF4 – ruissellement :</td><td>3,3 MW</td></tr> <tr><td>HF4 – refroidissement eau (granulation Nord) :</td><td>180 MW</td></tr> <tr><td>HF4 – refroidissement eau (granulation Sud) :</td><td>180 MW</td></tr> </table> <p>Aciérie</p> <table> <tr><td>CC20 – refroidissement secondaire :</td><td>162 MW</td></tr> <tr><td>CC20 – refroidissement tertiaire :</td><td>143 MW</td></tr> <tr><td>AC2 – lavage gaz :</td><td>40 MW</td></tr> <tr><td>AC2 – refroidissement ventilateurs :</td><td>0,8 MW</td></tr> <tr><td>RHOB1 – refroidissement :</td><td>48 MW</td></tr> <tr><td>RHOB1 – condenseurs :</td><td>24 MW</td></tr> <tr><td>CC24 – refroidissement secondaire :</td><td>13,8 MW</td></tr> <tr><td>CC24 – refroidissement tertiaire :</td><td>26,5 MW</td></tr> </table> <p>TCC</p> <table> <tr><td>Circuit cages :</td><td>55 MW</td></tr> <tr><td>Circuit TDS :</td><td>55 MW</td></tr> <tr><td>Refroidissement moteurs :</td><td>3 MW</td></tr> </table> <p>La puissance thermique maximale évacuée des installations est de 1 350 MW</p>	B1 – lavage fumées :	3,4 MW	B1 – refroidissement :	0,7 MW	B2 – lavage fumées :	1,7 MW	B3 – lavage fumées :	2,7 MW	B2 et B3 – refroidissement :	1 MW	B4 – lavage fumées :	5,8 MW	B4 – refroidissement :	1,8 MW	HF2 – lavage gaz :	9,7 MW	HF2 – ruissellement :	0,3 MW	HF2 – refroidissement secondaire :	7,4 MW	HF2 – granulation :	180 MW	HF3 – lavage gaz :	7,3 MW	HF3 – granulation :	180 MW	HF4 – lavage gaz :	13,8 MW	HF4 – ruissellement :	3,3 MW	HF4 – refroidissement eau (granulation Nord) :	180 MW	HF4 – refroidissement eau (granulation Sud) :	180 MW	CC20 – refroidissement secondaire :	162 MW	CC20 – refroidissement tertiaire :	143 MW	AC2 – lavage gaz :	40 MW	AC2 – refroidissement ventilateurs :	0,8 MW	RHOB1 – refroidissement :	48 MW	RHOB1 – condenseurs :	24 MW	CC24 – refroidissement secondaire :	13,8 MW	CC24 – refroidissement tertiaire :	26,5 MW	Circuit cages :	55 MW	Circuit TDS :	55 MW	Refroidissement moteurs :	3 MW	2921-1.a	A
B1 – lavage fumées :	3,4 MW																																																										
B1 – refroidissement :	0,7 MW																																																										
B2 – lavage fumées :	1,7 MW																																																										
B3 – lavage fumées :	2,7 MW																																																										
B2 et B3 – refroidissement :	1 MW																																																										
B4 – lavage fumées :	5,8 MW																																																										
B4 – refroidissement :	1,8 MW																																																										
HF2 – lavage gaz :	9,7 MW																																																										
HF2 – ruissellement :	0,3 MW																																																										
HF2 – refroidissement secondaire :	7,4 MW																																																										
HF2 – granulation :	180 MW																																																										
HF3 – lavage gaz :	7,3 MW																																																										
HF3 – granulation :	180 MW																																																										
HF4 – lavage gaz :	13,8 MW																																																										
HF4 – ruissellement :	3,3 MW																																																										
HF4 – refroidissement eau (granulation Nord) :	180 MW																																																										
HF4 – refroidissement eau (granulation Sud) :	180 MW																																																										
CC20 – refroidissement secondaire :	162 MW																																																										
CC20 – refroidissement tertiaire :	143 MW																																																										
AC2 – lavage gaz :	40 MW																																																										
AC2 – refroidissement ventilateurs :	0,8 MW																																																										
RHOB1 – refroidissement :	48 MW																																																										
RHOB1 – condenseurs :	24 MW																																																										
CC24 – refroidissement secondaire :	13,8 MW																																																										
CC24 – refroidissement tertiaire :	26,5 MW																																																										
Circuit cages :	55 MW																																																										
Circuit TDS :	55 MW																																																										
Refroidissement moteurs :	3 MW																																																										

- (1) AS : installations soumises à autorisation susceptibles de donner lieu à des servitudes d'utilité publique,
 A : installations soumises à autorisation,
 D : installations soumises à déclaration,
 C : installation soumise à contrôle périodique prévu à l'article L.512-11 du code de l'environnement
 NC : installations non classées.

