

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	STEPAN EUROPE
Adresse de l'établissement	Chemin Jongkind 38340 Voreppe
Activité de l'établissement :	Fabrication de produits tensio-actifs et de spécialités mis en œuvre sur de nombreux marchés : adoucissants textiles, cosmétiques, traitement de l'eau, additifs pétroliers, émulsifiants...
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>Les phénomènes dangereux qui peuvent apparaître sur le site sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Des incendies généralisés de magasin, des feux de nappe (liquide), - Des explosions de vapeurs inflammables en cuve, de gaz, physique ou pneumatique. - La dispersion de toxique au cours de dépotage ou via un événement de réacteur <p>Ces phénomènes dangereux sont à l'origine des effets suivants :</p> <ul style="list-style-type: none"> • thermiques : ces effets sont liés au rayonnement de chaleur émis soit par la combustion plus ou moins rapide d'une substance inflammable. Ils provoquent des lésions +/- létales (brûlures...) des personnes exposées. • de surpression : ces effets résultent d'une onde de pression provoquée par une explosion. Celle-ci est causée par une réaction chimique, une combustion violente, ou suite à la décompression brutale d'un gaz sous pression. L'augmentation de la pression de l'air peut entraîner des lésions sur les organes (tympans, poumons...) ou des effets indirects sur l'Homme (par l'effondrement de structures bâties, la projection d'objets...) • toxiques : dispersion d'une substance toxique dans l'air pouvant engendrer des effets irritation, intoxication, . Les conséquences dépendent de la toxicité de la substance, de la dose reçue et de la voie d'exposition (respiratoire ou cutanée)
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	<p>Les scénarios majeurs correspondent à :</p> <ul style="list-style-type: none"> • des émissions de gaz toxique au niveau d'un laveur de gaz prévenues par une chaîne de sécurité en place pour détecter une dérive du procédé et le stopper immédiatement. • Des incendies généralisés des magasins équipés de systèmes de détection • Des feux de nappe prévenus par des chaînes de sécurité niveau très haut stoppant les mouvements de produits et des systèmes de protection incendie. • Des surpressions liées à des feux de nappe prévenues par la présence de disque de rupture sur les différents équipements concernés (cuves, réacteurs...) <p>Moyens de secours humains</p> <ul style="list-style-type: none"> • Equipes en poste 24h/24 habilitées à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'intervention. • Pompiers volontaires formés et entraînés annuellement. • Astreintes de sécurité et cellule de crise activable 24h/24. <p>Moyens de secours matériels</p> <ul style="list-style-type: none"> • Système de détection feu avec mise en sécurité automatique. • Canons et réseaux sprinklers automatiques. •

- Réseau interne de poteaux incendie.
- Réserves d'eau et d'émulseur.
- Aire de pompage sur la rivière.
- Bassin de rétention afin de contenir les eaux d'extinction.

Les mesures de prévention des risques

- Cuves inflammable sous balayage azote.
- Surveillance permanente et sécurisée des paramètres importants pour la sécurité sur les stockages et process de fabrication.
- Tests périodiques de l'ensemble des dispositifs de sécurité présents sur le site.
- Programme de formation hygiène-sécurité-environnement annuel du personnel et des sous-traitants.
- Les différentes installations de production, de stockage sont également munies de dispositifs/organes de sécurité (vannes, soupapes, disques de rupture,...) permettant de prévenir la survenance d'un accident majeur sur le site et de mettre en sécurité les installations en cas de dysfonctionnement.

Le site dispose de procédures et de modes opératoires visant à maîtriser les risques industriels. Ils sont régulièrement testés pour garantir le fonctionnement en sécurité du site.

Le site est gardienné 24h/24 et exploité par du personnel formé et entraînés aux risques inhérents aux installations et à la gestion des situations d'urgence.