

Fiche d'information établissement SEVESO seuil haut

Nom de l'établissement	SNF FLOCRYL
Adresse de l'établissement	RD 601 – Port 8190 – 59820 Gravelines
Activité de l'établissement :	<p>SNF Flocryl est une filiale de spécialités du groupe SNF qui est le leader mondial de la fabrication des produits finis utilisés pour le traitement de l'eau et l'optimisation des ressources</p> <p>Une unité de production est en exploitation et celle-ci fabrique un monomère VIFO.</p> <p>Le monomère Flocryl VIFO est principalement utilisé dans le marché du papier et de la pulpe à papier. Sa polymérisation permet d'obtenir des propriétés de résistance à sec et résistance humide à la feuille de papier formée. En conséquence : une diminution des matières premières (charge minérale, dosage du polymère, eau...).</p> <p>Les autres polymères qui seront fabriqués par l'usine Flocryl ont également des propriétés intéressantes dans d'autres applications telles que le pétrole et le gaz, la cosmétique, le traitement l'eau, fibres textiles ainsi que les revêtements.</p> <p>D'autres unités de productions seront installées dans les prochaines années.</p>
Précisez les informations indiquant si l'établissement se trouve à proximité du territoire d'un autre état membre susceptible de subir les effets transfrontaliers d'un accident majeur	L'établissement n'est pas susceptible de générer un accident dont les conséquences pourraient concerter un État frontalier.
Nature des dangers liés aux accidents majeurs et leurs effets potentiels sur la santé humaine et l'environnement :	<p>Le procédé de fabrication du monomère VIFO, utilise des matières premières qui sont toxiques, inflammables et explosives, CMR et dangereuses pour l'environnement.</p> <p>Les principaux risques engendrés par les substances utilisées et stockées sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Un risque d'incendie lié au stockage et à la manipulation de liquides inflammables ; - Un risque d'explosion de vapeurs formées au-dessus d'une nappe de liquide inflammable ; - Un risque d'inflammation ou d'explosion d'un nuage de gaz naturel (feu de jet, UVCE, explosion de capacité) ; - Un risque de dispersion d'un nuage毒ique lié au stockage et à la manipulation de liquides ou gaz dont les vapeurs sont toxiques ; - Un risque d'emballage, de polymérisation, d'auto-inflammation d'un mélange réactionnel ; - Un risque de pollution en cas de déversement dans le milieu naturel de produit dangereux pour l'environnement.
Résumé des principaux types de scénarios et des mesures de maîtrise des dangers permettant d'y faire face :	<p>Les 6 scénarios susceptibles de se produire sur notre site sont :</p> <ul style="list-style-type: none"> - Perte de confinement d'une tuyauterie de gaz naturel au bâtiment gaz - Phénomènes aux postes de dépotage camion et wagon - Phénomènes aux zones de stockage - Phénomènes aux tuyauteries de transfert de matières premières - Phénomènes à la tour VIFO (process) - Phénomènes aux utilités <p>Mesures de Maîtrise des risques :</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ <u>Moyens de secours humains :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Équipe postée habilitée à mettre en sécurité les installations et activer les moyens fixes d'interventions - Toutes les équipes sont formées « ESI – Équipier de Seconde Intervention » - Tout le personnel est formé « EPI – Équipier de Première Intervention » - Astreinte de sécurité et cellule de crise activable 24h/24h - Gardiennage assuré 24h/24h

- | | |
|--|---|
| | <ul style="list-style-type: none"> ➤ <u>Moyens de secours matériels :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Système de détection gaz et incendie avec mise en sécurité automatique - Système d'arrêt d'urgence - Sirène pour alerter de l'évènement - Fosse de rétention - Équipement dimensionné pour prévenir un accident
 ➤ <u>Mesure de maîtrise des risques :</u> <ul style="list-style-type: none"> - Surveillance permanente et sécurisée des paramètres importants pour la sécurité sur les stockages et lignes de fabrication - Tests périodiques de l'ensemble des dispositifs de sécurité présents sur le site - Programme de formation hygiène-sécurité-environnement annuel du personnel et des sous-traitants - Exercices réalisés périodiquement - Séparation des produits incompatibles - Des plans d'inspection sont conduits sur les équipements à risques - Les salariés sont formés aux risques - Un système de gestion de la sécurité (SGS) est mis en place - Des mesures sont prises pour prévenir ou réduire la perte de confinement d'une matière dangereuse - Des barrières de sécurité techniques et organisationnelles sont en place |
|--|---|