



PRÉFET DU DOUBS

*Liberté
Égalité
Fraternité*

Direction régionale de l'environnement,
de l'aménagement et du logement
Bourgogne-Franche-Comté

N° chrono : UD/PR/YR/CN 2021 – 0113A

Date : 13 janvier 2021

INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSÉES
RAPPORT DE LA VISITE D'INSPECTION du 03/12/2020
FCI

N° S3IC : 0059.00124				Commune : Besançon	
Visite :				Régime :	
Priorité		Attributs S3IC n°1 : Attributs S3IC n°2 :			
Liste des installations inspectées : chaîne de traitement de surface et installation de traitement des effluents					
Référentiel de l'inspection : <i>Arrêté préfectoral d'autorisation du 21 juillet 1986</i> <i>Arrêté du ministériel 09/04/19 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'enregistrement au titre de la rubrique n° 2564 ou de la rubrique n° 2565 de la nomenclature des ICPE</i>					
Personne(s) rencontrée(s): <i>le directeur du site</i> <i>la responsable HSE</i> <i>le responsable ressource</i>					

Ce rapport vaut rappel réglementaire à l'exploitant pour les constats de non-conformités.

Indépendamment des points contrôlés par l'Inspection des installations classées, il est de la responsabilité de l'exploitant de réaliser régulièrement les vérifications et suivis nécessaires pour s'assurer du respect de l'ensemble des prescriptions réglementaires applicables à son installation.

Synthèse :

Lors de la visite d'inspection :

- 2 remarques ont été formulées qui portent sur le programme de surveillance des rejets aqueux et le contrôle des installations électriques.

Ces éléments sont détaillés dans le tableau des constats en annexe.

Propositions de suites

- Constats à traiter par courrier ;

Annexe : rapport détaillé

IMPLANTATION ET ACTIVITÉS

La société FCI réalise des activités de conception et fabrication des connecteurs et des systèmes d'interconnexion dans les domaines de l'automobile, l'électronique industrielle et grand public, et la micro-connectique.

Les connecteurs sont entièrement conçus et fabriqués sur le site de Besançon. Pour cela, l'activité est composée des quatre principales étapes : Découpage / Galvanoplastie / Moulage / Assemblage.

Le site emploie 300 personnes.

SITUATION ADMINISTRATIVE

Chronologie des actes administratifs :

- 1981 Usine construite DU PONT DE NEMOURS
- 1982 Début de l'activité en 1982
- 1986 Arrêté préfectoral d'autorisation en date du 21/07/1986 au bénéfice de la société DU PONT DE NEMOURS pour des activités de moulage et injection de matières plastiques, de travail des métaux, de traitement de surface et de réfrigération.
- 1993 Récépissé de déclaration de changement d'exploitant en date du 29/04/1993 au bénéfice de la société BERG ELECTRONICS.
- 1999 Récépissé de déclaration de changement d'exploitant en date du 17/03/1999 au bénéfice de la société FCI.
- 2003 Arrêté préfectoral complémentaire en date du 14/01/2003 qui fixe les conditions d'exploitation des tours aéroréfrigérantes.
- 2004 Arrêté préfectoral complémentaire en date du 29/04/2004 qui fixe des nouvelles conditions d'exploitation des tours aéroréfrigérantes en abrogeant les prescriptions de l'arrêté du 14/01/2003.
- 2006 Déclaration de l'arrêt et du démantèlement des tours aéroréfrigérantes.
- 2006 Arrêté préfectoral de mise en demeure en date du 16/01/2006 de respecter dans un délai de trois mois les conditions de rejets liquides imposées par l'arrêté préfectoral d'autorisation du 21/07/1986.
- 2010 Arrêté préfectoral complémentaire en date du 6 juillet 2010 relatif à l'action nationale de Recherche de Substances Dangereuses dans l'Eau (RSDE).
- 2017 courrier actant le remplacement d'une ligne de traitement de surface et l'augmentation du volume pour passer de 19 473 litres à 23 343 litres
- 2020 courrier actant la cessation partielle pour deux parcelles à l'état de friche et qui n'était pas utilisées pour l'activité industrielle

Les activités pratiquées sur le site relèvent des rubriques suivantes :

Rubriques	Désignation	Régime	Volume d'activité
2565-1b	Revêtement métallique ou traitement de surfaces quelconques par voie électrolytique ou chimique 1b. lorsqu'il a mise en œuvre de cyanures	E	Le volume des bains cyanurés est de 2 497 litres
2565-2a	Revêtement métallique ou traitement de surfaces quelconques par voie électrolytique ou chimique 2a. Procédés utilisant des liquides	E	Le volume total des bains est de 24 014 litres
2560-2	Travail mécanique des métaux et alliages	D	Puissance maximum de l'ensemble des machines fixe pouvant concourir simultanément au fonctionnement de l'installation : 880 kW
2661-1c	Transformation de polymères par des procédés exigeant des conditions particulières de température ou de pression (extrusion, injection, moulage, segmentation à chaud , vulcanisation, etc.)	D	Quantité de matières susceptibles d'être traitée inférieure à 1t/j
1185-2a	Emploi de gaz à effet de serre dans des équipements frigorifiques ou climatiques (y compris pompe à chaleur) de capacité unitaire supérieure à 2 kg, la quantité cumulée de fluide susceptible d'être présente dans l'installation étant supérieure ou égale à 300 kg	D	Quantité de fluide susceptible d'être présente dans l'installation : 328,7 kg

E : Enregistrement ; D : Déclaration

Suite à la modification de la rubrique 2565, la société FCI est à présent soumise à enregistrement. Les prescriptions de l'arrêté ministériel du 09/04/19 relatif aux prescriptions générales applicables aux installations relevant du régime de l'enregistrement au titre de la rubrique n° 2564 ou de la rubrique n° 2565 sont applicables à la société FCI. Les prescriptions de l'arrêté d'autorisation du 02/07/1998 demeurent applicables tant qu'elles ne sont pas modifiées par l'arrêté ministériel du 09/04/19.

ANNEXE 1 : FICHE DE CONSTATS

Prescriptions de l'arrêté préfectoral d'autorisation du 2 juillet 1998	Constats
Article 3 – Prévention de la pollution des eaux	Les effluents industriels sont traités par une station de traitement avant leur rejet dans le réseau communal.
Article 3.4 – Consommation d'eau spécifique Article 55 de l'AM du 09/04/2019	L'exploitant a nous a transmis les éléments concernant la consommation d'eau spécifique, celle-ci était d'environ 3,49 litres par m ² par fonction de rinçage pour les 11 premiers mois de l'année. La consommation d'eau spécifique est bien inférieur à la valeur limite de 8 litres par m ² par fonction de rinçage. Le débit des rejets est inférieur au débit maximum de 105 m ³ par jour. Pour le mois d'octobre, le débit moyen était de 43 m ³ par jour.
Article 3.5 – Surveillance et contrôle Article 33 et 46 de l'AM du 09/04/2019	Les rejets aqueux sont réalisés par bâchées. Les résultats de l'autosurveillance des rejets sont transmis régulièrement sous l'application Gidaf. Les résultats transmis pour le mois d'octobre apparaissent satisfaisants. Par courrier daté du 25 septembre 2020, nous a transmis ses éléments concernant la mise à jour du programme de suivi de ces rejets aqueux. L'exploitant nous a également indiqué qu'il était en train de réaliser un suivi de certaines substances pour la prise en compte des nouvelles substances à contrôler. Remarque 1 : L'exploitant doit continuer son programme de suivi et nous transmettre les résultats. Le programme de surveillance des rejets aqueux de l'établissement sera ensuite mis à jour.
Article 3.6.4	Les cyanures sont entreposés dans un local dédié, fermé à clés.
Article 3.6.6	L'alimentation en eaux est munie d'un système de coupure et anti retour.
Article 3.7.1	L'exploitant nous a indiqué que le contrôle des cuves était réalisée en semaine 52.
Article 3.7.4	L'exploitant tient à jour un schéma des ateliers faisant apparaître les sources et la circulation des eaux et des liquides. Les plans ont été mis à jour suite à la mise en place de la nouvelle chaîne.
Article 4 – Prévention de la pollution atmosphérique	Les rejets atmosphériques sont contrôlés régulièrement. Le dernier contrôle a été réalisé en décembre 2019 par la société DEKRA. Les résultats apparaissent

Prescriptions de l'arrêté préfectoral d'autorisation du 2 juillet 1998	Constats
	satisfaisants.
Article 5 – Les déchets	<p>Les déchets générés par l'installation de traitement sont principalement les solutions de bains morts, les boues d'hydroxydes métalliques, les effluents acides.</p> <p>Les déchets sont régulièrement évacués vers des installations autorisées à cet effet.</p> <p>Le registre de suivi des déchets nous a été présenté.</p> <p>Les derniers bordereaux d'élimination nous ont été présentés.</p> <p>Les conditions de stockage des déchets apparaissent satisfaisantes.</p> <p>L'exploitant transmet le bilan annuel des déchets générés par l'installation sous l'application GEREP.</p>
Article 7.2 – Contrôle électrique	<p>Les installations électriques sont vérifiées régulièrement, le dernier contrôle a été réalisé par Dekra en octobre 2020. Un contrôle par thermographie a également été réalisé.</p> <p>Le rapport de contrôle fait état de plusieurs remarques sur la présence de plusieurs schémas électriques qui ne sont pas à jour. L'exploitant nous a indiqué qu'il prévoyait de mettre à jour les schémas en fonction de la rénovation des armoires.</p> <p>Remarque 2 : L'exploitant doit prendre en compte les remarques du rapport de contrôle des installations électriques et mettre à jour les schémas électriques de son installation.</p>
Article 7.3 – Dispositifs de lutte contre l'incendie.	<p>Les ateliers sont munis d'un réseau de sprinklers à déclenchement automatique.</p> <p>Les moyens de lutte contre l'incendie sont vérifiés régulièrement. Les justificatifs des derniers contrôles des extincteurs et des RIA réalisés par l'entreprise SICLI nous ont été présentés, ceux-ci sont datés de février 2020.</p>

Prescriptions de l'arrêté préfectoral ministériel du 9 avril 2019	Constats
Article 8 – Gestion des produits dangereux	<p>L'exploitant tient à jour un registre de suivi des quantités de produits dangereux présentes sur le site.</p> <p>Les fiches de données de sécurité sont disponibles.</p> <p>L'exploitant nous a indiqué qu'une analyse des risques était réalisée avant l'entrée d'un nouveau produit dangereux sur le site.</p>

Article 15 – Canalisations	Les diverses canalisations sont accessibles et apparaissent en bon état.
----------------------------	--