

Rapport de contrôle de l'inspection des installations classées		
Référence : 20181015-RAP-DAEN0792		
Nom et adresse de l'établissement contrôlé		Code DREAL
Tannerie d'ANNONAY 5 route de la Roche Péréandre – BP 53 07102 ANNONAY		S3IC 061-02314 Priorité DREAL <input type="checkbox"/> PN <input checked="" type="checkbox"/> AE <input type="checkbox"/> SP <input type="checkbox"/> Autre Régime <input checked="" type="checkbox"/> A <input type="checkbox"/> E <input type="checkbox"/> D <input type="checkbox"/> NC SEVESO <input type="checkbox"/> HAUT <input type="checkbox"/> BAS
Activité principale : Tannerie de veaux		
Date du contrôle : 01/10/2018		
Inspecteur(s) : B.VALLAT / X.MOURIER		
Type de contrôle		
<input checked="" type="checkbox"/> Inspection approfondie <input type="checkbox"/> Inspection courante <input type="checkbox"/> Inspection ponctuelle	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection annoncée <input type="checkbox"/> Inspection inopinée	<input checked="" type="checkbox"/> Inspection planifiée <input type="checkbox"/> Inspection circonstancielle
Circonstances du contrôle		
<input checked="" type="checkbox"/> Plan de contrôle de la DREAL <input type="checkbox"/> Plainte <input type="checkbox"/> Incident/Accident du <input type="checkbox"/> Autre :		
Thème(s) du contrôle <ul style="list-style-type: none"> examen des actions correctives suite inspection 2017 vérification de la réalisation effective des travaux d'amélioration du traitement des rejets liquides vérification de la réalisation effective des travaux d'amélioration du traitement des rejets atmosphériques 		
Principale(s) installation(s) contrôlée(s) <ul style="list-style-type: none"> ensemble du site 		
Référentiel(s) du contrôle <ul style="list-style-type: none"> Arrêté préfectoral du 24/07/2012 Dossier de demande d'autorisation d'exploiter – version D – avril 2017 		
Personne(s) rencontrée(s) et fonction(s)		
Nom	Société	Qualité
M. BARON	Tannerie d'Annonay	directeur
Mme CHEVRIER	Tannerie d'Annonay	responsable QHSE
M. ABRIAL	Tannerie d'Annonay	responsable environnement
Mrs ...	HCP	directeur et ingénieur division
Mrs ...	SETEC Hydratec	directeur et ingénieur
Copies	<input checked="" type="checkbox"/> Exploitant DREAL : <input checked="" type="checkbox"/> Chrono <input checked="" type="checkbox"/> PRICAE <input checked="" type="checkbox"/> Subdivision 8 <input type="checkbox"/> Autre :	

Constats de l'inspection

I – Contexte

La SAS TANNERIE d'ANNONAY est autorisée par l'arrêté préfectoral n°2012 206-2005 du 24/07/2012 à exploiter une tannerie de peaux pour une capacité de mise à l'eau de 9 t/j.

Depuis 2012, la société fait partie de la division cuirs précieux du groupe HERMES.

Pour répondre à une demande croissante en peaux de veaux, la tannerie a mis en œuvre un programme d'optimisation de sa capacité de production.

Pour faire face à cette demande, elle souhaite porter cette capacité journalière à 14 t de peaux mises à l'eau.

Pour ce faire, la TANNERIE d'ANNONAY a déposé une demande d'autorisation en vue de pouvoir mettre à l'eau 14 t/j de peaux au titre de la rubrique 2350 de la nomenclature des installations classées, la capacité de teinture et de pigmentation de ces peaux restant au niveau des 12 t/j autorisées par l'arrêté préfectoral de 2012.

La demande d'autorisation d'augmentation de capacité a été instruite courant 2017, et notre précédent rapport référencé 20171122-RAP-DAEN0885 proposait au CODERST d'émettre un avis favorable à cette demande.

Toutefois, l'examen des résultats de l'autosurveillance des rejets pour le premier trimestre 2018 ont mis en évidence de très nombreux et significatifs dépassements des valeurs limites autorisées pour le flux de Cr.

Ces résultats ont remis en cause, en l'état, l'avis favorable de l'inspection vis-à-vis de cette demande.

C'est pourquoi, compte tenu des difficultés récurrentes éprouvées par l'exploitant pour traiter ces rejets liquides et stabiliser les flux de chrome rejetés en dessous des valeurs limites autorisées, monsieur le préfet informé, a décidé de surseoir à toute décision concernant la demande d'augmentation de capacité sollicitée.

Lors d'une rencontre le 20/06/2018, à la préfecture de l'Ardèche, monsieur le préfet a exigé de l'exploitant un plan d'actions afin que les rejets aqueux de la tannerie soient rapidement améliorés.

La présente inspection qui a été réalisée dans le cadre du programme d'inspection 2018 de la DREAL a également permis de vérifier l'état d'avancement des travaux d'amélioration du traitement des rejets liquides tels qu'envisagés par la division Hermès Cuirs Précieux (HCP) en réponse à l'injonction de monsieur le préfet.

II – Principaux constats effectués lors de la visite d'inspection du 01/10/2018

1- Plan d'actions / amélioration de la qualité des rejets liquides

Suite à la rencontre du 20/06/2018, les engagements du groupe HCP visaient à :

- 1) mandater le cabinet SETEC en vue de la réalisation d'une nouvelle étude technico-économique

- 2) communiquer à l'inspection et de manière hebdomadaire les résultats de l'autosurveillance des rejets, avec mention des causes des dépassements et des mesures additionnelles décidées en cas de dérive.
- 3) informer l'inspection des différents travaux et études
- 4) proposer des actions complémentaires afin de poursuivre la production tout en restant inférieur au rejet des 200 g de Cr émis par jour.

1) **Cabinet SETEC / nouvelle étude technico-économique**

La tannerie a missionné le bureau d'étude SETEC Hydratec de Lyon spécialisé dans les problématiques de gestion des eaux urbaines et industrielles.

Dès cet été, des actions à court terme ont été engagées.

Réorganisation des réseaux humides

Le processus de tannage a été sectorisé en sous-processus en vue d'identifier les principales phases de relargage du Cr.

Les résultats de la première campagne d'analyse réalisée cet été ont montré que des sources de relargage de Cr sur certaines opérations du process étaient beaucoup plus importantes qu'attendues (teinture, essorage, aire de stockage du Cr)

Les réseaux de chaque phase ont été séparés en vue de traiter de manière spécifique les apports en Cr identifiés.

Les travaux de génie-civil ont été lancés fin mai et sont désormais terminés.

Ils ont ainsi permis de ramener une partie des eaux issues de l'essoreuse vers la station de déchromatation traitant les jus chargés en Cr des foulons de tannage, et de ramener les effluents de la partie teinture vers une station physico-chimique de déchromatation spécifique, désormais opérationnelle.

Le stockage de Cr en attente d'utilisation sera très prochainement stocké dans un bâtiment spécifique en cours de construction et sans lien avec le secteur des produits humides.

Désormais tous les points « durs » du process industriel susceptibles de contribuer de manière chronique ou accidentelle à des relargages de Cr seront sous contrôle et les effluents correspondants seront traités en amont sur des stations de déchromatation particulières avant de rejoindre la station physico-chimique interne finale.

Pour résumer, les effluents issus du processus humide de la tannerie seront désormais traités via trois stations physico-chimique.

Une seconde campagne d'analyse ciblée a débuté en vue de confirmer l'efficacité des mesures prises et notamment la contribution du nouveau traitement des rejets teinture à la baisse des charges en Cr rejetés (retour attendu pour fin octobre 2018).

Identification de substances perturbantes

Les études et analyses réalisées ont également conduit à identifier des produits intégrés en cours de processus qui perturbent la chimie du traitement des rejets en Cr.

Ainsi en est-il du « Résistol FL » additif chélatant du Fer et destiné à éviter que des taches de rouille n'apparaissent sur le produit fini.

Ce produit introduit fin 2017 au niveau du tannage a été supprimé le 17/09/2018.

A noter, mais il conviendra de le vérifier sur un retour plus long, que les analyses du rejet final pour les deux semaines suivantes ont montré des résultats à 80 % conformes.(voir en annexe)

2) Transmission des résultats hebdomadaires

Depuis la réunion du 20 juin en préfecture, la tannerie s'astreint à nous transmettre de manière hebdomadaire les résultats de l'autosurveillance du rejet final.

Le bilan de ces résultats est joint en annexe à la présente note.

Au vu des résultats, il semble que les aménagements réalisés comme les actions conduites depuis cet été participent de la nette amélioration constatée depuis mi-septembre.

3) Information de l'inspection

Les transmissions des résultats se sont régulièrement accompagnées d'informations téléphoniques de la direction de la tannerie en vue de commenter toutes les améliorations comme les difficultés rencontrées sur le chemin de la mise en conformité des rejets de Cr.

Lors de la présente inspection, le groupe a confirmé son engagement à tout mettre en œuvre pour, une fois soldé la problématique du Cr, s'attaquer à l'objectif de conformité de ses rejets sur l'ensemble des autres paramètres réglementés (sulfures, phénols, phosphore, azote...)

Les autres constats réalisés à l'occasion de la présente inspection sont récapitulés dans le tableau de l'annexe jointe au présent rapport.

Suites données par l'inspection

- ☒ Observations ou non conformités à traiter par courrier
- ☐ Proposition de suites administratives (APMD, amende administrative, consignation, etc.)
- ☐ Proposition de renforcement, modification ou mise à jour des prescriptions
- ☐ Autre(s) : Procès-verbal de contravention

Synthèse des suites :

III – Conclusion

Cette visite d'inspection a permis de constater les avancées et que les actions correctives annoncées par l'exploitant pour lever les observations et non conformités relevées lors de la précédente avaient été mises en œuvre.

Les odeurs issues des foulons, de la station physico-chimique finale et du stockage des boues en attente d'élimination extérieure, sont désormais traitées via la mise en service de deux stations de lavage de ces effluents atmosphériques.

L'inspection réalisée a également permis de vérifier que les engagements de la direction du groupe HCP, d'affecter tous les moyens matériels et humains de nature à très rapidement ramener les flux

de Cr rejetés sous les limites autorisées, commencent à porter leurs fruits.

Les derniers résultats sont encourageants ; ils nécessitent bien évidemment d'être confirmés.

Sur ce point l'inspection a demandé que des analyses comparées soient réalisées 2 à 3 fois d'ici fin 2018, par l'intermédiaire d'un laboratoire accrédité à même de réaliser les prélèvements et les analyses des échantillons.

Bien évidemment la transmission hebdomadaire des résultats de l'autosurveillance reste pour l'instant un impératif.

Une nouvelle réunion en préfecture de l'Ardèche effectuée le 04/10/2018, a prolongé pour 6 mois, la période de mise sous surveillance de la tannerie.

A l'issue de ce délai, des éléments définitifs permettront à l'inspection d'envisager de présenter le projet d'arrêté préfectoral qui entérinera l'augmentation de capacité sollicitée (passage de 9 t à 14 t/j de peaux mises à l'eau).

Conformément aux dispositions du code de l'environnement, le présent rapport est transmis à l'exploitant en annexe à notre lettre de suite, qui l'invite à faire part de ses observations sous un mois.

Signature de l'inspecteur

Valence, le 16/10/2018

Les inspecteurs de l'environnement



B. VALLAT / X. MOURIER

Vérificateur/Approbateur

Lyon, le - 7 NOV. 2018

Pour la directrice,
Le chef du service prévention des risques industriels,
climat, air, énergie
L'Adjoint au Chef de Pôle
Risques Chroniques
Santé-Environnement


Gérard CARTAILLAC

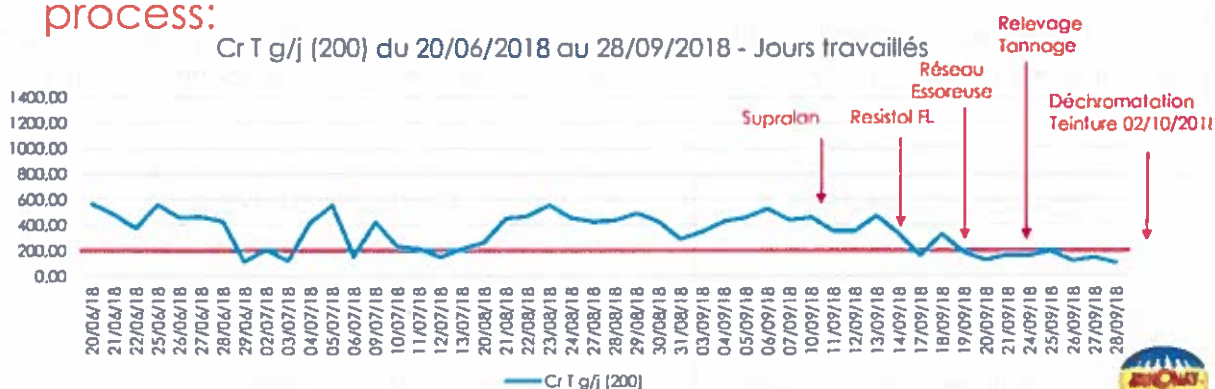
Bilan de la surveillance des rejets de la Tannerie d'Annonay – paramètre Cr

La limite réglementaire des 200 g/j autorisés pour les flux de Cr rejetés est matérialisée en rouge

On visualise très nettement les actions engagées (en rouge) qui ont eu un impact sur l'amélioration de la qualité des rejets.

Situation au 01/10/2018

- Toutes les actions « court-terme » sont effectives à ce jour
- Campagne de mesures n°2 de SETEC en cours, analyse finalisée pour fin octobre.
- Impact positif des modifications de la chimie du process:



Hcp 15



Tannerie Annonay									
Rejets eaux usées du 21/09 au 27/09									
date	debit m3/j (450)	T °C	pH	MeS mg/l	MeS Kg/j (105)	DCO mg/l	DCO Kg/j (1230)	Cr T µg/l	Cr T g/j (200)
21	549	27	8,5	86	47	1968	1080	296	162,5
22	201	24	7,8	178	36	1788	359	252	50,7
23	107	23	8,1	324	35	1776	190	228	24,4
24	419	24	7,6	86	36	2152	902	368	154,2
25	432	24	8,3	91	39	1540	665	444	191,8
26	484	24	8,8	109	53	1696	821	240	116,2
27	542	25	8,4	108	59	2064	1119	260	140,9

Tannerie Annonay									
Rejets eaux usées 14/09 au 20/09									
date	debit m3/j (450)	T °C	pH	MeS mg/l	MeS Kg/j (105)	DCO mg/l	DCO Kg/j (1230)	Cr T µg/l	Cr T g/j (200)
14	494	27	7,9	85	42	1876	927	672	332,0
15	57	24	7,8	192	11	1760	100	752	42,9
16	59	22	7,7	316	19	1696	100	508	30,0
17	362	25	7,5	62	22	1444	523	436	157,8
18	459	25	8,6	98	45	1380	633	708	325,0
19	445	26	8,5	87	39	1624	723	412	183,3
20	442	27	8,5	99	44	1850	818	272	120,2

Observation 2017 (Annexe au rapport d'inspection n° 20171218-RAP-DAEN0981 – Tannerie d'Annonay)

Commentaires – Constats / Observations		
<u>Ratio de consommations</u>	Les ratios pour les années 2016 et 2017 sont précisés ci-dessous :	
La tannerie devra transmettre à l'inspection, sous 1 mois, les ratios (m ³ /t et m ³ /m ²) relatifs aux années 2016 et 2017.		
	m ³ /t de peaux brutes mises à l'eau	2016 40
	m ³ /m ² de cuir produit	2017 44
<u>Engagement de réalisation d'analyses croisées 2^e semestre 2017</u>	La tannerie a transmis le 14/05/2018 le résultat relatif aux analyses croisées réalisées avec le laboratoire EUROFINS en janvier et février 2018. L'examen des résultats montrent que les analyses de l'autosurveillance réalisée peuvent être considérées comme fiables au sens des tolérances de l'agence de l'eau : (écart toléré de 60 % pour des concentrations < 1 mg/l et écart toléré de 30% pour des concentrations > 1 mg/l). Il apparaît également que les résultats de l'autosurveillance sont systématiquement majorants (de 9% à 74%). D'autres analyses croisées seront réalisées 2 à 3 fois d'ici fin 2018, par l'intermédiaire d'un laboratoire accrédité qui devra réaliser lui-même les prélèvements et les transmissions des échantillons en vue des analyses. A cette occasion, le laboratoire se prononcera sur l'opportunité de maintenir la localisation du point de prélèvement avant rejet final au niveau supérieur de la station de traitement physico-chimique.	
<u>Actions et engagements de la Tannerie (cf. page 214 étude d'impact DAE 2017)</u>	La tannerie nous précise que les résultats de ce procédé sur la qualité des produits finis n'est pas validé par les clients sur les produits haut de gamme. Pour mémoire ce procédé était destiné à éviter la dissolution des poils, laquelle augmente	

	la charge azotée dans les rejets.
AP du 24/07/2012	
<u>Article 4.1.3.2. Abandon provisoire ou définitif d'un ouvrage de prélèvement d'eau en nappe par forage</u>	<p>La DDT, interrogée par l'inspection a souligné que ce puits soit simplement comblé avec les matériaux de la rivière pour ne pas créer de bouchon.</p> <p>Le bon de commande en date du 07/09/2018 de cette prestation nous a été présenté lors de l'inspection.</p> <p>La tannerie va relancer l'entreprise en vue de la réalisation effective des travaux prévus.</p>
<u>Article 7.6.3 – Rétentions</u> Tout stockage fixe ou temporaire d'un liquide susceptible de créer une pollution des eaux ou des sols est associé à une capacité de rétention dont le volume est au moins égal à la plus grande des deux valeurs suivantes : <ul style="list-style-type: none"> • 100 % de la capacité du plus grand réservoir, • 50 % de la capacité des réservoirs associés. 	<p>L'exploitant s'est attaché à réduire les volumes des produits stockés, privilégiant notamment des contenants plus petits (en particulier pour les produits inflammables).</p>
<u>Article 7.6.5 – Règles de gestion des stockages en rétention</u>	<u>Observation 1</u>
Les réservoirs ou récipients contenant des produits incompatibles ne sont pas associés à une même rétention.	<p>L'inspection réalisée n'a pas permis de s'assurer des résultats de l'audit qui devrait être réalisé afin d'évaluer tous les risques d'incompatibilité entre les nombreux produits éventuellement incompatibles stockés dans la cuisine teinture.</p> <p>Ce point devra être précisé par l'exploitant.</p>
<u>Projet APC</u>	

Article 3.1.3 – Odeurs :

Les dispositions nécessaires sont prises pour que l'établissement ne soit pas à l'origine de gaz odorants, susceptibles d'incommoder le voisinage, de nuire à la santé ou à la sécurité publique.

En particulier les dispositions spécifiques précisées ci-après seront mises en œuvre :

- l'hydrogène sulfuré dégagé dans les foulons lors de l'étape de tannage des peaux sera traité via une colonne de lavage,
- les émanations internes générées au niveau des installations de la station interne de traitement physico-chimique seront traitées via une colonne de lavage,
- les boues issues de la station de traitement interne seront entreposées, avant leur élimination extérieure, à l'intérieur d'un bâtiment fermé qui verra lui aussi son atmosphère désodorisée via l'une des deux colonnes de lavage sus-mentionnées.

Les dispositions nécessaires sont prises pour éviter en toute circonstance l'apparition de conditions d'anaérobie dans des bassins de stockage ou de traitement ou dans des canaux à ciel ouvert.

Les bassins, canaux, stockage et traitement des boues susceptibles d'émettre des odeurs sont couverts autant que possible et si besoin ventilés.

L'inspection des installations classées peut demander la réalisation d'une campagne d'évaluation de l'impact olfactif de l'installation afin de permettre une meilleure prévention des nuisances.

Conformément à la note (1) du chapitre 2.7, un bilan du fonctionnement des dispositifs de lavage des gaz sus-mentionnés sera réalisé.

Le premier bilan sera corrélé à une enquête de voisinage sur le ressenti de la population environnante. Cette enquête sera transmise à l'inspection avec le bilan susmentionné au plus tard le 15 novembre 2018.

Les installations de récupération des gaz odorants issus des trois foulons de tannage et de la galerie technique située sous ces derniers sont opérationnelles depuis début 2018.

Ces émanations sont traitées par une colonne de lavage spécifique.

La seconde installation de lavage des émanations de la station de traitement physico-chimique et du local d'entreposage des boues issues de la station est également opérationnelle depuis fin août 2018.

<p>Article 8.2.1 – Auto-surveillance des rejets atmosphériques : Article 8.2.1.1 – Auto surveillance par la mesure des émissions canalisées ou diffuses :</p> <p>Les mesures sont effectuées par un organisme choisi en accord avec l'inspection des installations classées ;</p>	<p>L'analyse des rejets issus de ces deux colonnes de lavage est programmée pour fin 2018 (Explorair).</p> <p>Ce premier bilan sera corrélé à une enquête de voisinage sur le ressenti de la population environnante.</p> <p>Les résultats devront être transmis à l'inspection courant janvier 2019.</p> <p>Le bon de commande de cette enquête a été signé le 21/08/2018 par la tannerie auprès de la société ODOMETRIC spécialisée dans la problématique des odeurs et suivant le cahier des charges proposé par cette dernière (interviews de 100 à 150 personnes et cartographie de la perception des odeurs).</p>
------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------