



N° chrono : UD39/PR/PC/CF/MB/2020-800

Date : 29 décembre 2020

INSPECTION DES INSTALLATIONS CLASSÉES

RAPPORT DE LA VISITE D'INSPECTION du 07/12/2020

EQIOM - Usine de ROCHEFORT-SUR-NENON

N° S3IC : 0059.00978

Commune : ROCHEFORT-SUR-NENON (39700)

Visite:					Régime:	
----------------	--	--	--	--	----------------	--

Priorité		Attributs S3IC n°1 :				
		Attributs S3IC n°2 :				

Liste des installations inspectées :

- secteur atelier pyrolyse
- salle de contrôle
- salle POI

Référentiel de l'inspection :

- Arrêté préfectoral d'autorisation AP-2014-32 DREAL
- Arrêté préfectoral complémentaire AP-2018-06-DREAL
- Plan d'Opération Interne

Personnes rencontrées :

- Directeur du site
- Animatrice santé environnement
- Animateur sécurité environnement
- Responsable de production
- Membres de la cellule de crise

Horaires d'ouverture : du lundi au vendredi : 9h00 – 12h00 & 13h30 – 16h30

(sauf le vendredi : 16h00)

Tél. : 33 (0) 3 84 87 30 35 – fax : 33 (0) 3 84 87 30 39

165, Av Paul Seguin – 39000 LONS-LE-SAUNIER

<http://www.bourgogne-franche-comte.developpement-durable.gouv.fr>

Contexte de l'inspection :

Visite réalisée dans le cadre de l'exercice annuel de déclenchement du Plan d'Opération Interne (POI). Aucun dysfonctionnement ou non-conformité n'a été constaté dans le cadre de cet exercice par rapport à la réglementation ICPE.

Ce rapport vaut rappel réglementaire à l'exploitant pour les constats de non-conformités.

Indépendamment des points contrôlés par l'Inspection des installations classées, il est de la responsabilité de l'exploitant de réaliser régulièrement les vérifications et suivis nécessaires pour s'assurer du respect de l'ensemble des prescriptions réglementaires applicables à son installation.

Propositions de suites :

- constats à traiter par courrier.

Le rédacteur	Le vérificateur	L'approbateur
<p>C. Bonla</p> <p>Le chef de la subdivision 39.1</p>	<p>La cheffe du département risques chroniques</p>	<p>La cheffe du pôle fonctionnel risques accidentels</p>

ANNEXE 1 :

La présente annexe ne retranscrit pas dans le détail et dans leur intégralité les échanges tenus en séance.

Points de contrôles	Constats de l'Inspection
<p><u>Données de l'exercice :</u></p> <p><u>Scénario :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- dysfonctionnement électrique (avec dégagement de fumée) du compresseur pyrolyse situé dans le local attenant aux fosses 5-6-7 ;- incendie non maîtrisable en interne malgré la mise en route de l'extinction automatique des fosses → appel des pompiers (simulation) ;- déclenchement du POI avec évacuation du site (effets dominos limités mais rendu nécessaire par le besoin de certitude qu'il n'y ait pas de personne restée dans la zone de l'atelier de pyrolyse après que l'incendie se soit déclaré) ;- mise en protection du portique de gaz et des fluff avec motopompe. <p>- <u>Heure de lancement :</u> 10:00</p> <p>- <u>Manière de simuler :</u> mise en place d'un fumigène 400 m³ dans / à proximité du local compresseur.</p> <p>- <u>Personnes averties en amont de l'exercice :</u> directeur usine, responsable carrière / environnement, animateur sécurité-environnement.</p> <p>-<u>Personnes à minima impliquées :</u> cellule de crise POI, chef de quart, rondier, opérateur pyrolyse, électricien d'astreinte, mécanicien d'astreinte, renforts éventuels exigés par la situation.</p> <p>- <u>Moyens mis en œuvre :</u> plan d'opération interne, équipiers de 1ère intervention, système d'extinction automatique des fosses pyrolyses, motopompe incendie.</p>	<p>Étant seul, l'inspecteur n'a pu assister qu'aux opérations suivantes :</p> <p><u>Depuis « le terrain » :</u></p> <p><u>Depuis la zone de pyrolyse et la salle de contrôle :</u></p> <ul style="list-style-type: none">- Début de l'exercice : 10h00- Mise en œuvre d'un fumigène dans le local compresseur- Déclenchement du détecteur de fumée à 10h11- Arrivée du rondier à 10h13- Exploitation des informations du rondier depuis la salle de contrôle à 10h14 à partir de la fiche 65 du POI (zone fosses et four pyrolyse, liste actions) :<ul style="list-style-type: none">• décision d'appel des pompiers• appel guichet d'accueil• appel électricien et mécanicien d'astreinte• lancement de l'extinction des cuves pyrolyses• contact du chef du POI pour déclenchement de la cellule• départ pour vérifier la présence de camions sur le site- Déclenchement des sirènes incendie, en automatique, pour 5 minutes (10h19)<ul style="list-style-type: none">• lancement de la demande d'arrêt des installations électriques (simulation)• simulation de l'arrêt du four pyrolyse (10h21)• analyse de l'incendie et décision de ne pas inacter avec du sable mais de protéger les canalisations de gaz par la mise en œuvre de la motopompe ; pas de nécessité de mise en œuvre d'un rideau d'eau pour protéger le poste de gaz• mise en route de la pompe pour contenir les flux thermiques (10h24) <p><u>Depuis l'accueil :</u></p> <ul style="list-style-type: none">• rassemblement du personnel à l'extérieur du site• comptage du personnel évacué à l'accueil du site• identification des personnes restées sur le site à partir d'une liste extraite depuis le système de badgeage

Points de contrôles	Constats de l'Inspection																																																																																								
	<p>Depuis « le poste de commandement (salle POI) » :</p> <p>- débriefing avec check-list des actions réalisées au regard des dispositions de la fiche 65 du POI,</p> <div data-bbox="1179 389 2010 1008"> <p>Version 14, mise à jour : 11/12/2019 Usine de Rochefort sur Nenon EGOM</p> <p>FICHE 65 : ZONE FOSSES ET FOUR PYROLYSE, LISTE ACTIONS</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>Action</th> <th>Qui</th> <th>Fait</th> <th>Observations</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Événement accidentel : information salle centrale par témoin</td> <td>Témoin</td> <td>✓</td> <td>noter l'heure 10h14.</td> </tr> <tr> <td>Rassembler les informations sur la nature de l'accident</td> <td>CM</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Si besoin, envoyer un SST pour porter secours au(x) blessé(s)</td> <td>CM</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Envoyer le rondier pour analyser la situation</td> <td>CM</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>La situation est maîtrisable en interne ?</td> <td>RO</td> <td>✓</td> <td>10h20</td> </tr> <tr> <td>Si besoin, appeler pompiers, message à communiquer</td> <td>CM</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Envoyer une personne à l'entrée de l'usine (avec radio)</td> <td>CM</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Attendre les secours extérieurs dès l'entrée de l'usine et les guider jusqu'à la zone concernée (information par radio ou par téléphone si/ôt leur arrivée)</td> <td>RO</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>OUverture barrière entrée site à partir de la salle de contrôle</td> <td>CM</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Appel chef direct ou cadre d'astreinte</td> <td>CM</td> <td>✓</td> <td>pas besoin.</td> </tr> <tr> <td>Le chef de poste appelle des équipes en renfort (astreinte, mécaniciens, électriens...)</td> <td>RO</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Le chef de poste se pose la question de l'évacuation du site (si cela n'est pas déjà fait)</td> <td>CM</td> <td></td> <td>feut avec DV</td> </tr> <tr> <td>Arrêter le four pyrolyse, et couper l'air de combustion, garder le ventilateur pyrolyse en marche.</td> <td>CM</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Si déportages en cours (pyrolyse, eaux, fluff, céréales, ...), les arrêter et faire rapidement évacuer les chauffeurs (les camions doivent rester sur place)</td> <td>RO</td> <td></td> <td>fluff /</td> </tr> <tr> <td>Réalisation de l'arrêtage avec du sable (en couverture) si détection point chaud dans une fosse</td> <td>RO</td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Consignation électrique de toutes les installations depuis la salle électrique local atelier pyrolyse, par une personne habilitée</td> <td>RO</td> <td>✓</td> <td>10h25.</td> </tr> <tr> <td>Lire la fiche analyse de risques</td> <td>CM</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Effet domino : couper le gaz et fermenter la vanne alimentation usine</td> <td>RO</td> <td>✓</td> <td>10h30.</td> </tr> <tr> <td>Purger la conduite de gaz vers le four (salle centrale)</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>Protection de la zone de stockage solvants/huiles par un rideau d'eau (mise en œuvre par le personnel usine ou les pompiers) et poste de détente gaz si nécessaire</td> <td></td> <td>✓</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Utilisation du réseau incendie par RIA, alimenté depuis le local incendie (couverture zone solvant, fosses à pyrolyse)</td> <td></td> <td>✓</td> <td>pas besoin</td> </tr> </tbody> </table> <p>GESTION SITUATION D'URGENCE ET POI <i>Autre injonction</i> ROU fait oui 10h31 - Page: 79/149</p> </div> <p>Points divers :</p> <ul style="list-style-type: none"> → la décision de ne pas ouvrir les portes du local a été prise pour éviter une éventuelle sortie de flammes du local → l'appel des maires et de la DREAL a été faite à 10h46 → la direction du vent a été prise <p>Constat 1-07/12/2020 – demande de complément : l'exploitant transmettra la copie du compte-rendu d'exercice avec le détail des actions engagées et le timing des opérations, au regard des actions listées dans la fiche 65 du POI.</p>	Action	Qui	Fait	Observations	Événement accidentel : information salle centrale par témoin	Témoin	✓	noter l'heure 10h14.	Rassembler les informations sur la nature de l'accident	CM			Si besoin, envoyer un SST pour porter secours au(x) blessé(s)	CM	✓		Envoyer le rondier pour analyser la situation	CM			La situation est maîtrisable en interne ?	RO	✓	10h20	Si besoin, appeler pompiers, message à communiquer	CM	✓		Envoyer une personne à l'entrée de l'usine (avec radio)	CM	✓		Attendre les secours extérieurs dès l'entrée de l'usine et les guider jusqu'à la zone concernée (information par radio ou par téléphone si/ôt leur arrivée)	RO	✓		OUverture barrière entrée site à partir de la salle de contrôle	CM			Appel chef direct ou cadre d'astreinte	CM	✓	pas besoin.	Le chef de poste appelle des équipes en renfort (astreinte, mécaniciens, électriens...)	RO	✓		Le chef de poste se pose la question de l'évacuation du site (si cela n'est pas déjà fait)	CM		feut avec DV	Arrêter le four pyrolyse, et couper l'air de combustion, garder le ventilateur pyrolyse en marche.	CM	✓		Si déportages en cours (pyrolyse, eaux, fluff, céréales, ...), les arrêter et faire rapidement évacuer les chauffeurs (les camions doivent rester sur place)	RO		fluff /	Réalisation de l'arrêtage avec du sable (en couverture) si détection point chaud dans une fosse	RO	✓		Consignation électrique de toutes les installations depuis la salle électrique local atelier pyrolyse, par une personne habilitée	RO	✓	10h25.	Lire la fiche analyse de risques	CM			Effet domino : couper le gaz et fermenter la vanne alimentation usine	RO	✓	10h30.	Purger la conduite de gaz vers le four (salle centrale)				Protection de la zone de stockage solvants/huiles par un rideau d'eau (mise en œuvre par le personnel usine ou les pompiers) et poste de détente gaz si nécessaire		✓		Utilisation du réseau incendie par RIA, alimenté depuis le local incendie (couverture zone solvant, fosses à pyrolyse)		✓	pas besoin
Action	Qui	Fait	Observations																																																																																						
Événement accidentel : information salle centrale par témoin	Témoin	✓	noter l'heure 10h14.																																																																																						
Rassembler les informations sur la nature de l'accident	CM																																																																																								
Si besoin, envoyer un SST pour porter secours au(x) blessé(s)	CM	✓																																																																																							
Envoyer le rondier pour analyser la situation	CM																																																																																								
La situation est maîtrisable en interne ?	RO	✓	10h20																																																																																						
Si besoin, appeler pompiers, message à communiquer	CM	✓																																																																																							
Envoyer une personne à l'entrée de l'usine (avec radio)	CM	✓																																																																																							
Attendre les secours extérieurs dès l'entrée de l'usine et les guider jusqu'à la zone concernée (information par radio ou par téléphone si/ôt leur arrivée)	RO	✓																																																																																							
OUverture barrière entrée site à partir de la salle de contrôle	CM																																																																																								
Appel chef direct ou cadre d'astreinte	CM	✓	pas besoin.																																																																																						
Le chef de poste appelle des équipes en renfort (astreinte, mécaniciens, électriens...)	RO	✓																																																																																							
Le chef de poste se pose la question de l'évacuation du site (si cela n'est pas déjà fait)	CM		feut avec DV																																																																																						
Arrêter le four pyrolyse, et couper l'air de combustion, garder le ventilateur pyrolyse en marche.	CM	✓																																																																																							
Si déportages en cours (pyrolyse, eaux, fluff, céréales, ...), les arrêter et faire rapidement évacuer les chauffeurs (les camions doivent rester sur place)	RO		fluff /																																																																																						
Réalisation de l'arrêtage avec du sable (en couverture) si détection point chaud dans une fosse	RO	✓																																																																																							
Consignation électrique de toutes les installations depuis la salle électrique local atelier pyrolyse, par une personne habilitée	RO	✓	10h25.																																																																																						
Lire la fiche analyse de risques	CM																																																																																								
Effet domino : couper le gaz et fermenter la vanne alimentation usine	RO	✓	10h30.																																																																																						
Purger la conduite de gaz vers le four (salle centrale)																																																																																									
Protection de la zone de stockage solvants/huiles par un rideau d'eau (mise en œuvre par le personnel usine ou les pompiers) et poste de détente gaz si nécessaire		✓																																																																																							
Utilisation du réseau incendie par RIA, alimenté depuis le local incendie (couverture zone solvant, fosses à pyrolyse)		✓	pas besoin																																																																																						

Observation : l'exploitant réfléchira à la possibilité de mise en œuvre d'un exercice comportant moins de simulations et donc plus d'actions techniques concrètement réalisées qui pourraient mettre en lumière d'éventuels dysfonctionnements techniques (ex : arrêt d'installations techniques sans préparation poussée).

L'organisation d'un exercice POI, à la veille, ou l'avant-veille, d'un arrêt technique planifié et de profiter de l'exercice pour avancer l'arrêt technique pourrait être envisagé par exemple.